



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204298686 U

(45) 授权公告日 2015. 04. 29

(21) 申请号 201420772113. 9

(22) 申请日 2014. 12. 10

(73) 专利权人 瑞安市东泰机械厂

地址 325200 浙江省温州市瑞安莘滕周新街
五巷

(72) 发明人 蔡小林

(74) 专利代理机构 温州金瓯专利事务所(普通
合伙) 33237

代理人 林益建

(51) Int. Cl.

D07B 7/02(2006. 01)

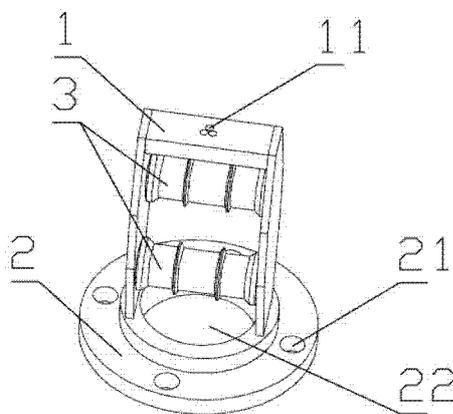
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

制绳机绞股头

(57) 摘要

本实用新型涉及一种制绳机绞股头,其包括与驱动装置旋转联动的底座,所述底座上设有进绳口,所述底座两侧设有固定侧板,所述固定侧板上依次排列滚轮以及出绳装置,所述滚轮包括设置在底座上方的第一滚轮以及设置在第一滚轮上方的第二滚轮,所述第一滚轮与第二滚轮平行设置,第一滚轮、第二滚轮可转动的固定在固定侧板之间,所述第一滚轮、第二滚轮上分别分布3个绕绳槽,通过上下两个滚轮上的不同绳槽的同步转动,在绞股时能保证进料的一致性,使绞股形成的绳索最大化生产,滚轮通过外部的拉力带动转动,然后出绳装置出来的绳子间距一致,则绞好后的绳子更加美观。



1. 一种制绳机绞股头,其特征在于:其包括与驱动装置旋转联动的底座,所述底座上设有进绳口,所述底座两侧设有固定侧板,所述固定侧板上依次排列滚轮以及出绳装置,所述滚轮包括设置在底座上方的第一滚轮以及设置在第一滚轮上方的第二滚轮,所述第一滚轮与第二滚轮平行设置,第一滚轮、第二滚轮可转动的固定在固定侧板之间,所述第一滚轮、第二滚轮上分别分布绕绳槽。

2. 根据权利要求1所述的制绳机绞股头,其特征在于,所述第一滚轮、第二滚轮上分别分布3个绕绳槽。

3. 根据权利要求2所述的制绳机绞股头,其特征在于,所述绕绳槽截面成倒梯形。

4. 根据权利要求1所述的制绳机绞股头,其特征在于,所述出绳装置可转动的铰接在固定侧板之间。

5. 根据权利要求1或4所述的制绳机绞股头,其特征在于,所述出绳装置上设有三个出绳口。

6. 根据权利要求5所述的制绳机绞股头,其特征在于,所述出绳口成正三角形分布。

7. 根据权利要求1所述的制绳机绞股头,其特征在于,所述底座上设有与驱动装置固定连接的固定孔。

8. 根据权利要求1所述的制绳机绞股头,其特征在于,第一滚轮、第二滚轮内部设有轴承以及转动轴,所述转动轴固定在两个固定侧板之间。

制绳机绞股头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及制绳机的配件,具体涉及一种制绳机绞股头。

背景技术

[0002] 在绳索的制作过程中,需要先搓成股绳,然后将搓好的股绳缠绕到股轮上。然后,使用者将股轮送到制绳机上进行并股得到绳索。现有的股轮一般都设置在股轮支架上,现有的股轮支架上的股轮位置无法调节,使用者需要前后移动支架来实现调节,费时费力,同时不能同步进行的局限也导致了原料的浪费。

实用新型内容

[0003] 本实用新型针对上述问题,提供一种能同步传输进行绞股操作的制绳机绞股头。

[0004] 本实用新型提供:一种制绳机绞股头,其特征在于:其包括与驱动装置旋转联动的底座,所述底座上设有进绳口,所述底座两侧设有固定侧板,所述固定侧板上依次排列滚轮以及出绳装置,所述滚轮包括设置在底座上方的第一滚轮以及设置在第一滚轮上方的第二滚轮,所述第一滚轮与第二滚轮平行设置,第一滚轮、第二滚轮可转动的固定在固定侧板之间。

[0005] 所述第一滚轮、第二滚轮上分别分布 3 个绕绳槽。

[0006] 所述绕绳槽截面成倒梯形。

[0007] 所述出绳装置可转动的铰接在固定侧板之间。

[0008] 所述出绳装置上设有三个出绳口。

[0009] 所述出绳口成正三角形分布。

[0010] 所述底座上设有与驱动装置固定连接的固定孔。

[0011] 第一滚轮、第二滚轮内部设有轴承以及转动轴,所述转动轴固定在两个固定侧板之间。

[0012] 本实用新型通过上下两个滚轮上的不同绳槽的同步转动,在绞股时能保证进料的一致性,使绞股形成的绳索最大化生产,滚轮通过外部的拉力带动转动,然后出绳装置出来的绳子间距一致,则绞好后的绳子更加美观。

