(19)대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) 。Int. Cl.
B65D 71/50 (2006.01)
B65D 71/02 (2006.01)

(11) 공개번호 10-2007-0005680
(43) 공개일자 2007년01월10일

(21) 출원번호 10-2006-7021506
(22) 출원일자 2006년10월17일
심사청구일자 없음
번역문 제출일자 2006년10월17일
(86) 국제출원번호 PCT/US2004/043198
국제출원일자 2004년12월21일
(87) 국제공개번호 WO 2005/110886
국제공개일자 2005년11월24일

(30) 우선권주장 10/836,016 2004년04월30일 미국(US)

(71) 출원인 일리노이즈 툴 워크스 인코포레이티드
미국, 일리노이즈 60026-1215 글렌뷰, 웨스트 레이크 애비뉴 3600

(72) 발명자 슬롬스키, 에드워드, 제이.
미국, 일리노이즈 60142, 헌틀리, 팔로우 드라이브 13496

(74) 대리인 문경진
김학수

전체 청구항 수 : 총 16 항

(54) 분리 가능한 용기 캐리어

(57) 요약

용기를 위한 캐리어(10)는 그 안의 용기를 개별적으로 고정하기 위한 루프(loop)(52,54,56,58,60)와 루프로부터 용기를 제거하지 않고 캐리어를 적어도 2개의 용기의 하위 그룹(90,92)으로 나누기 위한 용기를 통과하는 마무리 선(76)을 갖는다.

대표도

도 1

특허청구의 범위

청구항 1.

용기 캐리어(container carrier)로서,

용기를 둘러싸고 고정하기 위해 각각 적응된 루프(loop)의 배열을 한정하는 유연한 재질의 적어도 하나의 시트와,

상기 배열에 연결된 손잡이부와, 및

상기 배열의 루프의 그룹을 분리하는 적어도 한 라인의 구멍을 포함하고,

상기 구멍은 상기 루프에 고정된 제 1 및 제 2 하부-유닛의 용기를 고정하면서, 상기 배열을 적어도 상기 제 1 하부-유닛 및 제 2 하부-유닛으로 분리하기 위해 상기 재질을 절취하고, 상기 손잡이부를 상기 하부-유닛의 다른 하나에 각각 연결된 적어도 제 1 및 제 2 손잡이 하위부로 분리하기 위해 적응되고 배치된,

용기 캐리어.

청구항 2.

제 1 항에 있어서, 상기 배열은 12개의 상기 루프를 포함하고 상기 구멍은 상기 루프를 6개의 상기 루프를 각각 가진 2개의 하위-유닛으로 분리하는, 용기 캐리어.

청구항 3.

제 1 항에 있어서, 상기 배열을 적어도 3개의 하부-유닛으로 분리하기 위해 복수의 라인의 구멍을 포함하는, 용기 캐리어.

청구항 4.

제 3 항에 있어서, 상기 배열은 12개의 상기 루프를 포함하고 상기 구멍은 상기 루프를 4개의 상기 루프를 각각 가진 3개의 하부-유닛으로 분리하는, 용기 캐리어.

청구항 5.

제 3 항에 있어서, 상기 배열은 12개의 상기 루프를 포함하고 상기 구멍은 상기 루프를 3개의 상기 루프를 각각 가진 4개의 하부-유닛으로 분리하는, 용기 캐리어.

청구항 6.

제 1 항에 있어서, 상기 배열은 제 1 시트를 포함하고 상기 손잡이는 상기 제 1 시트에 용접된 제 2 시트를 포함하는, 용기 캐리어.

청구항 7.

제 1 항에 있어서 상기 배열과 상기 손잡이는 단일 재질의 시트를 포함하는, 용기 캐리어.

청구항 8.

제 1 항에 있어서, 상기 캐리어는 제 1 및 제 2 중첩된 시트(super imposed sheet)를 포함하며, 상기 손잡이는 각각의 상기 시트의 일부를 포함하며, 상기 배열은 각각의 상기 시트에 한정된 루프를 포함하는, 용기 캐리어.

청구항 9.

제 8 항에 있어서, 상기 구멍은 상기 캐리어를 각각 상기 시트로부터 각각 루프를 각각 포함하는 적어도 2개의 하부-유닛으로 분리하는, 용기 캐리어.

청구항 10.

제 8 항에 있어서, 상기 구멍은 상기 캐리어를 각각의 상기 시트로부터 각각 루프를 포함하는 적어도 3개의 하부-유닛으로 분리하는, 용기 캐리어.

청구항 11.

제 1 항에 있어서, 상기 배열은 각각의 상기 루프를 개방하기 위해서 추가의 구멍을 포함하는, 용기 캐리어.

청구항 12.

용기 캐리어로서,

용기를 둘러싸고 고정하기 위해 각각 적응된 루프의 배열을 한정하는 용기 고정부와,

상기 용기 고정부에 연결된 손잡이부와, 및

상기 용기 고정부와 상기 손잡이부를 각각 상기 루프의 일부와 상기 손잡이부의 하위-부를 가진 적어도 제 1 및 제 2 하위-유닛으로 나누기 위해 적응되고 배치된 구멍을 포함하는,

용기 캐리어.

