

(19)



URZĄD
PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ
POLSKIEJ

(10)

PL 72892 Y1

(12)

Opis ochronny wzoru użytkowego

(21) Numer zgłoszenia: **130439**

(51) MKP:

(22) Data zgłoszenia: **2021.12.03**

B65D 90/04 (2006.01)

(43) Data publikacji o zgłoszeniu: **2022.07.11 BUP 28/2022**

(45) Data publikacji o udzieleniu ochrony: **2023.02.06 WUP 06/2023**

(30) Pierwszeństwo:

U202131363 2021.06.30 ES

(73) Uprawniony:

**C&S PACKAGING SUPPLIER, S.L,
Barcelona, ES**

(72) Twórca(-y):

José María Moré Genesca, Barcelona, ES

(74) Pełnomocnik:

Anna Grzelak, Warszawa, PL

(54) Tytuł:

Wewnętrzny pokrowiec kontenera

PL 72892 Y1

Opis wzoru

Wzór użytkowy dotyczy wewnętrznego pokrowca kontenera, którego celem jest zmniejszenie wpływu temperatury we wnętrzu i ochrona przed wilgocią znaną jako „deszcz w kontenerze”. Jest to pokrowiec bardzo łatwy w montażu i przechowywaniu, który zmniejsza ryzyko przypadkowego demontażu podczas transportu. Wzór użytkowy ma zastosowanie w dziedzinie transportu.

Urządzenia do przykrywania i izolowania wnętrza kontenerów ładunkowych, takie jak urządzenie ujawnione w ES1194284U, są znane w stanie techniki. System ten oparty jest na obudowie i serii belek montażowych. Belki te są teleskopowe i umożliwiają bardziej kompaktowy, łatwy w obsłudze i standardowy montaż dla logistyki, co pozwala na transport większej ilości jednostek. Zgłaszający nie zna innych rozwiązań podobnych do wzoru użytkowego.

Wzór użytkowy dotyczy wewnętrznego pokrowca kontenera, mającego postać prostokątnej pryzmatycznej obudowy z dwoma mniejszymi podstawami i zestawem belek rozmieszczonych w elementach mocujących, odpowiadających co najmniej dwóm krawędziom mniejszych podstaw, charakteryzującego się tym, że belki stanowią wsuwane w siebie segmenty.

Korzystnie, wewnętrzny pokrowiec kontenera zawiera magnesy do mocowania obudowy do ścian i sufitu kontenera.

Korzystnie, obudowa jest wykonana z laminowanego kompozytu zawierającego następujące warstwy: warstwa metalizowanego poliestru (PET MET), która jest połączona termicznie, warstwą polietylenu o niskiej gęstości (LDPE), z warstwą polietylenu o wysokiej gęstości (HDPE), która z kolei jest połączona termicznie, za pomocą polietylenu o niskiej gęstości (LDPE), z zewnętrzną warstwą aluminiową.

Korzystnie, obudowa ma co najmniej jedno drzwi wyposażone w obwodowe zamknięcia w postaci pasków samoprzylepnych, pasków z rzepami lub zamków błyskawicznych pokrytych klapkami.

Korzystnie, segmenty belek są oznakowane kolorem lub znakiem identyfikacyjnym, a odpowiadający im element mocujący ma dopełniający kolor lub znak identyfikacyjny.

Wzór użytkowy dotyczy wewnętrznego pokrowca dla kontenerów, który rozwiązuje problemy występujące w stanie techniki. Wewnętrzny pokrowiec stanowi obudowa mająca w pozycji poziomej postać prostokątną pryzmatyczną, tzn. której mniejsze podstawy są umieszczone z boku, i która zawiera szereg belek wspornikowych rozmieszczonych w elementach mocujących odpowiadających dwóm krawędziom mniejszych podstaw obudowy. Belki są utworzone z segmentów, które można wkładać jeden w drugi, tak że w celu demontażu belki jeden segment musi być wyciągnięty z sąsiedniego. Aby ułatwić szybkie połączenie, każdy segment jest oznakowany kolorem identyfikacyjnym lub znakiem, który wskazuje belkę nośną, do której należy. Ponadto elementy mocujące w obudowie mogą być oznaczone znakiem lub kolorem dopełniającym, aby szybko rozpoznać, gdzie należy umieścić każdą belkę.

Uformowana w ten sposób belka ma długość, której nie można przypadkowo skrócić, gdy jest umieszczona w kontenerze. Ponadto standardowe kontenery mają w górnych rogach odpowiednie szczeliny czołowe z kołnierzem obwodowym, w którym belka jest umieszczana na wcisk. Oznacza to, że belka nie może przypadkowo wypaść z tego kołnierza, przez co jej mocowanie jest całkowicie bezpieczne.

