201710098

(19)中華民國智慧財產局

(12)發明說明書公開本 (11)公開編號：TW 201710098 A

(43)公開日： 中華民國 106 (2017) 年 03 月 16 日

(21)申請案號：104128961 (22)申請日： 中華民國 104 (2015) 年 09 月 02 日

(51)Int. Cl.： *B32B41/00 (2006.01)* *G02B1/08 (2006.01)*

(71)申請人：住華科技股份有限公司 (中華民國) SUMIKA TECHNOLOGY CO., LTD (TW)
臺南市善化區環東路 2 段 32 號

(72)發明人：林寬宏 LIN, KUAN HUNG (TW)；侯佩君 HOU, PEI CHUN (TW)；黃傑治 HUANG, CHIEH CHIH (TW)；王喻柏 WANG, YU PO (TW)

(74)代理人：祁明輝；林素華；涂綺玲

申請實體審查：有 申請專利範圍項數：12 項 圖式數：7 共 25 頁

(54)名稱

貼合設備及應用其之貼合方法

ADHERING APPARATUS AND ADHERING METHOD USING THE SAME

(57)摘要

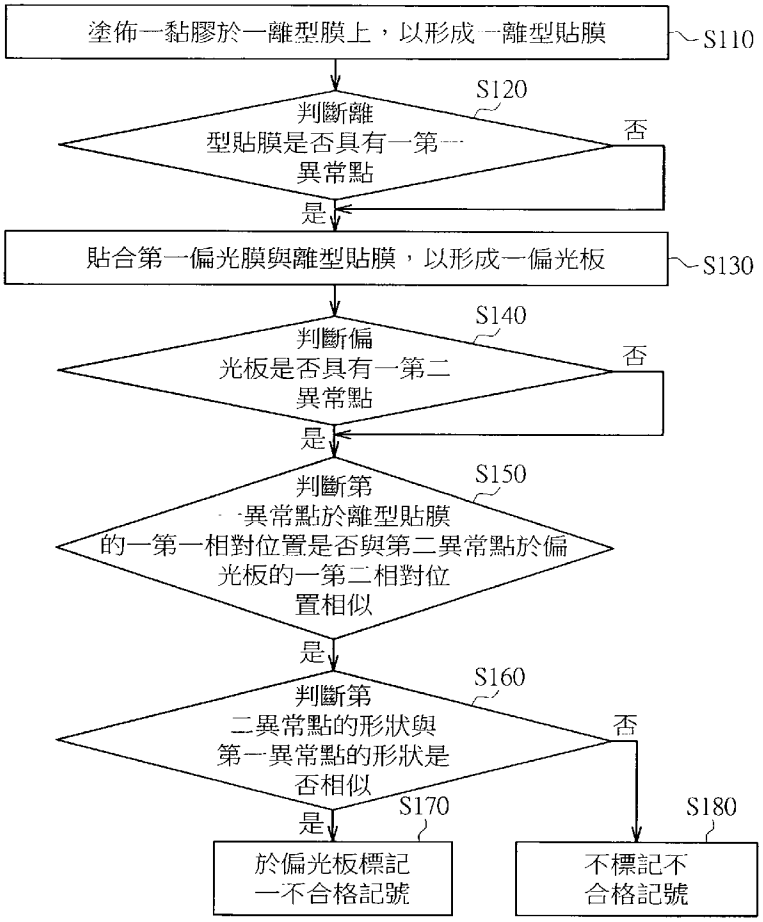
貼合方法包括以下步驟。首先，塗佈黏膠於離型膜上，以形成離型貼膜。然後，判斷離型貼膜是否具有第一異常點。然後，貼合第一偏光膜與離型貼膜，以形成偏光板。然後，判斷偏光板是否具有第二異常點。然後，若離型貼膜具有第一異常點且偏光板具有第二異常點，判斷第一異常點於離型貼膜的第一相對位置是否與第二異常點於偏光板的第二相對位置相似。然後，若第一相對位置與第二相對位置相似，判斷第二異常點的形狀與第一異常點的形狀是否相似。然後，若第二異常點的形狀與第一異常點的形狀相似，於偏光板標記不合格記號。

An adhering apparatus and an adhering method using the same are provided. The adhering method includes the following steps. Firstly, an adhesive is applied to the separated film to form a separated adhering film. Then, whether the separated adhering film has a first anomalous point is determined. Then, a first polarizer film is adhered to the separated adhering film to form a polarizer plate. Then, whether the polarizer plate has a second anomalous point is determined. Then, if the separated adhering film has the first anomalous point and the polarizer plate has the second anomalous point, whether a first relative position of the first anomalous point on the separated adhering film is similar to a second relative position of the second anomalous point on the polarizer plate is determined. Then, if the first relative position is similar to the second relative position, whether a shape of the first anomalous point is similar to a shape of the second anomalous point is determined. Then, if the shape of the second anomalous point is similar to the shape of the first anomalous point, a fail mark is marked on the polarizer plate.

指定代表圖：

符號簡單說明：

S110 至 S180・・・步驟



第 2 圖

201710098

發明摘要

※ 申請案號：104128961

※ 申請日：104.9.02　　※IPC 分類：B32B41/00 (2006.01)
G02B1/08 (2006.01)

【發明名稱】(中文/英文)

貼合設備及應用其之貼合方法/ADHERING APPARATUS AND ADHERING METHOD USING THE SAME

【中文】

貼合方法包括以下步驟。首先，塗佈黏膠於離型膜上，以形成離型貼膜。然後，判斷離型貼膜是否具有第一異常點。然後，貼合第一偏光膜與離型貼膜，以形成偏光板。然後，判斷偏光板是否具有第二異常點。然後，若離型貼膜具有第一異常點且偏光板具有第二異常點，判斷第一異常點於離型貼膜的第一相對位置是否與第二異常點於偏光板的第二相對位置相似。然後，若第一相對位置與第二相對位置相似，判斷第二異常點的形狀與第一異常點的形狀是否相似。然後，若第二異常點的形狀與第一異常點的形狀相似，於偏光板標記不合格記號。

【英文】

An adhering apparatus and an adhering method using the same are provided. The adhering method includes the following steps. Firstly, an adhesive is applied to the separated film to form a

separated adhering film. Then, whether the separated adhering film has a first anomalous point is determined. Then, a first polarizer film is adhered to the separated adhering film to form a polarizer plate. Then, whether the polarizer plate has a second anomalous point is determined. Then, if the separated adhering film has the first anomalous point and the polarizer plate has the second anomalous point, whether a first relative position of the first anomalous point on the separated adhering film is similar to a second relative position of the second anomalous point on the polarizer plate is determined. Then, if the first relative position is similar to the second relative position, whether a shape of the first anomalous point is similar to a shape of the second anomalous point is determined. Then, if the shape of the second anomalous point is similar to the shape of the first anomalous point, a fail mark is marked on the polarizer plate.