청구항 13.

제 12 항에 있어서, 상기 용기 고정부를 상기 루프의 일부를 가진 제 3의 하위-유닛으로 분리하기 위한 추가 구멍을 포함하는, 용기 캐리어.

청구항 14.

제 13 항에 있어서, 상기 용기 고정부를 상기 루프의 일부를 가진 제 4의 하위-유닛으로 분리하기 위한 또 다른 추가 구멍을 포함하는, 용기 캐리어.

청구항 15.

제 13 항에 있어서, 각각의 상기 하위-유닛은 동일한 수의 상기 루프를 가진, 용기 캐리어.

청구항 16.

제 12 항에 있어서, 상기 구멍은 상기 용기 고정부를 각각 3개의 상기 루프를 가진 제 1, 제 2, 제 3, 제 4 하위-유닛으로 분리하는, 용기 캐리어.

명세서

기술분야

본 발명은 용기의 그룹을 위한 패키지에 관한 것이며, 더 구체적으로 개별적인 용기를 맞물리고 고정하기 위한 루프의 배열을 가지고, 소비자에 의해 개별적인 하위 그룹으로 분리될 수 있는 플라스틱 캐리어에 관한 것이다.

배경기술

용기 캐리어는 병 또는 캔과 같은 복수의 용기를 편리하게 판매할 수 있는 적당한 양으로 결합하기 위해 사용된다. 플라스틱 캐리어는 여러 크기와 형태의 용기를 위해 적응되는 작업을 위한 넓은 수용부와, 가벼운 무게와, 낮은 가격 및 다용도성을 이루었다. 플라스틱 용기의 일반적인 설계는 늘어날 수 있는 플라스틱 재질에 구멍을 포함한다. 구멍은 병 또는 캔과 같은 고정될 용기의 주변의 주위에 늘어나도록 크기와 형태가 정해진다. 캐리어에 의해 고정된 용기의 그룹을 편리하게 휴대하기 위해서, 다양한 종류의 손잡이(hand-grasp)가 알려져 있다. 자동화 기계는 용기에 늘어날 수 있는 플라스틱 캐리어를 빠르고 효율적으로 부착하기 위해 이용할 수 있다.

한 알려진 설계에서, 캐리어는 단일 재질의 시트로부터 형성되고 한 측면에 형성된 손잡이를 갖는다. 다른 알려진 설계에서, 플라스틱 재질의 2개의 시트는 서로 나란히 놓인다. 손잡이부와 용기 맞물림부는 동시에 나란히 놓인 웹(web)으로부터 스탬핑된다. 웹은 선택된 부분을 따라 융합되거나 용접된다. 이에 의해 결과적인 손잡이부는 재질의 2배의 두께가 되고, 단일-층 용기 맞물림부는 각각의 측면을 따라 자유롭게 손잡이부에서부터 달린다. 또 다른 알려진 설계에서, 분리된 손잡이부는 용기 맞물림부에 분리되게 부착된다.

음료수 산업의 추세는 판매를 위해 많은 양의 용기를 그룹화하는 것이다. 12개 용기의 그룹화는 일반적이고 광범위한 소비자 수용을 이루었다. 24개의 용기의 케이스 크기를 그룹화하는 것도 또한 폭넓게 이용할 수 있다. 크게 그룹화하는 것은 처리해야만 하는 개별적인 패키지의 수를 감소시켜, 소매 상인과 소비자 모두에게 편리하다.

용기를 크게 그룹화하는 패키지의 단점은 패키지가 하위-분리될 수 없고, 개방될 때 본래의 모습이 많이 흐트러진다는 것이다. 이것은 전체 패키지가 동일한 방식으로 또는 동일한 위치에서 사용되지 않는 경우에 불편할 수 있다. 예를 들어, 24팩으로부터, 소비자는 적을 수를 냉장 보관하고 나머지를 저장하기를 바랄 수 있다. 소비자는 산책 또는 다른 장소에 전체 패키지보다 덜 가져가기를 바랄 수 있다. 이것은 종래에는 패키지로부터 적어도 몇 개의 용기를 개별적으로 가져감으로만 가능하다.

종래 기술에서 필요한 것은 용기를 하위-그룹으로 분리할 수 있는 한편, 나머지 용기가 캐리어의 하위-그룹부에 고정된 채 남아있는 용기 캐리어이다.

발명의 상세한 설명

본 발명은 각각의 용기에 하나의 루프가 있는 루프의 배열과, 캐리어가 용기를 루프에서 빠지지 않고 분리될 수 있도록 루프의 그룹 사이에 절취선을 생성하는 구멍을 구비한 플라스틱 캐리어를 제공한다.

한 형상에서, 본 발명은 용기를 둘러싸고 고정하기 위해 각각 적응된 루프의 배열을 한정하는 적어도 유연한 재질의 한 시트를 구비한 용기 캐리어를 제공한다. 손잡이부는 배열에 연결되고; 구멍은 배열 내의 루프의 그룹을 분리한다. 구멍은 루프 내의 용기가 유지되고 있는 동안에 적어도 제 1 하위 유닛과 제 2 하위 유닛으로 배열을 분리하도록 재질을 절취하기 위해, 그리고 하위 유닛의 다른 하나에 각각 연결된 하위-부로 손잡이를 분리하기 위해 배열된다.

