



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205954303 U

(45)授权公告日 2017.02.15

(21)申请号 201620899926.3

(22)申请日 2016.08.17

(73)专利权人 浙江佳力织染制衣有限公司

地址 314413 浙江省嘉兴市海宁市钱江工
业园

(72)发明人 孙明祥

(74)专利代理机构 嘉兴海创专利代理事务所
(普通合伙) 33251

代理人 郑文涛

(51)Int.Cl.

D06B 21/00(2006.01)

D06B 15/00(2006.01)

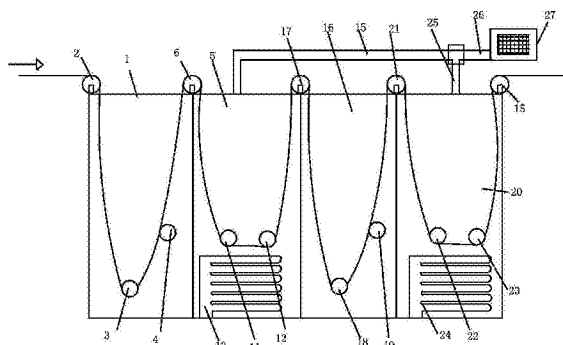
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种纺织定型机的烘干机构

(57)摘要

本实用新型提供一种纺织定型机的烘干机构,包括依次设置的第一加湿机构、第一烘干机构、第二加湿机构、第二烘干机构,所述的第一加湿机构包括第一加湿箱、第一引导辊,所述的第一烘干机构包括第一烘干箱、第一牵引辊,所述的第一烘干箱包括第一内筒体、第一外筒体,所述的第二加湿机构包括第二加湿箱、第二引导辊,所述的第二烘干机构包括第二烘干箱、第二牵引辊,所述的第一出气管、第二出气管通过三通接头与连接管相连,所述的连接管与箱体相连。本实用新型的有益效果是设置的第一加湿机构、第一烘干机构、第二加湿机构和第二烘干机构,提高面料烘干质量、减少面料出现变形等现象,更加方便;可充分利用第一、二烘干箱的余热进行储存热量。



1. 一种纺织定型机的烘干机构,其特征在于:包括依次设置的第一加湿机构、第一烘干机构、第二加湿机构、第二烘干机构,所述的第一加湿机构包括第一加湿箱、第一引导辊,所述的第一加湿箱左侧上端设有第一引导辊,所述的第一加湿箱内设有第一下转辊、第一上转辊,在第一加湿箱内设有加湿液,所述的第一烘干机构包括第一烘干箱、第一牵引辊,所述的第一烘干箱包括第一内筒体、第一外筒体,所述的第一外筒体内设有第一内筒体,所述的第一内筒体、第一外筒体之间设有第一空间区域,所述的第一内筒体内下侧面设有保温层,所述的第一烘干箱左侧上端口设有第一牵引辊,所述的第一烘干箱内设有第一上烘干辊、第一下烘干辊,在第一烘干箱内设有第一循环加热管,所述的第一外筒体的筒壁上设有第一出气口,所述的第一出气口通过第一出气管相连,所述的第二加湿机构包括第二加湿箱、第二引导辊,所述的第二加湿箱左侧上端设有第二引导辊,所述的第二加湿箱内设有第二下转辊、第二上转辊,在第二加湿箱内设有加湿液,所述的第二烘干机构包括第二烘干箱、第二牵引辊,所述的第二烘干箱包括第二内筒体、第二外筒体,所述的第二外筒体内设有第二内筒体,所述的第二内筒体、第二外筒体之间设有第二空间区域,所述的第二内筒体内下侧面设有保温层,所述的第二烘干箱左侧上端口设有第二牵引辊,所述的第二烘干箱内设有第二上烘干辊、第二下烘干辊,在第二烘干箱内设有第二循环加热管,所述的第二外筒体的筒壁上设有第二出气口,所述的第二出气口通过第二出气管相连,所述的第一出气管、第二出气管通过三通接头与连接管相连,所述的连接管与箱体相连,所述的箱体内设有蓄电池,第一循环加热管、第二循环加热管分别与循环加热箱相连,所述的第一加湿箱、第二加湿箱和第一烘干箱、第二烘干箱的顶板两侧均分别设有进料口、出料口。