附图说明

[0013] 图 1 为本实用新型的结构示意图 1。

[0014] 图 2 为本实用新型的结构示意图 2。

[0015] 图 3 为本实用新型上的绳缠绕的示意图。

[0016] 图 4 为第一滚轮或第二滚轮的结构示意图。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图对本实用新型实施例作进一步说明:

[0018] 如图1、图2和图3所示,本实用新型提供一种制绳机绞股头,其包括与驱动装置旋转联动的底座2,所述底座2上设有进绳口22,所述底座两侧设有固定侧板,所述固定侧板上依次排列滚轮3以及出绳装置,所述滚轮3包括设置在底座上方的第一滚轮以及设置在第一滚轮上方的第二滚轮,所述第一滚轮与第二滚轮平行设置,第一滚轮、第二滚轮可转动的固定在固定侧板之间,所述第一滚轮、第二滚轮上分别分布3个绕绳槽。在制绳的时候,首先通过进绳口22将三根绳索缠绕在第一滚轮以及第二滚轮的不同绕绳槽内,然后通过驱动装置转动该绞股头,使其转动,同时出绳装置1出去的绳索,通过固定在一端,通过旋转,使得出绳装置输出的绳索进行绞股,而由于三个绕绳槽位于同一个滚轮上,可以保证转动的同步,如此精确的控制出绳的材料,节省成本,并确保其能最大利用绳索材料。

[0019] 如图4所示,所述绕绳槽截面成倒梯形。通过设置成倒梯形的槽,能保证绳索固定在绕绳槽内,而且不会随滚轮转动而发生位置偏移,保证绳索绞股时不会错位发生缠绕的问题。

[0020] 所述出绳装置可转动的铰接在固定侧板之间,可以通过转动出绳装置的角度,实现不同角度的出绳,确保不同的生产环境需求。

[0021] 所述出绳装置1上设有三个出绳口11,所述出绳口11成正三角形分布。利用正三角形的排列,保证出绳能在同一水平位置上,然后通过旋转绞股头,能使三根绳索绞股,并且正三角的排列,能使绞股效果最佳,出绳装置出来的绳子间距一致,则绞好后的绳子更加美观。

[0022] 所述底座上设有与驱动装置固定连接的固定孔21,用于与驱动装置固定连接,并且能与驱动装置联动,实现绞股头旋转的操作。

[0023] 第一滚轮、第二滚轮内部设有轴承以及转动轴,第一滚轮、第二滚轮通过外部的拉力带动转动,所述转动轴固定在两个固定侧板之间,采用转动轴以及轴承的设计,降低滚轮的转动摩擦力,使得出绳速度更快更方便。

