



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202742445 U

(45) 授权公告日 2013. 02. 20

(21) 申请号 201220257769. 8

(22) 申请日 2012. 06. 02

(73) 专利权人 安徽霍山隆兴竹业制造有限公司
地址 237281 安徽省六安市霍山县诸佛庵镇
毛竹加工园区

(72) 发明人 郭万宏

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理
有限公司 34112

代理人 方琦

(51) Int. Cl.

B27B 5/04 (2006. 01)

B27B 5/18 (2006. 01)

B27B 5/29 (2006. 01)

B27G 3/00 (2006. 01)

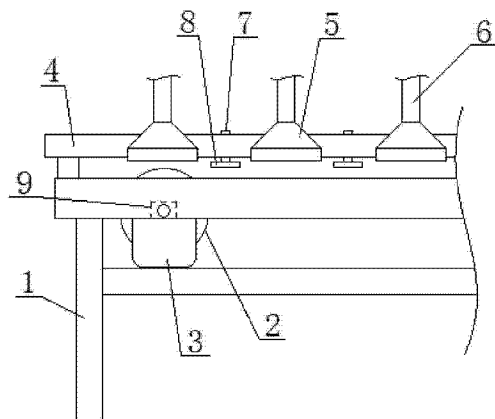
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

板材裁边装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种板材裁边装置,包括有机架,机架的一侧通过滑动配合安装有滑块,滑块上转动安装有盘锯,机架上安装有与盘锯转轴传动连接的电机,盘锯与电机一起组成裁边机构,裁边机构沿机架做横向移动,机架上固定安装有支架,支架上固定有排成一排的多个吸尘斗,所述多个吸尘斗的吸尘口朝向上所述的盘锯,每个吸尘斗的末端分别连接有管道。本实用新型结构合理、可靠,提高了工作效率,降低了工人的劳动强度,避免了环境污染,大大改善了生产工人的工作环境,降低了竹屑或木屑对生产工人的身心健康造成的危害。



1. 一种板材裁边装置,包括有机架,其特征在于:所述机架的一侧通过滑动配合安装有滑块,所述的滑块上转动安装有盘锯,机架上安装有与盘锯转轴传动连接的电机,所述的盘锯与电机一起组成裁边机构,所述的裁边机构沿机架做横向移动,所述的机架上固定安装有支架,所述的支架上固定有排成一排的多个吸尘斗,所述多个吸尘斗的吸尘口朝向上所述的盘锯,每个吸尘斗的末端分别连接有管道。

2. 根据权利要求 1 所述的板材裁边装置,其特征在于:所述的支架上分别设有多个螺孔,每个螺孔中分别螺合有螺杆,所述螺杆的底部具有压块。

板材裁边装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种板材裁边装置。

背景技术

[0002] 在竹地板和木地板加工领域,经加工得到的板材,其四周的边角料需要裁去。现有的裁边装置包括机架,机架上滚动安装有工作台,工作台的一侧安装有盘锯,将板材放置在工作台上,推动工作台前进,使得板材的边角料对准盘锯,通过盘锯切除边角料。这种裁边方式的精度虽然较高,但是工人的劳动强度大,比较费时费力

[0003] 在裁边的过程中,会产生大量的竹屑或木屑,这些竹屑或木屑会吸附空气中的灰尘,散落在车间的各个角落,不仅破坏了生产工人的工作环境,而且严重影响到了生产工人的身心健康。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种板材裁边装置,由盘锯和电机组成的裁边机构可沿机架做横向移动,无需手工推动板材前进来实现裁边作业,来降低工人的劳动强度;另外,设置于盘锯上方的吸尘斗通过负压吸收裁边作业过程中产生的竹屑或木屑,来避免环境污染。

[0005] 本实用新型的技术方案如下:

[0006] 一种板材裁边装置,包括有机架,其特征在于:所述机架的一侧通过滑动配合安装有滑块,所述的滑块上转动安装有盘锯,机架上安装有与盘锯转轴传动连接的电机,所述的盘锯与电机一起组成裁边机构,所述的裁边机构沿机架做横向移动,所述的机架上固定安装有支架,所述的支架上固定有排成一排的多个吸尘斗,所述多个吸尘斗的吸尘口朝向上所述的盘锯,每个吸尘斗的末端分别连接有管道。

[0007] 所述的板材裁边装置,其特征在于:所述的支架上分别设有多个螺孔,每个螺孔中分别螺合有螺杆,所述螺杆的底部具有压块。

[0008] 本实用新型的有益效果:

[0009] 本实用新型结构合理、可靠,由盘锯和电机组成的裁边机构可沿机架做横向移动,无需手工推动板材前进来实现裁边作业,提高了工作效率,降低了工人的劳动强度;另外,设置于盘锯上方的吸尘斗通过负压吸收裁边作业过程中产生的竹屑或木屑,避免了环境污染,大大改善了生产工人的工作环境,降低了竹屑或木屑对生产工人的身心健康造成的危害。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0011] 参见图 1,一种板材裁边装置,包括有机架 1,机架的 1 一侧通过滑动配合安装有滑块 9,滑块 9 上转动安装有盘锯 2,机架 1 上安装有与盘锯 2 转轴传动连接的电机 3,盘锯 2 与电机 3 一起组成裁边机构,裁边机构滑动沿机架 1 做横向移动,机架 1 上固定安装有支架 4,支架 4 上固定有排成一排的多个吸尘斗 5,多个吸尘斗 5 的吸尘口朝向上盘锯 2,每个吸尘斗的末端分别连接有管道 6。

[0012] 本实用新型中,支架上分别设有多个螺孔,每个螺孔中分别螺合有螺杆 7,螺杆 7 的底部具有压块 8,用于压紧放置于机架 1 上的板材,保证裁边作业的精度。

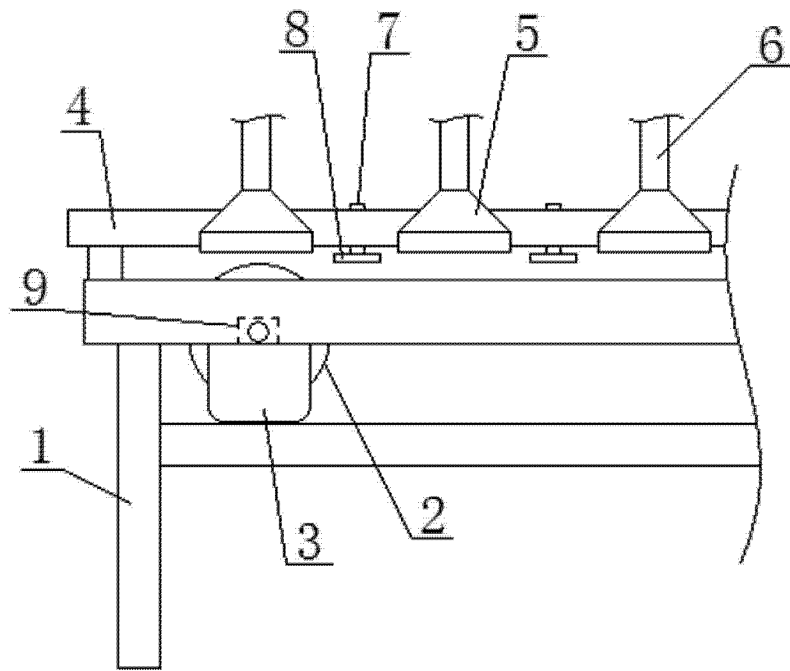


图 1