



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214905176 U

(45) 授权公告日 2021. 11. 30

(21) 申请号 202022841328.X

(22) 申请日 2020.12.01

(73) 专利权人 昆山威迈德金属制品有限公司

地址 215331 江苏省苏州市昆山市陆家镇
新民路11号3号房昆山威迈德金属制
品有限公司

(72) 发明人 胡海龙

(51) Int. Cl.

A47B 96/00 (2006.01)

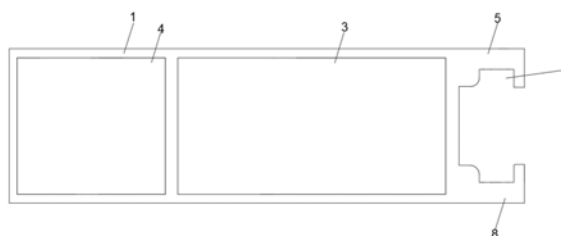
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种柜体铝框架外侧型材

(57) 摘要

本实用新型公开了一种柜体铝框架外侧型材,涉及柜体铝框架技术领域,包括型材本体,所述型材本体的内部开设有第三安装槽,所述型材本体的内部且位于第三安装槽的一侧开设有第二安装槽,所述型材本体远离第三安装槽的一侧开设有第一安装槽,所述第一安装槽内部放置有第一增加型材,所述第一增加型材内部放置有第二增加型材,该柜体铝框架外侧型材,通过设置有第二增加型材、第一增加型材、第三增加型材、第四增加型材、第五增加型材与第六增加型材,使得操作人员可以根据家具组件安装端的大小选择第三安装槽、第二安装槽与第一安装槽内部可用空间的大小,使得本柜体铝框架外侧型材实用性较强,可适用于不同大小的家具组件的安装需求。



1. 一种柜体铝框架外侧型材,包括型材本体(1),其特征在于:所述型材本体(1)的内部开设有第三安装槽(4),所述型材本体(1)的内部且位于第三安装槽(4)的一侧开设有第二安装槽(3),所述型材本体(1)远离第三安装槽(4)的一侧开设有第一安装槽(2),所述第一安装槽(2)内部放置有第一增加型材(11),所述第一增加型材(11)内部放置有第二增加型材(12),所述型材本体(1)的外侧且位于第一安装槽(2)的上方和下方均开设有第一固定螺纹槽(5),所述型材本体(1)的外侧且位于第一固定螺纹槽(5)的一侧均开设有第三固定螺钉槽(8),所述第一增加型材(11)的外侧且位于第一固定螺纹槽(5)的一侧均开设有第二固定螺纹槽(6),所述第二增加型材(12)的外侧且位于第三固定螺钉槽(8)的一侧均开设有第四固定螺钉槽(9),所述第一固定螺纹槽(5)内部均通过螺纹连接有第一固定螺钉(7),所述第一固定螺钉(7)的一端均延伸至第二固定螺纹槽(6)内部,并与第二固定螺纹槽(6)内腔螺纹连接,所述第三固定螺钉槽(8)内腔均通过螺纹连接有第二固定螺钉(10),所述第二固定螺钉(10)的一端均延伸至第四固定螺钉槽(9)内部,并与第四固定螺钉槽(9)内腔螺纹连接,所述第二安装槽(3)内部放置有第三增加型材(13),所述第三增加型材(13)内部放置有第四增加型材(14),所述第三安装槽(4)内部放置有第五增加型材(21),所述第五增加型材(21)内部放置有第六增加型材(22)。

2. 根据权利要求1所述的一种柜体铝框架外侧型材,其特征在于:所述型材本体(1)的外侧且位于第三安装槽(4)的上方和下方均开设有第二限位螺纹槽(24),所述第五增加型材(21)的外侧且位于第二限位螺纹槽(24)的一侧均开设有第一限位螺纹槽(23),所述第二限位螺纹槽(24)内部均通过螺纹连接有第一限位螺钉(25),所述第一限位螺钉(25)的一端均延伸至第一限位螺纹槽(23)内部,并与第一限位螺纹槽(23)内部螺纹连接。

3. 根据权利要求1所述的一种柜体铝框架外侧型材,其特征在于:所述型材本体(1)的外侧且位于第二限位螺纹槽(24)的一侧均开设有第三限位螺纹槽(26),所述第六增加型材(22)的外侧且位于第三限位螺纹槽(26)的一侧均开设有第四限位螺纹槽(27),所述第三限位螺纹槽(26)内腔均通过螺纹连接有第二限位螺钉(28),所述第二限位螺钉(28)的一端均延伸至第四限位螺纹槽(27)内部,并与第四限位螺纹槽(27)内部螺纹连接。

