

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201585204 U

(45) 授权公告日 2010.09.15

(21) 申请号 200920316394.6

(22) 申请日 2009.12.02

(73) 专利权人 深南电路有限公司

地址 518000 广东省深圳市南山区华侨城中
航南沙河工业区

(72) 发明人 胡建红 孙翔 刘克锋 朱亮
徐国生 陈于春

(74) 专利代理机构 深圳市维邦知识产权事务所
44269

代理人 黄莉

(51) Int. Cl.

H05K 3/00 (2006.01)

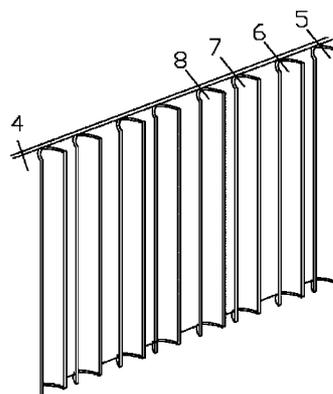
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

线路板零件架

(57) 摘要

本实用新型实施例涉及一种线路板零件架,包括零件架主体,所述线路板零件架还包括设置于所述零件架主体上的至少两个卡槽组,每个卡槽组包括至少两个用于放置线路板板件的卡槽,各卡槽相互平行,相邻的分属于不同卡槽组的两个卡槽之间的距离大于同一卡槽组中相邻的两个卡槽之间的距离。采用本实用新型实施例的线路板零件架,可避免在放板时两线路板板件容易相互碰伤导致返修甚至报废的问题,同时可避免在烘板时各线路板板件之间由于通风不畅容易导致烘板不均匀的问题。



1. 一种线路板零件架,包括零件架主体,其特征在于,所述线路板零件架还包括设置于所述零件架主体上的至少两个卡槽组,每个卡槽组包括至少两个用于放置线路板板件的卡槽,各卡槽相互平行,相邻的分属于不同卡槽组的两个卡槽之间的距离大于同一卡槽组中相邻的两个卡槽之间的距离。

2. 如权利要求 2 所述的线路板零件架,其特征在于,相邻的分属于不同卡槽组的两个卡槽之间的距离为 16-25 厘米,同一卡槽组中相邻的两个卡槽之间的距离为 15 厘米。

3. 如权利要求 2 所述的线路板零件架,其特征在于,相邻的分属于不同卡槽组的两个卡槽之间的距离为 20 厘米。

线路板零件架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及印制电路板领域,尤其涉及一种线路板零件架。

背景技术

[0002] 目前,在印制电路板零件存放转工的操作过程中,常用到一种如图 1 所示的线路板零件架,其在零件架主体 1 上开设有多个卡槽 2,相邻的两个卡槽 2 之间的距离一般设置为 15 厘米。参照图 2 的线路板零件架应用示意图,由于相邻的两个卡槽 2 之间的距离较小,其在放板时,两线路板板件 3 容易相互碰伤导致返修甚至报废的问题,而在烘板时,各线路板板件 3 之间由于通风不畅容易导致烘板不均匀的问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型实施例所要解决的技术问题在于,提供一种线路板零件架,可避免在放板时两线路板板件容易相互碰伤导致返修甚至报废的问题,同时可避免在烘板时各线路板板件之间由于通风不畅容易导致烘板不均匀的问题。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型实施例采用如下技术方案:

[0005] 一种线路板零件架,包括零件架主体,所述线路板零件架还包括设置于所述零件架主体上的至少两个卡槽组,每个卡槽组包括至少两个用于放置线路板板件的卡槽,各卡槽相互平行,相邻的分属于不同卡槽组的两个卡槽之间的距离大于同一卡槽组中相邻的两个卡槽之间的距离。

[0006] 本实用新型实施例的有益效果是:

[0007] 通过提供一种线路板零件架,包括零件架主体,所述线路板零件架还包括设置于所述零件架主体上的至少两个卡槽组,每个卡槽组包括至少两个用于放置线路板板件的卡槽,各卡槽相互平行,相邻的分属于不同卡槽组的两个卡槽之间的距离大于同一卡槽组中相邻的两个卡槽之间的距离,这样,可避免在放板时两线路板板件容易相互碰伤导致返修甚至报废的问题,同时可避免在烘板时各线路板板件之间由于通风不畅容易导致烘板不均匀的问题。

[0008] 下面结合附图对本实用新型实施例作进一步的详细描述。

附图说明

[0009] 图 1 是现有技术的线路板零件架的结构示意图;

[0010] 图 2 是现有技术的线路板零件架的应用示意图;

[0011] 图 3 是本实用新型实施例的线路板零件架的结构示意图;

[0012] 图 4 是本实用新型实施例的线路板零件架的应用示意图。

具体实施方式

[0013] 图 3 是本实用新型实施例的线路板零件架的结构示意图,图 4 是本实用新型实施

例的线路板零件架的应用示意图,参照该图,该线路板零件架包括零件架主体 4,以及设置于零件架主体 4 上的至少两个卡槽组,每个卡槽组包括两个用于放置线路板板件的卡槽,各卡槽相互平行,相邻的分属于不同卡槽组的两个卡槽之间的距离大于同一卡槽组中相邻的两个卡槽之间的距离,如图所示,第一卡槽组包括第一卡槽 5、第二卡槽 6,第二卡槽组包括第三卡槽 7、第四卡槽 8,第一卡槽 5 与第二卡槽 6 之间的距离、第三卡槽 7 与第四卡槽 8 之间的距离均为 15 厘米,而第二卡槽 6 与第三卡槽 7 之间的距离为 16-25 厘米,这样,可避免在放板时两线路板板件 9 容易相互碰伤导致返修甚至报废的问题,同时可避免在烘板时各线路板板件 9 之间由于通风不畅容易导致烘板不均匀的问题。

