



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222661858 U

(45) 授权公告日 2025. 03. 25

(21) 申请号 202421259945.0

(22) 申请日 2024.06.04

(73) 专利权人 合肥同同包装用品有限公司

地址 230000 安徽省合肥市蜀山区金牛路
446号美域花园B区9幢3204室

(72) 发明人 吴小兆

(74) 专利代理机构 北京专淘淘知识产权代理有
限公司 53204

专利代理师 骆晶

(51) Int. Cl.

B26D 1/06 (2006.01)

B26D 7/14 (2006.01)

B26D 7/01 (2006.01)

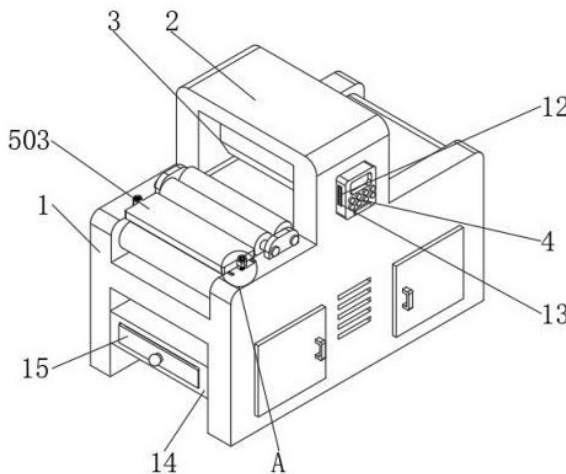
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种包装用品裁剪装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种包装用品裁剪装置，包括裁剪机本体，所述裁剪机本体的顶部固定连接支撑块，所述支撑块的内部设置有刀片，所述支撑块的正面固定连接控制器，本实用新型通过首先将包装品放置裁剪机本体的输入端进行运输，然后通过旋转螺杆带动螺套向下移动，螺套向下移动带动导向块向下移动，对包装品进行限位，通过辊轮的设置，能够对包装品表面的褶皱压平，其次启动裁剪机本体带动刀片对包装品进行裁剪，达到了便于导向的效果，该包装用品裁剪装置，具备了导向的优点，提高了裁剪装置的稳定性，同时避免无法对包装品表面的褶皱处理且无法对包装进行限位，导致裁剪装置在裁剪时会出现偏差。



1. 一种包装用品裁剪装置,包括裁剪机本体(1),其特征在于:所述裁剪机本体(1)的顶部固定连接有支撑块(2),所述支撑块(2)的内部设置有刀片(3),所述支撑块(2)的正面固定连接有控制器(4),所述裁剪机本体(1)顶部的左侧设置有导向结构(5),所述裁剪机本体(1)顶部左侧的正面与背面均固定连接有固定块(6),所述固定块(6)的内侧活动连接有辊轮(7),所述辊轮(7)位于导向结构(5)的右侧。

2. 根据权利要求1所述的一种包装用品裁剪装置,其特征在于:所述导向结构(5)包括螺杆(501),所述螺杆(501)位于裁剪机本体(1)顶部左侧的正面与背面,所述螺杆(501)的表面螺纹连接有螺套(502),所述螺套(502)的内侧固定连接有导向块(503),所述螺杆(501)的顶部固定连接有旋转把手(504)。

3. 根据权利要求2所述的一种包装用品裁剪装置,其特征在于:所述裁剪机本体(1)的顶部左侧的正面与背面均开设有方槽(8),所述螺杆(501)位于方槽(8)内部,螺杆(501)的表面套接有轴承(9),所述轴承(9)的底部与方槽(8)内壁的底部固定连接。

4. 根据权利要求3所述的一种包装用品裁剪装置,其特征在于:所述方槽(8)的两侧均开设有限位槽(10),所述限位槽(10)的内部滑动连接有限位块(11),所述限位块(11)的内侧与导向块(503)的外侧固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种包装用品裁剪装置,其特征在于:所述控制器(4)的正面开设有通风孔(12),所述通风孔(12)的内部固定连接有防尘网(13)。