【代表圖】

【本案指定代表圖】：第 2 圖。

【本代表圖之符號簡單說明】：

S110 至 S180：步驟

【本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式】：無

發明專利說明書

（本說明書格式、順序，請勿任意更動）

【發明名稱】（中文/英文）

貼合設備及應用其之貼合方法/ADHERING APPARATUS AND ADHERING METHOD USING THE SAME

【技術領域】

【0001】 本發明是有關於一種貼合設備及應用其之貼合方法，且特別是有關於一種可判斷異常點的貼合設備及應用其之貼合方法。

【先前技術】

【0002】 偏光板包含偏光膜及黏膠。然而，黏膠及/或偏光膜可能具有異物，此異物會影響偏光板的光學特性。因此，亟需提出一種可檢測出黏膠及/或偏光膜的異物的貼合技術。

【發明內容】

【0003】 因此，本發明提出一種貼合設備及應用其之貼合方法，可檢測出黏膠及/或偏光膜的異物。

【0004】 根據本發明之一實施例，提出一種貼合方法。貼合方法包括以下步驟。塗佈一黏膠於一離型膜上，以形成一離型貼膜；判斷離型貼膜是否具有一第一異常點；貼合第一偏光膜與離型貼膜，以形成一偏光板；判斷偏光板是否具有一第二異常點；若離型貼膜具有第一異常點且偏光板具有第二異常點，判斷第一異常點於離型貼膜的一第一相對位置是否與第二異常點於偏光

S

板的一第二相對位置相似；若第一相對位置與第二相對位置相似，判斷第二異常點的形狀與第一異常點的形狀是否相似；以及，若第二異常點的形狀與第一異常點的形狀相似，於偏光板標記一不合格記號。

【0005】 根據本發明之另一實施例，提出一種貼合設備。貼合設備包括一塗佈器、一輸送機構、一處理單元及一標記器。塗佈器，用以塗佈一黏膠於一離型膜上，使黏膠與離型膜形成一離型貼膜。輸送機構，用以貼合一第一偏光膜與離型貼膜，使第一偏光膜與離型貼膜形成一偏光板。處理單元用以操作在：判斷離型貼膜是否具有一第一異常點；判斷偏光板是否具有一第二異常點；及，若離型貼膜具有第一異常點、偏光板具有第二異常點且第一異常點於離型貼膜的一第一相對位置與第二異常點於偏光板的一第二相對位置相似，判斷第二異常點的形狀與第一異常點的形狀是否相似。標記器用以操作在：若第二異常點的形狀與第一異常點的形狀相似，於偏光板標記一不合格記號。

【0006】 根據本發明之另一實施例，提出一種貼合設備。貼合設備包括一塗佈器、一輸送機構、一第一攝像器、一第二攝像器、一處理單元及一標記器。塗佈器用以塗佈一黏膠於一離型膜上，使黏膠與離型膜形成一離型貼膜。輸送機構用以貼合一第一偏光膜與離型貼膜，使第一偏光膜與離型貼膜形成一偏光板。第一攝像器位於塗佈器與貼合偏光板之處之間，且用以擷取離型貼膜的一第一影像。第二攝像器位於貼合偏光板之處之後，且用以

擷取偏光板的一第二影像。處理單元用以操作在：透過第一影像判斷離型貼膜是否具有一第一異常點；透過第二影像判斷偏光板是否具有一第二異常點；及若離型貼膜具有第一異常點、偏光板具有第二異常點且第一異常點於離型貼膜的一第一相對位置與第二異常點於偏光板的一第二相對位置相似，判斷第二異常點的形狀與第一異常點的形狀是否相似。標記器用以操作在：若第二異常點的形狀與第一異常點的形狀相似，於偏光板標記一不合格記號。

【0007】 為了對本發明之上述及其他方面有更佳的瞭解，下文特舉較佳實施例，並配合所附圖式，作詳細說明如下：

【圖式簡單說明】

【0008】

第 1 圖繪示依照本發明一實施例之貼合設備的示意圖。

第 2 圖繪示第 1 圖之貼合設備的貼合過程流程圖。

第 3 圖繪示第 1 圖的第一攝像器所擷取之第一影像與第二攝像器所擷取之第二影像的示意圖。

第 4 圖繪示第 1 圖之標記器於偏光板標記不合格記號的示意圖。

第 5 圖繪示依照本發明另一實施例之第一影像與第二影像的示意圖。

第 6 圖繪示第 1 圖之貼合設備的另一種貼合過程流程圖。

第 7 圖繪示依照本發明另一實施例之第一影像與第二影像的示意圖。

【實施方式】

【0009】 第 1 圖繪示依照本發明一實施例之貼合設備 100 的示意圖。貼合設備 100 包括輸送機構 110、塗佈器 120、第一攝像器

130、第二攝像器 140、處理單元 150 及標記器 160。

【0010】 輸送機構 110 用以傳輸離型膜 11 及第一偏光膜 20，且用以貼合離型膜 11 及第一偏光膜 20。例如，輸送機構 110 包括數個第一傳動輪 111、貼合輪組 112、第二傳動輪 113 及第四傳動輪 114。第一傳動輪 111 用以傳輸離型膜 11，第二傳動輪 113 用以傳輸第一偏光膜 20，貼合輪組 112 用以貼合離型膜 11 與第一偏光膜 20，而第四傳動輪 114 用以收合貼合後的離型膜 11 與第一偏光膜 20。