4. 根据权利要求1所述的一种柜体铝框架外侧型材,其特征在于:所述型材本体(1)的外侧且位于第二安装槽(3)的上方和下方均开设有第一连接螺纹槽(15),所述第三增加型材(13)外侧且位于第一连接螺纹槽(15)的一侧均开设有第二连接螺纹槽(16),所述第一连接螺纹槽(15)内腔均通过螺纹连接有第一连接螺钉(17),所述第一连接螺钉(17)的一端均延伸至第二连接螺纹槽(16)内部,并与第二连接螺纹槽(16)内腔螺纹连接。

5. 根据权利要求1所述的一种柜体铝框架外侧型材,其特征在于:所述型材本体(1)的外侧且位于第一连接螺纹槽(15)的一侧均开设有第三连接螺纹槽(18),所述第四增加型材(14)的外侧且位于第三连接螺纹槽(18)的一侧均开设有第四连接螺纹槽(19),所述第三连接螺纹槽(18)内腔均通过螺纹连接有第二连接螺钉(20),所述第二连接螺钉(20)的一端均延伸至第四连接螺纹槽(19)内部,并与第四连接螺纹槽(19)内腔螺纹连接。

6. 根据权利要求4所述的一种柜体铝框架外侧型材,其特征在于:所述第一连接螺钉(17)、第二连接螺钉(20)、第一固定螺钉(7)、第二固定螺钉(10)、第一限位螺钉(25)与第二限位螺钉(28)的一端均延伸至型材本体(1)外侧。

一种柜体铝框架外侧型材

技术领域

[0001] 本实用新型涉及柜体铝框架技术领域,具体为一种柜体铝框架外侧型材。

背景技术

[0002] 目前,市场上常见的用于家具、门窗以及建材的连接件或者固定构件均为木质,通过榫接件或者铆接件连接,使用一段时间后,极易变形,特别是受潮后变形十分明显,直接导致室内门、实木门和家具等成品无法正常使用,所以一般采用铝制型材进行连接,但是铝制型材内设的安装槽大小较为固定,无法根据需要进行改变,从而使得铝制型材的实用性较差。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种柜体铝框架外侧型材,解决了上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:一种柜体铝框架外侧型材,包括型材本体,所述型材本体的内部开设有第三安装槽,所述型材本体的内部且位于第三安装槽的一侧开设有第二安装槽,所述型材本体远离第三安装槽的一侧开设有第一安装槽,所述第一安装槽内部放置有第一增加型材,所述第一增加型材内部放置有第二增加型材,所述型材本体的外侧且位于第一安装槽的上方和下方均开设有第一固定螺纹槽,所述型材本体的外侧且位于第一固定螺纹槽的一侧均开设有第三固定螺钉槽,所述第一增加型材的外侧且位于第一固定螺纹槽的一侧均开设有第二固定螺纹槽,所述第二增加型材的外侧且位于第三固定螺钉槽的一侧均开设有第四固定螺钉槽,所述第一固定螺纹槽内部均通过螺纹连接有第一固定螺钉,所述第一固定螺钉的一端均延伸至第二固定螺纹槽内部,并与第二固定螺纹槽内腔螺纹连接,所述第三固定螺钉槽内腔均通过螺纹连接有第二固定螺钉,所述第二固定螺钉的一端均延伸至第四固定螺钉槽内部,并与第四固定螺钉槽内腔螺纹连接,所述第二安装槽内部放置有第三增加型材,所述第三增加型材内部放置有第四增加型材,所述第三安装槽内部放置有第五增加型材,所述第五增加型材内部放置有第六增加型材。

[0005] 优选的,所述型材本体的外侧且位于第三安装槽的上方和下方均开设有第二限位螺纹槽,所述第五增加型材的外侧且位于第二限位螺纹槽的一侧均开设有第一限位螺纹槽,所述第二限位螺纹槽内部均通过螺纹连接有第一限位螺钉,所述第一限位螺钉的一端均延伸至第一限位螺纹槽内部,并与第一限位螺纹槽内部螺纹连接。