2. 根据权利要求1所述的一种纺织定型机的烘干机构,其特征在于:所述的第一上烘干辊、第一下烘干辊的上、下错位设置。

3. 根据权利要求1所述的一种纺织定型机的烘干机构,其特征在于:所述的第二烘干箱的右侧上端出口设有出料辊。

一种纺织定型机的烘干机构

技术领域

[0001] 本实用新型属于纺织设备技术领域,尤其是涉及一种纺织定型机的烘干机构。

背景技术

[0002] 在纺织行业中,定型机是主要的生产加工设备,并且是主要耗能设备之一,它是一种通过用加热过的热空气对织物进行干燥和整理使之定型的设备。

[0003] 面料在定型烘干的过程中,有时会出现经向缩短、纬向伸出的情况,这通常需要进行重新烘干处理,否则,不仅影响面料的美观程度,而且还有可能使得面料在剪裁缝制过程中的变形,影响面料的质量;同时烘干机构的余热会出现浪费的现象,得不到充分的循环利用。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种结构简单、可充分利用烘干箱的余热、提高面料烘干质量、减少面料出现变形等现象的纺织定型机的烘干机构,尤其适合用在纺织布料的生产线工艺中。

[0005] 本实用新型的技术方案是:一种纺织定型机的烘干机构,包括依次设置的第一加湿机构、第一烘干机构、第二加湿机构、第二烘干机构,所述的第一加湿机构包括第一加湿箱、第一引导辊,所述的第一加湿箱左侧上端设有第一引导辊,所述的第一加湿箱内设有第一下转辊、第一上转辊,在第一加湿箱内设有加湿液。

[0006] 所述的第一烘干机构包括第一烘干箱、第一牵引辊,所述的第一烘干箱包括第一内筒体、第一外筒体,所述的第一外筒体内设有第一内筒体,所述的第一内筒体、第一外筒体之间设有第一空间区域,所述的第一内筒体内下侧面设有保温层,所述的第一烘干箱左侧上端口设有第一牵引辊,所述的第一烘干箱内设有第一上烘干辊、第一下烘干辊,在第一烘干箱内设有第一循环加热管,所述的第一外筒体的筒壁上设有第一出气口,所述的第一出气口通过第一出气管相连。

[0007] 所述的第二加湿机构包括第二加湿箱、第二引导辊,所述的第二加湿箱左侧上端设有第二引导辊,所述的第二加湿箱内设有第二下转辊、第二上转辊,在第二加湿箱内设有加湿液。

[0008] 所述的第二烘干机构包括第二烘干箱、第二牵引辊,所述的第二烘干箱包括第二内筒体、第二外筒体,所述的第二外筒体内设有第二内筒体,所述的第二内筒体、第二外筒体之间设有第二空间区域,所述的第二内筒体内下侧面设有保温层,所述的第二烘干箱左侧上端口设有第二牵引辊,所述的第二烘干箱内设有第二上烘干辊、第二下烘干辊,在第二烘干箱内设有第二循环加热管,所述的第二外筒体的筒壁上设有第二出气口,所述的第二出气口通过第二出气管相连。

[0009] 所述的第一出气管、第二出气管通过三通接头与连接管相连,所述的连接管与箱体相连,所述的箱体内设有蓄电池,第一循环加热管、第二循环加热管分别与循环加热箱相

连,所述的第一加湿箱、第二加湿箱和第一烘干箱、第二烘干箱的顶板两侧均分别设有进料口、出料口。

[0010] 进一步,所述的第一上烘干辊、第一下烘干辊的上、下错位设置。

[0011] 进一步,所述的第二烘干箱的右侧上端出口设有出料辊。

[0012] 本实用新型具有的优点和积极效果是:由于采用上述技术方案,设置的第一加湿机构、第一烘干机构、第二加湿机构和第二烘干机构,提高面料烘干质量、减少面料出现变形等现象,更加方便;可充分利用第一、二烘干箱的余热进行储存热量,具有结构简单,维修方便,加工成本低等优点。

附图说明

[0013] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0014] 图2是烘干箱的结构示意图。

[0015] 图中:

- | | | | |
|--------|------------|-----------|------------|
| [0016] | 1、第一加湿箱 | 2、第一引导辊 | 3、第一下转辊 |
| [0017] | 4、第一上转辊 | 5、第一烘干箱 | 6、第一牵引辊 |
| [0018] | 7、第一内筒体 | 8、第一外筒体 | 9、第一空间区域 |
| [0019] | 10、保温层 | 11、第一上烘干辊 | 12、第一下烘干辊 |
| [0020] | 13、第一循环加热管 | 14、第一出气口 | 15、第一出气管 |
| [0021] | 16、第二加湿箱 | 17、第二引导辊 | 18、第二下转辊 |
| [0022] | 19、第二上转辊 | 20、第二烘干箱 | 21、第二牵引辊 |
| [0023] | 22、第二上烘干辊 | 23、第二下烘干辊 | 24、第二循环加热管 |
| [0024] | 25、第二出气管 | 26、连接管 | 27、箱体 |

