



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202492233 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201220072779. 4

(22) 申请日 2012. 03. 01

(73) 专利权人 安徽电缆股份有限公司

地址 239300 安徽省滁州市天长市安缆大道
1 号

(72) 发明人 周俊 徐方龙 陶汉昌 沈龙祥

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理
有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

B65H 54/28(2006. 01)

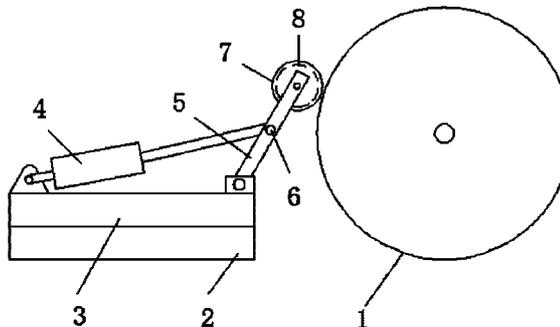
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种分线压紧结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种分线压紧结构,包括转动安装的分线盘,分线盘环壁的外侧安装有底座,底座上安装有滑座,滑座一侧铰接有气缸,气缸对侧的滑座上铰接有方形框,方形框的中部转动安装有转轴,转轴与所述的气缸的活塞杆端部铰接,方形框端部转动安装有压辊,压辊上开有多道环形凹槽,环形凹槽与分线盘上的绕线槽正对。本实用新型结构设计合理,通过气缸推动方形框使得压辊与分线盘的绕线槽正对,绕线过程中,分线盘上经过的线芯不会脱出绕线槽,提高了绕线的质量和效率。



1. 一种分线压紧结构,包括转动安装的分线盘,其特征在于:所述的分线盘环壁的外侧安装有底座,底座上安装有滑座,滑座一侧铰接有气缸,气缸对侧的滑座上铰接有方形框,方形框的中部转动安装有转轴,转轴与所述的气缸的活塞杆端部铰接,所述的方形框端部转动安装有压辊,压辊上开有多道环形凹槽,多道环形凹槽与分线盘上的绕线槽正对。

2. 根据权利要求 1 所述的分线压紧结构,其特征在于:所述的压辊采用橡胶辊。

一种分线压紧结构

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型涉及电缆加工技术，尤其涉及一种分线压紧结构。

[0003] 背景技术：

[0004] 电缆用以传输电能，信息和实现电磁能转换的线材产品。通常是由几根或几组导线每组至少两根绞合而成的类似绳索的电缆，每组导线之间相互绝缘，并常围绕着一根中心扭成，整个外面包有高度绝缘的覆盖层，导体线芯是电缆的主要组成部分。

[0005] 电缆导体线芯绞合成束后需要绕到绕线盘上，在输送过程中经过分线盘绕到绕线盘上，绕线过程中，线芯经常从分线盘上线槽脱出来，使得绕线终止，降低了绕线的效率。

[0006] 实用新型内容：

[0007] 针对现有技术问题，本实用新型的目的是提供一种分线压紧结构，结构设计合理，使得绕线持续稳定的进行，提高了绕线的效率。

[0008] 本实用新型的技术方案如下：

[0009] 分线压紧结构，包括转动安装的分线盘，其特征在于：所述的分线盘环壁的外侧安装有底座，底座上安装有滑座，滑座一侧铰接有气缸，气缸对侧的滑座上铰接有方形框，方形框的中部转动安装有转轴，转轴与所述的气缸的活塞杆端部铰接，所述的方形框端部转动安装有压辊，压辊上开有多道环形凹槽，多道环形凹槽与分线盘上的绕线槽正对。

[0010] 所述的分线压紧结构，其特征在于：所述的压辊采用橡胶辊。

[0011] 本实用新型的优点是：

[0012] 本实用新型结构设计合理，通过气缸推动方形框使得压辊与分线盘的绕线槽正对，绕线过程中，分线盘上经过的线芯不会脱出绕线槽，提高了绕线的质量和效率。

[0013] 附图说明：

[0014] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0015] 具体实施方式：

[0016] 参见图 1：

[0017] 分线压紧结构，包括转动安装的分线盘 1，分线盘 1 环壁的外侧安装有底座 2，底座 2 上安装有滑座 3，滑座 3 一侧铰接有气缸 4，气缸 4 对侧的滑座 3 上铰接有方形框 5，方形框 5 的中部转动安装有转轴 6，转轴 6 与气缸的活塞杆端部铰接，方形框 5 端部转动安装有压辊 7，压辊 7 上开有多道环形凹槽 8，环形凹槽 8 与分线盘 1 上的绕线槽正对，绕线过程中，分线盘 1 上经过的线芯不会脱出绕线槽，提高了绕线的质量和效率。

[0018] 压辊 7 采用橡胶辊。

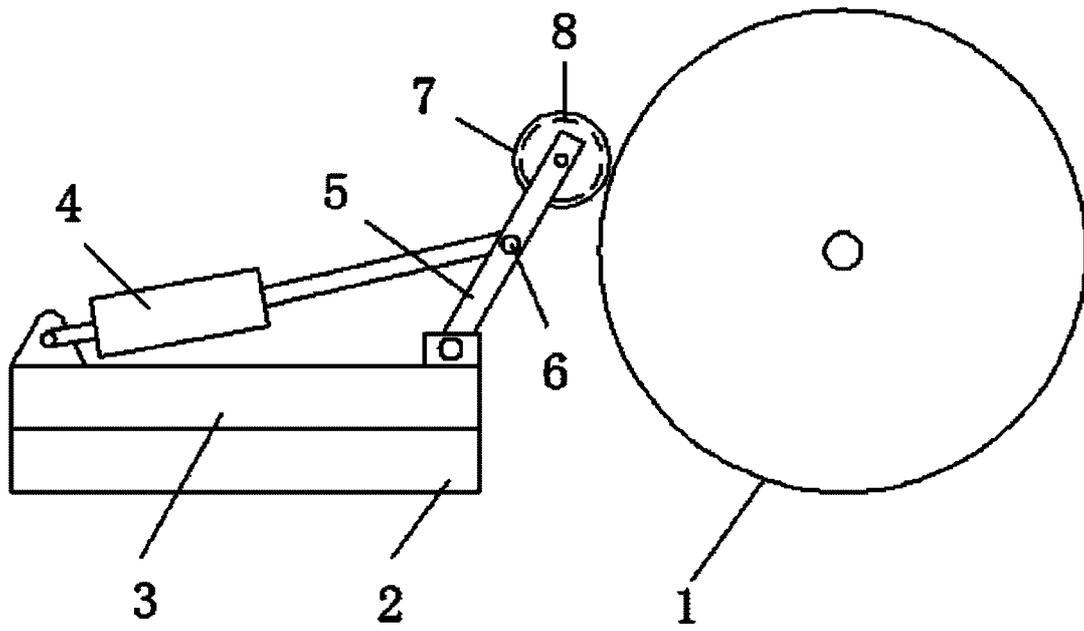


图 1