



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205326459 U

(45) 授权公告日 2016.06.22

(21) 申请号 201521032511.8

(22) 申请日 2015.12.14

(73) 专利权人 宜宾雅艺玻璃技术有限公司

地址 644000 四川省宜宾市翠屏区菜坝镇幸福村11社柏杨湾加油站二号楼二楼

(72) 发明人 王彬

(74) 专利代理机构 成都华风专利事务所(普通合伙) 51223

代理人 徐丰

(51) Int. Cl.

B41F 15/12(2006.01)

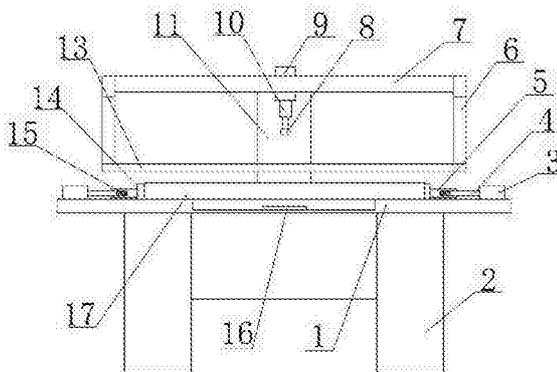
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

## (54) 实用新型名称

一种丝印机

## (57) 摘要

本实用新型公开了一种丝印机,包括底座和位于底座上的工作台;所述工作台上的两侧均设有固定推板,固定推板上设有导向柱,导向柱一端开设有滑槽;所述工作台上设有推动气缸,推动气缸的输出轴伸入滑槽内,推动气缸输出轴的末端与凹槽底端之间设有弹簧,弹簧上设有压力传感器;所述工作台上设有支撑座,支撑座顶端沿滑板滑动的方向设有导轨,导轨上可滑动设有滑块,滑块下端设有气缸,气缸的输出轴连接有刮板;所述刮板下方设有网板支架;所述工作台上沿滑板滑动的方向设有定位板,定位板上端设有刻度尺。该丝印机有利于矩形玻璃丝印时定位。



1. 一种丝印机,包括底座和位于底座上的工作台,其特征在于,所述工作台上的两侧均设有固定推板,固定推板上设有导向柱,导向柱一端开设有滑槽;所述工作台上设有推动气缸,推动气缸的输出轴伸入滑槽内,推动气缸输出轴的末端与凹槽底端之间设有弹簧,弹簧上设有压力传感器;所述工作台上设有支撑座,支撑座顶端沿滑板滑动的方向设有导轨,导轨上可滑动设有滑块,滑块下端设有气缸,气缸的输出轴连接有刮板;所述刮板下方设有网板支架;所述导轨两端均设有升降气缸,升降气缸的输出轴与网板支架连接;所述工作台在玻璃位置开设有凹槽,凹槽内设有加热层、控制器和温度传感器,压力传感器和温度传感器与控制器连接,控制器分别与加热层和推动气缸电路连接;所述工作台上沿滑板滑动的方向设有定位板,定位板上端设有刻度尺。

## 一种丝印机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及丝印设备技术领域,具体而言,涉及一种丝印机。

### 背景技术

[0002] 随着社会的发展,玻璃应用到很多地方,都需要丝印一些花纹或者图案,才能满足人们的需要。

[0003] 目前的丝印机在进行玻璃固定都是通过多点固定,对于方正的矩形玻璃固定时经常会出现定位不准确,导致图案丝印在玻璃的位置不能满足设计的要求,从而出现大量的报废,带来巨大的损失。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种丝印机,以解决现有技术的不足。

[0005] 为实现本实用新型目的,采用的技术方案为:

[0006] 一种丝印机,包括底座和位于底座上的工作台,其特征在于,所述工作台上的两侧均设有固定推板,固定推板上设有导向柱,导向柱一端开设有滑槽;所述工作台上设有推动气缸,推动气缸的输出轴伸入滑槽内,推动气缸输出轴的末端与凹槽底端之间设有弹簧,弹簧上设有压力传感器;所述工作台上设有支撑座,支撑座顶端沿滑板滑动的方向设有导轨,导轨上可滑动设有滑块,滑块下端设有气缸,气缸的输出轴连接有刮板;所述刮板下方设有网板支架;所述导轨两端均设有升降气缸,升降气缸的输出轴与网板支架连接;所述工作台在玻璃位置开设有凹槽,凹槽内设有加热层、控制器和温度传感器,压力传感器和温度传感器与控制器连接,控制器分别与加热层和推动气缸电路连接;所述工作台上沿滑板滑动的方向设有定位板,定位板上端设有刻度尺。