具体实施方式

[0025] 如图1、2所示,本实用新型的技术方案为一种纺织定型机的烘干机构,包括依次设置的第一加湿机构、第一烘干机构、第二加湿机构、第二烘干机构。

[0026] 所述的第一加湿机构包括第一加湿箱1、第一引导辊2,所述的第一加湿箱1左侧上端设有第一引导辊2,所述的第一加湿箱1内设有第一下转辊3、第一上转辊4,在第一加湿箱1内设有加湿液。

[0027] 所述的第一烘干机构包括第一烘干箱5、第一牵引辊6,所述的第一烘干箱5包括第一内筒体7、第一外筒体8,所述的第一外筒8体内设有第一内筒体7,所述的第一内筒体7、第一外筒体8之间设有第一空间区域9,所述的第一内筒体7内下侧面设有保温层10,所述的第一烘干箱5左侧上端口设有第一牵引辊6,所述的第一烘干箱5内设有第一上烘干辊11、第一下烘干辊12,在第一烘干箱5内设有第一循环加热管13,所述的第一外筒体8的筒壁上设有第一出气口14,所述的第一出气口14通过第一出气管15相连。

[0028] 所述的第二加湿机构包括第二加湿箱16、第二引导辊17,所述的第二加湿箱16左侧上端设有第二引导辊17,所述的第二加湿箱16内设有第二下转辊18、第二上转辊19,在第二加湿箱16内设有加湿液。

[0029] 所述的第二烘干机构包括第二烘干箱20、第二牵引辊21,所述的第二烘干箱20包

括第二内筒体、第二外筒体,所述的第二外筒体内设有第二内筒体,所述的第二内筒体、第二外筒体之间设有第二空间区域,所述的第二内筒体内下侧面设有保温层,所述的第二烘干箱左侧上端口设有第二牵引辊21,所述的第二烘干箱21内设有第二上烘干辊22、第二下烘干辊23,在第二烘干箱20内设有第二循环加热管24,所述的第二外筒体的筒壁上设有第二出气口,所述的第二出气口通过第二出气管25相连。

[0030] 所述的第一出气管15、第二出气管25通过三通接头与连接管26相连,所述的连接管26与箱体27相连,可充分利用烘干箱的余热,所述的箱体27内设有蓄电池,第一循环加热管19、第二循环加热管24分别与循环加热箱相连,所述的第一加湿箱1、第二加湿箱16和第一烘干箱5、第二烘干箱20的顶板两侧均分别设有进料口、出料口。

[0031] 本实施例中,所述的第一上烘干辊11、第一下烘干辊12的上、下错位设置。

[0032] 本实施例中,所述的第二烘干箱20的右侧上端出口设有出料辊。

[0033] 本实例的工作过程:工作时,带烘干处理的布料先经过第一引导辊2进入到第一加湿机构,依次经过第一下转辊3、第一上转辊4,实现对布料的初级加湿的作用;然后进入到第一牵引辊6,进到第一烘干机构,依次经过第一上烘干辊11、第一下烘干辊12,实现对布料的初级烘干的作用;然后进入到第二引导辊17进入到第二加湿机构内,依次经过第二下转辊18、第二上转辊19,实现对布料的二级加湿的作用;然后进入到第二牵引辊21,进到第二烘干机构,依次经过第二上烘干辊22、第二下烘干辊23,实现对布料的二级烘干的作用,这样实现了对布料的两次加湿、烘干的处理。

[0034] 以上对本实用新型的一个实施例进行了详细说明,但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例,不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作的均等变化与改进等,均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

