



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105123158 A

(43) 申请公布日 2015. 12. 09

(21) 申请号 201510558467. 2

(22) 申请日 2015. 09. 06

(71) 申请人 张忠田

地址 253000 山东省德州市乐陵市西外环西侧天力工程机械有限公司

(72) 发明人 张忠田

(51) Int. Cl.

A01F 29/09(2010. 01)

A01F 29/00(2006. 01)

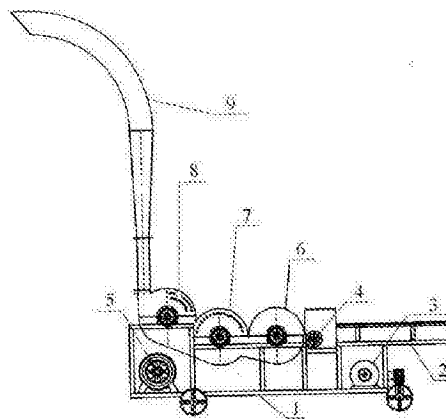
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

高扬程切搓机

(57) 摘要

高扬程切搓机, 主要由机架、主电机和进料机构组成, 进料机构由设在机架上的送料链排和送料辊组成, 主电机通过进料减速机带动进料机构工作, 进料机构出口通过旋转架与铡切筒相连, 铡切筒由设置在筒壁上的底刀和固定在旋转架上的动刀组成, 铡切筒出口与揉搓筒相连, 揉搓筒固定在旋转架上, 揉搓筒内部设置若干甩刀片组成, 揉搓筒出口通过风机与出料筒相通。本发明装置将农作物秸秆回收利用, 做成需用的切碎揉丝状, 并通过风力, 由风机通过出料筒将原料送往高处的储料箱中, 满足了做有机肥需用的原料块小丝细的要求, 并将料送往需要的高度, 省时省力, 大大提高了有机肥秸秆原料加工效率。



1. 一种高扬程切搓机, 主要由机架、主电机和进料机构组成, 进料机构由设在机架上的送料链排和送料辊组成, 其特征是主电机通过进料减速机带动进料机构工作, 进料机构出口通过旋转架与铡切筒相连, 铡切筒由设置在筒壁上的底刀和固定在旋转架上的动刀组成, 铡切筒出口与揉搓筒相连, 揉搓筒固定在旋转架上, 揉搓筒内部设置若干甩刀片组成, 揉搓筒出口通过风机与出料筒相通。

2. 根据权利要求 1 所述的高扬程切搓机, 其特征是揉搓筒内部的甩刀片为锯齿弯刀和锯齿直刀。

3. 根据权利要求 1 所述的高扬程切搓机, 其特征是风机内置三排风叶片, 风页片固定在旋转架上。

高扬程切搓机

技术领域

[0001] 本发明涉及农用机械技术领域,具体涉及一种高扬程切搓机。

背景技术

[0002] 农作物秸秆是我国农业生产的主要副产品,这些秸秆也是重要的有机资源,弃之为费、焚之为害、用之为宝。农作物秸秆若要制成有机肥需用的原料,需要通过切断设备和揉丝机将废弃的秸秆切碎揉丝状,并送至高位储料箱中储存,整个过程需要使用切断设备和揉丝机,同时需要人工或通过输送机构将秸秆丝送至高位储料箱中,费时费力,严重影响秸秆揉丝的工作效率,而且使用设备种类多,用电量,加工成本高。

发明内容

[0003] 本发明提供了一种高扬程切搓机,以解决现有技术存在的加工效率低、费时费力和加工成本高的问题。

[0004] 本发明装置主要由机架、主电机和进料机构组成,进料机构由设在机架上的送料链排和送料辊组成,解决其技术问题所采用的技术方案是主电机通过进料减速机带动进料机构工作,进料机构出口通过旋转架与铡切筒相连,铡切筒由设置在筒壁上的底刀和固定在旋转架上的动刀组成,铡切筒出口与揉搓筒相连,揉搓筒固定在旋转架上,揉搓筒内部设置若干甩刀片组成,揉搓筒出口通过风机与出料筒相通,风机将材料送到需要的高位储料箱中。

[0005] 上述揉搓筒内部的甩刀片为锯齿弯刀和锯齿直刀。

[0006] 上述风机内置三排风叶片,风页片固定在旋转架上,铡切好的材料通过风页将其送到需要的高度。

[0007] 本发明装置的工作过程为:首先,启动主电机,主电机通过进料减速机带动进料机构工作,进料机构将秸秆材料等速的送往铡切筒,铡切筒由底刀和固定在旋转架上的动刀组成,它将秆料切成碎块料送入揉搓筒,揉搓筒装置由锯齿弯刀和锯齿直刀的甩刀片组成,固定在旋转架上,完成揉搓后将料送入风机筒,风机的风页固定在旋转架上,出料筒通过风机将做成的材料送到高位储料箱中储存。

[0008] 本发明装置将农作物秸秆回收利用,做成需用的切碎揉丝状,并通过风力,由风机通过出料筒将原料送往高处的储料箱中,满足了做有机肥需用的原料块小丝细的要求,并将料送往需要的高度,省时省力,大大提高了有机肥秸秆原料加工效率。

