

[19] 中华人民共和国国家知识产权局



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200920051888.6

[51] Int. Cl.

B65D 83/00 (2006.01)

B65D 47/34 (2006.01)

B65D 55/06 (2006.01)

[45] 授权公告日 2010 年 2 月 3 日

[11] 授权公告号 CN 201395330Y

[22] 申请日 2009.2.24

[21] 申请号 200920051888.6

[73] 专利权人 中山市美捷时喷雾阀有限公司

地址 528437 广东省中山市中山港大道沿江
东二路中山市美捷时喷雾阀有限公司

[72] 发明人 梁配辉 黄楚杰 章绵贵

[74] 专利代理机构 中山市科创专利代理有限公司

代理人 丁湘俊

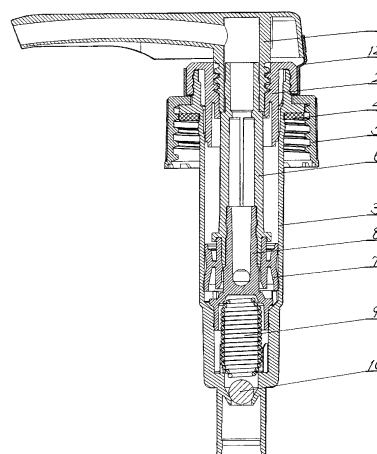
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 3 页

[54] 实用新型名称

乳液泵封口保险带装置

[57] 摘要

本实用新型是一种乳液泵封口保险带装置，属塑料化工乳液泵制造技术。它是在泵体和锁紧盖的周边焊接一个“工”字形封口保险带，它保证了泵头和锁紧盖两者不能轻易开启，保证了瓶体中的产品不被人试用，从而提高产品质量，保护了消费者的权益。它结构简单、制作容易，安装方便，可实现流水线操作。它包括泵头(1)、锁紧盖(2)等部件，其特征是在泵头(1)和锁紧盖(2)上焊接封口保险带(12)。所述的封口保险带(12)为“工”字形带状体，由上带(12-1)、拧断带(12-2)和下带(12-3)组成，上带(12-1)连接拧断带(12-2)，拧断带(12-3)连接下带(12-3)；在拧断带(12-2)上有孔(12-4)。



1、乳液泵封口保险带装置，包括泵头（1）、锁紧盖（2）、泵室（3）、垫片（4）、锁瓶盖（5）、上泵杆（6）、吸塞（7）、下泵杆（8）、弹簧（9）、泵珠（10）及瓶体（11），其特征是在泵头（1）和锁紧盖（2）上焊接封口保险带（12）。

2、根据权利要求1所述的乳液泵封口保险带装置，其特征是封口保险带（12）为“工”字形带状体，由上带（12-1）、拧断带（12-2）和下带（12-3）组成，上带（12-1）连接拧断带（12-2），拧断带（12-2）连接下带（12-3）；在拧断带（12-2）上有孔（12-4）；上带（12-1）焊接在泵头（1）上，下带（12-3）焊接在锁紧盖（2）的外加面上。

3、根据权利要求1所述的乳液泵封口保险带装置，其特征是泵头（1）连接上泵杆（6），泵头（1）螺接锁紧盖（2），在下泵杆（8）上连接吸塞（7），带吸塞（7）的下泵杆（7）连接在上泵杆（6）内管里；在泵室（3）底部装入泵珠（10），在泵珠（10）上连接弹簧（9），在泵室（3）上部装入垫片（4）和锁瓶盖（5），然后将带有泵珠（10）和弹簧（9）的泵室（3）从下往上装入上泵杆（6）和锁紧盖（2）里；最后通过锁瓶盖（5）的内螺纹连接在带外螺纹的瓶体（11）上。