다른 형상에서, 본 발명은 용기를 둘러싸고 고정하기 위해 각각 적응된 루프의 배열을 한정하는 용기 고정부와, 용기 고정부에 연결된 손잡이부를 구비한 용기를 위한 캐리어를 제공한다. 구멍은 각각 루프의 일부와 손잡이부의 하위부를 가진 적어도 제 1 및 제 2 하위 유닛으로 용기 고정부와 손잡이부를 나누기 위해 적응되고 배열된다.

추가 형상에서, 본 발명은 용기의 패키지를 사용하는 방법을 제공한다. 패키지는 연결된 루프의 배열에서 루프에 개별적으로 고정된 복수의 용기를 갖고, 적어도 일부 루프는 구멍 선에 의해 서로 분리된다. 패키지는 배열에 연결된 손잡이를 갖는다. 본 방법은 패키지 본래대로 운반하는 단계와, 구멍선 중 적어도 하나를 절취하여 패키지를 분리하는 단계와, 패키지를 각각 루프의 일부와 손잡이의 하위-부를 포함하는 적어도 2개의 하위 유닛으로 나누는 단계와; 패키지를 분리하는 단계 후 하위 유닛 중 하나로부터 용기를 제거하는 단계를 포함한다.

본 발명의 이점은 캐리어가 용기의 하위 그룹을 제공되도록 나뉘는 동안에도, 개별적인 용기를 안정된 방법으로 고정하는 패키지를 제공하는 것이다.

본 발명의 다른 이점은 큰 그룹에 고정된 용기를 사용할 때 소비자의 편리성을 향상시키는 용기 캐리어를 제공하는 것이다.

본 발명의 다른 특성 및 이점은 다음의 상세한 설명과, 청구범위 및 동일한 숫자가 동일한 부분을 나타내도록 사용된, 도면을 검토할 때 당업자에게 명백해질 것이다.

실시예

본 발명의 실시예가 상세하게 설명되기 전에, 본 발명은 다음의 기술 사항에 설명되고, 또는 도면에 도시된 요소의 배열과 유닛의 상세한 사항의 적용에 제한되지 않는다는 것을 알아야 한다. 본 발명은 다른 실시예와 다양한 방법으로 실시되거나 실행될 수 있다. 또한, 본 명세서에 사용된 표현과 용어는 기술의 목적을 위한 것이고, 제한하는 것으로 여겨져선 안된다는 것을 알아야 한다. 본 명세서의 "포함하다"의 사용과, 및 그 활용어는 그 이후에 나열된 사항과 그와 동등한 것, 또한 추가 사항과 그와 동등한 것을 포함한다는 것을 의미한다.

이제 도면과, 특히 도 1을 구체적으로 참조하면, 번호 10은 본 발명에 따른 용기 캐리어를 나타낸다. 캐리어(10)는 손잡이부(12)와 손잡이부(12)에 달려있는 부분(16)에 의해 서로 연결된 용기 고정부(14)를 포함한다. 캐리어(10)는 끊어지지 않고 상당히 늘어날 수 있는 유연하고, 탄력있는 재질로 만들어진다. 저-밀도 폴리에틸렌은 캐리어(10)가 만들어질 수 있는 적당한 플라스틱이다.

캐리어(10)는 복수의 용접부(20, 22 및 24)에 의해 서로 결합된, 2개의 나란히 놓여진 웹 또는 시트로 형성된다. 용접부(20, 22 및 24)는 떨어진 영역에서 시트를 함께 부착한다. 이런 3개의 용접부(20, 22 및 24)는 도면에 도시되었지만; 그 이상 또는 그 이하의 용접부(20, 22 및 24)가 사용될 수 있고, 캐리어(10)의 다른 영역에 위치될 수 있다는 것을 알아야 한다. 게다가, 각각의 용접부(20, 22 및 24)는 용접부의 길이 전체에 걸쳐 시트 사이의 연속적으로 융합된 결합일 수 있고, 또는 용접부의 길이 내의 복수의 떨어진 용접부를 포함할 수 있다. 용접부(20, 22 및 24)를 만드는 방법은 당업자에게 잘 알려져 있고, 본 명세서에 더 자세하게 기술되지 않을 것이다. 용접부(20, 22 및 24) 사이의 영역에서 나란히 놓인 시트는 서로 분리되지만, 같은 공간에 걸쳐서 위치된다.

손잡이부(12)는 용접부(20 및 22)에 의해 고정된 나란히 놓인 시트로부터 형성된 2중으로 된 두꺼운 층이다. 각각의 시트의 손잡이부(12)는 상부(30), 바닥부(32), 단부(34 및 36)를 포함한다. 상부 및 바닥부(30, 32) 사이의 중간부(38)는 손잡이부(12)를 사람의 손 또는 손가락이 캐리어(10)를 잡기 위해 연장될 수 있는, 각각 손잡이 개구부(44 및 46)를 가진 제 1 손잡이 하위-부(40) 및 제 2 손잡이 하위-부(42)로 분리한다.