【0011】 塗佈器 120 與貼合輪組 112 之間定義一第一區域 R1，貼合輪組 112 與傳動輪 113 之間定義一第二區域 R2，而貼合輪組 112 與第四傳動輪 114 之間的區域定義一第三區域 R3。第一攝像器 130 可設於第一區域 R1，第一偏光膜 20 傳輸於第二區域 R2，第二攝像器 140 及標記器 160 可設於第三區域 R3，其中標記器 160 比第二攝像器 140 靠近第四傳動輪 114。第一攝像器 130 及/或第二攝像器 140 例如是照相機、攝影機或電荷耦合元件 (charge-coupled device, CCD)，但不以此為限。處理單元 150 電連接第一攝像器 130 及第二攝像器 140，以接收並分析第一攝像器 130 及第二攝像器 140 所擷取的影像。

【0012】 第 2 圖繪示第 1 圖之貼合設備 100 的貼合過程流程圖。

【0013】 在步驟 S110 中，塗佈器 120 可塗佈一黏膠 12 於離型膜 11 上，使黏膠 12 與離型膜 11 共同形成一離型貼膜 10。

【0014】 離型膜 11 可例如為聚乙烯、聚丙烯、聚對苯二甲酸乙二酯等合成樹脂薄膜，或橡膠片、紙、布、不織布、網狀物、發泡片、金屬箔等層積體。

【0015】 黏膠 12 可為感壓黏著劑，其材料可包含例如是(甲基)丙烯酸酯、一交聯劑或其它合適材料，其中(甲基)丙烯酸酯例如是(甲基)丙烯酸甲酯、(甲基)丙烯酸乙酯、(甲基)丙烯酸丁酯或(甲基)丙烯酸－2－乙基己酯等，而交聯劑例如為環氧系交聯劑、異氰酸酯系交聯劑或亞胺系交聯劑等。在一實施例中，黏膠 12 更可包含其他添加劑，例如為矽烷偶合劑、抗靜電劑及/或光聚合起始劑等。

【0016】 在步驟 S120 中，處理單元 150 判斷離型貼膜 10 是否具有第一異常點 S1。舉例來說，請參照第 3 圖，其繪示第 1 圖的第一攝像器 130 所擷取之第一影像 A1 與第二攝像器 140 所擷取之第二影像 A2 的示意圖。第一攝像器 130 於第一區域 R1 擷取離型貼膜 10 的第一影像 A1；接著，處理單元 150 透過第一影像 A1 判斷離型貼膜 10 是否具有第一異常點 S1。本實施例中，第一影像 A1 具有異常點 S11 及 S12，其可能為黏膠 12 或離型膜 11 的異常點。

【0017】 在步驟 S130 中，輸送機構 110 的貼合輪組 112 可貼合第一偏光膜 20 與離型貼膜 10，使第一偏光膜 20 與離型貼膜 10 形成一偏光板 30。如第 1 圖所示，第一偏光膜 20 包括第一保護層 21、第二保護層 22、偏光子 23 及第三保護層 24。偏光子

23 形成於第二保護層 22 與第三保護層 24 之間，第一保護層 21 朝下，第三保護層 24 朝上。另一實施例中，第一偏光膜 20 亦可省略第一保護層 21。承上所述，藉由貼合輪組 112 可使第三保護層 24 經由黏膠 12 與離型膜 11 貼合，而形成一偏光板 30。

【0018】 第一保護層 21、第二保護層 22 及/或第三保護層 24 的材料例如是三乙醯纖維素等纖維素樹脂、聚酯樹脂、聚醚碸樹脂、聚碸樹脂、聚碳酸酯樹脂、聚醯胺樹脂、聚醯亞胺樹脂、聚烯烴樹脂、(甲基)丙烯酸系樹脂、環狀聚烯烴樹脂(降烯系樹脂)、聚芳酯樹脂、聚苯乙烯樹脂、聚乙烯醇樹脂、聚對苯二甲酸乙二酯(PET)層或其組合。在一實施例中，第一保護層 21、第二保護層 22 及/或第三保護層 24 可以是單層結構，或多層結構。

【0019】 在步驟 S140 中，處理單元 150 判斷偏光板 30 是否具有第二異常點 S2。舉例來說，第二攝像器 140 擷取偏光板 30 的第二影像 A2(如第 3 圖所示)，其中第二影像 A2(偏光板 30 的區域)與第一影像 A1(離型貼模 10 的對應區域)相對應，如重疊；接著，處理單元 150 透過第二影像 A2 判斷偏光板 30 是否具有第二異常點 S2。以本實施例來說，第 3 圖所示的第二影像 A2 具有異常點 S21 及 S22。

【0020】 本實施例中，如第 1 圖所示，貼合設備 100 更包括一第二偏光膜 20'，第二攝像器 140 可透過第二偏光膜 20'擷取偏光板 30 的第二影像 A2。舉例來說，第二偏光膜 20'相對偏光板 30 設置，例如，第二偏光膜 20'設於偏光板 30 與第二攝像器 140

之間，第二攝像器 140 可透過第二偏光膜 20'擷取偏光板 30 的第二影像 A2。第二偏光膜 20'的結構與第一偏光膜 20 的結構類似，容此不再贅述。第二偏光膜 20'與第一偏光膜 20 以吸收軸相差 90 的方位配置，使偏光板 30 的異常點可以從第二影像 A2 顯示出來。

【0021】 在步驟 S150 中，若離型貼膜 10 具有第一異常點 S1 且偏光板 30 具有第二異常點 S2，處理單元 150 判斷第一異常點 S1 於離型貼膜 10 的一第一相對位置與第二異常點 S2 於偏光板 30 的一第二相對位置是否相似；若是，進入步驟 S160。此外，若第一偏光膜 20 不具異物，則第一影像 A1 的第一異常點 S1 的位置與第二影像 A2 的第二異常點 S2 的位置大致上相對應，然本發明實施例不受此限。

【0022】 另一實施例中，若離型貼膜 10 不具有第一異常點 S1，但偏光板 30 具有其它異常點，表示離型貼膜 10 不具有異物但第一偏光膜 20 具有異物，偏光板 30 仍屬於不良品，接下來可進入步驟 S170。再一實施例中，若離型貼膜 10 不具有第一異常點 S1 且偏光板 30 也不具有其它異常點，表示離型貼膜 10 及第一偏光膜 20 皆不具異物，可進入步驟 S180。

