



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211037726 U

(45)授权公告日 2020.07.17

(21)申请号 201921407818.X

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

(22)申请日 2019.08.28

(73)专利权人 成都建工集团有限公司

地址 610031 四川省成都市青羊区八宝街
111号

专利权人 成都建工第七建筑工程有限公司
成都建工第二建筑工程有限公司

(72)发明人 都毅 傅宇 田泽辉 张宇 陈适
范炳艳 吴思杉 陈贵良 张兵
罗嘉鑫 何祥清

(74)专利代理机构 成都九鼎天元知识产权代理
有限公司 51214

代理人 刘凯

(51)Int.Cl.

E04F 21/165(2006.01)

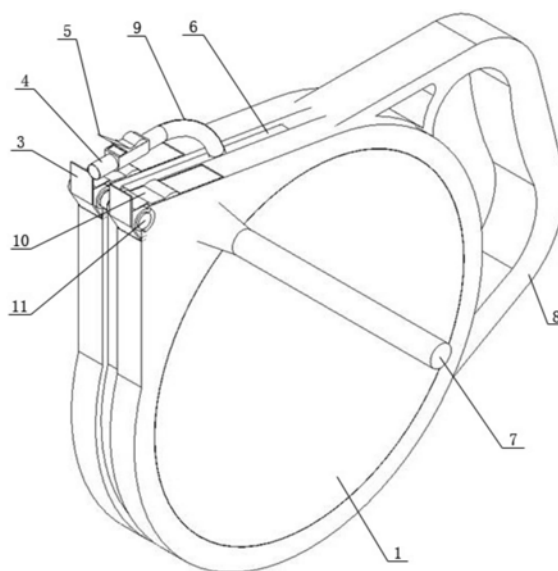
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54)实用新型名称

一种补缝打胶枪

(57)摘要

本实用新型公开了一种补缝打胶枪,包括枪体,所述枪体包括至少一个用于容纳美纹纸卷的收纳腔室,在构成收纳腔室的壳体上分别设置有相互对应配合的美纹纸出口,收纳腔室内的美纹纸分别由各自的美纹纸出口处伸出,所述美纹纸用于粘贴在装配式建筑预制外墙的相邻预制构件之间形成的拼缝一侧或两侧,在拼缝对应处设置有密封胶喷嘴,所述密封胶喷嘴用于伸入至相邻预制构件形成的拼缝内并向拼缝内施胶,在密封胶喷嘴上方设置有刮板,所述刮板与预制构件表面贴合。本实用新型在装配式建筑预制外墙防水构造的施工中,能够将粘贴美纹纸、拼缝内打胶以及密封胶刮平三道工序同步进行,节约三道工序的施工间歇,大大缩短施工的周期,而且减少作业人员数量。



1. 一种补缝打胶枪, 包括枪体, 其特征在于: 所述枪体包括至少一个用于容纳美纹纸卷的收纳腔室(1), 当所述收纳腔室(1)为多个时, 多个收纳腔室(1)相互独立且连接在一起, 位于拼缝两侧的收纳腔室(1)的外部壳体之间留有一定间距, 在构成收纳腔室(1)的壳体上分别设置有相互对应配合的美纹纸出口(2), 所述收纳腔室(1)内的美纹纸(3)分别由各自的美纹纸出口(2)处伸出, 所述美纹纸(3)用于粘贴在装配式建筑预制外墙的相邻预制构件之间形成的拼缝一侧或两侧, 在拼缝对应处设置有密封胶喷嘴(4), 所述密封胶喷嘴(4)用于伸入至相邻预制构件形成的拼缝内并向拼缝内施胶, 在所述密封胶喷嘴(4)上方设置有刮板(5), 所述刮板(5)与预制构件表面贴合, 所述刮板(5)用于将拼缝内突出预制构件表面的密封胶刮平, 所述补缝打胶枪在使用时, 粘贴美纹纸(3)、拼缝内打胶以及密封胶刮平三道工序同步进行。

2. 根据权利要求1所述的补缝打胶枪, 其特征在于: 所述收纳腔室(1)为两个, 构成两个收纳腔室(1)的壳体结构相同且对称地连接在安装基体(6)的两侧, 在至少一个收纳腔室(1)的壳体外侧设置有握把(7), 在所述安装基体(6)上设置有提手(8)。

