



MINISTERE DES AFFAIRES ECONOMIQUES

NUMERO DE PUBLICATION : 1007013A3

NUMERO DE DEPOT : 09000719

Classif. Internat. : B65D

Date de délivrance le : 21 Février 1995

Le Ministre des Affaires Economiques,

Vu la Convention de Paris du 20 Mars 1883 pour la Protection de la propriété industrielle;

Vu la loi du 28 Mars 1984 sur les brevets d'invention, notamment l'article 22;

Vu l'arrêté royal du 2 Décembre 1986 relatif à la demande, à la délivrance et au maintien en vigueur des brevets d'invention, notamment l'article 28;

Vu le procès verbal dressé le 13 Juillet 1990 à 14H45 à l'Office de la Propriété Industrielle

ARRETE:

ARTICLE 1.- Il est délivré à : IBEROAMERICANA DEL EMBALAJE, S.A.
San Vicente del Raspeig, ALICANTE(ESPAGNE)

représenté(e)s par : KUBORN Jacques, OFFICE HANSSENS S.P.R.L., Square
Marie-Louise, 40 Bte 19 - B 1040 BRUXELLES.

un brevet d'invention d'une durée de 20 ans, sous réserve du paiement des taxes annuelles, pour : CONTENEUR EMPILABLE PERFECTIONNE.

INVENTEUR(S) : Mur Gimeno Emilio, Arcos Espla 18, Alicante (ES)

PRIORITE(S) 01.03.90 ES ESA 9000657

ARTICLE 2.- Ce brevet est délivré sans examen préalable de la brevetabilité de l'invention, sans garantie du mérite de l'invention ou de l'exactitude de la description de celle-ci et aux risques et périls du(des) demandeurs(s).

Bruxelles, le 21 Février 1995
PAR DELEGATION SPECIALE :

WUYTS L
Directeur

CONTENEUR EMPILABLE PERFECTIONNE

L'invention concerne, en général, la fabrication d'emballages en carton; plus concrètement, et ceci à titre d'un nouveau produit industriel, l'invention a pour objet
5 un conteneur empilable, type plateau, qui a été perfectionné dans ses caractéristiques de conception, d'organisation et de montage, et qui dispose de moyens pour superposer et emboîter un plateau sur un autre, ce qui permet de former des empilements d'une hauteur remarquable
10 qui sont très résistants et stables.

Le conteneur selon l'invention a une application très concrète comme emballage pour des produits périssables.

Il existe sur le marché divers types de conteneurs ou plateaux en carton, pourvus de moyens pour pouvoir les
15 superposer, parmi lesquels ressortent ceux qui ont fait l'objet d'une inscription comme Modèle d'utilité espagnols numéros 267 260, 277 128 et 289 749 dont la demanderesse est la titulaire. Ces modèles représentent des conteneurs, spécifiquement conçus pour l'emballage, l'emmagasinement et
20 le transport de fruits secs; chacun d'entre eux possède des caractéristiques propres, et ils sont utilisés dans la pratique avec des résultats acceptables.

La présente invention concerne un conteneur qui a été perfectionné moyennant certaines nouvelles dispositions; de plus, on y a combiné des détails prévus dans les modèles
25 susmentionnés.

Le nouveau conteneur constitue un plateau, dont les côtés frontaux possèdent, à leur bord supérieur, une patte longitudinale qui est rabattue de 90° vers l'intérieur du
30 plateau, se situe horizontalement en porte-à-faux, et constitue un siège sur lequel repose une caisse qui est superposée. Ladite patte est pourvue à chaque extrémité d'un prolongement et est rabattue vers le grand côté adjacent et s'appuie sur son bord supérieur.

35 Aux extrémités de ladite patte en porte-à-faux et en correspondance avec les angles de la caisse, des évidements

ont été pratiqués, de chacun desquels une crête angulaire émerge. En correspondance avec ces crêtes, le bord inférieur des angles de la caisse présente une rainure.

Moyennant cette combinaison de dispositions, des
5 plateaux sont formés avec des moyens permettant de les superposer et de les emboîter entre eux.

Un autre perfectionnement que présente l'invention consiste en ce que la patte en porte-à-faux, qui est articulée au bord supérieur des côtés frontaux, est
10 découpée dans son secteur central, une zone détachée étant formée, qui est articulée et pliée en deux secteurs successifs, dont le dernier est fixé par un adhésif à la face interne du côté frontal et constitue un appui solide
15 d'une résistance suffisante pour pouvoir supporter la charge pesant sur lui.

La description suivante donne une idée plus complète de l'invention en commentant les dessins ci-joints, qui représentent, à titre d'exemple non limitatif, un mode de réalisation préféré de l'invention.

20 Sur les dessins:

La figure 1 représente un plaque préformée, de préférence mais pas exclusivement, en carton ondulé, qui correspond au développement du conteneur proposé.