용기 맞물림부(14)는 캐리어(10)에 운반될 용기의 단부 위로 연장되도록 각각 적응된, 각각의 나란히 놓인 시트에 형성된 개별적인 루프(52, 54, 56, 58, 60 및 62)의 배열을 포함한다. 각각의 시트의 루프(52, 54, 56, 58, 60 및 62)는 시트의 나란히 놓인 스트링거(stringer)(64) 사이의 연속적인 결합으로서 형성된 용접부(24)로부터 자유롭게 떨어져서 연장된다. 나란히 놓인 시트는 스트링거(64)의 용접부(24) 아래에서 바깥을 향해 서로 부착되지 않고 이에 의해 루프(52, 54, 56, 58, 60 및 62)의 배열의 각각의 마주하는 측부가 용접부(24)에 대해 측면으로 이동하게 한다. 당업자는 루프(52, 54, 56, 58, 60 및 62)의 형태가 캐리어(10)에 고정될 용기의 종류, 크기 및 형태에 따라, 캐리어(10)를 위한 다른 적용 및 사용에서 달라질 수 있다는 것을 알 수 있을 것이다. 이에 따라, 예를 들어, 그것의 형태는 캔과 병에서 달라질 것이다. 다양한 크기, 형태 및 위치의 구멍(66)은 루프(52, 54, 56, 58, 60 및 62)의 필요한 연장과 형태를 제공하고, 용기를 고정하기 위해서, 스탬핑하는 동안 나란히 놓인 시트로 절단된다.

각각의 루프 또는 슬리브(52, 54, 56, 58, 60 및 62)는 개별적으로 및 분리되게 용기를 고정하기 위해 적응된다. 도시된 실시예에서, 캐리어(10)는 6개의 용기가 손잡이부(14)의 각각의 측면에 고정된 채로, 12개의 용기를 고정할 수 있다. 그러

나, 캐리어(10)는 그 이상 또는 그 이하의 용기를 고정하기 위해 적응될 수 있다는 것을 알아야 한다. 게다가, 캐리어(10)는 손잡이부(12)의 각각의 측면에 2행의 용기를 고정하기 위해 적응될 수 있다. 이런 경우, 배열(50 및 70)은 주변의 루프의 2개의 인접한 행을 각각 포함한다.

손잡이에 매달린 부분(16)은 용기 맞물림부(14)와 함께 주(main) 손잡이부(12)와 연결된다. 매달린 부분(16)은 용접부(22 및 24)에 의해 고정된, 나란히 놓인 시트로부터 형성된 2대 두꺼운 층이다. 각각의 시트의 매달린 부분(16)은 용기 고정부(14)의 최외부 용기 루프 근처의 스트링거(64)와 함께, 제 1 및 제 2 손잡이 단부(40, 42)를 각각 연결하는 제 1 및 제 2 단부 스트러트(70 및 72)를 각각 포함한다.

매달린 부분(16)의 축(post)(74)은 실제적으로 손잡이부(12)의 중간부(38)와 2개의 중앙 루프(56 및 58)의 사이의 재질과 정렬한다. 이에 따라, 재질의 실제 연속적인 영역이 손잡이 상부(30)에서 용기 고정부(14) 외부 모서리까지 연장하고 구멍(76)의 선은 용기 고정부(14)의 외부 모서리에서부터 손잡이 상부(30)의 외부 모서리까지 이 재질을 통해 연장된다. 구멍(76)의 선에서 개별적인 구멍은 비교적 캐리어(10)의 재질이 찢어질 수 있는 비교적 짧고, 이격된 절단부이다. 중앙 스트러트(78, 80)는 제 1 및 제 2 손잡이 하위부(40,42)의 외부 영역과 스트링거(64) 사이의 축(74)의 마주보는 측면에 제공된다. 버팀대(82,84)는 각각의 기다란 단부 스트러트(70,72)와 스트링거(64) 사이에 제공된다. 이에 의해 매달린 부분(16)은 복수의 다른 크기와 형태의 구멍(86)을 한정한다.

구멍(76)의 선을 따라 캐리어(10)가 절취되어, 캐리어(10)는 각각 손잡이부(12)의 일부를 포함하는 2개의 하위-유닛(90,92)으로 분리될 수 있다. 이에 따라, 하위 유닛(90)은 제 1 손잡이 하위-부(40)를 포함하고, 제 2 하위 유닛(92)은 제 2 손잡이 하위부(42)를 포함한다. 도 1에 도시된 실시예에서, 원래의 12개 용기의 팩은 2개의 6개 용기의 팩으로 나뉠 수 있는 한편, 용기는 루프(52, 54, 56, 58, 60 및 62)에 고정된 채로 남아 있다. 용접부(20, 22 및 24)를 가로질러 절취를 용이하게 하기 위해서, 구멍(100, 102 및 104)은 구멍의 선(76)이 용접부(20, 22, 24)를 각각 가로지르는 곳에 제공된다.