乳液泵封口保险带装置

技术领域：

本实用新型是一种封口装置，主要是在盛装液态的日化产品和化妆产品的包装上增加封口保险带装置，特别涉及到一种乳液泵封口保险带装置，属塑料化工乳液泵制造技术。

背景技术：

目前在商场销售的用乳液泵盛装的各类日化产品和化妆产品，其乳液泵是在厂家充装化妆产品后将锁瓶盖拧紧在瓶体上，上部没有封条，这样给消费者不是一个很安全的质量保证。因为可能有人把泵头拧开压出部分产品来嗅气味或试用，这样该产品的容量就没有保证，这对消费者是不公平的。因此有必要在乳液泵的上部增加一个封口保险带装置。要打开泵头时必须经过旋转泵头将焊接在泵头上部的封口保险带装置拧断才能打开泵头，这样就能保证产品不任意被人开启，给消费者更好的产品质量保证，对于生产商也有一定的产品保护作用。本实用新型就是在这样一种要求上研制和应运而生的。

实用新型内容：

本实用新型的目的是提供一种乳液泵封口保险带装置，它是在泵头与锁紧盖的周边焊接一个“工”字形封口保险带，它保证了泵头和锁紧盖两者不能轻易开启，保证了瓶体中的产品不被人试用，从而提高产品质量，保护广大消费者的权益。它结构简单、制作容易、安装

方便，可实现流水线操作。本实用新型解决技术问题的技术方案是这样的：发明人构思：要保证带乳液泵的瓶体中的产品不被人动用，其关键在于保证泵头和锁紧盖两者不能旋开，因此在这两者之间焊接一个乳液泵封口保险带装置是完全必要的，因此本实用新型包括泵头、锁紧盖、泵室、垫片、锁瓶盖、上泵杆、吸塞、下泵杆弹簧、泵珠及瓶体，它的第一个结构特点是在泵头和锁紧盖上焊接封口保险带。它的第二个结构特点是封口保险带为“工”字形带状体，由上带、拧断带和下带组成，上带连接拧断带，拧断带连接下带；在拧断带上有孔；上带焊接在泵头上，下带焊接在锁紧盖的外圆面上。它的第三个结构特点是泵头连接上泵杆，泵头螺接锁紧盖，在下泵杆上连接吸塞，带吸塞的下泵杆连接在上泵杆内管里；在泵室底部装入泵珠，在泵珠上连接弹簧，在泵室上部装入垫片和锁瓶盖，然后将带有泵珠和弹簧的泵室从下往上装入上泵杆和锁紧盖里；最后通过锁瓶盖的内螺纹连接在带外螺纹的瓶体上。综上所述，本实用新型的优点如下：（一）结构简单、制作容易，美观实用；（二）安装方便，可实现流水线操作；（三）它保证了消费者的权益，当在购买该类产品时，看到封口保险带装置完好无缺就证明没有人开启过，可放心取走。如封口保险带装置断裂开了则说明该产品已被人开启过，那就不要拿起购买，调换另一瓶。（四）给生产商的产品带来保护作用。