【0023】 以本實施例來說，第 3 圖之第一影像 A1 的全部的第一異常點 S1 於離型貼膜 10 的第一相對位置與第二影像 A2 的全部第二異常點 S2 於偏光板 30 的第二相對位置相似，表示第二影像 A2 的第二異常點 S2 全部是黏膠 11 或離型膜 11 的異物，而第一偏光膜 20 本身無異物。透過後續步驟 S160 可判斷第二異常

點 S2 到底是黏膠 11 或離型膜 11 的異物。

【0024】 在步驟 S160 中，若第一相對位置與第二相對位置相似，處理單元 150 判斷第二異常點的形狀與第一異常點的形狀是否相似；若是，進入步驟 S170；若否，進入步驟 S180。

【0025】 舉例來說，如第 3 圖所示，第一異常點 S11 與對應的第二異常點 S21 的形狀不相似，表示第一異常點 S11(或第二異常點 S21)是離型膜 11 的異物(離型膜 11 的異物在貼合輪組 112 的加壓後會變形，如變形成第 3 圖之第二異常點 S21 的形狀)。本實施例中，第二異常點 S21 例如是星形，而第一異常點 S11 例如點狀。如第 3 圖所示，另一第一異常點 S12 與對應的第二異常點 S22 的形狀相似，表示第一異常點 S12(或第二異常點 S22)是黏膠 12 的異物(黏膠 12 的異物在貼合輪組 112 的加壓後不會變形)。

【0026】 在步驟 S170 中，請參照第 4 圖所示，其繪示第 1 圖之標記器 160 於偏光板 30 標記不合格記號 M1 的示意圖。由於第一異常點 S12(或第二異常點 S22)是黏膠 12 的異物，因此標記器 160 於偏光板 30 標記不合格記號 M1；例如，標記器 160 於鄰近第二異常點 S22 之相對二側分別標記二不合格記號 M1。

【0027】 另一實施例中，不合格記號 M1 可以標記於偏光板 30 的任何一區域。另一實施例中，單一異常點須標註之不合格記號 M1 的數量可視產品或異常點之狀態來調整，而不受限於上述兩個不合格記號 M1。以幾何形態來說，不合格記號 M1 可以是直線、曲線或其組合；或者，不合格記號 M1 可以是文字、圖形、

字母或符號等型態。只要是可以表示偏光板 30 的黏膠 12 具有異常點及/或黏膠 12 的第二異常點的位置，本發明實施例不限定不合格記號 M1 的幾何型態、數量及/或位置。

【0028】 在步驟 S180 中，第二異常點 S21 的形狀與第一異常點 S11 的形狀不相似，表示第一異常點 S11 為離型膜 11 的異物。由於離型膜 11 於最終產品(如顯示面板、觸控面版或觸控顯示面板)會被移除而不會留在最終產品上，因此其異物並不影響最終產品的品質，所以標記器 160 可不針對第二異常點 S21 標記任何不合格記號 M1。如第 4 圖所示，偏光板 30 的第二異常點 S21 的周圍並無不合格記號 M1。

【0029】 第 5 圖繪示依照本發明另一實施例之第一影像 A1 與第二影像 A2 的示意圖。本實施例中，全部的第一異常點 S1 與全部的第二異常點 S2 的相對位置相似且各第一異常點 S1 與對應的第二異常點 S2 的形狀都不相似，表示全部的第二異常點為離型膜 11 的異物，因此可不標記任何不合格記號 M1 於偏光板 30。

【0030】 第 6 圖繪示第 1 圖之貼合設備 100 的另一種貼合過程流程圖。

【0031】 在步驟 S245 中，處理單元 150 更判斷偏光板 30 是否具有第三異常點 S3。例如，處理單元 150 透過第二影像 A2 判斷偏光板 30 是否具有第三異常點 S3。請參照第 7 圖，其繪示依照本發明另一實施例之第一影像 A1 與第二影像 A2 的示意圖。相較於第 3 圖的第二影像 A2，第 7 圖之第二影像 A2 除了第二異常

點外，更包括第三異常點 S3 且第三異常點 S3 於偏光板 30 的一第三相對位置與第一相對位置不相似，表示第一偏光膜 20 具有異物(第三異常點 S3 是第一偏光膜 20 的異物)，屬於不良品。

【0032】 由於第二影像 A2 包含第三異常點 S3(表示第一偏光膜 20 是不良品)，因此進入步驟 S170，於偏光板 30 上標記不合格記號 M1。例如，標記器 160 於偏光板 30 上之第三異常點 S3 的鄰近處或其它區域標記上述的不合格記號 M1。

【0033】 另一實施例中，不合格記號 M1 可以標記於偏光板 30 的任何一區域。另一實施例中，單一異常點須標註之不合格記號 M1 的數量可視產品或異常點之狀態來調整，而不以上述之兩個來限制。以幾何形態來說，不合格記號 M1 可以是直線、曲線或其組合；或者，不合格記號 M1 可以是文字、圖形、字母或符號等型態。只要是可以表示第一偏光膜 20 的第三異常點的位置，本發明實施例不限定不合格記號 M1 的幾何型態、數量及/或位置。

【0034】 第 6 圖的貼合過程的其它步驟類似第 2 圖的貼合過程的對應步驟，容此不再贅述。

【0035】 綜上可知，為了使離型膜黏貼於偏光板上，離型膜通常會塗佈一黏膠，而形成一離型貼膜。在後續偏光板與一面板的貼合製程中，須撕除離型膜以露出黏膠，這樣面板才能黏合於黏膠上。也就是說，偏光板與面板貼合後，離型膜是不存在的，因此離型膜的缺陷並不影響最終產品的品質。透過本發明實施例之方法，可判斷偏光板的異物是離型膜、黏膠與偏光膜何者的異

物，藉以增加偏光板的良率且/或減少偏光板的報廢率。

【0036】 在上述檢測黏膠及/或偏光膜的異物的過程中，若第一異常點的數量與第二異常點的數量相等且相對位置相似，則可依據第一異常點與第二異常點的形狀差異判斷離型膜是否具有異物。若至少一第二異常點的形狀與對應位置的第一異常點的形狀相似，表示黏膠具有異物，偏光板屬於不良品；若各第二異常點的形狀與對應位置的第一異常點的形狀相異，表示只有離型膜具有異物且黏膠及第一偏光膜皆不具異物，偏光板屬於合格品。此外，若第二影像除了具有第二異常點外還具有第三異常點，表示第一偏光膜具有異物，偏光板同樣屬於不良品。