3. 根据权利要求1所述的补缝打胶枪, 其特征在于: 所述密封胶喷嘴(4)与喷管(9)的一端连接, 所述喷管(9)的另一端由拼缝两侧的收纳腔室(1)之间的安装基体(6)穿过, 并与外部供胶机构连接, 所述喷管(9)与安装基体(6)固定连接。

4. 根据权利要求1所述的补缝打胶枪, 其特征在于: 所述密封胶喷嘴(4)位于拼缝两侧的两个美纹纸出口(2)之间的上方, 所述密封胶喷嘴(4)的端部向美纹纸(3)的粘贴面一侧延伸, 以伸入至相邻预制构件形成的拼缝内。

5. 根据权利要求1所述的补缝打胶枪, 其特征在于: 所述刮板(5)通过调节机构设置在密封胶喷嘴(4)的上方, 所述刮板(5)能通过调节机构沿密封胶喷嘴(4)前后移动, 以调整刮板(5)与预制构件的贴合度。

6. 根据权利要求1所述的补缝打胶枪, 其特征在于: 在每个美纹纸出口(2)的上方分别设置有切刀(10), 所述切刀(10)可调节地设置有在收纳腔室(1)的壳体上, 所述切刀(10)的刀口对准由美纹纸出口(2)伸出的美纹纸(3)背面, 所述切刀(10)用于在完成美纹纸(3)的粘贴后, 将美纹纸(3)切断。

7. 根据权利要求6所述的补缝打胶枪, 其特征在于: 在所述两个美纹纸出口(2)与对应切刀(10)之间分别设置有滚轮(11), 所述滚轮(11)可自由转动地设置在收纳腔室(1)的壳体上, 所述滚轮(11)的表面贴合在美纹纸(3)的背面, 用于在美纹纸(3)粘贴至预制构件表面时, 对美纹纸(3)背面施加一定压力。

一种补缝打胶枪

技术领域

[0001] 本实用新型属于建筑施工技术领域,特别涉及一种适用于装配式建筑预制外墙防水构造施工的补缝打胶枪。

背景技术

[0002] 根据四川省政府印发《关于推进建筑产业现代化发展的指导意见》,成都、乐山、广安、西昌四个建筑产业现代化试点城市,形成较大规模的产业化基地;到2025年,装配率达到40%以上的建筑,占新建建筑的比例达到50%;桥梁、水利、铁路建设装配率达到90%;新建住宅全装修达到70%。

[0003] 装配式建筑外墙多为预制构件组合,自然会有许多接缝(缝隙),会直接造成建筑保温不严密、渗水、结构有瑕疵等问题。其中,接缝主要分为竖向、横向(水平)、十字交叉三种,常规的接缝处理工艺如下:清理基层-弹线-塞入泡沫条-粘贴美纹纸-打胶密封-表面刮平处理-撕掉美纹纸-养护-防水实验。

[0004] 在现有接缝处理工艺中,粘贴美纹纸、打胶密封以及表面刮平处理分别是独立的三个工序,需要施工人员依次进行,因此,施工周期较长,施工作业人员数量较多。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的发明目的在于:针对上述存在的问题,提供一种能够有效缩短施工周期,简化处理工艺,减少作业人员数量的适用于装配式建筑预制外墙防水构造施工的补缝打胶枪。

[0006] 本实用新型的技术方案是这样实现的:一种补缝打胶枪,包括枪体,其特征在于:所述枪体包括至少一个用于容纳美纹纸卷的收纳腔室,当所述收纳腔室为多个时,多个收纳腔室相互独立且连接在一起,位于拼缝两侧的收纳腔室的外部壳体之间留有一定间距,在构成收纳腔室的壳体上分别设置有相互对应配合的美纹纸出口,所述收纳腔室内的美纹纸分别由各自的美纹纸出口处伸出,所述美纹纸用于粘贴在装配式建筑预制外墙的相邻预制构件之间形成的拼缝一侧或两侧,在拼缝对应处设置有密封胶喷嘴,所述密封胶喷嘴用于伸入至相邻预制构件形成的拼缝内并向拼缝内施胶,在所述密封胶喷嘴上方设置有刮板,所述刮板与预制构件表面贴合,所述刮板用于将拼缝内突出预制构件表面的密封胶刮平,所述补缝打胶枪在使用时,粘贴美纹纸、拼缝内打胶以及密封胶刮平三道工序同步进行。