附图说明：

下面依据附图说明和具体实施方式来进一步说明本实用新型的结构。

附图 1 为本实用新型的组装剖视主视图；

附图 2 为本实用新型的部件封口保险带的主视图；

附图 3 为附图 2 的俯视图；

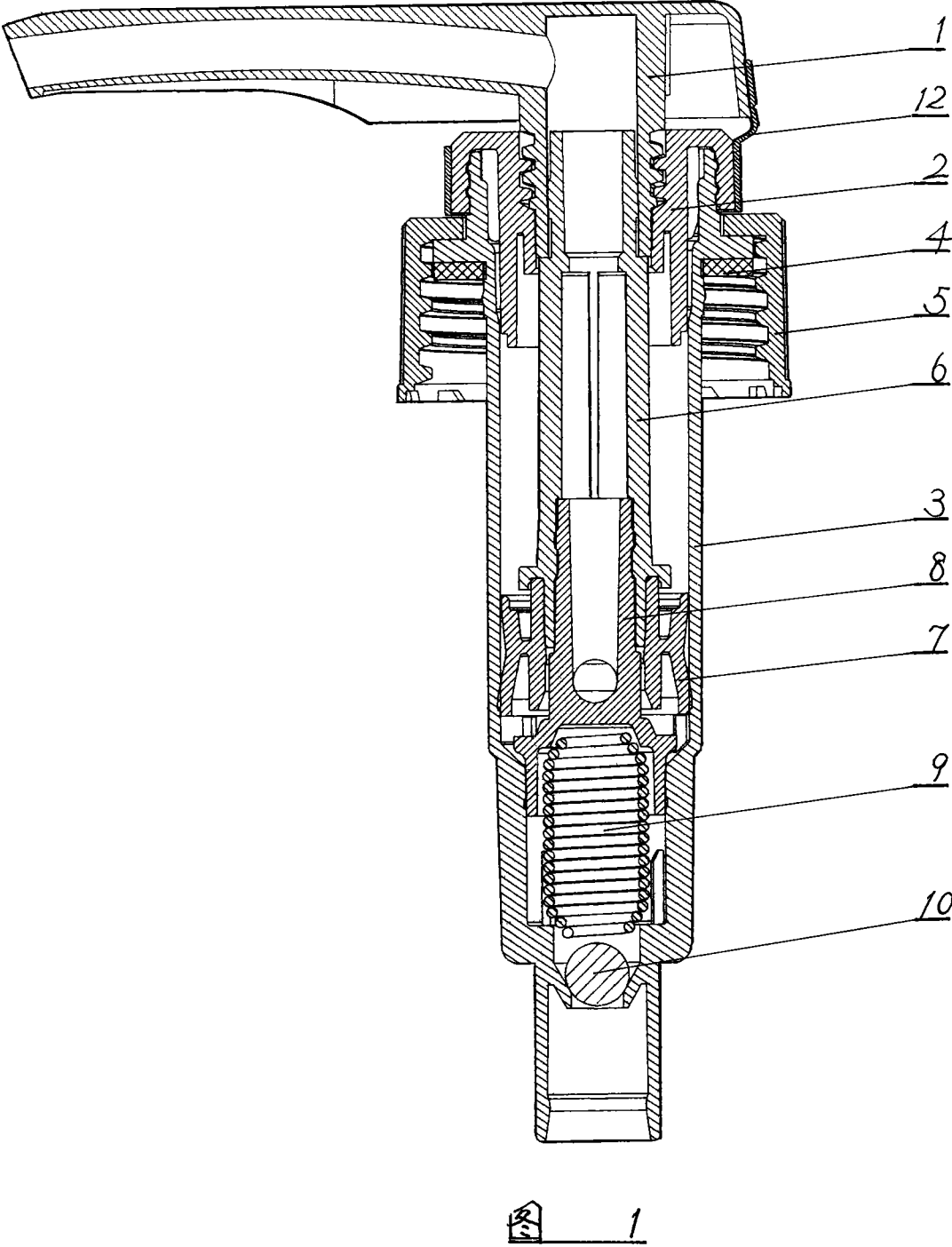
附图 4 为附图 2 的左视图；

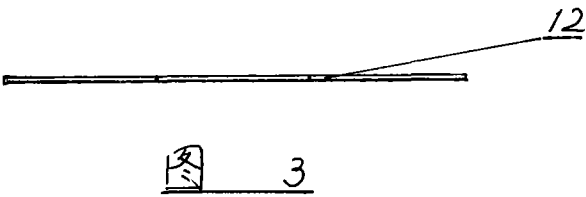
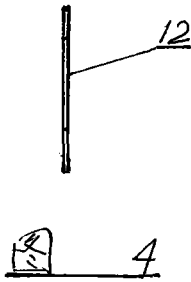
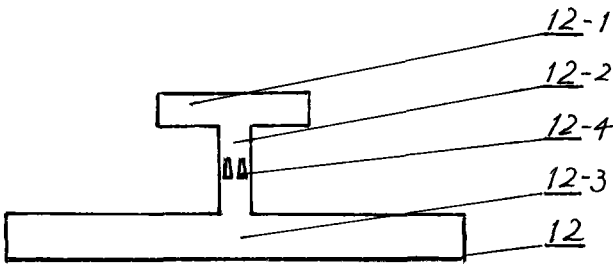
附图 5 为本实用新型的使用状态参考图。