[0006] 优选的,所述型材本体的外侧且位于第二限位螺纹槽的一侧均开设有第三限位螺纹槽,所述第六增加型材的外侧且位于第三限位螺纹槽的一侧均开设有第四限位螺纹槽,所述第三限位螺纹槽内腔均通过螺纹连接有第二限位螺钉,所述第二限位螺钉的一端均延伸至第四限位螺纹槽内部,并与第四限位螺纹槽内部螺纹连接。

[0007] 优选的,所述型材本体的外侧且位于第二安装槽的上方和下方均开设有第一连接

螺纹槽,所述第三增加型材外侧且位于第一连接螺纹槽的一侧均开设有第二连接螺纹槽,所述第一连接螺纹槽内腔均通过螺纹连接有第一连接螺钉,所述第一连接螺钉的一端均延伸至第二连接螺纹槽内部,并与第二连接螺纹槽内腔螺纹连接。

[0008] 优选的,所述型材本体的外侧且位于第一连接螺纹槽的一侧均开设有第三连接螺纹槽,所述第四增加型材的外侧且位于第三连接螺纹槽的一侧均开设有第四连接螺纹槽,所述第三连接螺纹槽内腔均通过螺纹连接有第二连接螺钉,所述第二连接螺钉的一端均延伸至第四连接螺纹槽内部,并与第四连接螺纹槽内腔螺纹连接。

[0009] 优选的,所述第一连接螺钉、第二连接螺钉、第一固定螺钉、第二固定螺钉、第一限位螺钉与第二限位螺钉的一端均延伸至型材本体外侧。

[0010] 本实用新型提供了一种柜体铝框架外侧型材,具备以下有益效果:

[0011] 该柜体铝框架外侧型材,通过设置有第二增加型材、第一增加型材、第三增加型材、第四增加型材、第五增加型材与第六增加型材,使得操作人员可以根据家具组件安装端的大小选择第三安装槽、第二安装槽与第一安装槽内部可用空间的大小,使得本柜体铝框架外侧型材实用性较强,可适用于不同大小的家具组件的安装需求。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型改进前结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型改进后结构示意图;

[0014] 图3为本实用新型图2的A处放大图;

[0015] 图4为本实用新型图2的B处放大图;

[0016] 图5为本实用新型图2的C处放大图。

[0017] 图中:1、型材本体;2、第一安装槽;3、第二安装槽;4、第三安装槽;5、第一固定螺纹槽;6、第二固定螺纹槽;7、第一固定螺钉;8、第三固定螺钉槽;9、第四固定螺钉槽;10、第二固定螺钉;11、第一增加型材;12、第二增加型材;13、第三增加型材;14、第四增加型材;15、第一连接螺纹槽;16、第二连接螺纹槽;17、第一连接螺钉;18、第三连接螺纹槽;19、第四连接螺纹槽;20、第二连接螺钉;21、第五增加型材;22、第六增加型材;23、第一限位螺纹槽;24、第二限位螺纹槽;25、第一限位螺钉;26、第三限位螺纹槽;27、第四限位螺纹槽;28、第二限位螺钉。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0019] 请参阅图1至图5,本实用新型提供一种技术方案:一种柜体铝框架外侧型材,包括型材本体1,型材本体1的内部开设有第三安装槽4,型材本体1的内部且位于第三安装槽4的一侧开设有第二安装槽3,型材本体1远离第三安装槽4的一侧开设有第一安装槽2,第一安装槽2内部放置有第一增加型材11,第一增加型材11内部放置有第二增加型材12,型材本体1的外侧且位于第一安装槽2的上方和下方均开设有第一固定螺纹槽5,型材本体1的外侧且位于第一固定螺纹槽5的一侧均开设有第三固定螺钉槽8,第一增加型材11的外侧且位于第

一固定螺纹槽5的一侧均开设有第二固定螺纹槽6,第二增加型材12的外侧且位于第三固定螺钉槽8的一侧均开设有第四固定螺钉槽9,第一固定螺纹槽5内部均通过螺纹连接有第一固定螺钉7,第一固定螺钉7的一端均延伸至第二固定螺纹槽6内部,并与第二固定螺纹槽6内腔螺纹连接,第三固定螺钉槽8内腔均通过螺纹连接有第二固定螺钉10,第二固定螺钉10的一端均延伸至第四固定螺钉槽9内部,并与第四固定螺钉槽9内腔螺纹连接,第二安装槽3内部放置有第三增加型材13,第三增加型材13内部放置有第四增加型材14,第三安装槽4内部放置有第五增加型材21,第五增加型材21内部放置有第六增加型材22。