6. 根据权利要求1所述的一种包装用品裁剪装置,其特征在于:所述裁剪机本体(1)底部的左侧固定连接有板块(14),所述板块(14)的内部设置有抽屉(15)。

一种包装用品裁剪装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及裁剪装置技术领域,具体为一种包装用品裁剪装置。

背景技术

[0002] 裁剪装置根据不同的分类有不同的介绍,具体如下,直刀裁剪机,直刀裁剪机在裁剪时,垂直刀片会作上下往复运动,并且沿衣片划线相对布层以一定速度推进,实现对面料的切割裁剪,直刀裁剪机可分为直刀往复式裁剪机和摇臂式直刀裁剪机,带刀式裁剪机,带刀式裁剪机常见的装置包括切割刀、定位器、传动系统、控制系统等,其中,切割刀是最基本的装置之一,负责切割材料;定位器是配套设备,主要用于定位要加工的材料;传动系统能够带动切割刀、压刀、吸风等部件,实现带刀式裁剪机的各种操作;控制系统是带刀式裁剪机的大脑,负责控制整个加工过程中各个装置的动作。

[0003] 在包装用品加工时,需要用到裁剪装置,专利公开号为CN220517656U本实用新型公开了一种纸箱裁剪装置,包括工作台,所述工作台的上端面一侧设有修边装置,所述工作台的上端面另一侧设有裁剪机构,所述工作台的上端面开设有安装口,所述安装口内设有传送带,所述修边装置包括两个固定板,两个所述固定板分别位于工作台上端面两侧,两个所述固定板均与工作台固定连接,两个所述固定板之间固定安装有滑杆,两个所述滑杆上固定安装有固定块,两个所述固定板与固定块之间均转动安装有螺纹杆。本实用新型通过修边装置的设置可以对裁剪后加工件的边缘进行修剪,避免裁剪后的加工件大于标准加工件,这样能够有效的提高加工件加工质量,修边滚刀的左右和上下位置可调整使得该装置可以适用不同规格大小的加工件。

[0004] 上述中的现有技术方案存在以下缺陷:现有的裁剪装置在运输包装品时,无法对包装品表面的褶皱处理且无法对包装进行限位,导致裁剪装置在裁剪时会出现偏差。

实用新型内容

[0005] 为解决上述背景技术中提出的问题,本实用新型的目的在于提供一种包装用品裁剪装置,具备了导向的优点,解决了现有的裁剪装置在运输包装品时,无法对包装品表面的褶皱处理且无法对包装进行限位,导致裁剪装置在裁剪时会出现偏差。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种包装用品裁剪装置,包括裁剪机本体,所述裁剪机本体的顶部固定连接有支撑块,所述支撑块的内部设置有刀片,所述支撑块的正面固定连接有控制器,所述裁剪机本体顶部的左侧设置有导向结构,所述裁剪机本体顶部左侧的正面与背面均固定连接有固定块,所述固定块的内侧活动连接有辊轮,所述辊轮位于导向结构的右侧。

[0007] 作为本实用新型优选的,所述导向结构包括螺杆,所述螺杆位于裁剪机本体顶部左侧的正面与背面,所述螺杆的表面螺纹连接有螺套,所述螺套的内侧固定连接有导向块,所述螺杆的顶部固定连接旋转把手。

[0008] 作为本实用新型优选的,所述裁剪机本体的顶部左侧的正面与背面均开设有方

槽,所述螺杆位于方槽内部,螺杆的表面套接有轴承,所述轴承的底部与方槽内壁的底部固定连接。

[0009] 作为本实用新型优选的,所述方槽的两侧均开设有限位槽,所述限位槽的内部滑动连接有限位块,所述限位块的内侧与导向块的外侧固定连接。

[0010] 作为本实用新型优选的,所述控制器的正面开设有通风孔,所述通风孔的内部固定连接防尘网。

[0011] 作为本实用新型优选的,所述裁剪机本体底部的左侧固定连接有板块,所述板块的内部设置有抽屉。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0013] 1、本实用新型通过首先将包装品放置裁剪机本体的输入端进行运输,然后通过旋转螺杆带动螺套向下移动,螺套向下移动带动导向块向下移动,对包装品进行限位,通过辊轮的设置,能够对包装品表面的褶皱压平,其次启动裁剪机本体带动刀片对包装品进行裁剪,达到了便于导向的效果,该包装用品裁剪装置,具备了导向的优点,提高了裁剪装置的稳定性,同时避免无法对包装品表面的褶皱处理且无法对包装进行限位,导致裁剪装置在裁剪时会出现偏差。