각각의 나란히 놓인 시트는 제 1 및 제 2 하위-유닛(90 및 92)에서 각각 외부 변두리부(106 및 108)을 갖는다. 변두리부(106)는 루프(52, 54 및 56)를 따라 연장되고 변두리부(108)는 루프(58, 60 및 62)를 따라 연장된다. 변두리부(106 및 108)는 각각 제 1 및 제 2 탭(110 및 112)을 한정한다. 탭(110 및 112)은 소비자에 의해 잡혀지기 위하여, 루프(52, 54, 56, 58, 60 및 62)로부터 용기를 풀기 위하여 제공된다.

구멍(120, 122 및 124)의 선은 각각의 루프(52, 54 및 56)를 향해 기울어진, 변두리부(106)에 제공된다. 구멍(120)은 탭(110)의 바로 위의 캐리어(10)의 모서리에서부터 루프(52)의 내부를 향해서 연장된다. 구멍(122)은 근처의 구멍(120)으로부터 루프(54)의 내부를 향해 연장된다. 구멍(124)은 근처의 구멍(122)으로부터 루프(56)의 내부를 향해 연장된다.

구멍의 선(130, 132 및 134)은 각각의 루프(58, 60 및 62)를 향해 기울어진, 변두리부에 제공된다. 구멍(130)은 캐리어(10)가 탭(112)의 바로 위의 구멍(76)의 선을 따라 루프(58)의 내부를 향해 절취될 때 제 2 하위-유닛(92)의 모서리로부터 연장된다. 구멍(132)은 근처의 구멍(130)으로부터 루프(60)의 내부를 향해 연장된다. 구멍(134)은 근처의 구멍(132)으로부터 루프(62)의 내부를 향해 연장된다.

도 1에 도시된 캐리어(10)를 사용할 때, 소비자는 단일 패키지로서 12개 용기의 팩을 편리하게 구입하고 들고 다닐 수 있다. 이 후에, 구멍(76)을 따라 캐리어(10)를 절취해서, 소비자는 패키지를 각각 6개의 용기를 포함하는 2개의 하위-유닛으로 쉽고 편리하게 나눌 수 있다. 각각의 하위-유닛(90, 92)은 각각 손잡이 하위-부(40, 42)를 포함하고, 쉽고 편리하게 들고 다닐 수 있다. 게다가, 하나 이상의 구멍(86)은 하위-유닛(90, 92)을 고정하기 위한 손잡이 영역으로 사용될 수 있다. 캐리어(10)에 고정된 모든 용기는 하나의 하위-유닛 또는 다른 하위-유닛(90, 92)에 고정된 채로 남아 있다. 개별적인 용기는 용기의 사용자가 의도할 때까지 캐리어(10)로부터 분리될 필요가 없다. 캐리어(10)로부터 용기를 제거하기 위해, 탭(110) 또는 탭(112)은 각각의 하위-유닛(90, 92)으로부터 1개, 2개, 또는 3개 용기를 풀기 위한 구멍(120, 122 및/또는 124) 또는 구멍(130, 132 및/또는 134)을 절취하기 위해 잡힌다. 각각의 하위-유닛(90, 92)은 도 1에 도시되지 않은 마주하는 측면 상에 루프의 배열의 상응하는 부분을 포함한다. 각각은 마주하는 측부 상에 상응하는 탭 및 구멍을 더 포함하고, 4개, 5개 또는 6개의 용기는 또한 도 1에 도시된 측면과 마주하는 측면 상에 동일한 구멍을 절취하여 각각의 하위-유닛(90-92)으로부터 풀어질 수 있다.

도 2는 12개 용기의 팩이 각각 4개의 용기를 포함한, 3개의 하위-유닛으로 나뉠 수 있는 본 발명의 제 2 실시예를 도시한다. 도 2에 도시된 캐리어(138)는 이전에 기술된 캐리어(10)와 유사하고, 캐리어(10)를 위해 위에 기술된 특성과 유사한 캐리어(138)의 특성은 도 1에서와 같이 동일한 참조 번호로 표시된다.

캐리어(138)는 용기 고정부(14)의 외부 모서리에서부터 손잡이부(12)의 외부 모서리까지 구멍(140 및 142)의 가로선을 포함한다. 이에 따라, 캐리어는 각각 손잡이 하위-부(150, 152, 154)를 포함하는, 3개의 하위-유닛(144, 146, 148)으로 나뉜다. 루프의 배열의 외부 변두리를 따라, 개별적인 탭(156, 158 및 160)은 이전에 캐리어(10)에 대해 기술된 바와 같이 용기를 풀기 위해 루프로 유도되는 구멍선을 따라 절취를 시작하기 위해서 제공된다. 용접부(24)를 가로질러 절취를 용이하게 하기 위해서 구멍(162 및 164)은 각각의 구멍의 선(140, 142)이 용접부(24)를 가로지르는 곳에 제공된다. 이에 따라 캐리어(10)에 대해 위에 기술된 것과 유사한 방법으로, 도 2에 도시된 캐리어(138)는 4개 용기의 팩 8개 용기의 팩 또는 4개 용기의 팩 용기의 3개의 하위-유닛으로 나뉠 수 있다. 각각의 하위-유닛(144, 146, 148)은 손잡이부(12)를 잡아서 또는 매달린 부분(16)의 하나 이상의 구멍(86)을 한정하는 재질에 의한 것과 같이, 편리하게 들고 다닐 수 있는 손잡이 하위-부를 포함한다.