[0020] 型材本体1的外侧且位于第三安装槽4的上方和下方均开设有第二限位螺纹槽24,第五增加型材21的外侧且位于第二限位螺纹槽24的一侧均开设有第一限位螺纹槽23,第二限位螺纹槽24内部均通过螺纹连接有第一限位螺钉25,第一限位螺钉25的一端均延伸至第一限位螺纹槽23内部,并与第一限位螺纹槽23内部螺纹连接,使得第五增加型材21能够固定在第三安装槽4内部,型材本体1的外侧且位于第二限位螺纹槽24的一侧均开设有第三限位螺纹槽26,第六增加型材22的外侧且位于第三限位螺纹槽26的一侧均开设有第四限位螺纹槽27,第三限位螺纹槽26内腔均通过螺纹连接有第二限位螺钉28,第二限位螺钉28的一端均延伸至第四限位螺纹槽27内部,并与第四限位螺纹槽27内部螺纹连接,使得第六增加型材22固定在第五增加型材21内部,型材本体1的外侧且位于第二安装槽3的上方和下方均开设有第一连接螺纹槽15,第三增加型材13外侧且位于第一连接螺纹槽15的一侧均开设有第二连接螺纹槽16,第一连接螺纹槽15内腔均通过螺纹连接有第一连接螺钉17,第一连接螺钉17的一端均延伸至第二连接螺纹槽16内部,并与第二连接螺纹槽16内腔螺纹连接,使得第三增加型材13能够固定在第二安装槽3内部,型材本体1的外侧且位于第一连接螺纹槽15的一侧均开设有第三连接螺纹槽18,第四增加型材14的外侧且位于第三连接螺纹槽18的一侧均开设有第四连接螺纹槽19,第三连接螺纹槽18内腔均通过螺纹连接有第二连接螺钉20,第二连接螺钉20的一端均延伸至第四连接螺纹槽19内部,并与第四连接螺纹槽19内腔螺纹连接,使得第四增加型材14能够固定在第三增加型材13内部,第一连接螺钉17、第二连接螺钉20、第一固定螺钉7、第二固定螺钉10、第一限位螺钉25与第二限位螺钉28的一端均延伸至型材本体1外侧,使得第一连接螺钉17、第二连接螺钉20、第一固定螺钉7、第二固定螺钉10、第一限位螺钉25与第二限位螺钉28便于拧动。

[0021] 综上,该柜体铝框架外侧型材,使用时,根据家具组件的大小不同从而选择第三安装槽4、第二安装槽3与第一安装槽2内部的可用大小,若需要较大的安装空间,操作人员拧动第二固定螺钉10,将第二固定螺钉10从第三固定螺钉槽8与第四固定螺钉槽9内部取出,然后抽出第二增加型材12,同时操作人员拧动第二连接螺钉20,将第二连接螺钉20从第三连接螺纹槽18与第四连接螺纹槽19内部取出,然后将第四增加型材14从而第三增加型材13内部取出,然后操作人员拧动第二限位螺钉28,将第二限位螺钉28从第三限位螺纹槽26与第四限位螺纹槽27内部取出,然后将第六增加型材22从第五增加型材21内部取出,若需要更大的安装空间,操作人员拧动第一固定螺钉7,将第一固定螺钉7从第一固定螺纹槽5与第二固定螺纹槽6内部取出然后将第一增加型材11从第一安装槽2内部抽出,然后操作人员拧动第一连接螺钉17,将第一连接螺钉17从第二连接螺纹槽16与第一连接螺纹槽15内部抽出,然后将第三增加型材13从第二安装槽3内部取出,然后操作人员拧动第一限位螺钉25,将第一限位螺钉25从第二限位螺纹槽24与第一限位螺纹槽23内部抽出,然后将第五增加型

