



(21)申请号 201920975769.3

(22)申请日 2019.06.27

(73)专利权人 苏州凯康化工科技有限公司

地址 215400 江苏省苏州市太仓港经济开发区(港区)石化二区

(72)发明人 费元明

(51)Int.Cl.

B01F 9/12(2006.01)

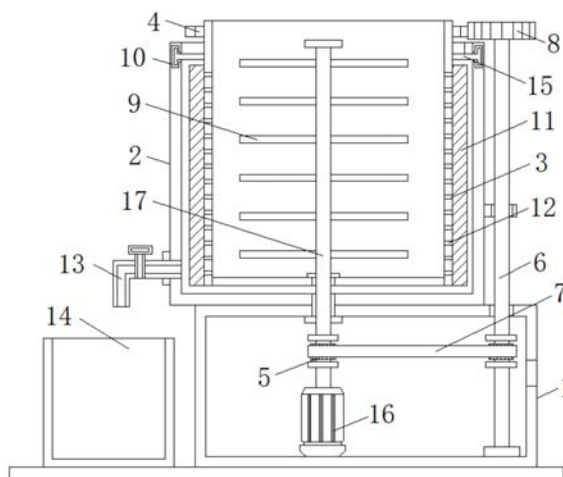
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种新型水性漆生产装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种新型水性漆生产装置,包括底座,所述底座的顶部固定有放置桶,所述放置桶内部的顶端设置有滑槽,所述放置桶的内部设置有搅拌桶,所述搅拌桶的外侧设置有第一齿轮,所述搅拌桶的外侧均匀设置有多组过滤孔,所述搅拌桶的外侧固定有多组刀片,所述底座的一侧设置有收集槽,涉及水性漆生产技术领域。本实用新型通过电机带动第二转轴和转动齿轮转动,第二转轴带动搅拌叶对漆料进行搅拌,在齿轮转动和齿轮带的相互配合下,使齿轮带带动第一转轴和第二齿轮转动,在第一齿轮和第二齿轮的相互配合下,使第二齿轮带动第一齿轮和搅拌桶转动,实现搅拌桶和搅拌叶反向转动对漆料进行搅拌,搅拌桶带动刀片刮除粘连在放置桶内壁的漆料。



1. 一种新型水性漆生产装置,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)的顶部固定有放置桶(2),所述放置桶(2)内部的顶端设置有滑槽(10),所述放置桶(2)的内部设置有搅拌桶(3),所述搅拌桶(3)的外侧设置有第一齿轮(4),所述搅拌桶(3)的外侧均匀设置有多组过滤孔(12),所述搅拌桶(3)的外侧固定有多组刀片(11),所述底座(1)的一侧设置有收集槽(14),所述放置桶(2)一侧的底部设置有排出管(13),且排出管(13)位于收集槽(14)的上方,所述底座(1)的内部安装有电机(16),所述电机(16)的输出端连接有贯穿至搅拌桶(3)内部的第二转轴(17),所述第二转轴(17)的外侧均匀固定有多组搅拌叶(9),所述底座(1)的内部转动连接有贯穿至底座(1)顶部的第一转轴(6),所述第一转轴(6)和第二转轴(17)的外侧皆固定有转动齿轮(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种新型水性漆生产装置,其特征在于:所述搅拌桶(3)的顶部固定有多组与滑槽(10)相配合的滑块(15),所述搅拌桶(3)通过滑槽(10)和滑块(15)的相互配合与放置桶(2)滑动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种新型水性漆生产装置,其特征在于:所述过滤孔(12)与刀片(11)相互交错设置。

4. 根据权利要求1所述的一种新型水性漆生产装置,其特征在于:所述转动齿轮(5)的数目为两组,所述转动齿轮(5)的外侧设置有齿轮带(7),两组所述转动齿轮(5)通过齿轮带(7)转动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种新型水性漆生产装置,其特征在于:所述第一转轴(6)的顶部固定有与第一齿轮(4)相互啮合的第二齿轮(8)。