[0007] 本实用新型所述的补缝打胶枪,其所述收纳腔室为两个,构成两个收纳腔室的壳体结构相同且对称地连接在安装基体的两侧,在至少一个收纳腔室的壳体外侧设置有握把,在所述安装基体上设置有提手。

[0008] 本实用新型所述的补缝打胶枪,其所述密封胶喷嘴与喷管的一端连接,所述喷管的另一端由拼缝两侧的收纳腔室之间的安装基体穿过,并与外部供胶机构连接,所述喷管与安装基体固定连接。

[0009] 本实用新型所述的补缝打胶枪,其所述密封胶喷嘴位于拼缝两侧的两个美纹纸出口之间的上方,所述密封胶喷嘴的端部向美纹纸的粘贴面一侧延伸,以伸入至相邻预制构件形成的拼缝内。

[0010] 本实用新型所述的补缝打胶枪,其所述刮板通过调节机构设置在密封胶喷嘴的上方,所述刮板能通过调节机构沿密封胶喷嘴前后移动,以调整刮板与预制构件的贴合度。

[0011] 本实用新型所述的补缝打胶枪,其在每个美纹纸出口的上方分别设置有切刀,所述切刀可调节地设置有在收纳腔室的壳体上,所述切刀的刀口对准由美纹纸出口伸出的美纹纸背面,所述切刀用于在完成美纹纸的粘贴后,将美纹纸切断。

[0012] 本实用新型所述的补缝打胶枪,其在所述两个美纹纸出口与对应切刀之间分别设置有滚轮,所述滚轮可自由转动地设置在收纳腔室的壳体上,所述滚轮的表面贴合在美纹纸的背面,用于在美纹纸粘贴至预制构件表面时,对美纹纸背面施加一定压力。

[0013] 本实用新型在装配式建筑预制外墙防水构造的施工中,能够将粘贴美纹纸、拼缝内打胶以及密封胶刮平三道工序同步进行,与现有接缝处理工艺相比,使用本实用新型可以节约上述三道工序的施工间歇,大大缩短施工的周期,而且减少作业人员数量。

附图说明

[0014] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0015] 图2是图1的主视图。

[0016] 图3是图1的侧视图。

[0017] 图4是本实用新型中密封胶喷嘴处的放大图。

[0018] 图5是本实用新型中刮刀处的放大图。

[0019] 图中标记:1为收纳腔室,2为美纹纸出口,3为美纹纸,4为密封胶喷嘴,5为刮板,6为安装基体,7为握把,8为提手,9为喷管,10为切刀,11为滚轮。

具体实施方式

[0020] 下面结合附图,对本实用新型作详细的说明。

[0021] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0022] 如图1-5所示,一种补缝打胶枪,包括枪体,所述枪体包括两个用于容纳美纹纸卷的收纳腔室1,两个收纳腔室1相互独立且连接在一起,所述两个收纳腔室1的外部壳体之间留有一定间距,在构成两个收纳腔室1的壳体上分别设置有相互对应配合的美纹纸出口2,所述两个收纳腔室1内的美纹纸3分别由各自的美纹纸出口2处伸出,所述美纹纸3用于粘贴在装配式建筑预制外墙的相邻预制构件之间形成的拼缝两侧,在两个美纹纸出口2之间设置有密封胶喷嘴4,所述密封胶喷嘴4与喷管9的一端连接,所述喷管9的另一端由两个收纳腔室1之间的安装基体6穿过,并与外部供胶机构连接,所述喷管9与安装基体6固定连接,所述密封胶喷嘴4用于伸入至相邻预制构件形成的拼缝内并向拼缝内施胶,在所述密封胶喷嘴4上方设置有刮板5,所述刮板5与预制构件表面贴合,所述刮板5用于将拼缝内突出预制构件表面的密封胶刮平,所述补缝打胶枪在使用时,粘贴美纹纸3、拼缝内打胶以及密封胶