도 1 및 도 2는 2행의 6개 루프와 소위 중앙-들어올림 손잡이를 가진 12-팩 캐리어를 위한 본 발명의 실시예를 도시한다. 도 3은 3행의 루프(172, 174, 176)를 가진, 본 발명에 따른 캐리어(170)를 도시한다. 캐리어(170)는 재질의 단일 시트로부터 스탬핑되고, 용접이 필요하지 않다. 행(172)은 4개의 루프(178, 180, 182 및 184)를 포함한다. 행(174)은 4개의 루프(186, 188, 190 및 192)를 포함한다. 행(176)은 4개의 루프(194, 196, 198 및 200)를 포함한다. 측면 손잡이부(202)는 행(172)의 주변에 제공된다. 단지 루프의 중간 2개의 열만이 도시되었지만, 손잡이부(202)는 실제적으로 행(172)의 전체 길이가 되도록 연장될 수 있다. 구멍(204, 206 및 208)의 가로선은 행(172, 174 및 176)을 가로질러 제공되고, 이에 의해 캐리어(170)는 4개의 하위-유닛(210, 212, 214 및 216)으로 나뉜다. 이에 의해 캐리어(170)는 3개 용기의 하위-유닛 및 9개를 포함하는 다른 하위 유닛 또는 2개의 동일한 6개 팩, 3개의 팩 및 9개의 팩, 2개의 3개 팩 및 6개의 팩 또는 4개의 3개 팩과 같은 3개 용기의 하위 유닛의 다양한 조합을 포함하는 추가 하위-유닛으로 분리될 수 있다. 손잡이부(202)는 적어도 2개의 손합이 하위-부(218,220)로 구멍(206)에 의해 나뉘고 손잡이부(202)가 행(172)의 전체 길이로 연장되는 경우 4개의 손잡이 하위-부로 구멍(204 및 208)에 의해 추가로 나뉠 수 있다. 소비자가 필요할 때 다른 크기의 다양한 하부-유닛으로 패키지를 나누는 것을 가능케함으로써 다용도성과 편리성이 소비자를 위해 향상된다.

도 4는 캐리어(230)가 각각의 용접선(236, 238)에서 루프(240)의 배열로 용접된 2개의 분리된 손잡이부(232, 234)를 포함하는 본 발명의 또 다른 실시예를 도시한다. 구멍(242)의 가로선은 캐리어가 2개의 동일한 6개의 팩의 하위-유닛(244, 246)으로 분리되도록 제공된다. 그러나, 이에 의해 당업자는 추가의 가로 구멍선이 각각 3개의 용기를 포함하는 하위-유닛으로 캐리어(230)가 분리되도록 제공될 수 있다는 것을 쉽게 이해할 것이다. 손잡이부(232, 234)는 각각 2개의 손잡이(250, 252 및 254, 256) 및 구멍(262, 264)을 한정하는 매달린 부분(258, 260)을 각각 포함한다. 각각의 구멍(262, 264)은 배열(240)에서 유사하게 형성된 구멍 위에 직접적으로 배열된다는 것을 주의해야 하고, 이 때 구멍(240)은 손잡이부(232, 234) 사이의 루프(266)의 중앙 행을 더 포함한다. 캐리어(230)를 형성하는 구멍을 뚫는 작업은 손잡이부(232, 234)와 배열(240)을 포함하는 모든 층을 통해 실행된다. 그러므로, 개구부 구멍(270, 272)은 배열(240)의 겹치는 재질과 그 위의 손잡이부(232, 234)에 형성된다. 배열(240)의 구멍(270, 272)은 각각의 루프를 열고 그 안에 고정된 용기를 풀기 위해 사용된다. 손잡이부(232, 234)의 구멍(270, 272)은 하나 이상의 손잡이(250, 252, 254 및 256)를 제거하기 위해 사용될 수 있고, 하위-유닛(244, 246)은 매달린 부분(244, 246)의 구멍(248, 250)을 잡음에 의해 운반될 수 있다.

본 발명은 소매 업자가 단일 패키지의 큰 그룹의 용기를 편리하게 처리하고 팔게하는 한편, 추가로 소비자가 큰 패키지를 편리하게 운반할 수 있게 하고, 추가로 이후에 패키지를 캐리어부에 의해 여전히 고정된 용기의 작은 그룹으로 분리되게 한다. 본 발명은 캐리어 손잡이를 손잡이 하위-부로 나누기 위한 수단을 제공한다. 캐리어는 용기를 여전히 고정하는 캐리어의 다른 부분에서부터 캐리어의 부분을 분리하지 않고 나누어질 수 있다. 모두 채워진 캐리어 조차도 용기가 고정된 루프로부터 각각의 용기를 제거하지 않고 나뉠 수 있다. 소매 상인과 소비자 모두에 대해 편리성이 향상된다.