【0037】 綜上所述，雖然本發明已以較佳實施例揭露如上，然其並非用以限定本發明。本發明所屬技術領域中具有通常知識者，在不脫離本發明之精神和範圍內，當可作各種之更動與潤飾。因此，本發明之保護範圍當視後附之申請專利範圍所界定者為準。

【符號說明】

【0038】

10：離型貼膜

11：離型膜

12：黏膠

20：第一偏光膜

20’：第二偏光膜

21：第一保護層

22：第二保護層

23：偏光子

24：第三保護層

30：偏光板

100：貼合設備

110：輸送機構

111：第一傳動輪

112：貼合輪組

113：第二傳動輪

120：塗佈器

130：第一攝像器

140：第二攝像器

150：處理單元

160：標記器

A1：第一影像

A2：第二影像

M1：不合格記號

R1：第一區域

R2：第二區域

R3：第三區域

S1、S11、S12：第一異常點

S2、S21、S22：第二異常點

S3：第三異常點

S110 至 S180：步驟

S

申請專利範圍

1. 一種貼合方法，包括：

塗佈一黏膠於一離型膜上，以形成一離型貼膜；

判斷該離型貼膜是否具有一第一異常點；

貼合該第一偏光膜與該離型貼膜，以形成一偏光板；

判斷該偏光板是否具有一第二異常點；

若該離型貼膜具有該第一異常點且該偏光板具有該第二異常點，判斷該第一異常點於該離型貼膜的一第一相對位置是否與該第二異常點於該偏光板的一第二相對位置相似；

若該第一相對位置與該第二相對位置相似，判斷該第二異常點的形狀與該第一異常點的形狀是否相似；以及

若該第二異常點的形狀與該第一異常點的形狀相似，於該偏光板標記一不合格記號。

2. 如申請專利範圍第 1 項所述之貼合方法，更包括：

若該第二異常點的形狀與該第一異常點的形狀不相似，不於該偏光板標記該不合格記號。

3. 如申請專利範圍第 1 項所述之貼合方法，更包括：

判斷該偏光板是否更具有一第三異常點，其中該第三異常點於該偏光板的一第三相對位置與該第一相對位置不相似；以及

若該偏光板具有該第三異常點，於該偏光板標記該不合格記

號。

4. 如申請專利範圍第 1 項所述之貼合方法，更包括：

擷取該離型貼膜的一第一影像；

其中，於判斷該離型貼膜是否具有該第一異常點之步驟包括：

透過該第一影像判斷該離型貼膜是否具有該第一異常點；

擷取該偏光板的一第二影像；

其中，於判斷該偏光板是否具有該第二異常點之步驟包括：

透過該第二影像判斷該偏光板是否具有該第二異常點。

5. 如申請專利範圍第 1 項所述之貼合方法，更包括：

提供一第二偏光膜相對該偏光板設置；以及

透過該第二偏光膜擷取該偏光板的一第二影像；

其中，於判斷該偏光板是否具有該第二異常點之步驟包括：

藉由該第二影像判斷該偏光板是否具有該第二異常點。

6. 一種貼合設備，包括：

一塗佈器，用以塗佈一黏膠於一離型膜上，使該黏膠與該離型膜形成一離型貼膜；

一輸送機構，用以貼合一第一偏光膜與該離型貼膜，使該第一偏光膜與該離型貼膜形成一偏光板；

一處理單元，用以操作在：

判斷該離型貼膜是否具有一第一異常點；

判斷該偏光板是否具有一第二異常點；及

若該離型貼膜具有該第一異常點、該偏光板具有該第二異常點且該第一異常點於該離型貼膜的一第一相對位置與該第二異常點於該偏光板的一第二相對位置相似，判斷該第二異常點的形狀與該第一異常點的形狀是否相似；

一標記器，用以操作在：

若該第二異常點的形狀與該第一異常點的形狀相似，於該偏光板標記一不合格記號。

7. 如申請專利範圍第 6 項所述之貼合設備，其中該標記器更用以操作在：

若該第二異常點的形狀與該第一異常點的形狀不相似，不於該偏光板標記該不合格記號。

8. 如申請專利範圍第 6 項所述之貼合設備，其中該處理單元更用以操作在：

判斷該偏光板是否具有一第三異常點，其中該第三異常點於該偏光板的一第三相對位置與該第一相對位置不相似；以及

其中該標記器更用以操作在：

若該偏光板具有該第三異常點，於該偏光板標記該不合格記號。

9. 如申請專利範圍第 6 項所述之貼合設備，更包括：

一第一攝像器，用以擷取該離型貼膜的一第一影像；

其中，該處理單元更用以操作在：

透過該第一影像判斷該離型貼膜是否具有該第一異常點；

一第二攝像器，用以擷取該偏光板的一第二影像；

其中，該處理單元更用以操作在：

透過該第二影像判斷該偏光板是否具有該第二異常點。

10. 如申請專利範圍第 6 項所述之貼合設備，更包括：

一第二偏光膜，相對該偏光板設置；以及

一第二攝像器，透過該第二偏光膜擷取該偏光板的一第二影像；

其中，該處理單元更用以操作在：

透過該第二影像判斷該偏光板是否具有該第二異常點。

11. 一種貼合設備，包括：

一塗佈器，用以塗佈一黏膠於一離型膜上，使該黏膠與該離型膜形成一離型貼膜；

一輸送機構，用以貼合一第一偏光膜與該離型貼膜，使該第一偏光膜與該離型貼膜形成一偏光板；

一第一攝像器，位於該塗佈器與貼合該偏光板之處之間，且

用以擷取該離型貼膜的一第一影像；

一第二攝像器，位於貼合該偏光板之處之後，且用以擷取該偏光板的一第二影像；

一處理單元，用以操作在：

透過該第一影像判斷該離型貼膜是否具有一第一異常點；

透過該第二影像判斷該偏光板是否具有一第二異常點；及

若該離型貼膜具有該第一異常點、該偏光板具有該第二異常點且該第一異常點於該離型貼膜的一第一相對位置與該第二異常點於該偏光板的一第二相對位置相似，判斷該第二異常點的形狀與該第一異常點的形狀是否相似；

