(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202747955 U
(45)授权公告日 2013.02.20

(21)申请号 201220442013.0

(22)申请日 2012.08.31

(73)专利权人 余姚市鼎鑫模塑有限公司
地址 315400 浙江省宁波市余姚市城区金型路 285 号

(72)发明人 唐建宝

(74)专利代理机构 余姚德盛专利代理事务所（普通合伙） 33239
代理人 郑洪成

(51)Int.Cl.
G01B 3/48(2006.01)

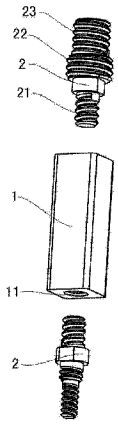
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

塞头更换方便的螺纹塞规

(57)摘要

本实用新型公开了一种塞头更换方便的螺纹塞规，其包括杆体和塞头，该杆体的两侧均设置有内螺纹孔，内螺纹孔与塞头上的连接螺纹相配合，塞头的另一端设置有螺纹通规和一体成型在螺纹通规末端的螺纹止规。本实用新型将螺纹止规一体成型在螺纹通规的末端，使测量人员不需要调头就可以完成一个螺纹孔的检测；每个螺纹塞规上安装有两个不同规格的塞头，使测量人员不需要更换螺纹塞规就可以完成两个不同规格螺纹孔的检测。



CN 202747955 U

1. 一种塞头更换方便的螺纹塞规，其特征在于：该螺纹塞规包括杆体（1）和塞头（2），该杆体（1）的两侧均设置有内螺纹孔（11），所述内螺纹孔（11）与所述塞头（2）上的连接螺纹（21）相配合，所述塞头（2）的另一端设置有螺纹通规（23）和一体成型在所述螺纹通规（23）末端的螺纹止规（22）。

2. 根据权利要求 1 所述的塞头更换方便的螺纹塞规，其特征在于：所述连接螺纹（21）的旋向与所述螺纹通规（23）、所述螺纹止规（22）的旋向相反。

塞头更换方便的螺纹塞规

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种检测工具，具体涉及一种塞头更换方便的螺纹塞规。

背景技术

[0002] 现有的螺纹塞规包括杆体以及分别一体成型在该杆体两侧的止规和通规，使用这种结构的螺纹塞规进行检测时，用止规先检测螺纹，检测后需旋转 180 度再用通规检测螺纹，这样比较浪费时间，而且严重影响工作效率；而且这种螺纹塞规只能检测一种规格的螺纹孔，这样就需要购买多种螺纹塞规，这样很浪费资源，检测时，还需要不断更换不同规格的螺纹塞规，这样比较浪费时间。

实用新型内容

[0003] (一) 要解决的技术问题

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种可提高工作效率、塞头更换方便的螺纹塞规。

[0005] (二) 技术方案

[0006] 为解决上述技术问题，本实用新型提供一种塞头更换方便的螺纹塞规，其包括杆体和塞头，该杆体的两侧均设置有内螺纹孔，内螺纹孔与塞头上的连接螺纹相配合，塞头的另一端设置有螺纹通规和一体成型在螺纹通规末端的螺纹止规。

[0007] 其中，该连接螺纹的旋向与螺纹通规、螺纹止规的旋向相反。

[0008] (三) 有益效果

[0009] 与现有技术相比，本实用新型将螺纹止规一体成型在螺纹通规的末端，使测量人员不需要调头就可以完成一个螺纹孔的检测；每个螺纹塞规上安装有两个不同规格的塞头，使测量人员不需要更换螺纹塞规就可以完成两个不同规格螺纹孔的检测。

附图说明

[0010] 图 1 是本实用新型塞头更换方便的螺纹塞规的爆炸结构示意图。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图和实施例，对本实用新型的具体实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本实用新型，但不能用来限制本实用新型的范围。

[0012] 本实用新型塞头更换方便的螺纹塞规的爆炸结构如图 1 所示，该塞头更换方便的螺纹塞规包括杆体 1 和塞头 2，该杆体 1 的两侧均设置有内螺纹孔 11，内螺纹孔 11 与塞头 2 上的连接螺纹 21 相配合，塞头 2 的另一端设置有螺纹通规 23 和一体成型在螺纹通规 23 末端的螺纹止规 22。

[0013] 连接螺纹 21 的旋向与螺纹通规 23、螺纹止规 22 的旋向相反。

[0014] 本实用新型将螺纹止规一体成型在螺纹通规的末端，使测量人员不需要调头就可

以完成一个螺纹孔的检测；每个螺纹塞规上安装有两个不同规格的塞头，使测量人员不需要更换螺纹塞规就可以完成两个不同规格螺纹孔的检测。

[0015] 以上仅为本实用新型的优选实施方式，应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型技术原理的前提下，还可以做出若干改进和润饰，这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

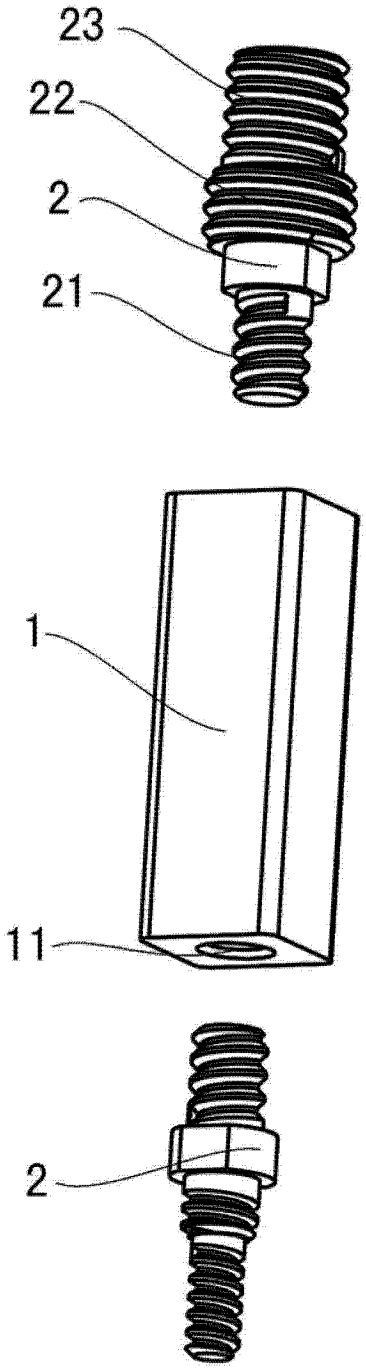


图 1