刮平三道工序同步进行。与现有接缝处理工艺相比,使用本实用新型可以节约上述三道工序的施工间歇,大大缩短施工的周期,而且减少作业人员数量。

[0023] 在本实施例中,所述构成两个收纳腔室1的壳体结构相同且对称地连接在安装基体6的两侧,在至少一个收纳腔室1的壳体外侧设置有握把7,在所述安装基体6上设置有提手8,通过握把与提手的配合,能够方便作业人员的操作;所述密封胶喷嘴4位于两个美纹纸出口2之间的上方,所述密封胶喷嘴4的端部向美纹纸3的粘贴面一侧延伸,以伸入至相邻预制构件形成的拼缝内;所述刮板5通过调节机构设置在密封胶喷嘴4的上方,所述刮板5能通过调节机构沿密封胶喷嘴4前后移动,以调整刮板5与预制构件的贴合度,适应密封胶喷嘴伸入拼缝内不同深度的施工工况。

[0024] 如图5所示,在所述两个美纹纸出口2的上方分别设置有切刀10,所述切刀10可调节地设置有在收纳腔室1的壳体上,所述切刀10的刀口对准由美纹纸出口2伸出的美纹纸3背面,所述切刀10用于在完成美纹纸3的粘贴后,通过将打胶枪向下倾斜一定角度,即可将美纹纸3切断,方便快捷。

[0025] 其中,在所述两个美纹纸出口2与对应切刀10之间分别设置有滚轮11,所述滚轮11可自由转动地设置在收纳腔室1的壳体上,所述滚轮11的表面贴合在美纹纸3的背面,用于在美纹纸3粘贴至预制构件表面时,对美纹纸3背面施加一定压力,以保证美纹纸在预制构件表面的粘贴效果。