[0014] 2、本实用新型通过导向结构的设置,能够通过导向结构对包装品进行限位,防止包装品脱离裁剪机本体的输入端。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型结构裁剪机本体立体图;

[0016] 图2为本实用新型结构辊轮图;

[0017] 图3为本实用新型结构导向块图;

[0018] 图4为本实用新型结构图1中A处放大图。

[0019] 图中:1、裁剪机本体;2、支撑块;3、刀片;4、控制器;5、导向结构;501、螺杆;502、螺套;503、导向块;504、旋转把手;6、固定块;7、辊轮;8、方槽;9、轴承;10、限位槽;11、限位块;12、通风孔;13、防尘网;14、板块;15、抽屉。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 如图1至图4所示,本实用新型提供一种包装用品裁剪装置,包括裁剪机本体1,裁剪机本体1的顶部固定连接支撑块2,支撑块2的内部设置有刀片3,支撑块2的正面固定连接控制器4,裁剪机本体1顶部的左侧设置有导向结构5,裁剪机本体1顶部左侧的正面与背面均固定连接固定块6,固定块6的内侧活动连接辊轮7,辊轮7位于导向结构5的右侧。

[0022] 参考图4,导向结构5包括螺杆501,螺杆501位于裁剪机本体1顶部左侧的正面与背面,螺杆501的表面螺纹连接螺套502,螺套502的内侧固定连接导向块503,螺杆501的

顶部固定连接有旋转把手504。

[0023] 作为本实用新型的一种技术优化方案,通过导向结构5的设置,能够通过导向结构5对包装品进行限位,防止包装品脱离裁剪机本体1的输入端。

[0024] 参考图4,裁剪机本体1的顶部左侧的正面与背面均开设有方槽8,螺杆501位于方槽8内部,螺杆501的表面套接有轴承9,轴承9的底部与方槽8内壁的底部固定连接。

[0025] 作为本实用新型的一种技术优化方案,通过方槽8和轴承9的设置,能够对螺杆501进行固定,同时能够配合螺杆501进行旋转运动。

[0026] 参考图3,方槽8的两侧均开设有限位槽10,限位槽10的内部滑动连接有限位块11,限位块11的内侧与导向块503的外侧固定连接。

[0027] 作为本实用新型的一种技术优化方案,通过限位槽10和限位块11的设置,能够对导向块503进行限位,防止导向块503出现旋转的现象。

[0028] 参考图1,控制器4的正面开设有通风孔12,通风孔12的内部固定连接有防尘网13。

[0029] 作为本实用新型的一种技术优化方案,通过通风孔12和防尘网13的设置,能够对控制器4进行散热,同时防止灰尘进入控制器4内部。

[0030] 参考图1,裁剪机本体1底部的左侧固定连接有板块14,板块14的内部设置有抽屉15。

[0031] 作为本实用新型的一种技术优化方案,通过板块14和抽屉15的设置,能通过抽屉15便于存放使用者的物品。

[0032] 本实用新型的工作原理及使用流程:使用时首先将包装品放置裁剪机本体1的输入端进行运输,然后通过旋转螺杆501带动螺套502向下移动,螺套502向下移动带动导向块503向下移动,对包装品进行限位,通过辊轮7的设置,能够对包装品表面的褶皱压平,其次启动裁剪机本体1带动刀片3对包装品进行裁剪,达到了便于导向的效果。