[0007] 进一步地,所述伸缩杆倾斜设置,且伸缩杆两端分别与固定块和网板支架连接。

[0008] 本实用新型的有益效果是:

[0009] 一、通过推动气缸推动固定推板压紧玻璃,实现快速完成玻璃固定,同时可避免多点固定导致的矩形玻璃定位不准确的现象。另外,当玻璃被推板施力压紧的力度达到压力传感器的预设值后,压力传感器发送信号给控制器,控制器使推动气缸停止工作。

[0010] 二、通过加热层可实现丝印完成后快速烤干,同时通过温度传感器检测凹槽内的温度,当温度达到温度传感器的预设值时,温度传感器发送信号给控制器,控制器断开加热层电路,有效的避免温度过高会出现玻璃粉碎的危险。

[0011] 三、定位板可对玻璃进一步固定和校正,通过定位板上的刻度尺可准确判断玻璃的位置,有利于提高图案丝印的准确性。

### 附图说明

[0012] 图1是本实用新型提供的丝印机的结构示意图;

[0013] 图2是丝印机的左视图。

### 具体实施方式

[0014] 下面通过具体的实施例子并结合附图对本实用新型做进一步的详细描述。

[0015] 图1-2所示出了本实用新型提供的丝印机,包括工作台1、底座2、推动气缸3、推动气缸输出轴4、导向柱5、升降气缸6、导轨7、刮板8、滑块9、气缸10、支撑座11、网板支架13、固定推板14、弹簧15、加热层16及定位板18;所述工作台1上的两侧均设有固定推板14,固定推板14上设有导向柱5,导向柱5一端开设有滑槽;所述工作台1上设有推动气缸3,推动气缸的输出轴伸4入滑槽内,推动气缸输出轴4的末端与凹槽底端之间设有弹簧15,弹簧15上设有压力传感器;所述工作台1上设有支撑座11,支撑座11顶端沿滑板5滑动的方向设有导轨7,导轨7上可滑动设有滑块9,滑块9下端设有气缸10,气缸的输出轴连接有刮板8;所述刮板8下方设有网板支架13;所述导轨7两端均设有升降气缸6,升降气缸的输出轴与网板支架13连接;所述工作台1在玻璃17位置开设有凹槽,凹槽内设有加热层16、控制器和温度传感器,压力传感器和温度传感器与控制器连接,控制器分别与加热层16和推动气缸3电路连接;所述工作台1上沿滑板5滑动的方向设有定位板18,定位板18上端设有刻度尺;所述伸缩杆61倾斜设置,且伸缩杆61两端分别与固定块和网板支架13连接。

[0016] 通过推动气缸3推动固定推板14压紧玻璃17,实现快速完成玻璃17固定,同时可避免多点固定导致的矩形玻璃17定位不准确的现象。另外,当玻璃17被推板14施力压紧的力度达到压力传感器的预设值后,压力传感器发送信号给控制器,控制器使推动气缸3停止工作。

[0017] 通过加热层16可实现丝印完成后快速烤干,同时通过温度传感器检测凹槽内的温度,当温度达到温度传感器的预设值时,温度传感器发送信号给控制器,控制器断开加热层16电路,有效的避免温度过高会出现玻璃17粉碎的危险。

[0018] 定位板18可对玻璃17进一步固定和校正,通过定位板18上的刻度尺可准确判断玻璃17的位置,有利于提高图案丝印的准确性。

[0019] 以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,对于本领域的技术人员来说,本实用新型可以有各种更改和变化。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

