



Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 28.I.1963 (P 108 824)

Pierwszeństwo:

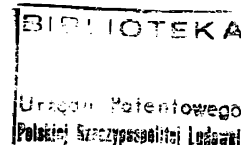
Opublikowano: 15.VIII.1966

Kl. 80 b, 1/01

MKP C 04 b

29/02

UKD



Współtwórcy wynalazku: Zenon Straszewski, mgr Edmund Radziszewski
Właściciel patentu: Pomorska Odlewnia i Emaliernia Przedsiębiorstwo
Państwowe Wyodrębnione, Grudziądz (Polska)

Sposób wymurowywania młynów kulowych

1

Wynalazek dotyczy sposobu wymurowywania młynów kulowych służących do mielenia emalii lub innych składników.

Młyny kulowe służące do mielenia przetopionej i zgranulowanej emalii wymurowane są cegłami porcelanowymi, przy czym jako zaprawę stosuje się powszechnie cement portlandzki 350 lub 550. Podczas mielenia emalii zużywa się wymurówka młynów i również stopniowo wykrusza się zaprawa, zanieczyszczając emalię, co wpływa ujemnie na jakość emaliowanych wyrobów przez tworzenie na pokrytym emalią wyrobie punktowych zabrudzeń.

Znana dotychczas zaprawa słabo wiąże cegły porcelanowe i z tego powodu cegły te po częściowym zużyciu sięgającym 40% wykruszają się. W takim wypadku dalsza eksploatacja młyna możliwa jest dopiero po ponownym wymurowaniu jego wnętrza.

Sposób według wynalazku polega na wymurowywaniu młynów kulowych cegłami porcelanowymi przy użyciu zaprawy o następującym składzie:

biały puder emalierski zwrotny (przesiany)	50%
fluorokrzemian sodowy (Na_2SiF_6)	15%
kwarc mielony (SiO_2)	20%
dwutlenek tytanu (TiO_2)	15%
	100%

Do zaprawy w celu nadania jej konsystencji murarskiej po wymieszaniu pozostałych składników należy dodać szkło wodne.

2

Młyny kulowe wymurowane sposobem według wynalazku z uwagi na dużą siłę wiązania zaprawy posiadają jednolitą powierzchnię, która ściera się równomiernie razem z cegłami porcelanowymi aż do ich całkowitego zużycia.

Zaprawa odznacza się dużym stopniem bieli, posiada trzykrotnie większą odporność na ścieranie niż dotychczas stosowane zaprawy oraz skład jej w przybliżeniu odpowiada składom produkowanych emalii białych.

W wypadku gdy młyny kulowe służą do mielenia innych składników wymagających również zachowania wysokiego stopnia czystości można zamiast pudru emalierskiego białego stosować mączkę skaleniową.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wymurowywania młynów kulowych służących do mielenia emalii lub innych składników, **znamienny tym**, że młyn wymurowywuje się cegłami porcelanowymi przy użyciu zaprawy składającej się z białego pudru emalierskiego przesianego lub mączki skaleniowej w 50%, fluoro-
krzemianu sodowego w 15%, kwarcu mielonego w 20% i dwutlenku tytanu w 15%, oraz szkła wodnego dodanego w celu uzyskania konsystencji murarskiej.