

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

51178

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 06.III.1965 (P 107 803)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 21.V.1966

Kl. 49b, 11

492, 25/06

MKP B 23 **b** 25/06

UKD

BIBLIOTEKA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Współtwórcy wynalazku: inż. Henryk Topolski, inż. Henryk Romanowski,
Władysław Kostka, Rudolf Skiba, Eugeniusz
Balcer

Właściciel patentu: Śląskie Zakłady Armatury Przemysłowej, Katowice
(Polska)

Przyrząd obrotowy do mocowania kadłubów zasuw na obrabiarkach

1

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do kadłubów zasuw na obrabiarkach.

Znany jest sposób obróbki mechanicznej kadłubów różnych zasuw na tokarkach i tokarkach karuzelowych, gdzie każda operacja wymaga innego mocowania np. toczenie bocznych kołnierzy odbywa się w uchwycie szczękowym, wytaczanie rowków pod pierścienie uszczelniające i przetoczenie pierścieni uszczelniających na tarczach obrotowych skośnych.

Wadą tego sposobu jest konieczność mocowania przedmiotu do każdej operacji oddzielnie oraz trudności w uzyskaniu dokładnej zbieżności znajdujących się w korpusie pierścieni uszczelniających obrabianych na 2-ch różnych tarczach o trapezowym przekroju poprzecznym.

Wynalazek ma na celu wykonanie uniwersalnego przyrządu do mocowania kadłubów, pozwalający na obróbkę wszystkich operacji za pomocą jednego zamocowania co korzystnie wpłynie na poprawę jakości produkcji przez zachowanie dokładnych zbieżności pierścieni uszczelniających, pozwoli na obróbkę tylko na jednej obrabiarce, zmniejszając tym samym użytkową powierzchnię produkcyjną i eliminując transport międzyoperacyjny.

Na rysunku uwidoczniono przykład wykonania wynalazku przy czym fig. 1 przedstawia przyrząd z przymocowanym korpusem budowy okrągłej z przygotowanym do toczenia bocznej listwy uszczelniającej, fig. 2 przyrząd w położeniu umożliwiającym

2

toczenie rowka pod pierścienie uszczelniające w górnej części kadłuba, fig. 3 przyrząd w położeniu umożliwiającym toczenie dolnego rowka pod pierścienie uszczelniające.

5 Dla uzyskania zbieżności wymaganej do operacji przedstawionej na rys. fig. 2 przesuwamy płytę 2 o 180° natomiast dla uzyskania zbieżności przedstawionej na rysunku fig. 3 przesuwamy płytę górną 3 wraz z umocowanym na niej korpusem o 180°. Uzyskana w ten sposób zbieżność odwrotna niż zbieżność górnego rowka pozwala na dokonanie tej operacji bez ponownego mocowania.

10 Przyrząd składa się z podstawy żeliwnej 4 przymocowanej na stałe do tarczy tokarskiej lub stołu tokarki karuzelowej, łożyska oporowego 5, 2-ch obrotowych płyt 1 i 2 o zbieżności odpowiadającej zbieżności pierścieni uszczelniających w kadłubie zasuw, pierścienia ślizgowego 6 oraz płyty górnej 3 z uchwytami przyciskowymi do mocowania kadłuba 7.

Zastrzeżenie patentowe

25 Przyrząd obrotowy do mocowania kadłubów zasuw na obrabiarkach zwłaszcza na tokarkach karuzelowych, **znamienny tym**, że posiada dwie o trapezowym przekroju poprzecznym tarcze (1 i 2), z których tarcza (1) jest osadzona obrotowo na tarczy (2).