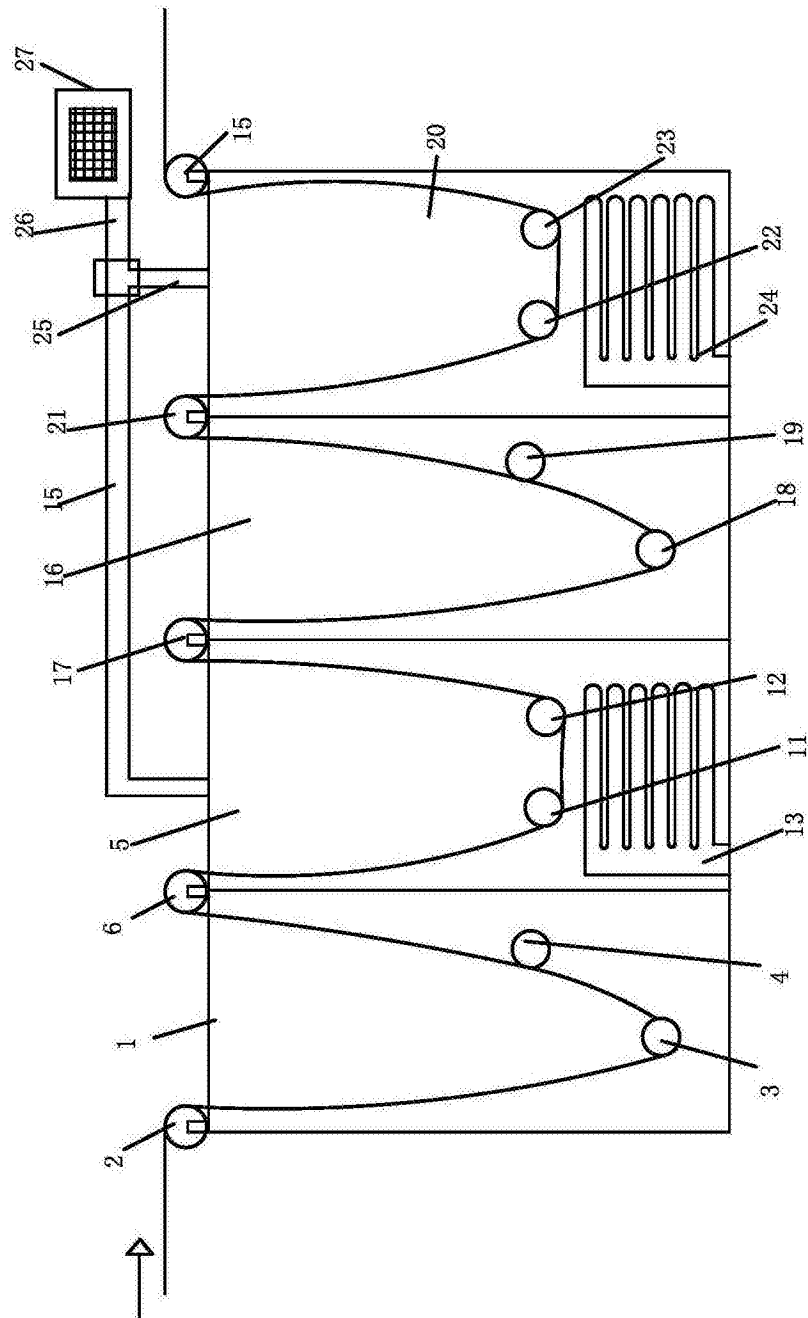


图1

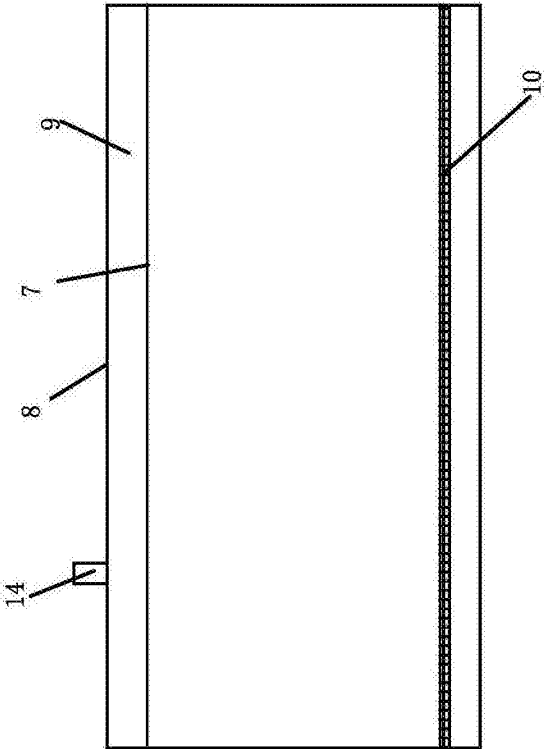


图2