6. 根据权利要求1所述的一种新型水性漆生产装置,其特征在于:所述第一转轴(6)的外侧设置有固定环,且固定环的末端与放置桶(2)固定连接。

一种新型水性漆生产装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及水性漆生产技术领域,具体为一种新型水性漆生产装置。

背景技术

[0002] 水性漆是一种用水作溶剂或者作分散介质的涂料,以水作溶剂,节省大量资源,消除了施工时火灾危险性,水性涂料在湿表面和潮湿环境中可以直接涂覆施工,对材质表面适应性好,涂层附着力强,现已被广泛使用,在水性漆的生产过程中,需要对生产水性漆的配料进行搅拌处理,现有的水性漆生产装置搅拌结构比较单一,不能很好的对配料均匀搅拌,使漆料混合不均匀,漆料容易粘连在生产装置内壁,使用效果不好。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于:为了解决现有的水性漆生产装置搅拌结构比较单一,不能很好的对配料均匀搅拌,使漆料混合不均匀,漆料容易粘连在生产装置内壁,使用效果不好的问题,提供一种新型水性漆生产装置。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种新型水性漆生产装置,包括底座,所述底座的顶部固定有放置桶,所述放置桶内部的顶端设置有滑槽,所述放置桶的内部设置有搅拌桶,所述搅拌桶的外侧设置有第一齿轮,所述搅拌桶的外侧均匀设置有多组过滤孔,所述搅拌桶的外侧固定有多组刀片,所述底座的一侧设置有收集槽,所述放置桶一侧的底部设置有排出管,且排出管位于收集槽的上方,所述底座的内部安装有电机,所述电机的输出端连接有贯穿至搅拌桶内部的第二转轴,所述第二转轴的外侧均匀固定有多组搅拌叶,所述底座的内部转动连接有贯穿至底座顶部的第一转轴,所述第一转轴和第二转轴的外侧皆固定有转动齿轮。

[0005] 优选地,所述搅拌桶的顶部固定有多组与滑槽相配合的滑块,所述搅拌桶通过滑槽和滑块的相互配合与放置桶滑动连接。

[0006] 优选地,所述过滤孔与刀片相互交错设置。

[0007] 优选地,所述转动齿轮的数目为两组,所述转动齿轮的外侧设置有齿轮带,两组所述转动齿轮通过齿轮带转动连接。

[0008] 优选地,所述第一转轴的顶部固定有与第一齿轮相互啮合的第二齿轮。

[0009] 优选地,所述第一转轴的外侧设置有固定环,且固定环的末端与放置桶固定连接。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型通过电机带动第二转轴和转动齿轮转动,第二转轴带动搅拌叶转动,搅拌叶对漆料进行搅拌,在齿轮转动和齿轮带的相互配合下,使齿轮带带动第一转轴和第二齿轮转动,在第一齿轮和第二齿轮的相互配合下,使第二齿轮带动第一齿轮和搅拌桶转动,实现搅拌桶和搅拌叶反向转动对漆料进行搅拌,搅拌桶带动刀片刮除粘连在放置桶内壁的漆料,使漆料生产的效果更好。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的主视图；

[0012] 图2为本实用新型的结构示意图；

[0013] 图3为本实用新型的保护罩的俯视结构示意图。

[0014] 图中：1、底座；2、放置桶；3、搅拌桶；4、第一齿轮；5、转动齿轮；6、第一转轴；7、齿轮带；8、第二齿轮；9、搅拌叶；10、滑槽；11、刀片；12、过滤孔；13、排出管；14、收集槽；15、滑块；16、电机；17、第二转轴。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 本实用新型中提到的电机(型号为TC7122)可在市场或者私人订购所得。