材21从第三安装槽4内部抽出。

[0022] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

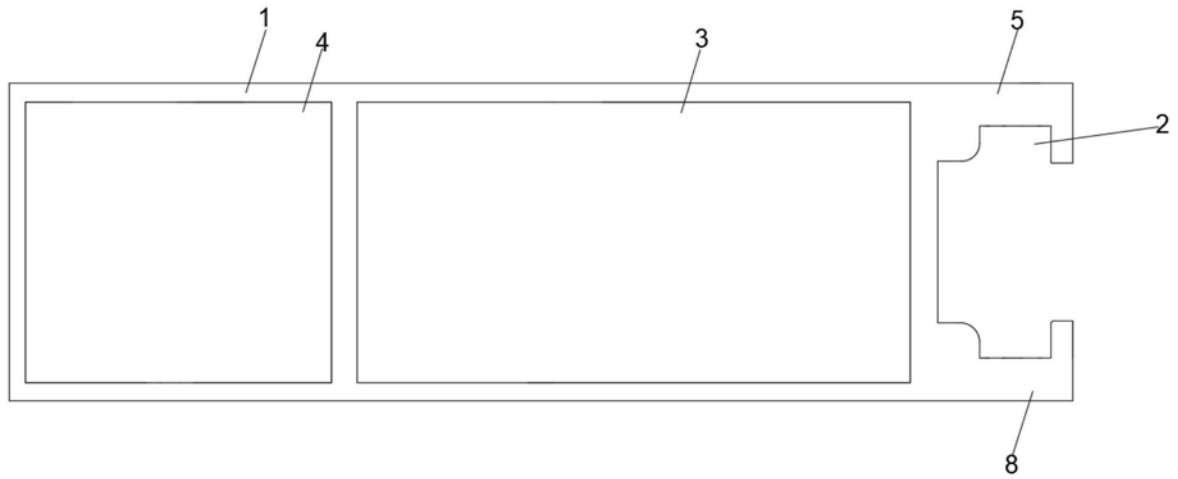


图1

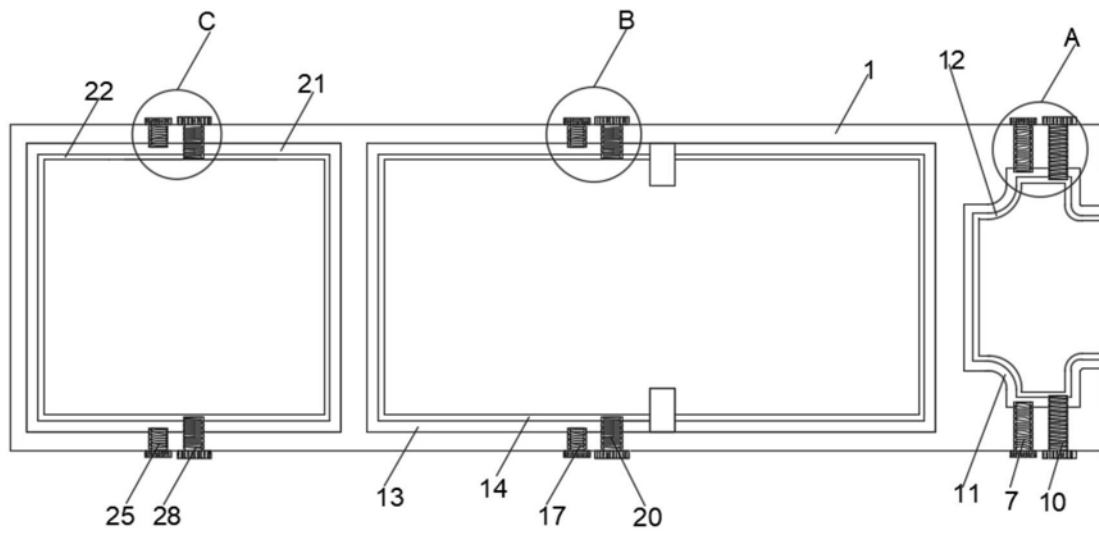