[0026] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

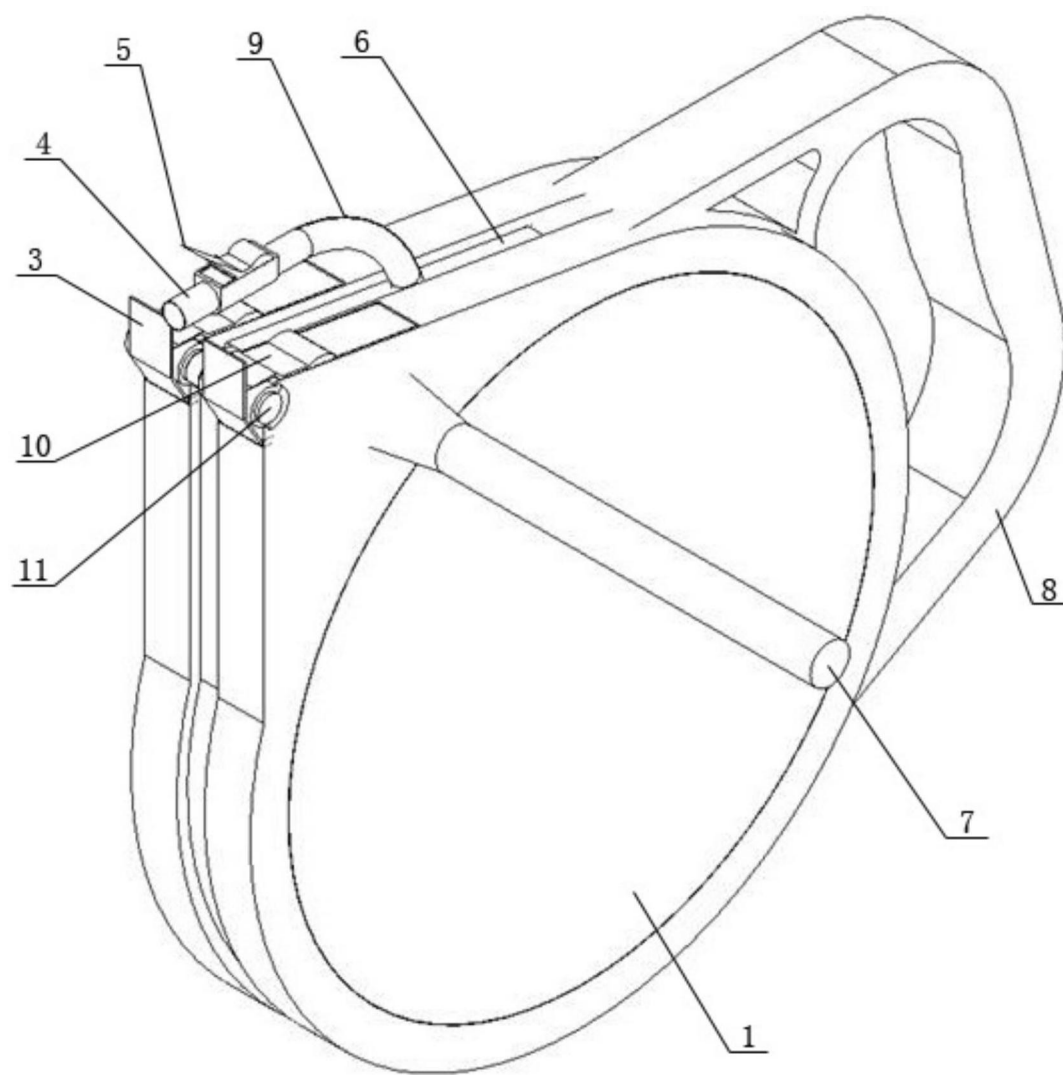