[0017] 请参阅图1-3，一种新型水性漆生产装置，包括底座1，底座1的顶部固定有放置桶2，放置桶2内部的顶端设置有滑槽10，放置桶2的内部设置有搅拌桶3，搅拌桶3的外侧设置有第一齿轮4，搅拌桶3的外侧均匀设置有多组过滤孔12，搅拌桶3的外侧固定有多组刀片11，底座1的一侧设置有收集槽14，放置桶2一侧的底部设置有排出管13，且排出管13位于收集槽14的上方，底座1的内部安装有电机16，电机16的输出端连接有贯穿至搅拌桶3内部的第二转轴17，第二转轴17的外侧均匀固定有多组搅拌叶9，底座1的内部转动连接有贯穿至底座1顶部的第一转轴6，第一转轴6和第二转轴17的外侧皆固定有转动齿轮5。

[0018] 本实用新型通过设置的刀片11，在漆料通过过滤孔12排出放置桶2中时，漆料可能会粘连在放置桶2的内壁上，刀片11距离放置桶2的内壁有一定的距离，使刀片11能很好的刮除粘连在放置桶2内壁的漆料，打开排出管13上的阀门，更方便漆料的排出。

[0019] 请着重参阅图2和3，搅拌桶3的顶部固定有多组与滑槽10相配合的滑块15，搅拌桶3通过滑槽10和滑块15的相互配合与放置桶2滑动连接。

[0020] 该种新型水性漆生产装置通过设置的滑块15，在滑块15和滑槽10的相互配合下，更好的配合第二齿轮8带动搅拌桶3转动。

[0021] 请着重参阅图2和3，过滤孔12与刀片11相互交错设置。

[0022] 该种新型水性漆生产装置通过设置的过滤孔12与刀片11相互交错设置，使符合过滤孔12直径的漆料颗粒通过过滤孔12排出，刀片11将附着在放置桶2内壁上的漆料刮下，避免浪费漆料。

[0023] 请着重参阅图2，转动齿轮5的数目为两组，转动齿轮5的外侧设置有齿轮带7，两组转动齿轮5通过齿轮带7转动连接。

[0024] 该种新型水性漆生产装置通过设置的齿轮带7，在齿轮带7和转动齿轮5的相互配合下，使电机16在带动第二转轴17转动的同时能带动第一转轴6转动，节约第一转轴6转动的成本。

[0025] 请着重参阅图1和2，第一转轴6的顶部固定有与第一齿轮4相互啮合的第二齿轮8。

[0026] 该种新型水性漆生产装置通过设置的第二齿轮8，在第二齿轮8和第一齿轮4的相

互啮合下,使第二齿轮8带动第一齿轮4和搅拌桶3转动,使漆料搅拌的效果更好。

[0027] 请着重参阅图1和2,第一转轴6的外侧设置有固定环,且固定环的末端与放置桶2固定连接。

[0028] 该种新型水性漆生产装置通过设置的固定环,第一转轴6在固定环内侧转动,固定环对第一转轴6起到限位保护的作用,能使第二齿轮8与第一齿轮4更好的配合转动。

[0029] 工作原理:使用时,将生产需要的原料和辅料注入到搅拌桶3中,接通电源,电机16带动第二转轴17转动,使第二转轴17带动搅拌叶9转动,使搅拌叶9对搅拌桶3内部的漆料进行搅拌处理,同时,第二转轴17带动转动齿轮5转动,在转动齿轮5和齿轮带7的相互配合下,使第二转轴17带动第一转轴6转动,使第一转轴6带动第二齿轮8转动,在第二齿轮8和第一齿轮4的相互配合下,使第二齿轮8带动第一齿轮4反向转动,使第一齿轮4带动搅拌桶3反向转动,使搅拌桶3带动滑块15在滑槽10内转动,当搅拌后漆料的粗细程度符合过滤孔12时,漆料通过过滤孔12掉落在放置桶2的内部,打开排出管13的阀门,使漆料通过排出管13排出到收集槽14中。