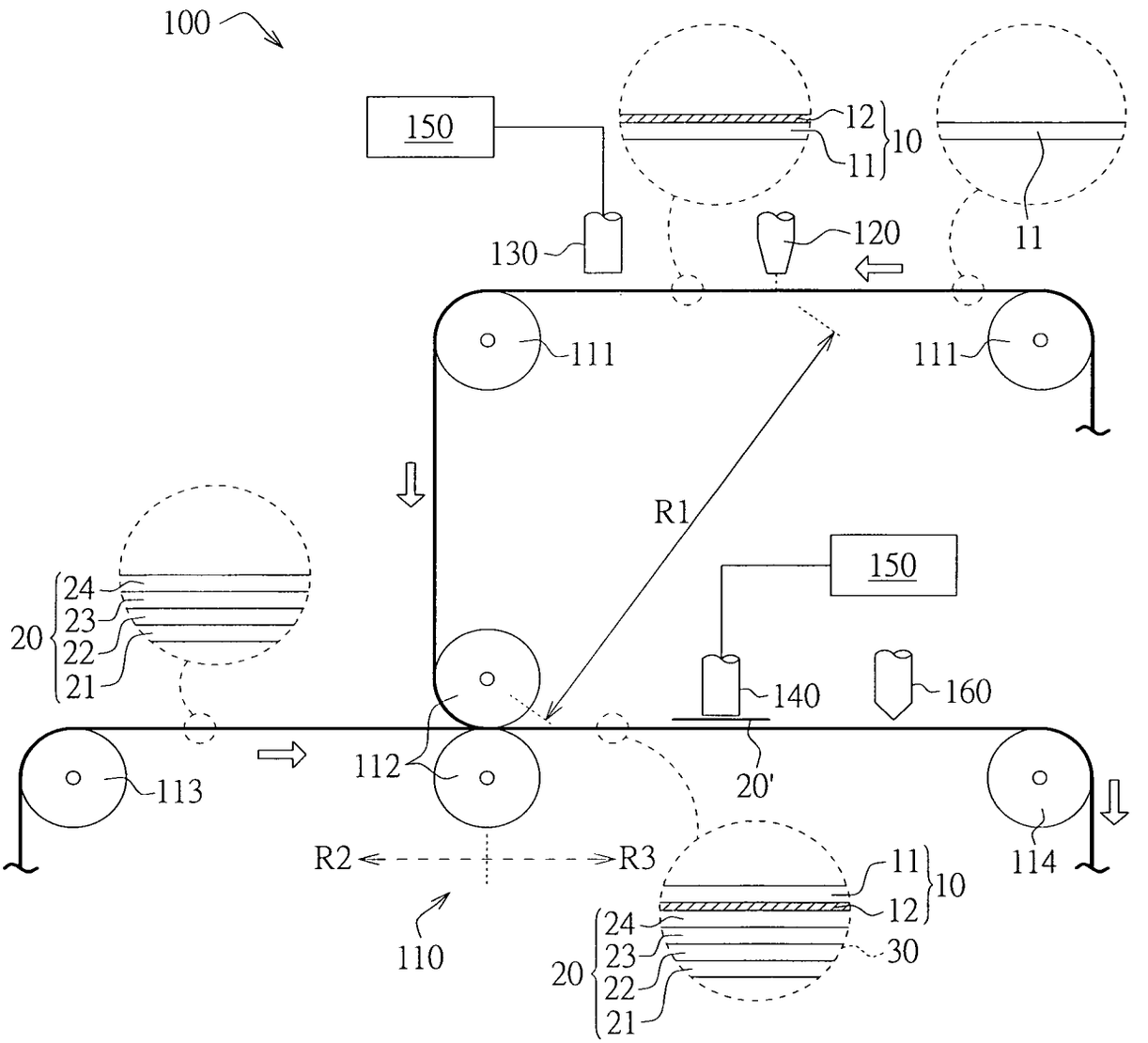
一標記器，用以操作在：

若該第二異常點的形狀與該第一異常點的形狀相似，於該偏光板標記一不合格記號。

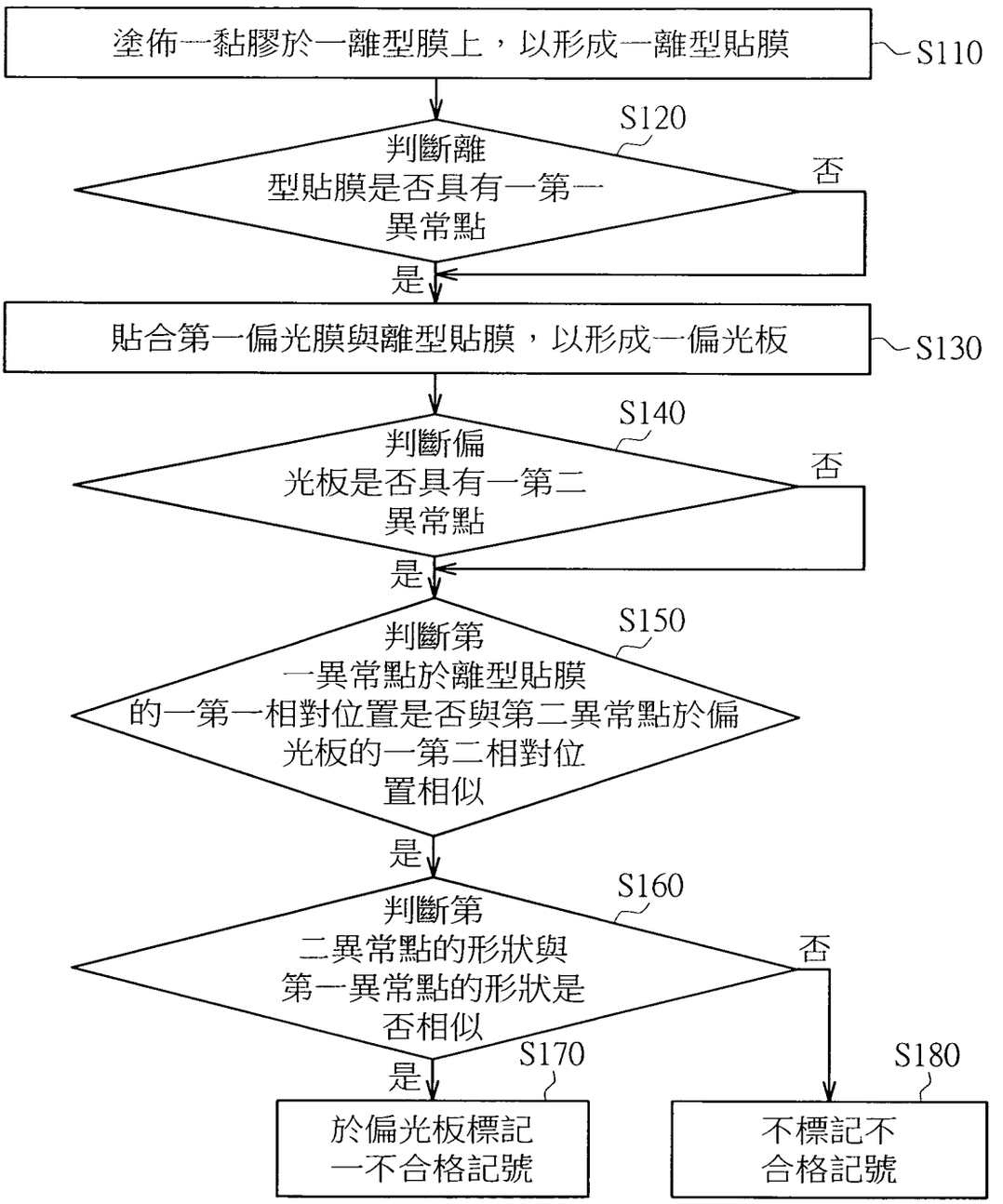
12. 如申請專利範圍第 11 項所述之貼合設備，其中該標記器更用以操作在：

若該第二異常點的形狀與該第一異常點的位置不相似，不於該偏光板標記該不合格記號。

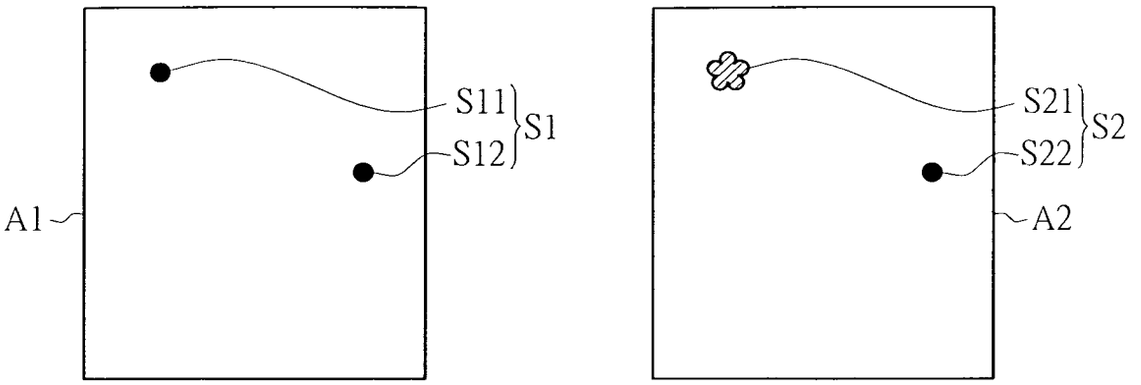
圖式


100
150
12
11
10
130
120
11
111
111
R1
150
24
23
22
21
20
140