图1

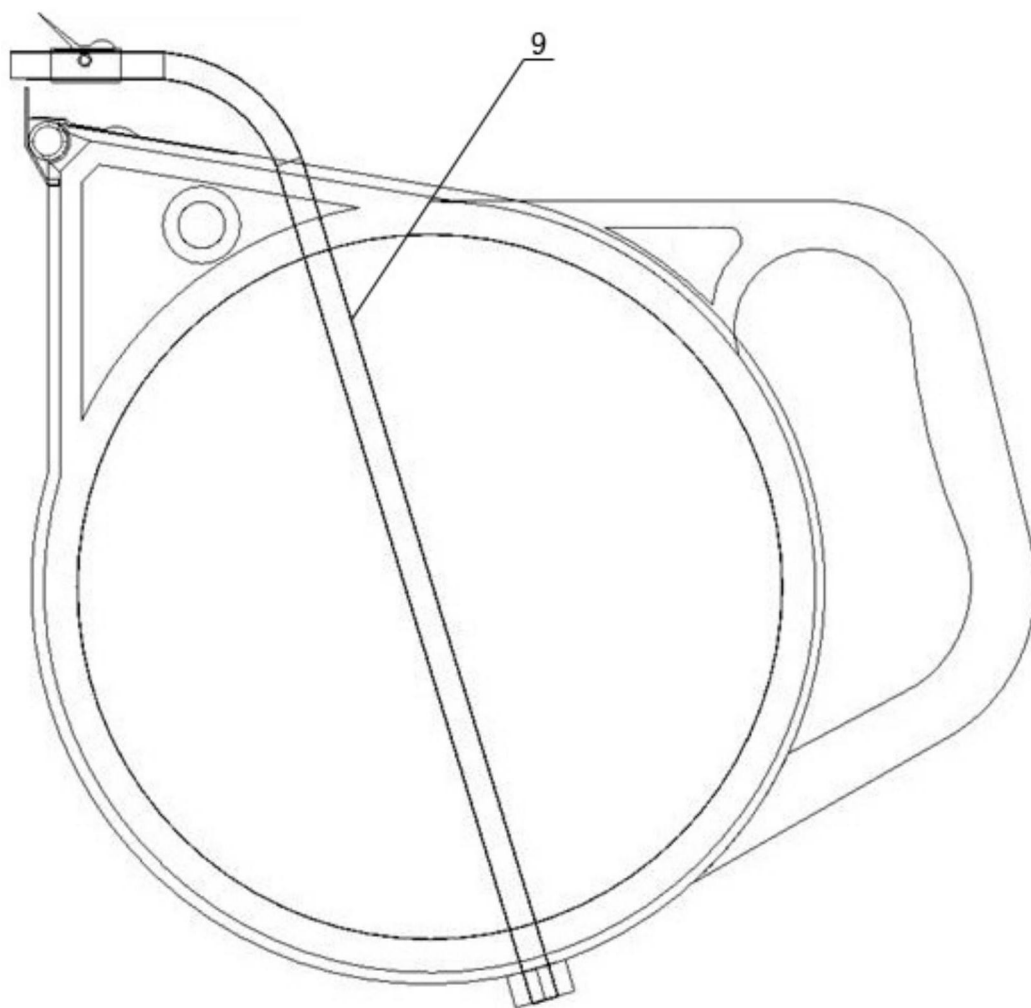


图2

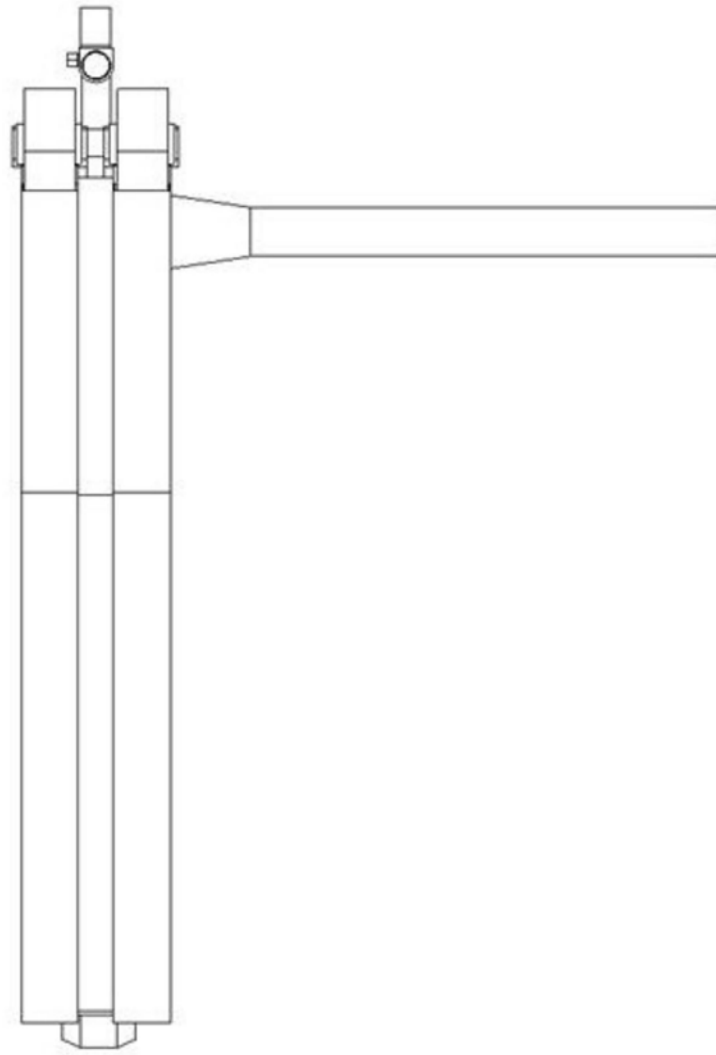