附图中：1、泵头，2、锁紧盖，3、泵室，4、垫片，5、锁瓶盖，6、上泵杆，7、吸塞，8、下泵杆，9、弹簧，10、泵珠，11、瓶体，12、封口保险带，12-1、上带，12-2、拧断带，12-3、下带，12-4、孔。

具体实施方式：

根据各个附图，制造本实用新型各个部件，然后进行组装。在组装了乳液泵体之后，在装配流水线上用激光焊接把“工”字形封口保险带 12 从泵头 1 的后部贴合上去，上带 12-1 焊接在泵头 1 后端面上，而下带 12-3 则焊接在锁紧盖 2 的外圆面上。已经装配好的乳液泵套装好瓶体后送生产厂家盛装化妆产品。当在瓶体 11 装满化妆产品后，则拧紧锁瓶盖 5，则可出售了。





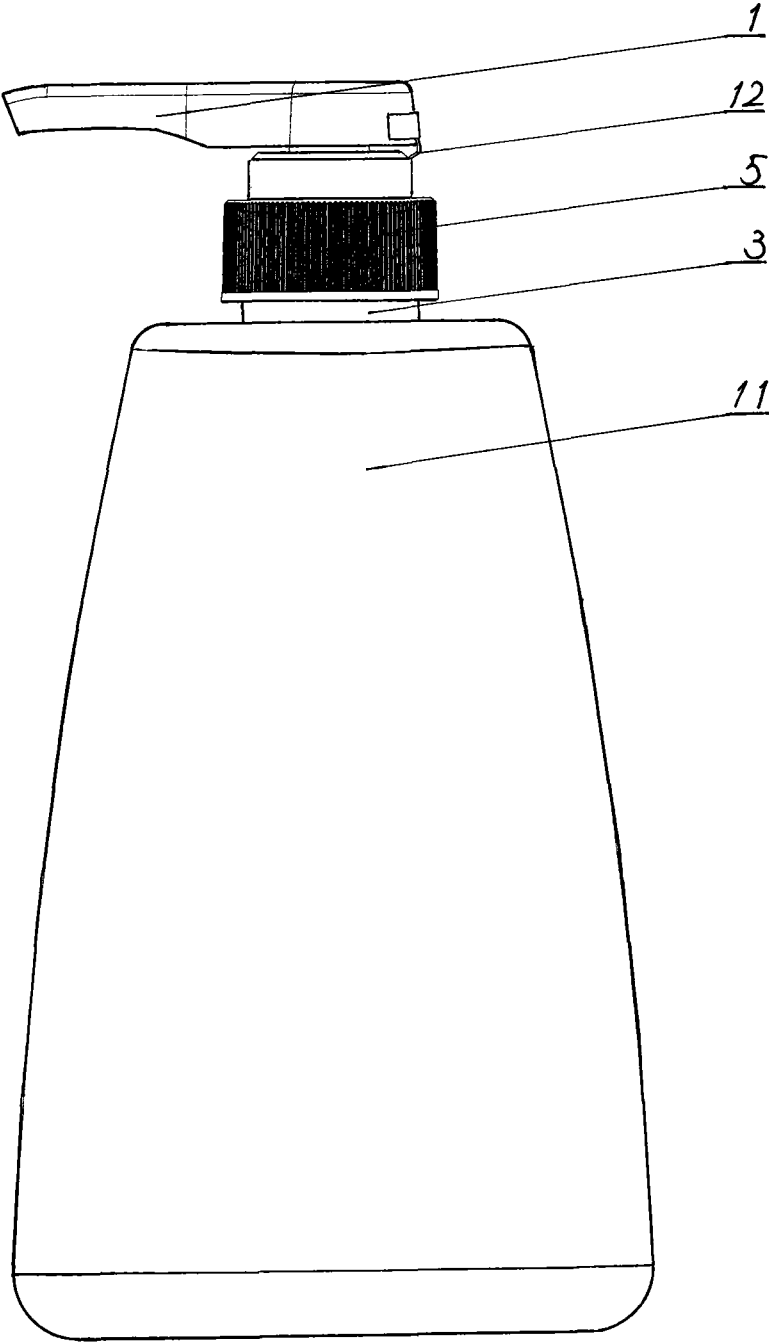


图 5