(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203281703 U
(45)授权公告日 2013.11.13

(21)申请号 201320329451.0

(22)申请日 2013.06.07

(73)专利权人 安徽江淮福臻车体装备有限公司
地址 230601 安徽省合肥市经济技术开发区繁华大道

(72)发明人 李岩 徐建生 王研 张站东 祝娟娟 高义龙 宋方金

(51)Int.Cl.
B21D 28/14(2006.01)
B21D 28/16(2006.01)

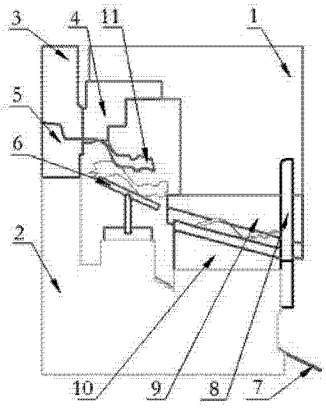
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

汽车覆盖件顶盖修边模

(57)摘要

本实用新型公开了一种汽车覆盖件顶盖修边模，包括上模本体及下模本体，所述上模本体及下模本体所构成的切断腔的入口处设有板件压料芯，所述板件压料芯的出口处相对设有分别固定在上模本体及下模本体上的上模修边刀块与下模修边刀块；所述上模修边刀块与下模修边刀块的出料端口设有一倾斜向下的废料滑杆，所述废料滑杆的出料端设有一安装在机床废料出口上的废料挡板，所述废料挡板与废料滑杆之间设有分别固定在上模本体及下模本体上的上模废料刀与下模废料刀。本实用新型通过采用该种结构，将大片废料整体切下后再切断，能有效减少板件毛刺，而且废料刀更易铸造和加工，提高了板件额品质也降低了模具的制作成本。



CN 203281703 U

1. 一种汽车覆盖件顶盖修边模，包括上模本体及下模本体，所述上模本体及下模本体所构成的切断腔的入口处设有板件压料芯，所述板件压料芯的出口处相对设有分别固定在上模本体及下模本体上的上模修边刀块与下模修边刀块，其特征在于：所述上模修边刀块与下模修边刀块的出料端口设有一倾斜向下的废料滑杆，所述废料滑杆的出料端设有一安装在机床废料出口上的废料挡板，所述废料挡板与废料滑杆之间设有分别固定在上模本体及下模本体上的上模废料刀与下模废料刀。

汽车覆盖件顶盖修边模

技术领域

[0001] 本实用新型涉及冲压模具技术领域，具体涉及一种汽车覆盖件顶盖修边模。

背景技术

[0002] 目前，在对汽车覆盖件顶盖进行修边时，受到工艺及结构限制，通常使用到的废料刀存在着加工困难，铸造不方便的缺陷，造成了修边模模具制造成本的居高不下，另外也容易造成板件毛刺严重的后果。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述现有技术的不足，提供一种板件成形质量高，模具制造周期短、制作成本低的汽车覆盖件顶盖修边模。

[0004] 一种汽车覆盖件顶盖修边模，包括上模本体及下模本体，所述上模本体及下模本体所构成的切断腔的入口处设有板件压料芯，所述板件压料芯的出口处相对设有分别固定在上模本体及下模本体上的上模修边刀块与下模修边刀块；所述上模修边刀块与下模修边刀块的出料端口设有一倾斜向下的废料滑杆，所述废料滑杆的出料端设有一安装在机床废料出口上的废料挡板，所述废料挡板与废料滑杆之间设有分别固定在上模本体及下模本体上的上模废料刀与下模废料刀。

[0005] 本实用新型通过采用该种结构，将大片废料整体切下后再切断，能有效减少板件毛刺，而且废料刀更易铸造和加工，提高了板件额品质也降低了模具的制作成本。

附图说明

[0006] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0007] 以下结合具体实施例，对本发明做进一步说明。应理解，以下实施例仅用于说明本发明而非用于限制本发明的范围。

[0008] 实施例 1

[0009] 参见图 1，本实用新型提供的一种汽车覆盖件顶盖修边模，包括上模本体 1 及下模本体 2，所述上模本体 1 及下模本体 2 所构成的切断腔的入口处设有板件压料芯 3，所述板件压料芯 3 的出口处相对设有分别固定在上模本体 1 及下模本体 2 上的上模修边刀块 4 与下模修边刀块 5，所述上模修边刀块 4 与下模修边刀块 5 的出料端口设有一倾斜向下的废料滑杆 6，所述废料滑杆 6 的出料端设有一安装在机床废料出口 7 上的废料挡板 8，所述废料挡板 8 与废料滑杆 6 之间设有分别固定在上模本体 1 及下模本体 2 上的上模废料刀 9 与下模废料刀 10。

[0010] 使用时，板件 11 由板件压料芯 3 压住后，被上模修边刀块 4 与下模修边刀块 5 切断，切断后的废料沿废料滑杆 6 下滑，被废料挡板 8 挡住，再由上模废料刀 9 与下模废料刀

10 切断后，最终废料通过机床废料出口 7 至机床外。

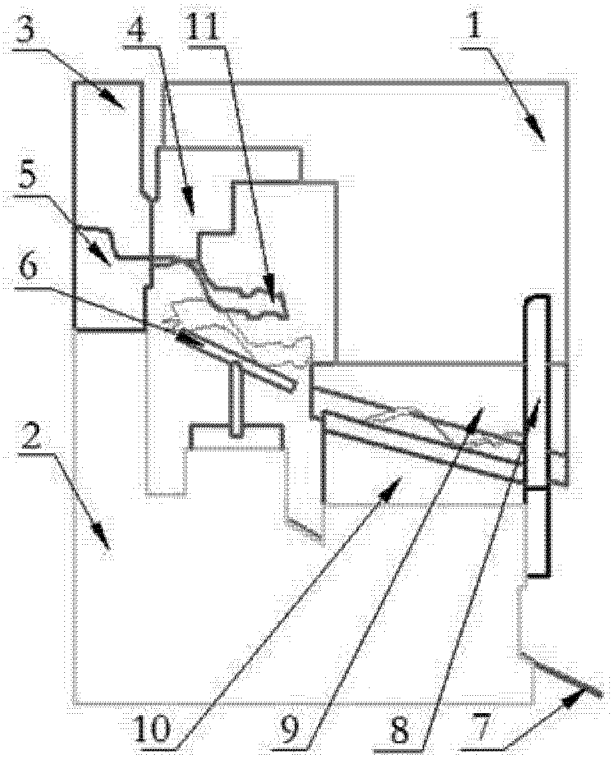


图 1