



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204124706 U

(45) 授权公告日 2015. 01. 28

(21) 申请号 201420583157. 7

(22) 申请日 2014. 10. 10

(73) 专利权人 江苏维尔思机械有限公司

地址 224035 江苏省盐城市盐都区学富工业
集中区幸福南路 12 号

(72) 发明人 刘全安 宋传茂 沈力 高翠芳

(74) 专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限
公司 32234

代理人 刘述生

(51) Int. Cl.

B65G 33/08 (2006. 01)

B65G 33/24 (2006. 01)

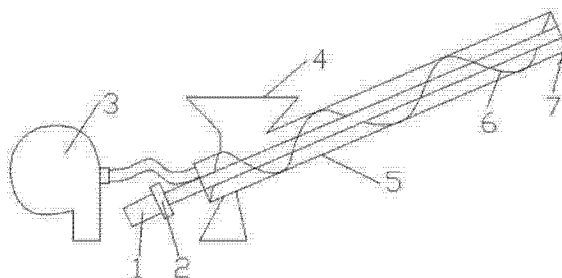
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种防倒流高效螺旋输送机

(57) 摘要

本实用新型揭示了一种防倒流高效螺旋输送机,包括电机、调速器、高压风机、送料斗、输送筒、螺旋轴以及机架,所述防倒流高效螺旋输送机斜置在地面,所述电机的驱动端与螺旋轴连接,并且电机的驱动端上还安装有调速器,所述螺旋轴设置于输送筒内并固定,所述送料斗设置于输送筒尾部的上方,并且当防倒流高效螺旋输送机斜置固定在地面时所述送料斗开口朝上设置并保持齐平,所述高压风机的出风口设置于输送筒的尾部与送料斗和螺旋轴对应配合。本实用新型操作方便,输送效率高,输送料无倒流,生产效率快。



1. 一种防倒流高效螺旋输送机,其特征在于:包括电机、调速器、高压风机、送料斗、输送筒、螺旋轴以及机架,所述防倒流高效螺旋输送机斜置在地面,所述电机的驱动端与螺旋轴连接,并且电机的驱动端上还安装有调速器,所述螺旋轴设置于输送筒内并固定,所述送料斗设置于输送筒尾部的上方,并且当防倒流高效螺旋输送机斜置固定在地面时所述送料斗开口朝上设置并保持齐平,所述高压风机的出风口设置于输送筒的尾部与送料斗和螺旋轴对应配合。

2. 根据权利要求1所述的防倒流高效螺旋输送机,其特征在于:所述机架设置有两个并列设置于输送筒出口端的下方,所述机架为三脚架结构,并且三脚架结构的固定端可调节开口大小。

3. 根据权利要求1所述的防倒流高效螺旋输送机,其特征在于:所述防倒流高效螺旋输送机与地面形成夹角小于 60° 。

4. 根据权利要求1所述的防倒流高效螺旋输送机,其特征在于:所述防倒流高效螺旋输送机长度小于70m。

5. 根据权利要求1所述的防倒流高效螺旋输送机,其特征在于:所述电机至少设置有一个,当防倒流高效螺旋输送机不超过35m时,采用单个电机,当防倒流高效螺旋输送机超过35m时,采用两个电机。

一种防倒流高效螺旋输送机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及输送机械技术领域，具体涉及一种防倒流高效螺旋输送机。

背景技术

[0002] 螺旋输送机可广泛用于矿山、电力、冶金、化工、建材等各个行业。主要用于输送粉状、颗粒状和小块状物料，如煤炭、碳黑、纯碱、再生胶粉、氧化锌、碳酸钙及小块煤等，不适宜输送易变质的、粘性大的和易结块的物料。现有技术中的螺旋输送机由于但采用螺旋轴输送，在输送过程中无聊容易发生倒流现象，使得输送料的时间延长，不但造成了资源的浪费，还降低了生产效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种操作方便，输送效率高，输送料无倒流，生产效率快的防倒流高效螺旋输送机。

[0004] 本实用新型的技术方案是，一种防倒流高效螺旋输送机，包括电机、调速器、高压风机、送料斗、输送筒、螺旋轴以及机架，所述防倒流高效螺旋输送机斜置在地面，所述电机的驱动端与螺旋轴连接，并且电机的驱动端上还安装有调速器，所述螺旋轴设置于输送筒内并固定，所述送料斗设置于输送筒尾部的上方，并且当防倒流高效螺旋输送机斜置固定在地面时所述送料斗开口朝上设置并保持齐平，所述高压风机的出风口设置于输送筒的尾部与送料斗和螺旋轴对应配合。

[0005] 在本实用新型一个较佳实施例中，所述机架设置有两个并列设置于输送筒出口端的下方，所述机架为三脚架结构，并且三脚架结构的固定端可调节开口大小。

[0006] 在本实用新型一个较佳实施例中，所述防倒流高效螺旋输送机与地面形成夹角小于 60° 。

[0007] 在本实用新型一个较佳实施例中，所述防倒流高效螺旋输送机长度小于 70m。

[0008] 在本实用新型一个较佳实施例中，所述电机至少设置有一个，当防倒流高效螺旋输送机不超过 35m 时，采用单个电机，当防倒流高效螺旋输送机超过 35m 时，采用两个电机。