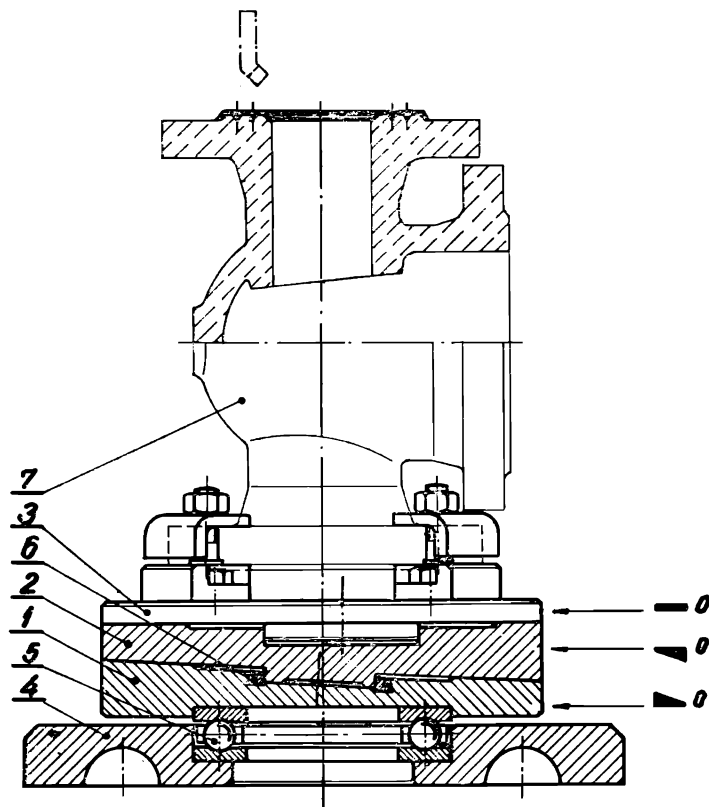


Fig. 1

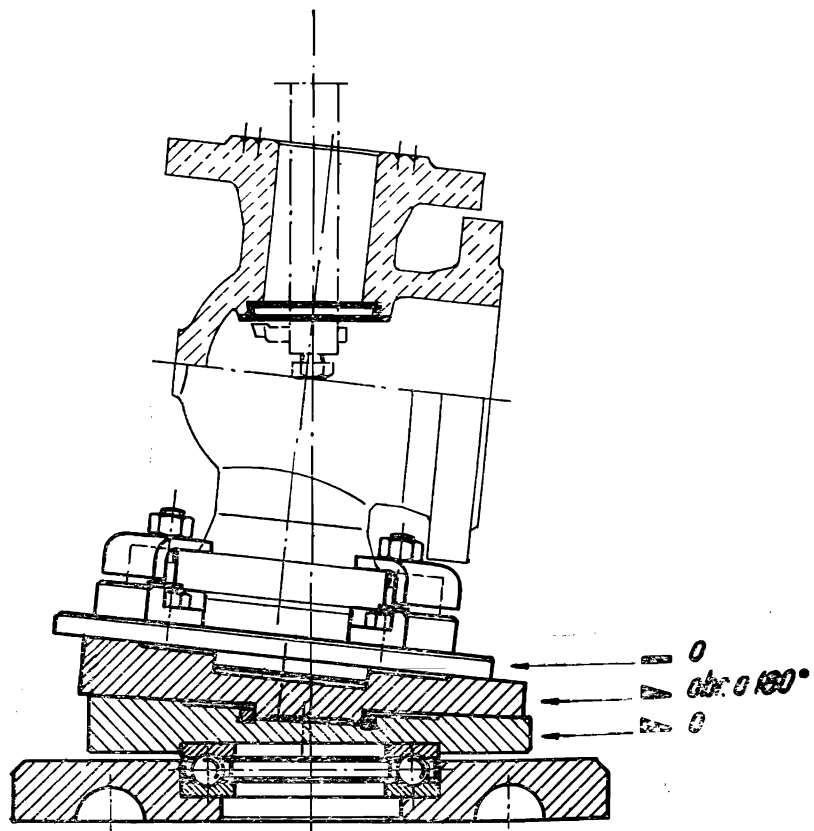
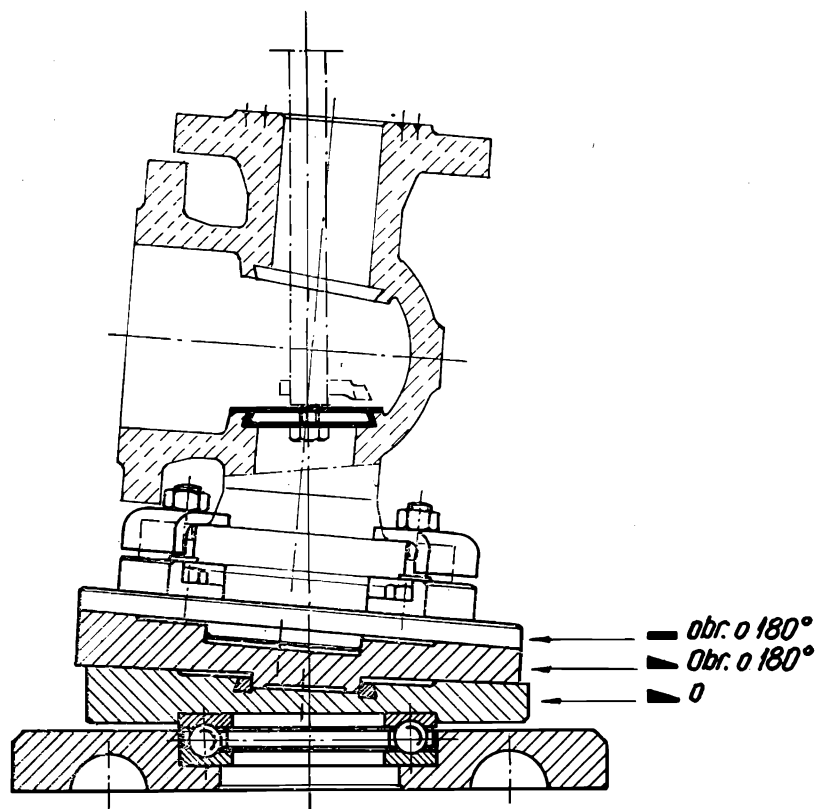


Fig. 2

*Fig. 3*