Obudowa wykonana jest z izolacyjnego, szczelnego materiału, mającego postać laminowanego wielowarstwowego kompozytu składającego się z: warstwy metalizowanego poliestru (PET MET), połączonej termicznie (zgrzewanej), arkuszem polietylenu o niskiej gęstości (LDPE), z kolejną warstwą polietylenu o wysokiej gęstości (HDPE), która z kolei jest połączona termicznie (zgrzana), za pomocą polietylenu o niskiej gęstości LDPE, z zewnętrzną warstwą z aluminium. Obudowa może być również dopasowana do kształtu kontenera za pomocą magnesów do mocowania do ściany i sufitu.

Dla lepszego zrozumienia rozwiązania przedmiot wzoru użytkowego zilustrowano rysunkiem, na którym fig. 1 przedstawia schematyczny widok obudowy z przodu, zaś fig. 2 przedstawia widok perspektywiczny obudowy z trzema belkami.

Wzór użytkowy opisano poniżej w odniesieniu do figur rysunku. Na fig. 1 i 2 można zauważyć, że wewnętrzny pokrowiec kontenera ma postać prostokątnej pryzmatycznej obudowy 1, ustawionej w pozycji poziomej, której wymiary odpowiadają wnętrzu kontenera. Zawiera ona jedno lub więcej drzwi 2, które również odpowiadają położeniu odpowiednich drzwi w kontenerze. W standardowych kontenerach drzwi 2 są umieszczone przy mniejszych podstawach obudowy 1. Drzwi 2 mają zamknięcia obwodowe, takie jak paski samoprzylepne, paski na rzepy (jak typu Velcro) lub opcjonalnie zamki błyskawiczne z klapkami po obu stronach, które wspomagają izolację itp.

Drzwi 2 stanowią korzystnie zwijane drzwi z tego samego materiału co obudowa 1. Odpowiednie liniowe elementy mocujące 3 przebiegają wzdłuż dwóch krawędzi czołowych jednej z mniejszych podstaw obudowy i co najmniej jednej krawędzi drugiej podstawy. Elementy mocujące 3 mają postać worków biegnących wzdłuż całej szerokości i otwartych na obu końcach, co jest najkorzystniejszym rozwiązaniem, ewentualnie szeregu pierścieni. W górnych elementach mocujących 3 każdej podstawy umieszczone są odpowiednie belki 4 utworzone z segmentów wsuniętych w siebie, i ewentualnie zakończone gumowymi zatyczkami. Taki sposób wykonania belek 4 zapobiega spadaniu obudowy 1.

Belka 4 może być zakończona, przynajmniej z jednej strony, ogranicznikiem zamontowanym na sprężynie o wysokim module Younga. Dzięki temu możliwe jest przy wykorzystaniu dużej siły lekkie ściśnięcie długości belki 4, co jednak nie zdarza się przypadkowo.

Element mocujący 3 dolnej części mniejszej podstawy dna obudowy 1 pełni przede wszystkim funkcję balastową, dlatego może być krótszy.

Obudowa 1 może zawierać również szereg magnesów 5, które mogą być umieszczone w różnych miejscach tejże obudowy 1 dla przymocowania jej do ściany lub sufitu kontenera. Liczba magnesów 5 zależy od wielkości kontenera.

Zastrzeżenia ochronne

1. Wewnętrzny pokrowiec kontenera, mający postać prostokątnej pryzmatycznej obudowy (1) z dwoma mniejszymi podstawami i zestawem belek (4) rozmieszczonych w elementach mocujących (3), odpowiadających co najmniej dwóm krawędziom mniejszych podstaw, **znamienny tym**, że belki (4) stanowią wsuwane w siebie segmenty.
2. Wewnętrzny pokrowiec kontenera według zastrz. 1, **znamienny tym**, że zawiera magnesy (5) do mocowania obudowy (1) do ścian i sufitu kontenera.
3. Wewnętrzny pokrowiec kontenera według zastrz. 1, **znamienny tym**, że obudowa (1) jest wykonana z laminowanego kompozytu zawierającego następujące warstwy: warstwa metalizowanego poliestru (PET MET), która jest połączona termicznie, warstwą polietylenu o niskiej gęstości (LDPE), z warstwą polietylenu o wysokiej gęstości (HDPE), która z kolei jest połączona termicznie, za pomocą polietylenu o niskiej gęstości (LDPE), z zewnętrzną warstwą aluminiową.
4. Wewnętrzny pokrowiec kontenera według zastrz. 3, **znamienny tym**, że obudowa (1) ma co najmniej jedne drzwi (2) wyposażone w obwodowe zamknięcia w postaci pasków samoprzylepnych, pasków z rzepami lub zamków błyskawicznych pokrytych klapkami.
5. Wewnętrzny pokrowiec kontenera według zastrz. 1, **znamienny tym**, że segmenty belek (4) są oznakowane kolorem lub znakiem identyfikacyjnym, a odpowiadający im element mocujący (3) ma dopełniający kolor lub znak identyfikacyjny.

Rysunki

