

Warszawa, 25 kwietnia 1939 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 28078.

Kl. 55 b, 1/01.

Sjune Svensson
(Hissmofors, Szwecja).

**Sposób gotowania lub innej fizycznej albo chemicznej obróbki
w zamkniętych zbiornikach wiórow lub innego organicznego materiału włóknistego.**

Zgłoszono 11 października 1937 r.

Udzielono 22 lutego 1939 r.

Pierwszeństwo: 6 listopada 1936 r. (Szwecja).

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu gotowania lub innej fizycznej albo chemicznej obróbki wiórow lub innego organicznego materiału włóknistego w zamkniętych zbiornikach, do których obrabiany materiał wprowadza się za pomocą wpływającej do nich pary. Celem obróbki parą jest usunięcie powietrza z materiału włóknistego i wyrównanie zawartości wilgoci w tym materiale. Okazało się jednak, że obróbka samą parą jako taka nie wystarcza do osiągnięcia dobrego wyniku.

Według wynalazku doprowadzaną parę miesza się z wodą w postaci bardzo rozdrobionej. W celu lepszego ułożenia materiału włóknistego w zbiorniku strumień

lub strumienie pary mogą być skierowane tak, by porywały ze sobą ten materiał. Woda zmieszana z parą powinna mieć temperaturę mniej więcej 100°C. Jeśli domiesza się wody o innej temperaturze, to para będzie na nią działała w kierunku wyrównania temperatury. W mieszaniu pary i wody, wprowadzanej do ładunku, woda powinna mieć temperaturę 100°C lub temperaturę nieznacznie tylko niższą. By parze udzielić znacznej szybkości, przepuszcza się ją przez jedną lub kilka dysz rozprężających (Lawała).

Woda, wchodząca do zbiornika wraz z materiałem stanowiącym ładunek, oraz skroplona w zbiorniku para są w miarę na-

pływania w znany sposób odprowadzane przez sito, umieszczone w dolnej części zbiornika.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób gotowania lub innej fizycznej albo chemicznej obróbki wiórów lub innego organicznego materiału włóknistego w zamkniętych zbiornikach, znamieny tym, że materiał wprowadza się do zbiornika za

pomocą prądu pary, zmieszanej z ładunkiem, przy czym para jest mieszana z wodą w postaci bardzo rozdrobnionej.

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tym, że parę wpuszcza się przez jedną lub kilka dysz rozprężających.

S j u n e S v e n s s o n.
Zastępca: Inż. M. Brokman,
rzecznik patentowy.