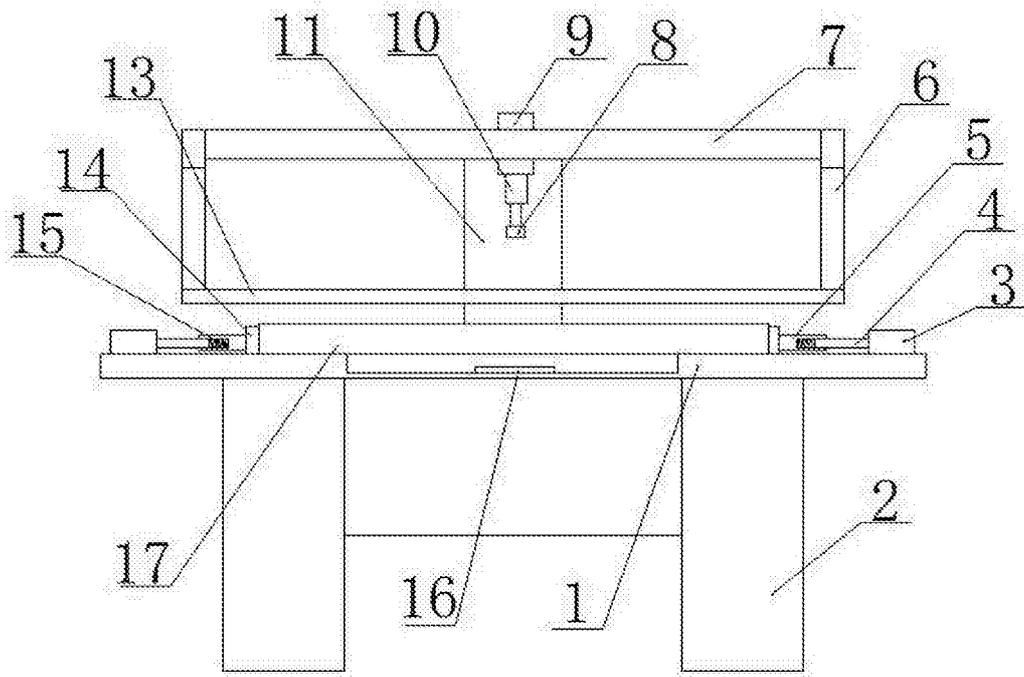


图1

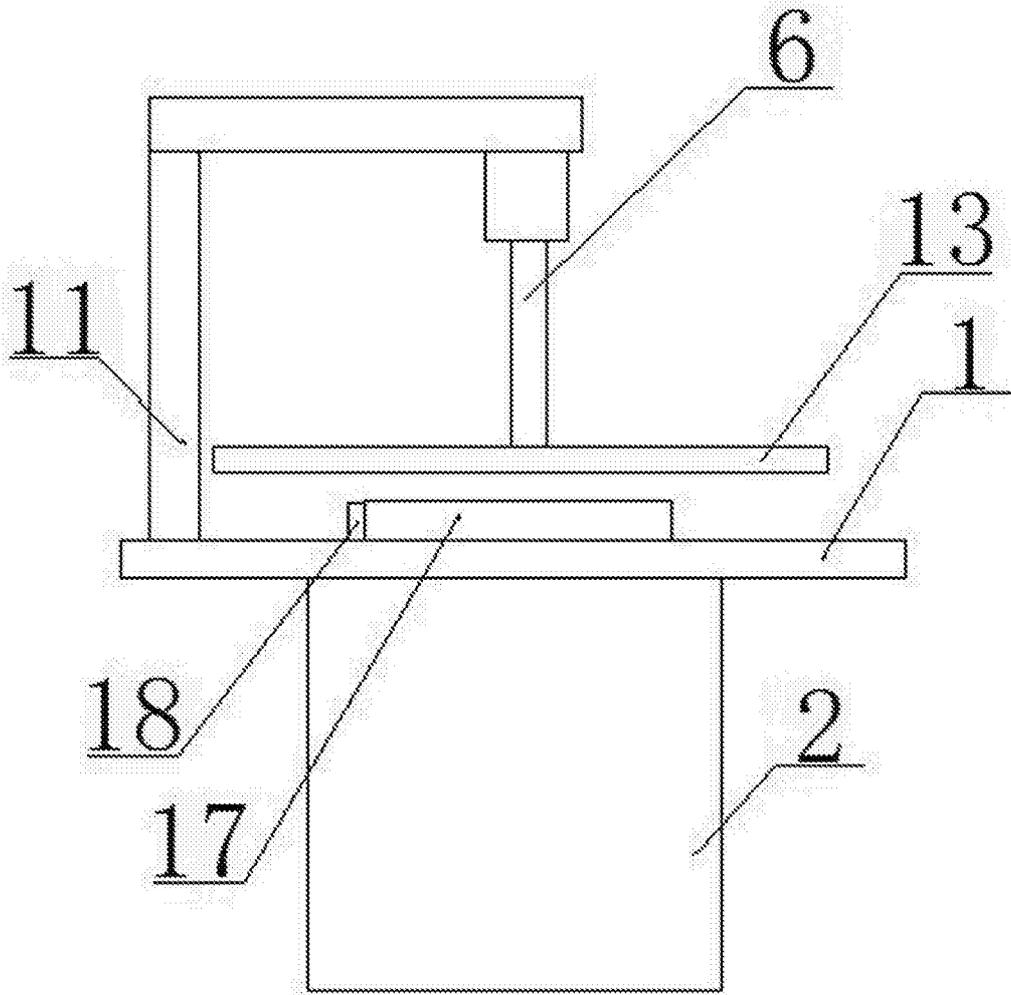


图2