图3

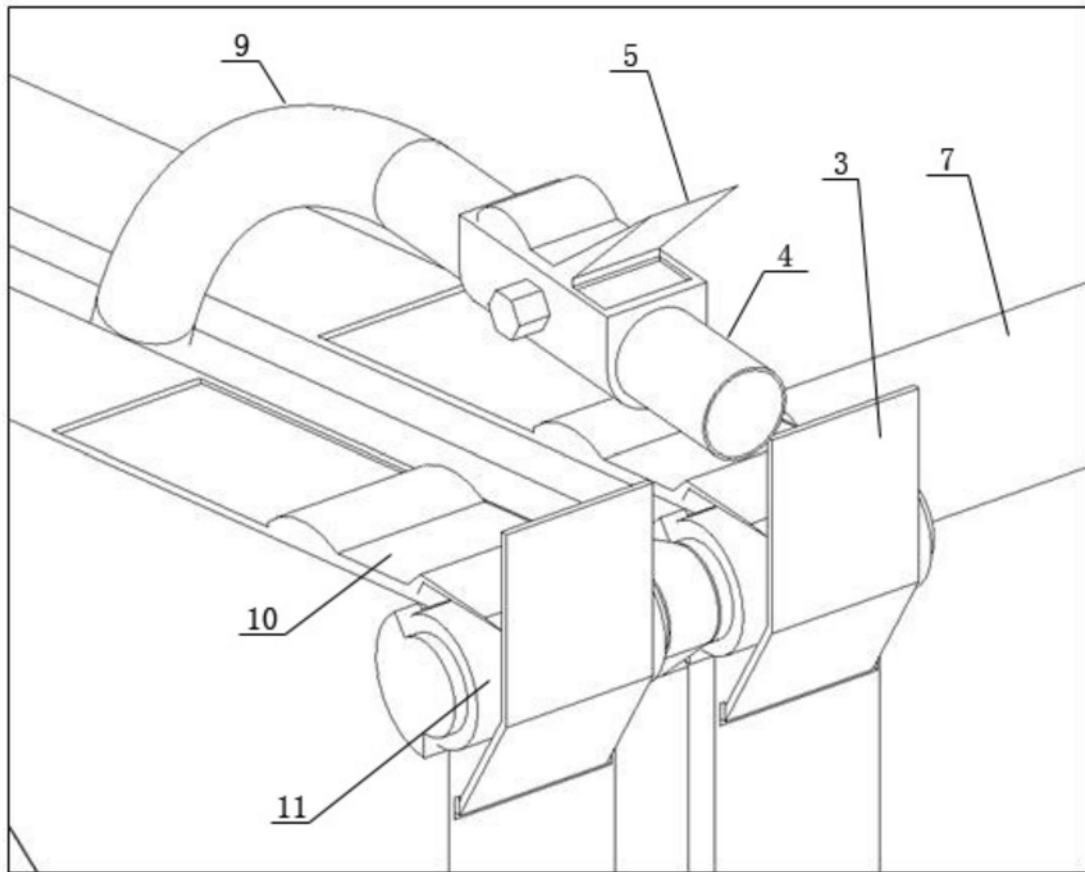


图4

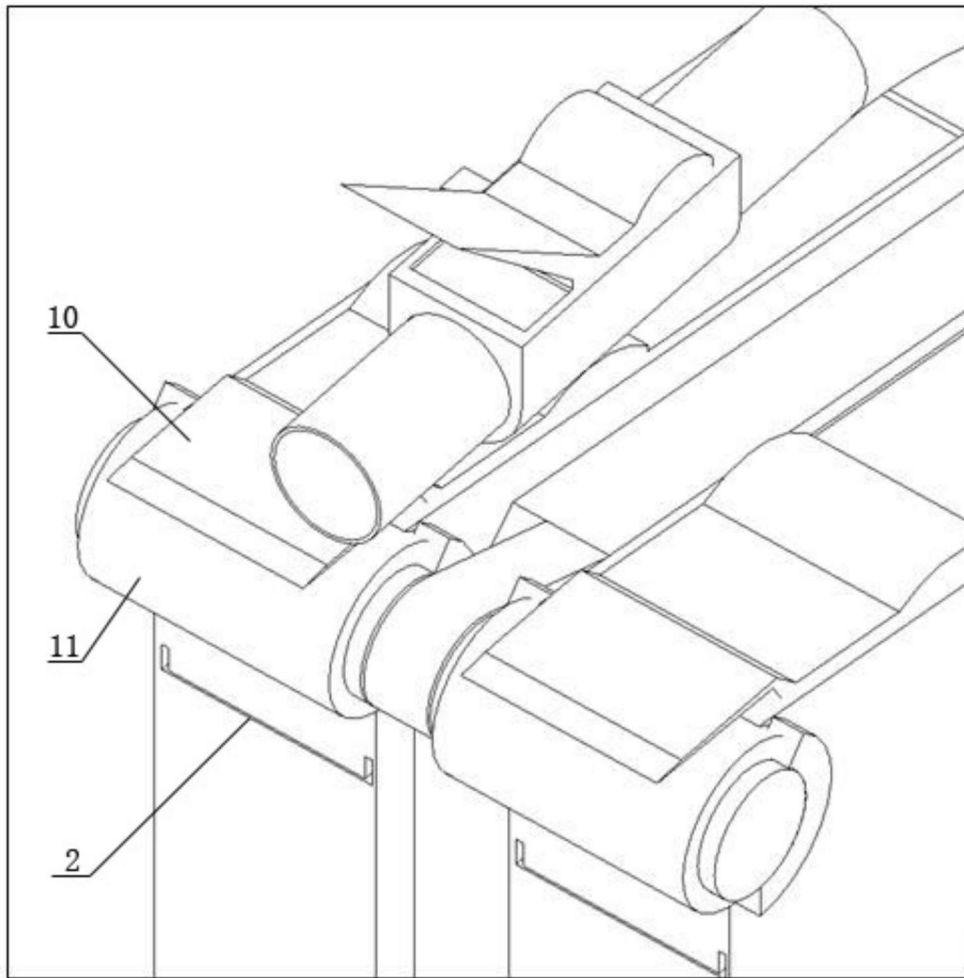


图5