[0033] 综上所述:该包装用品裁剪装置,通过裁剪机本体1、支撑块2、刀片3、控制器4、导向结构5、螺杆501、螺套502、导向块503、旋转把手504、固定块6和辊轮7配合使用,解决了现有的裁剪装置在运输包装品时,无法对包装品表面的褶皱处理且无法对包装进行限位,导致裁剪装置在裁剪时会出现偏差的问题。

[0034] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0035] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

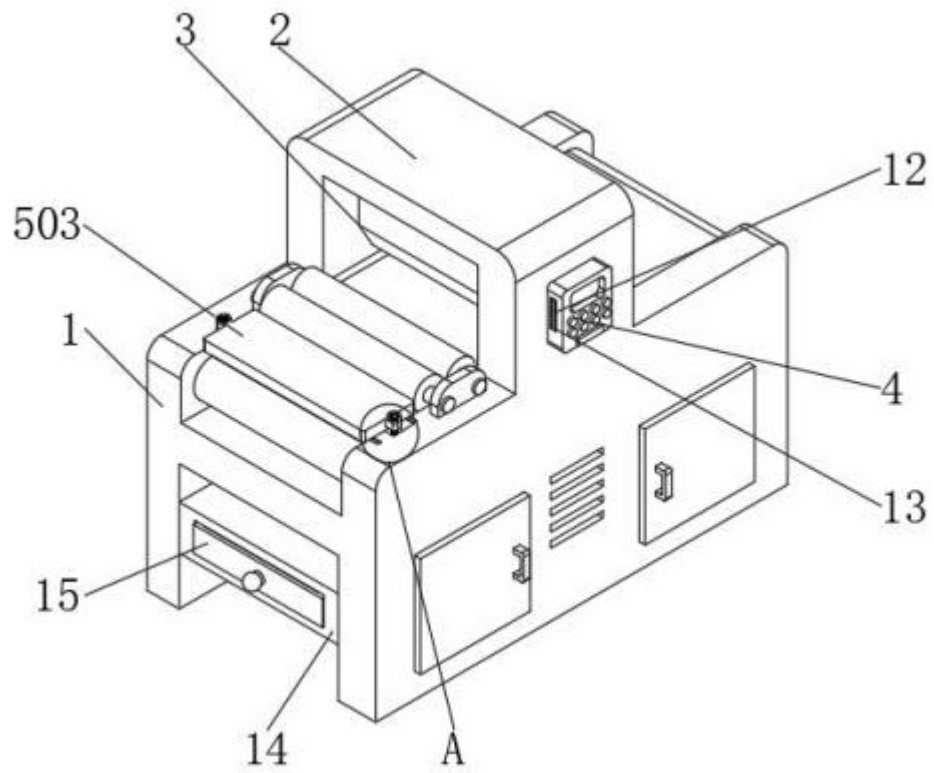


图1

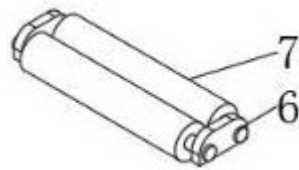


图2

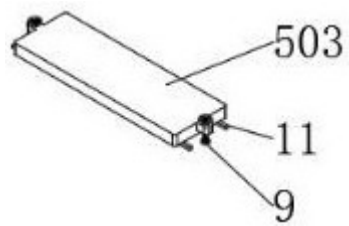


图3

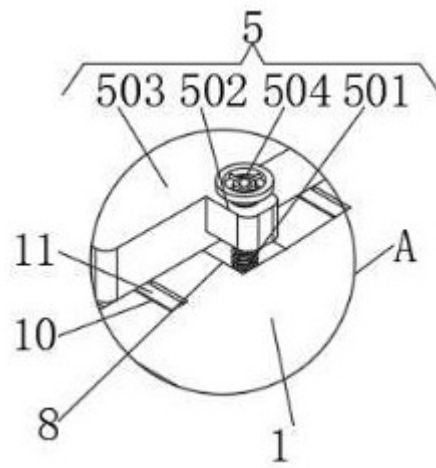


图4