[0030] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

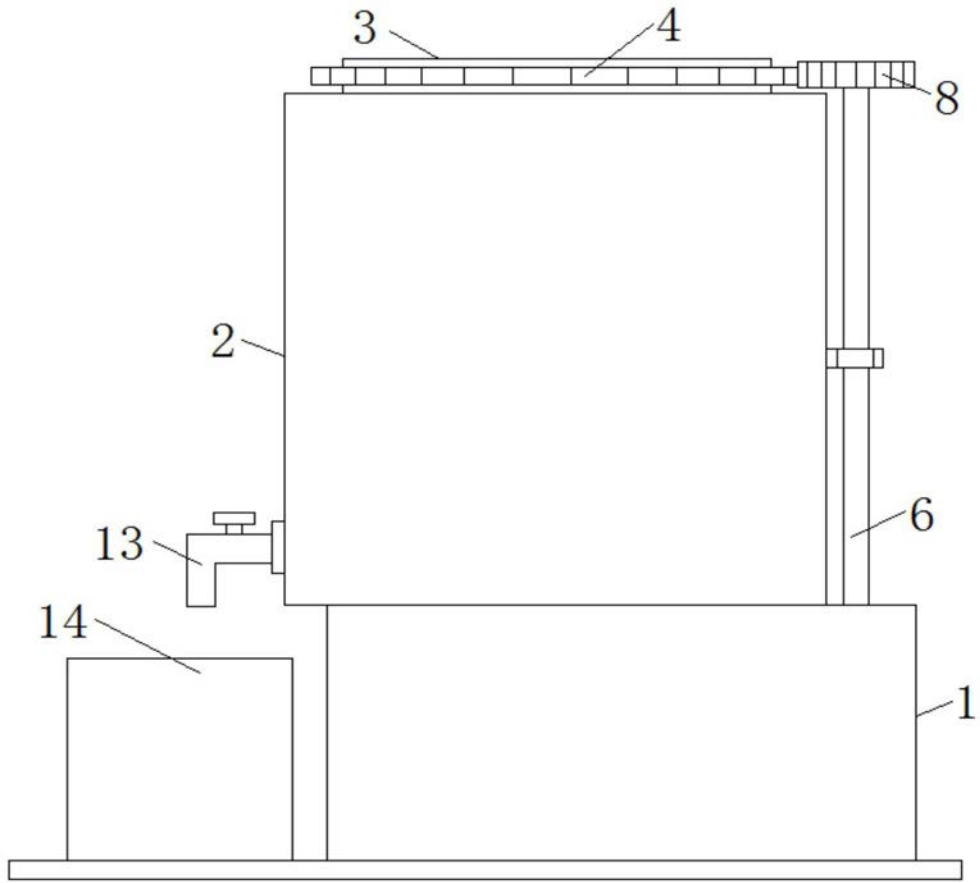


