(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 201706082 U
(45)授权公告日 2011.01.12

(21)申请号 201020243728.4

(22)申请日 2010.06.28

(73)专利权人 江阴桦林高压管件制造有限公司
地址 214437 江苏省江阴市开发区山观金山路 168 号

(72)发明人 马希惠 陆忠富

(74)专利代理机构 江阴市同盛专利事务所 32210
代理人 唐纫兰

(51)Int.Cl.
F16L 9/147(2006.01)

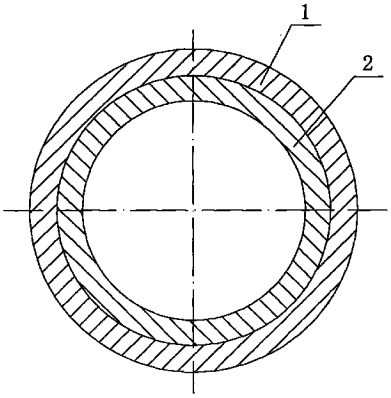
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

内衬氟塑料的管材

(57)摘要

本实用新型涉及一种内衬氟塑料的管材，广泛应用于石油、化工、电力、船舶、冶金、机械、纺织、食品、建筑等行业输送介质。所述管件由外管(1)和内衬管(2)复合而成，所述外管(1)材质为15CrMoR，内衬管(2)材质为氟塑料。本实用新型管材既具有高强度、高耐压性能，又具有耐腐蚀性能。



CN 201706082 U

1. 一种内衬氟塑料的管材，其特征在于所述管件由外管 (1) 和内衬管 (2) 复合而成，所述外管 (1) 材质为 15CrMoR，内衬管 (2) 材质为氟塑料。

内衬氟塑料的管材

（一）技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种管材。广泛应用于石油、化工、电力、船舶、冶金、机械、纺织、食品、建筑等行业输送介质管材的连接件。属管道连接件技术领域。

（二）背景技术

[0002] 目前，应用于石油、化工、电力、船舶、冶金、机械、纺织、食品、建筑、制药等行业输送介质的管材的材质为15CrMoR。这类管材强度高，耐压性能强，但耐腐蚀性能较弱，因此只能用于一般介质的输送，而不能用于对耐腐蚀能有较高要求的介质的输送。

（三）发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述不足，提供一种既具有高强度、高耐压性能，又具有耐腐蚀性能的内衬氟塑料的管材。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的：一种内衬氟塑料的管材，由外管和内衬管复合而成，所述外管材质为15CrMoR，内衬管材质为氟塑料。

[0005] 本实用新型的有益效果是：

[0006] 1、本实用新型外管材质采用15CrMoR，强度高，耐压性能强，因此能保证管材对强度和耐压性能的要求。

[0007] 2、本实用新型内衬管材质采用氟塑料，耐腐蚀性能强，因此能保证管材对耐腐蚀性能的要求。

（四）附图说明

[0008] 图1为本实用新型内衬氟塑料的管材的横截面结构示意图。

[0009] 图中附图标记：

[0010] 外管1、内衬管2。

（五）具体实施方式

[0011] 参见图1，图1为本实用新型内衬氟塑料的管材的横截面结构示意图。由图1可以看出，本实用新型内衬氟塑料的管材，由外管1和内衬管2复合而成，外管1材质为15CrMoR，内衬管2材质为氟塑料。

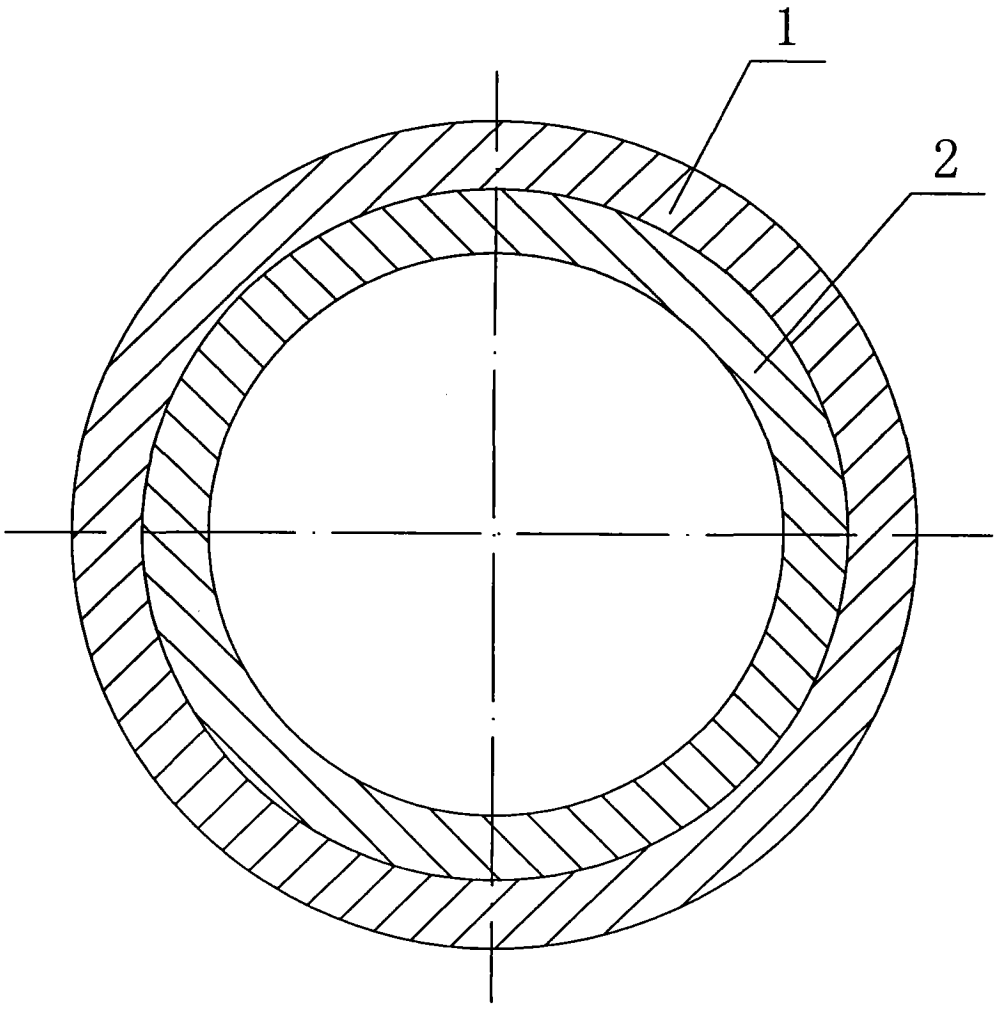


图 1