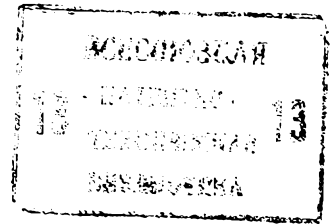




ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

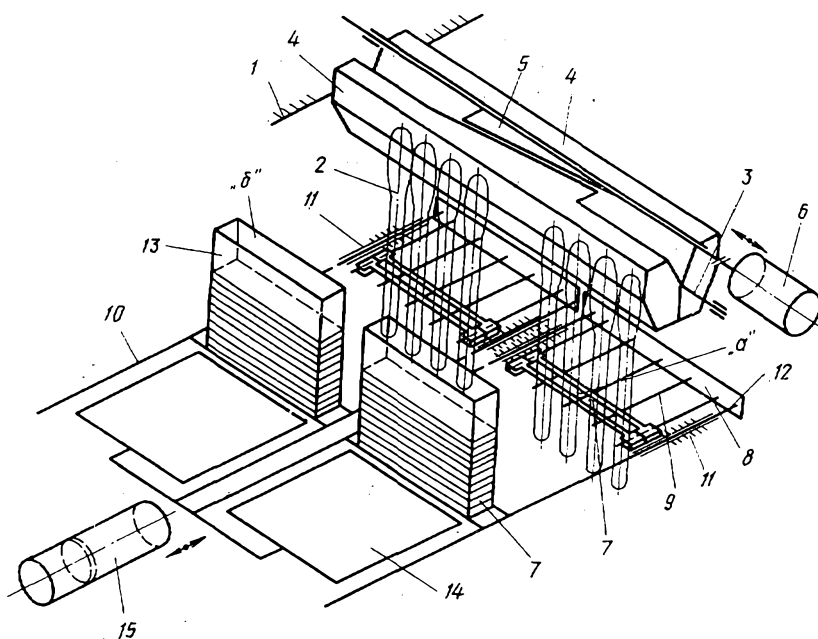
# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



- (21) 3674264/25-27
- (22) 26.08.83
- (46) 30.01.85. Бюл. № 4
- (72) Р. Я. Островский, Б. С. Шамис,  
А. Я. Голубчик, Б. А. Зятев  
и Г. А. Бердников
- (71) Центральное конструкторско-технологическое бюро Республиканского промышленного объединения средств механизации
- (53) 621.919:62-229.61 (088.8)
- (56) 1. Авторское свидетельство СССР № 804125, кл. В 21 D 43/22, 27.03.79.  
2. Авторское свидетельство СССР № 956103, кл. В 21 D 43/20, 01.10.81 (прототип).

(54) (57) УСТРОЙСТВО ДЛЯ УКЛАДКИ ПЛОСКИХ ЗАГОТОВОК, содержащее

устанавливаемую на основание кассету для размещения заготовок, накопитель, расположенный под кассетой и имеющий магазин и ячейки для укладки заготовок из кассеты, механизм перемещения, отличающееся тем, что, с целью повышения надежности работы, ячейки выполнены в виде рамок, имеющих сквозные пазы для прохода заготовок, планки, расположенной перпендикулярно направлению укладчика, и стержней, закрепленных на планке с возможностью взаимодействия с рамками и расположенных перпендикулярно планке, магазин выполнен в виде корпуса с пазом для размещения стопы рамок, а механизм перемещения выполнен в виде шибера толкателя, смонтированного с возможностью взаимодействия с нижней в стопе рамкой.



(19) **SU** (11) **1136874** **A**

Изобретение относится к холодной обработке металлов давлением и может быть использовано для укладки плоских заготовок.

Известно устройство для укладки плоских заготовок, содержащее корпус, выполненный в виде гильзы с двумя расположенными диаметрально противоположно в боковых стенках пазами, в каждом из которых шарнирно установлены по меньшей мере один двуплечий рычаг, взаимодействующий одним концом с укладываемой заготовкой, причем двуплечие рычаги расположены на одном из торцов гильзы [1].

Недостатком этого устройства является невозможность стапелирования заготовок без отверстий.

Наиболее близким к предлагаемому является устройство для укладки плоских заготовок, содержащее устанавливаемую на основание кассету для размещения заготовок, накопитель, расположенный под кассетой и имеющий магазин и ячейки для укладки заготовок из кассеты, механизм перемещения [2].

Недостаток известного устройства — низкая надежность работы.

Цель изобретения — повышение надежности работы.

Поставленная цель достигается тем, что в устройстве для укладки заготовок, содержащем устанавливаемую на основание кассету для размещения заготовок, накопитель, расположенный под кассетой и имеющий магазин и ячейки для укладки заготовок из кассеты, механизм перемещения, ячейки выполнены в виде рамок, имеющих сквозные пазы для прохода заготовок, планки, расположенной перпендикулярно направлению укладки, и стержней, закрепленных на планке с возможностью взаимодействия с рамками и расположенных перпендикулярно планке, магазин выполнен в виде корпуса с пазом для размещения стопы рамок, а механизм перемещения выполнен в виде шибберного толкателя, смонтированного с возможностью взаимодействия с нижней в стопе рамкой.

На чертеже схематически изображено предлагаемое устройство для укладки плоских заготовок.

Устройство содержит основание 1, кассету для размещения заготовок 2 (например, заготовок ложек, вилок и др. изделий), имеющую ось 3, на которой смонтированы вертикально губки 4, механизм перемещения губок 4, выполненный в виде клина 5, связанного с силовым цилиндром 6, накопитель, имеющий рамки 7 с пазом  $a$  для прохода заготовок 2, планки 8, расположенной параллельно оси 3 (продольной оси кассеты), стержней 9, закрепленных на планке 8 на заданном расстоянии один от другого и расположенных перпендикулярно оси 3 и параллельно плоскости стола 10. В последнем выполнены направляющие 11 для прохода штырей 12, закрепленных на планке 8 параллельно стержням 9.

На столе 10 закреплены магазины, имеющие корпуса 13 с вертикальными пазами 6 для размещения стоп рамок 7, и смонтирован механизм перемещения, имеющий шибберные толкатели 14, приводимые в движение от силового цилиндра 15.

Устройство работает следующим образом.

Включают силовой цилиндр 15, который приводит в движение шибберные толкатели 14. Последние воздействуют на нижние рамки 7, находящиеся снизу стоп рамок 7 в пазах 6 магазинов, и перемещают их на стержни 9 в зону укладки заготовок 2, т. е. под кассету. Стержни 9 и боковые стенки рамок 7 (пазов  $a$ ) образуют ячейки для укладки заготовок 2. Включают силовой цилиндр 6, который через клин 5 разжимает губки 4. Заготовки 2, зажатые между губками 4, падают под действием собственного веса в ячейки рамок 7. Затем на стержни 9 подают следующие рамки 7. Цикл продолжается до полного заполнения стержней 9 по длине рамками 7. Затем планку 8 со стержнем 9, рамками 7 и заготовками 2 снимают со стола 10 и транспортируют на следующую технологическую позицию (не показана). В направляющие 11 стола 10 устанавливают следующую планку 8 со стержнями 9.

Экономический эффект от использования предлагаемого устройства составляет 7 тыс. руб. в год.

Составитель Ю. Жаворонков

Редактор С. Лисина

Техред И. Верес

Корректор М. Леонтью

Заказ 10369/7

Тираж 774

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР

по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж—35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4