图1

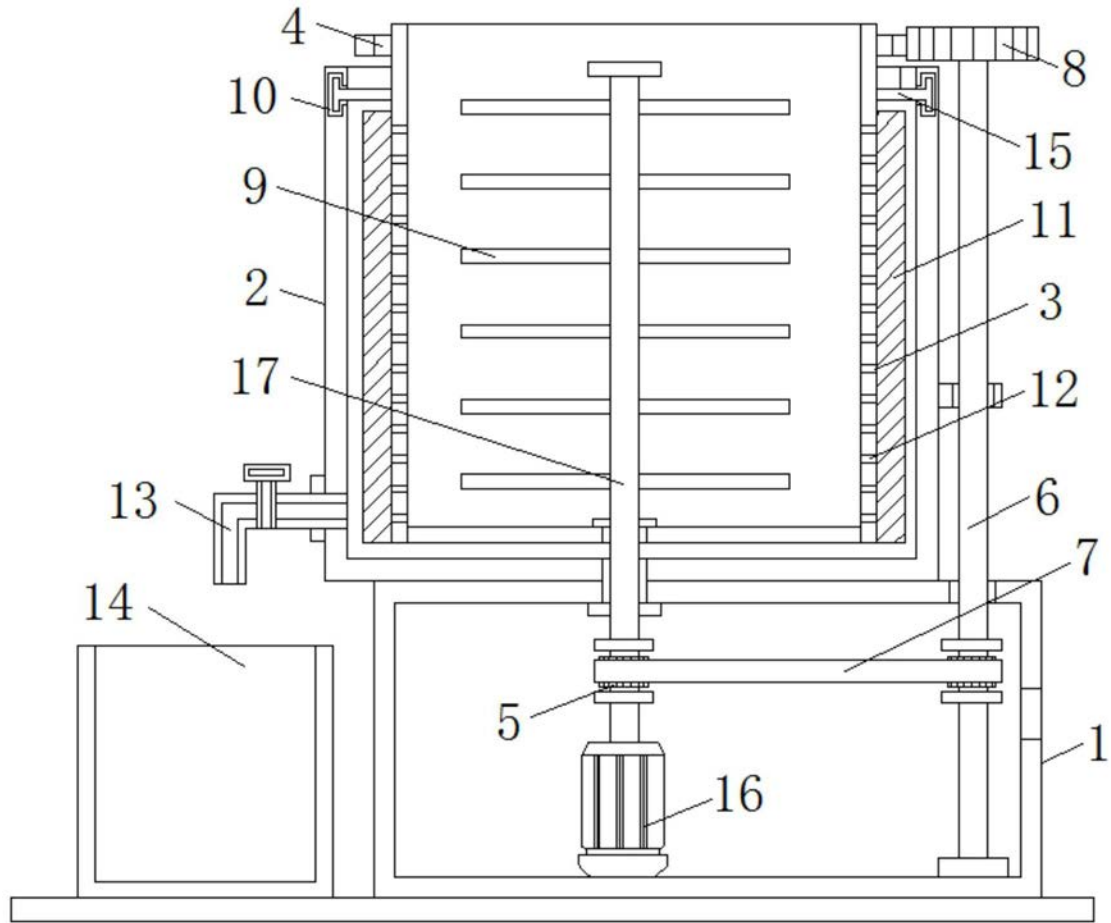


图2

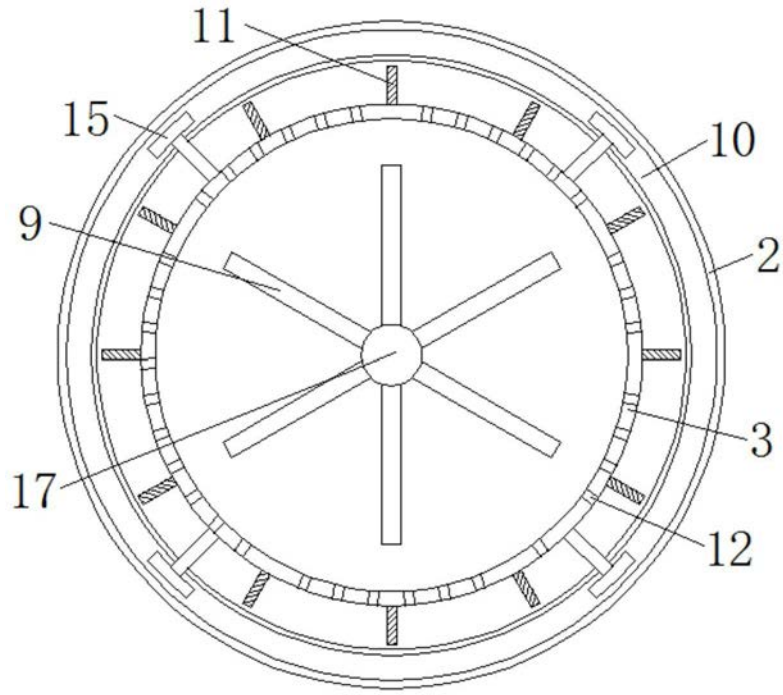


图3