전술한 것의 변화와 변경은 본 발명의 범위 내에 있다. 본 명세서에 기재되고 한정된 본 발명은 본문 및/또는 도면에서 언급되거나 명확한 2개 이상의 개별적인 특성의 모든 대안적인 조합으로 확장된다는 것이 이해되어야 한다. 이러한 모든 다른 조합은 본 발명의 다양한 대안적인 양상을 유닛한다. 본 명세서에 기술된 실시예는 본 발명을 실시하기 위해 알려진 가장 좋은 방법을 설명하고, 당업자가 본 발명을 활용할 수 있게 할 것이다. 청구범위는 종래 기술에 의해 허용된 정도의 대안적인 실시예를 포함하도록 해석될 것이다.

본 발명의 다양한 특성이 다음의 청구범위에서 설명된다.

산업상 이용 가능성

본 발명은 용기의 그룹을 위한 패키지, 및 더 구체적으로 개별적인 용기를 맞물리고 고정하기 위한 루프의 배열을 가지고, 소비자에 의해 개별적인 하위 그룹으로 분리될 수 있는 플라스틱 캐리어에 사용된다.

도면의 간단한 설명

도 1은 본 발명에 따른 용기 캐리어의 평면도.

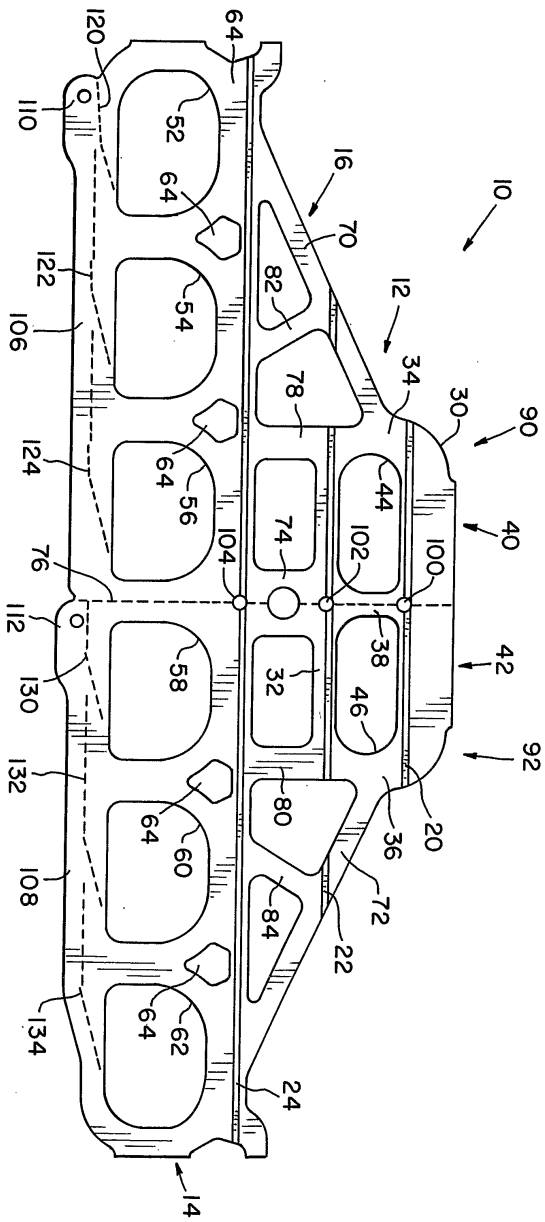
도 2는 본 발명에 따른 다른 캐리어의 평면도.

도 3은 본 발명에 따른 캐리어의 추가 형상의 평면도.

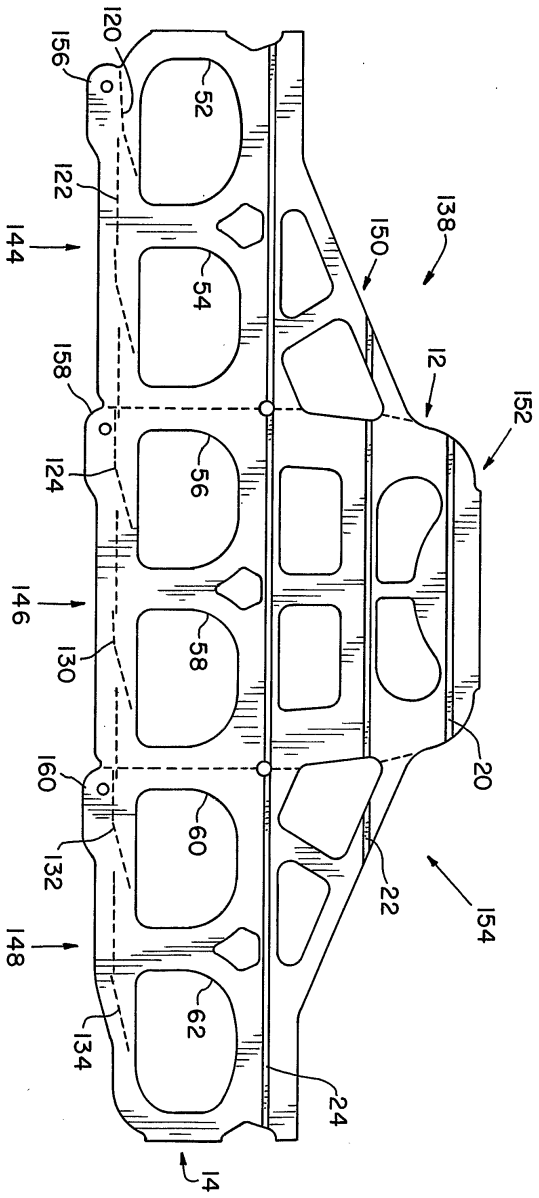
도 4는 본 발명에 따른 캐리어의 또 다른 형상의 평면도.