[0024] 实施例不应视为对本实用新型的限制,但任何基于本实用新型的精神所作的改进,都应在本实用新型的保护范围之内。

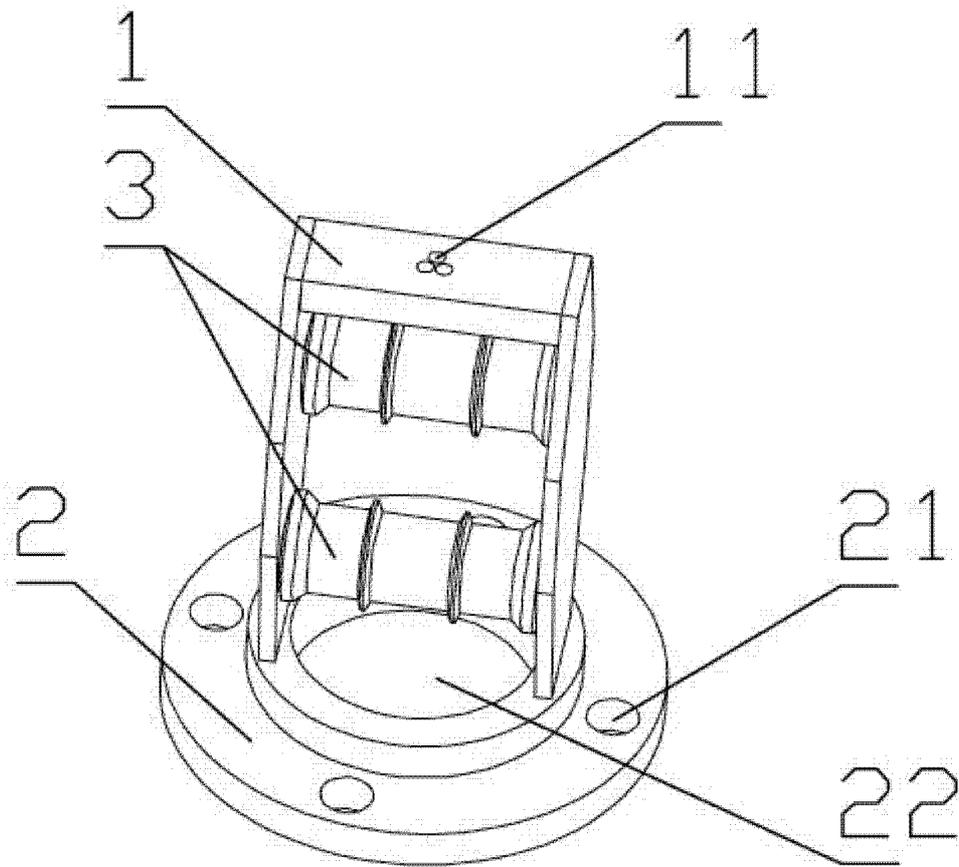


图 1

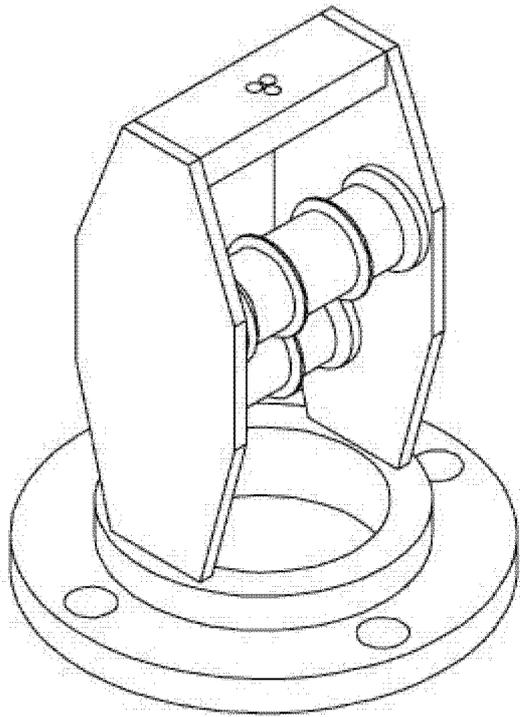


图 2

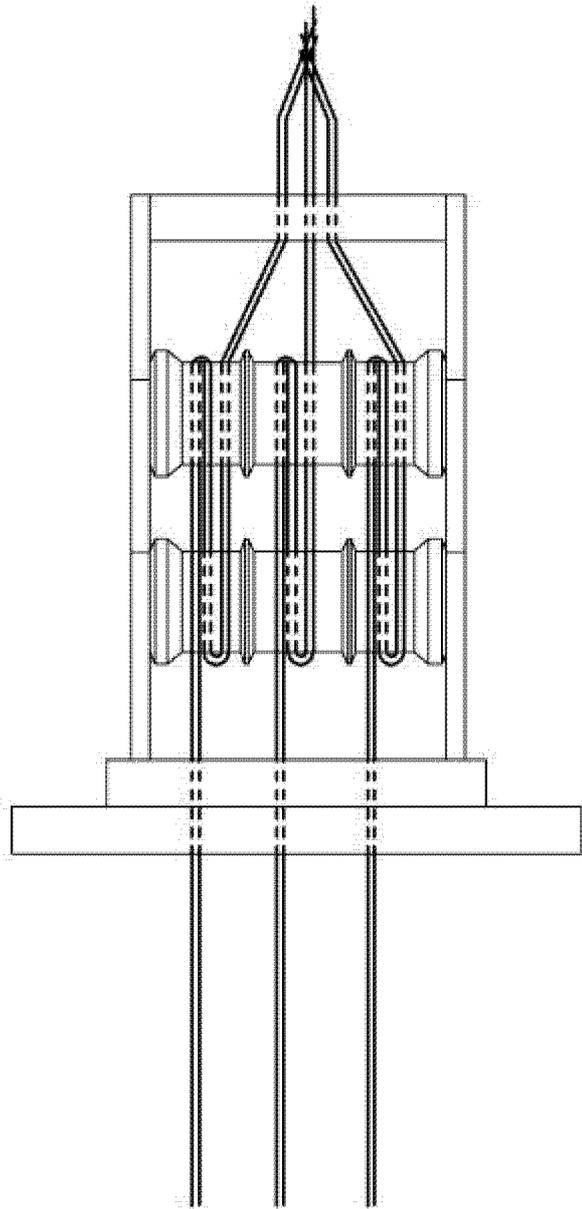


图 3

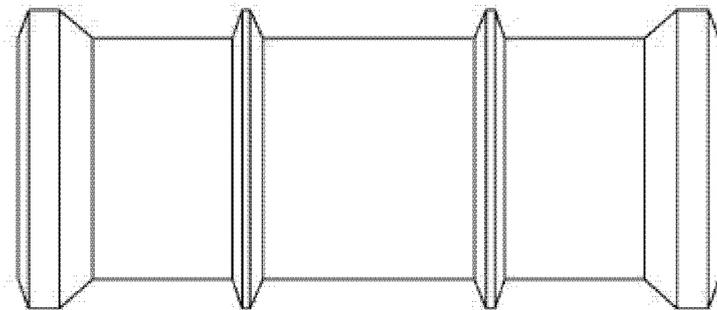


图 4