160
112
113
20'
R2
R3
114
11
12
10
110
24
23
22
21
20
30

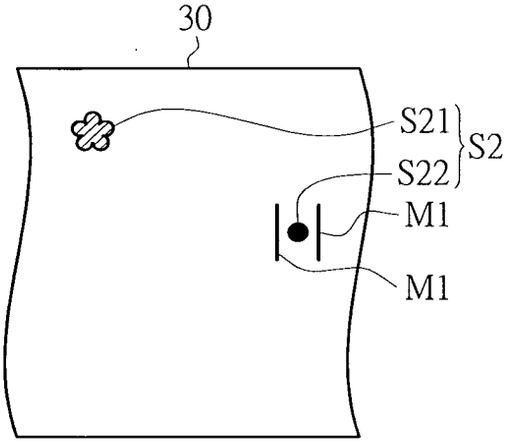
第 1 圖


塗佈一黏膠於一離型膜上，以形成一離型貼膜
S110
S120
判斷離型貼膜是否具有一第一異常點
否
是
貼合第一偏光膜與離型貼膜，以形成一偏光板
S130
S140
判斷偏光板是否具有一第二異常點
否
是
S150
判斷第一異常點於離型貼膜的一第一相對位置是否與第二異常點於偏光板的一第二相對位置相似
是
S160
判斷第二異常點的形狀與第一異常點的形狀是否相似
否
是
S170
於偏光板標記一不合格記號
S180
不標記不合格記號