图2

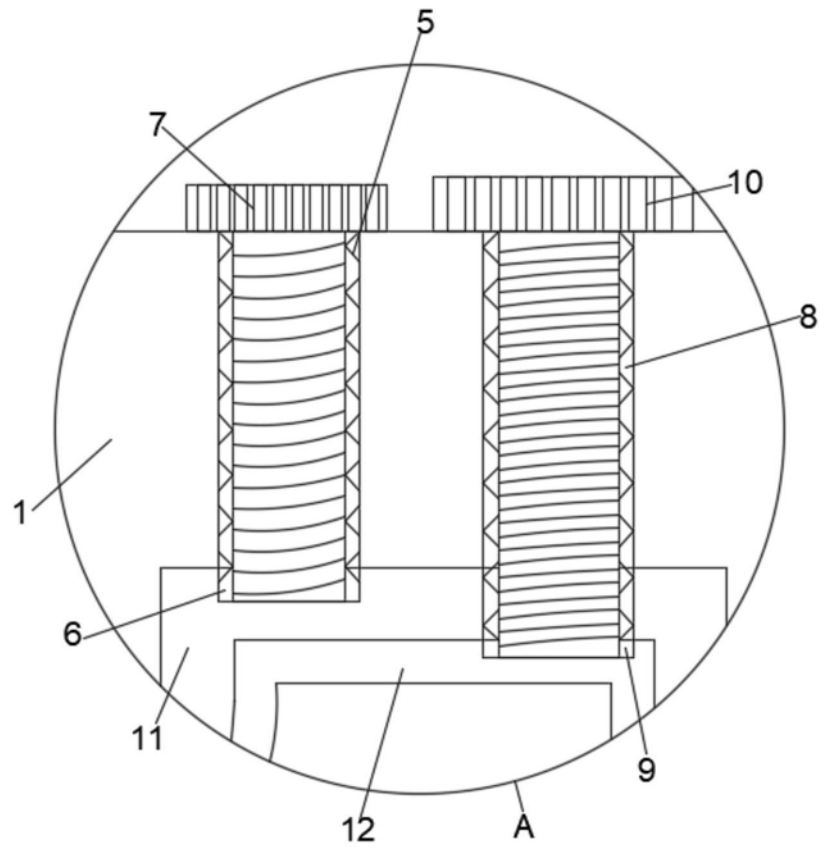


图3

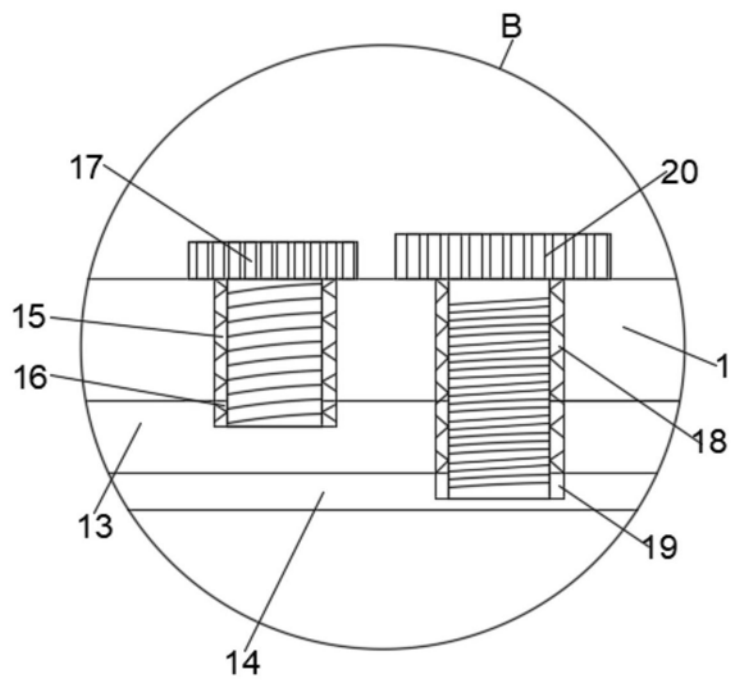


图4

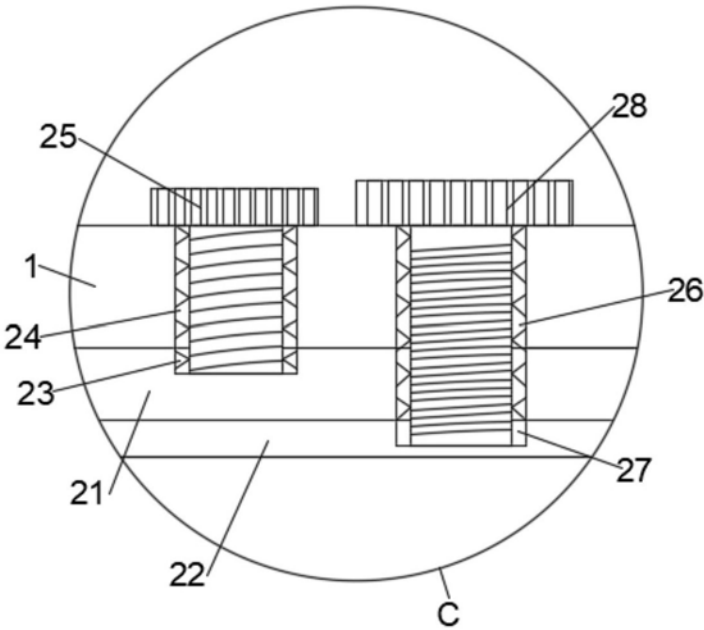


图5