도면

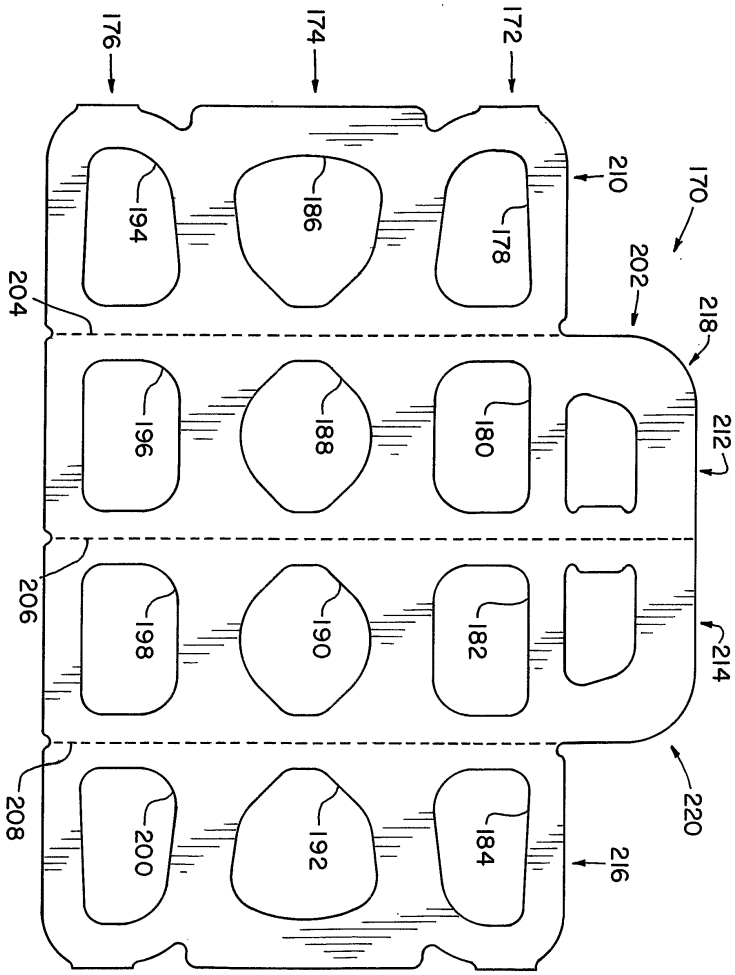
도면1



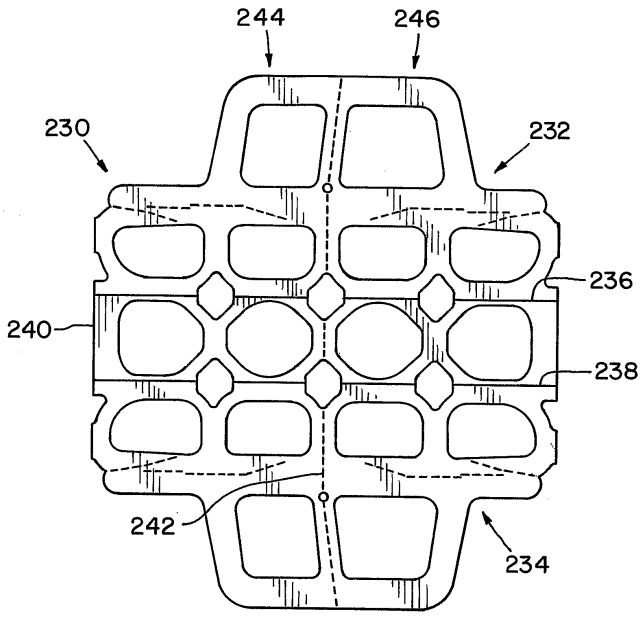
도면2


120
156
52
122
144
54
158
124
56
146
130
58
160
132
60
148
134
62
14
24
22
154
20
152
12
150
138

도면3


176
174
172
210
170
194
186
178
202
204
218
196
188
180
212
206
198
190
182
214
208
200
192
184
216
220

도면4


244
246
230
232
236
240
238
242
234