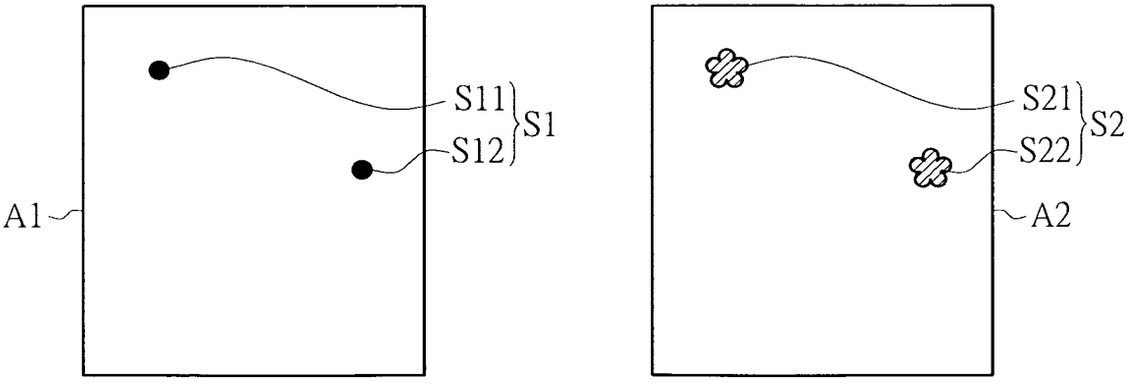
第 2 圖


S11
S12
S1
A1
S21
S22
S2
A2

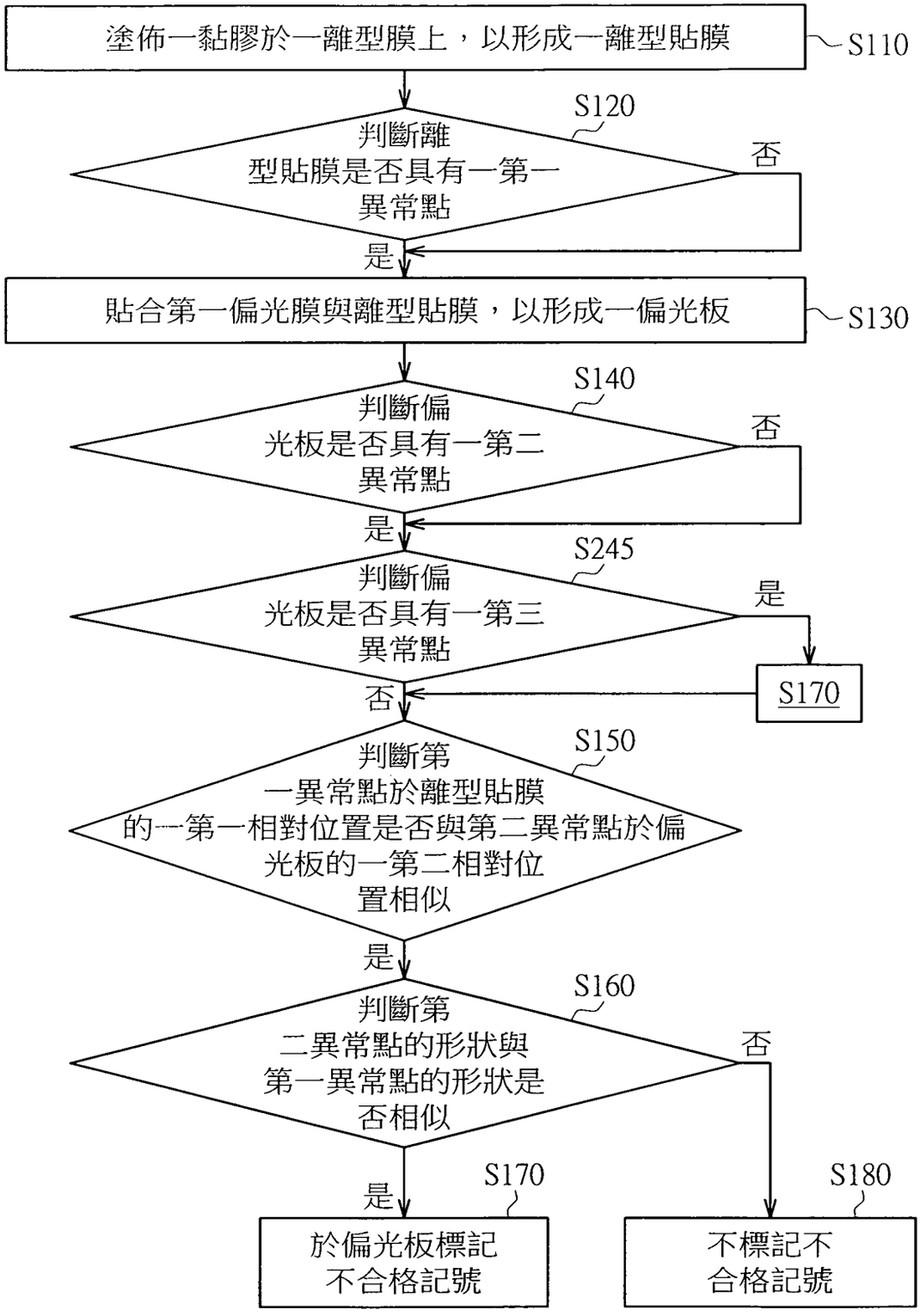
第 3 圖


30
S21
S22
S2
M1
M1

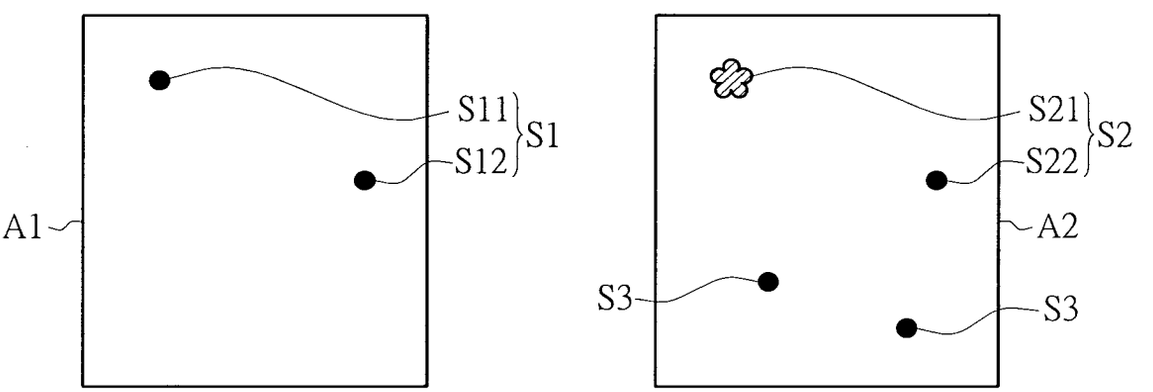
第 4 圖


S11
S12
S1
A1
S21
S22
S2
A2

第 5 圖


塗佈一黏膠於一離型膜上，以形成一離型貼膜
S110
S120
判斷離型貼膜是否具有一第一異常點
否
是
貼合第一偏光膜與離型貼膜，以形成一偏光板
S130
S140
判斷偏光板是否具有一第二異常點
否
是
S245
判斷偏光板是否具有一第三異常點
是
否
S170
S150
判斷第一異常點於離型貼膜的一第一相對位置是否與第二異常點於偏光板的一第二相對位置相似
是
S160
判斷第二異常點的形狀與第一異常點的形狀是否相似
否
是
S170
於偏光板標記不合格記號
S180
不標記不合格記號

第 6 圖



第 7 圖