[0009] 本实用新型所述为一种防倒流高效螺旋输送机，本实用新型操作方便，输送效率高，输送料无倒流，生产效率高。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型一种防倒流高效螺旋输送机一较佳实施例中的剖视图；

[0011] 附图中各标记如下：1、电机，2、调速器，3、高压风机，4、送料斗，5、输送筒，6、螺旋轴，7、机架。

具体实施方式

[0012] 下面对本实用新型的较佳实施例进行详细阐述，以使本实用新型的优点和特征能

更易于被本领域技术人员理解,从而对本实用新型的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0013] 本实用新型所述为一种防倒流高效螺旋输送机,如图 1 所示,包括电机 1、调速器 2、高压风机 3、送料斗 4、输送筒 5、螺旋轴 6 以及机架 7。

[0014] 所述防倒流高效螺旋输送机斜置在地面,所述电机 1 的驱动端与螺旋轴 6 连接,并且电机 1 的驱动端上还安装有调速器 2。

[0015] 所述螺旋轴 6 设置于输送筒 5 内并固定。

[0016] 所述送料斗 4 设置于输送筒 5 尾部的上方,并且当防倒流高效螺旋输送机斜置固定在地面时所述送料斗 4 开口朝上设置并保持齐平。

[0017] 所述高压风机 3 的出风口设置于输送筒 5 的尾部与送料斗 4 和螺旋轴 6 对应配合。

[0018] 进一步地,所述机架 7 设置有两个并列设置于输送筒 5 出口端的下方,所述机架 7 为三脚架结构,并且三脚架结构的固定端可调节开口大小。

[0019] 进一步地,所述防倒流高效螺旋输送机与地面形成夹角小于 60° 。

[0020] 进一步地,所述防倒流高效螺旋输送机长度小于 70m。

[0021] 进一步地,所述电机 1 至少设置有一个,当防倒流高效螺旋输送机不超过 35m 时,采用单个电机 1,当防倒流高效螺旋输送机超过 35m 时,采用两个电机 1。

[0022] 该防倒流高效螺旋输送机在使用时,周边的使用温度为 -20°C $-+50^{\circ}\text{C}$,输送料的温度小于 20°C 。

[0023] 在使用本实用新型所述的防倒流高效螺旋输送机时,当防倒流高效螺旋输送机固定完毕后,打开电机和高压风机,之后将输送料放入放料斗中,通过螺旋轴和高压风机的风力推动输送料。

[0024] 本实用新型所述为一种防倒流高效螺旋输送机,本实用新型操作方便,输送效率高,输送料无倒流,生产效率高。

[0025] 以上所述仅为本实用新型的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本领域的技术人员在本实用新型所揭露的技术范围内,可不经创造性劳动想到的变化或替换,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。因此,本实用新型的保护范围应该以权利要求书所限定的保护范围为准。

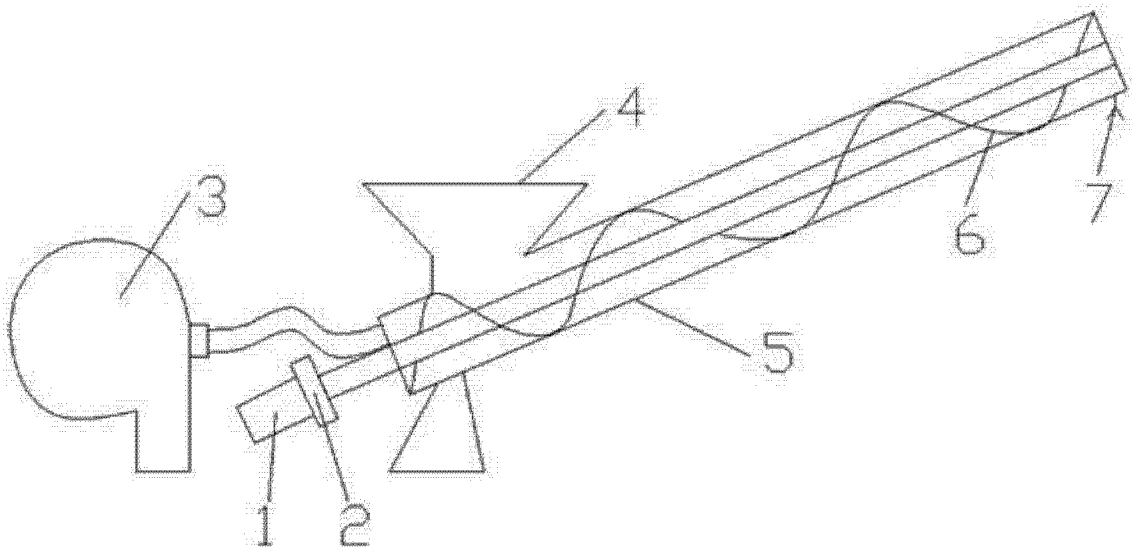


图 1