附图说明

[0009] 下面结合附图和实施例对本发明进一步说明。

[0010] 图 1 是本发明装置的结构示意图。

[0011] 图中 1 机架、2 进料机构、3 进料减速机、4 旋转架、5 主电机、6 铡切筒、7 揉搓筒、8 风机、9 出料筒。

具体实施方式

[0012] 如图所示,一种高扬程切搓机,主要由机架 1、主电机 5 和进料机构 2 组成,进料机构 2 由设在机架 1 上的送料链排和送料辊组成,主电机 5 通过进料减速机 3 带动进料机构 2 工作,进料机构 2 出口通过旋转架 4 与铡切筒 6 相连,铡切筒 6 由设置在筒壁上的底刀和固定在旋转架上的动刀组成,铡切筒 6 出口与揉搓筒 7 相连,揉搓筒 7 固定在旋转架 4 上,揉搓筒 7 内部设置若干甩刀片组成,揉搓筒 7 内部的甩刀片为锯齿弯刀和锯齿直刀,揉搓筒 7 出口通过风机 8 与出料筒 9 相通,风机 8 内置三排风叶片,风页片固定在旋转架上,侧切好的材料通过风页将其送到需要的高度。

本发明装置的工作过程为:首先,启动主电机,主电机通过进料减速机带动进料机构工作,进料机构将秸秆材料等速的送往铡切筒,铡切筒由底刀和固定在旋转架上的动刀组成,它将秆料切成碎块料送入揉搓筒,揉搓筒装置由锯齿弯刀和锯齿直刀的甩刀片组成,固定在旋转架上,完成揉搓后将料送入风机筒,风机的风页固定在旋转架上,出料筒通过风机将做成的材料送到高位储料箱中进行有机肥制造。

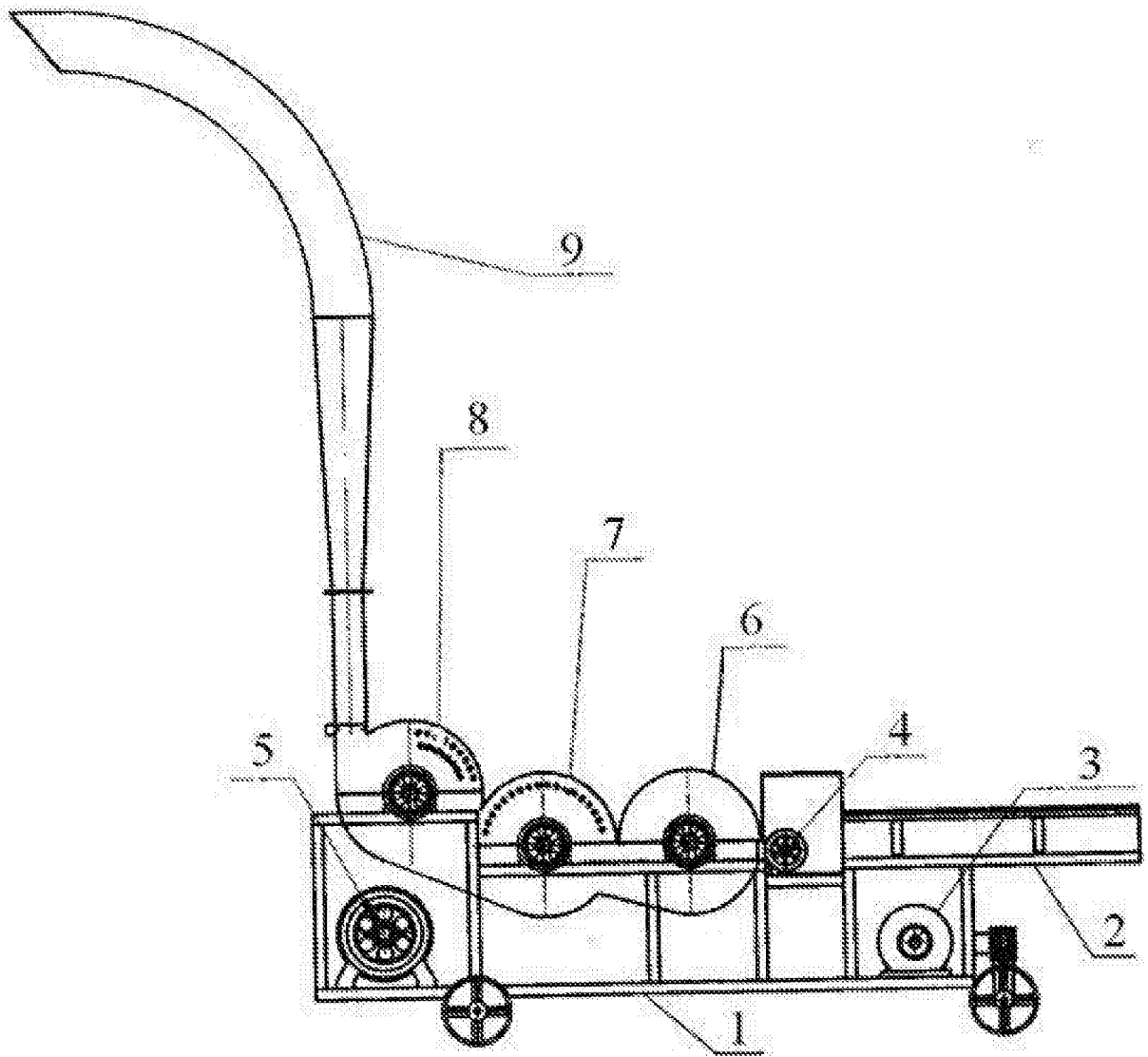


图 1