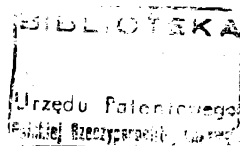


Opis wydano drukiem dnia 25 stycznia 1964 r.



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

A 24 b 3/00

~~A 24 b 3/00~~

A 24 b, 3/00

Nr 47808

Kl. 79 a, 1

Kl. internat. ~~A 24 b~~

Mazurska Wytwórnia Tytoniu Przemysłowego*)

Augustów, Polska

Urządzenie do upychania tytoniu

Patent trwa od dnia 25 listopada 1961 r.

Liście tytoniowe po doprowadzeniu ich do jednakowej wilgotności w specjalnym urządzeniu zostają przekazywane przenośnikiem ukośnym do dozownika, skąd spadają do skrzyni, w której są wstępnie upychane w celu uzyskania odpowiedniej wagi (około 33 kg). Następnie skrzynię z upchniętym tytoniem podwozi się do prasy hydraulicznej, gdzie odbywa się wstępne jego sprasowanie. Tak przygotowany tytoń wędruje do komory fermentacyjnej. Największą trudność w opisanym procesie sprawiało upychanie tytoniu. Czynność tę wykonywano dotychczas ręcznie. Była to praca bardzo uciążliwa i szkodliwa dla zdrowia ze względu na zbyt duże zapylenie.

Wynalazek eliminuje dotychczasową uciążliwą pracę ręczną, zastępując ją mechanicznym upychaniem tytoniu, co poprawia jednocześnie znaczne warunki BHP.

Na rysunku fig. 1 przedstawia schematycznie urządzenie do upychania tytoniu według wynalazku w widoku z boku, fig. 2 — mechanizm upychający w powiększeniu w widoku jak na fig. 1, i fig. 3 — urządzenie w widoku z góry.

Do ramy 1 przymocowane są dwie pionowe prowadnice 2 suwaka 3 napędzanego ruchem zwrotnym od silnika 4 za pomocą przekładni 5, korby 6 i korbowodów 7, przy czym suwak 3 jest osadzony luźno na korbowodzie 7 i znajduje się stale pod uciskiem osadzonej na końcu korbowodu sprężyny 31. Do suwaka 3 zamocowany jest ramowy wysięgnik 10, na którym jest zamontowany mechanizm upychający, składający się z płyty 11, osadzonej uchylnie na sworzniach 12 i z wychylającego tę płytę (fig. 2), układu dźwigni 13, 17, i 19, 20. Dźwignia 13 jest połączona przegubowo za pomocą sworznia 14 z płytą 11 i przesuwnie za pomocą sprężyny 15 i prowadnic 16 z dźwignią 17, a ta ostatnia jest połączona przegubowo za pomocą sworznia 18 z dwuramienną dźwignią 19, 20 osadzoną na osi 21. Koniec

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są Leonard Misiewicz i Zdzisław Rudzewicz.

ramienia 20 tej dźwigni ślizga się po krzywkowych prowadnicach 22. Dźwignia 13, 17 jest zakryta osłoną 23.

Liście tytoniowe są dostarczane do urządzenia przenośnikiem 25 do dozownika 26 i spadają z niego do podsunętej pod urządzenie skrzyni 28 na wózku 27.

Wstępny zasyp skrzyni 28 liśćmi tytoniu może się odbywać przy wyłączonym mechanizmie upychającym. Po uruchomieniu tego mechanizmu wyłącznikiem 30, suwak 3 rozpoczyna pracę podnosząc do góry i opuszczając w dół zamocowany do niego mechanizm upychający, przy czym przy ruchu w górę dźwignia 19, 20 zajmuje położenie jak na fig. 1, przy którym płyta 11 ma pozycję pionową. Przy dalszym ruchu w górę koniec ramienia 20 tej dźwigni traci kontakt z prowadnicą 22 i sprężyna 15 przesuwa tę dźwignię w pozycję poziomą. Przy ruchu suwaka 3 w dół, poziomo ustawione ramie 20 wchodzi na prowadnicę 22 zostaje odchylone do góry jak na fig. 2, co powoduje wychylenie płyty 11 w pozycję poziomą i upchnięcie liści w skrzyni 28.