[0014] 需要说明的是,同一卡槽组中相邻的两个卡槽之间的距离取 15 厘米时,相邻的分属于不同卡槽组的两个卡槽之间的距离相应地可取 16 厘米、20 厘米或 25 厘米等;同一卡槽组中相邻的两个卡槽之间的距离取 16 厘米时,相邻的分属于不同卡槽组的两个卡槽之间的距离相应地可取 17 厘米、21 厘米或 26 厘米等。

[0015] 以上所述是本实用新型的具体实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也视为本实用新型的保护范围。

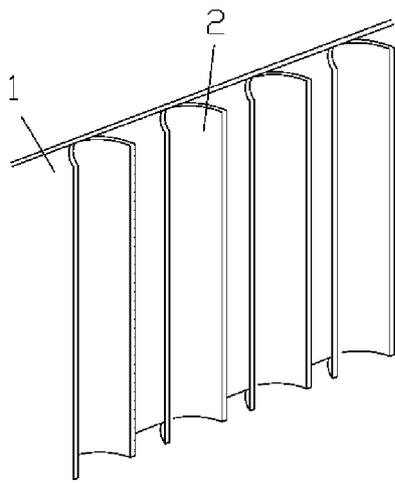


图 1

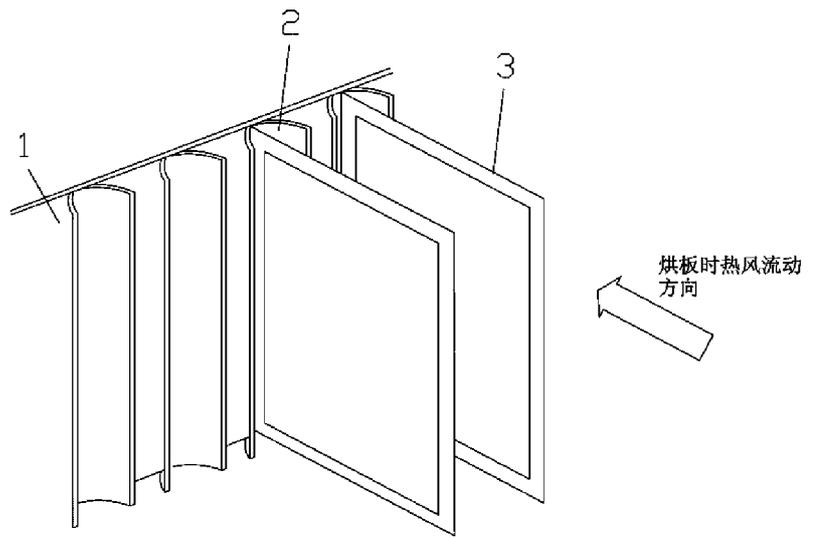


图 2

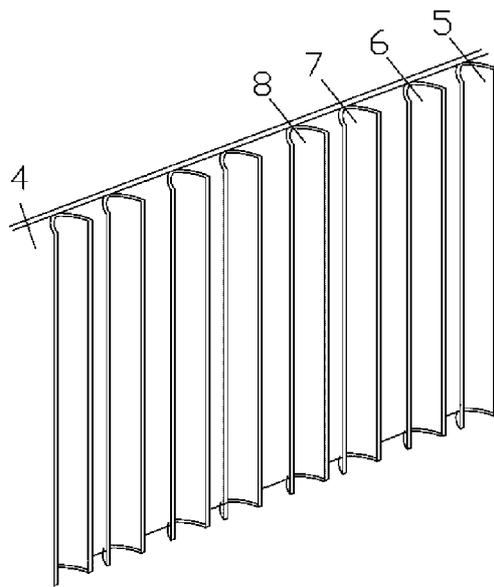


图 3

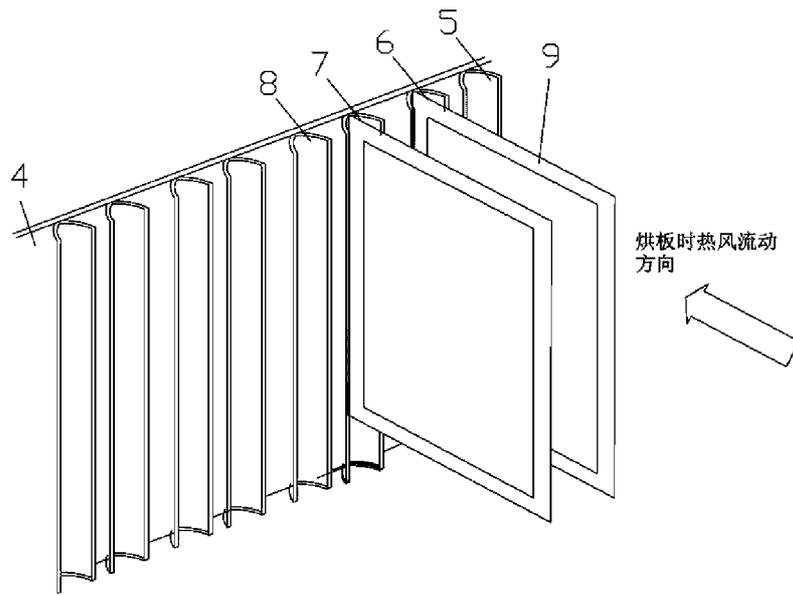


图 4