W dolnym położeniu suwaka 3 ramie 20 dźwigni zsuwa się z prowadnicy 22 i znów przyjmuje położenie poziome, a przy ponownym ruchu suwaka 3 w górę przyjmuje położenie jak na fig. 1, ustawiając płytę 11 w pozycję pionową. Ruchy te powtarzają się aż płyta 11 przy swym ruchu w dół natrafi na większy opór upychanego tytoniu. Wtedy zaczyna działać umieszczona na górnym końcu korbowodu 7 amortyzacyjna sprężyna 31, która w miarę silniejszego upychania tytoniu w dolnym położeniu korbowodu 7 zostaje coraz bardziej ściskana. Obserwując wielkość zgniecenia sprężyny 31 w dolnym położeniu suwaka, można ustalić przybliżoną wagę ładunku skrzyni. Zgniot sprężyny 31 jest tu wykorzystany również do automatycznego zatrzymania maszyny w następujący sposób.

Do korbowodu 7 zamocowana jest wygięta na końcu dźwignia 32, a do suwaka 3 sprężyna 33. W górnym położeniu suwaka dźwignia 32 ledwo spoczywa na poziomo położonej sprężynie 33. Przy słabym upychaniu tytoniu, w dolnym położeniu suwaka 3 następuje słaby zgniot sprężyny 31 i mały ucisk dźwigni 32 na

sprężynę 33, a więc małe wygięcie wolnego końca sprężyny 33 w dół, nie wystarczające jednak do uruchomienia nastawnej dźwigni 34 wyłącznika 30. Natomiast przy określonym zgniocie sprężyny 31 nastąpi takie wychylenie końca sprężyny 33 w dół, które uruchomi wyłącznik 30 i sygnalizację świetlną w postaci zapalenia się żarówki 35. Nacisk wyzwalający wyłącznik można regulować przez odpowiednie ściśnięcie sprężyny 31 nakrętką 36 i odpowiednie nastawienie końca dźwigni 34.

Do ustalenia właściwego położenia wózka 27 ze skrzynią 28 dokładnie pod zsypanie i mechanizm upychający służą prowadnice 37 zaopatrzone w zapadkę 38 zwalnianą za pomocą odpowiedniego pedału.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do upychania tytoniu w skrzyniach, znamienne tym, że ma poruszany za pomocą korbowodu (7), wykonujący ruch postępowo-zwrotny suwak (3) i zamocowany do suwaka (3) mechanizm upychający z układem dźwigni (13, 17, 19, 20), sterowanym nieruchomą prowadnicą (22), który to układ nadaje płycie (11) położenie pionowe przy ruchu suwaka (3) w górę i poziome przy ruchu tego suwaka w dół.
2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że korbowód (7) jest zaopatrzony na górnym końcu w sprężynę (31), która przytrzymuje elastycznie suwak (3) i zostaje mniej lub więcej ściśnięta w miarę słabszego lub silniejszego ucisku płytki (11) na upychany tytoń.
3. Urządzenie według zastrz. 1, 2, znamienne tym, że ma zamocowaną do korbowodu dźwignię (32) i zamocowaną do suwaka (3) sprężynę (33), która przy odpowiednim ściśnięciu amortyzacyjnej sprężyny (31) w dolnym położeniu suwaka (3) uruchamia dźwignię (34) wyłącznika.

Mazurska Wytwórnia
Tytoniu Przemysłowego

Zastępca: inż. Kazimierz Siennicki
rzecznik patentowy

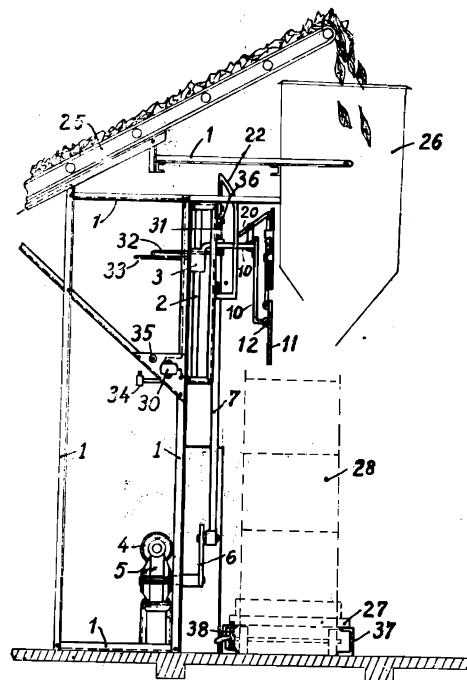


Fig.1