La figure 2 représente, en perspective, le conteneur
25 après son assemblage; on y observe que le bord supérieur des grands côtés a une hauteur moindre que les côtés frontaux.

La figure 3 est une vue similaire à celle de la figure 2; on y voit que les grands côtés présentent aux extrémités
30 de leur bord supérieur des découpes où se logent les pattes articulées au siège en porte-à-faux, lesquelles sont rabattues pour se loger dans lesdites découpes. En outre, les deux grands côtés sont pourvus d'une découpe centrale, plus grande que les précédente, découpe qui crée entre deux
35 plateaux superposés un ample espace pour l'aération des produits périssables emballés.

La figure 4 est une vue fragmentaire montrant un côté frontal coupé par un plan vertical, sur laquelle on observe le siège appuyé qui est formé par la patte extraite du siège supérieur en porte-à-faux.

5 En se reportant maintenant aux dessins, la référence 1 désigne le fond du plateau, 2 correspondant aux grands côtés et 3 aux côtés frontaux. Le bord supérieur des grands côtés peut être totalement droit, comme représenté à la figure 2 et, facultativement, lesdits grands côtés pourront
10 avoir une hauteur égale ou similaire à celle des côtés frontaux. Dans ce cas, ils auront une découpe centrale 4 et une découpe à chaque extrémité 5 et 6. La découpe centrale 4 forme entre deux plateaux empilés l'espace d'aération, et les découpes latérales 5, 6 logeront les pattes, qui sont
15 rabattues depuis le siège en porte-à-faux, formé à partir du bord supérieur des côtés frontaux.

Au bord horizontal des découpes extrêmes 5 et 6, des creux semi-circulaires 7, 8 ont été pratiqués, qui reçoivent les appendices 19 des oreilles 18 qui sont
20 rabattues depuis le siège supérieur correspondant 14.

En ce qui concerne les côtés frontaux ou petits côtés 3 du plateau, on voit que ceux-ci présentent des prolongements latéraux 9 et 10 qui sont tournés de 90° vers l'intérieur de la caisse, et se situent en position droite
25 sur la ligne de pliage entre le fond 1 et le grand côté correspondant 2.

A chaque angle du fond 1, il a été pratiqué un évidement 12 qui affecte partiellement les grands côtés 2, les côtés frontaux 3 et leurs prolongements latéraux 9 et
30 10, évidements 12 qui, une fois de corps du plateau assemblé, forment une rainure 13 au bord inférieur de chacun de ses angles.

Au bord supérieur de chaque côté frontal est articulée une patte longitudinale 14 qui est tournée vers l'intérieur
35 du plateau et s'appuie, par ses extrémités, sur le bord supérieur des prolongements 9 et 10, en se situant en

porte-à-faux, selon un plan horizontal, pour constituer un ample siège sur lequel s'appuiera un autre plateau superposé adjacent.

5 Lorsque cette patte longitudinale 14 est tournée, il se forme aux extrémités du bord supérieur du côté frontal des crêtes 15 et 16 qui se prolongent sur le bord supérieur de chaque prolongement 9 et 10 et forment, lors de l'assemblage de la caisse, des crêtes angulaires 15 et 16 qui émergent des angles du plateau. Ces crêtes sont
10 introduites dans les rainures correspondants 13 que présente le bord inférieur des angles du plateau qui est superposé.

Pour que les crêtes angulaires 15 et 16 soient à une plus grande hauteur que le siège 14, formé au bord
15 supérieur de chaque côté frontal, il a été pratiqué aux deux extrémités du siège 14 un évidement 17 par lequel lesdites crêtes angulaires 15 et 16 du plateau sous-jacent, ce que empêche qu'il se produise des déplacements latéraux indésirables entre les deux plateaux emboîtés.

20 La patte en porte-à-faux 14 est pourvue, à chaque extrémité, d'une petite patte 18 présentant à son bord inférieur une oreille semi-circulaire 19. Lorsque ces pattes 18 sont rabattues, elles s'adossent à l'un des prolongements 9 et 10 et leur oreille 19 s'emboîte dans la
25 découpe 7 située en face, pratiquée au bord supérieur du grand côté adjacent 2, sur lequel s'appuie l'ensemble de la patte 18 en augmentant ainsi la résistance du siège en porte-à-faux 14. Ce siège est, en outre, considérablement soutenu par la patte extraite de celui-ci, laquelle est
30 rabattue, à la manière d'une jupe, et adhère à la face intérieure du côté frontal 3, patte qui comprend deux secteurs successifs; le premier d'entre eux 20 est articulé au siège 14 lui-même, avec lequel il forme un étrier étroit 21 très résistant, auquel est articulé l'appui 20 qui
35 descend, avec une légère inclinaison, vers la face interne du côté frontal, à laquelle il est fixé par le secteur

final 23 qui est articulé par la ligne 22 et s'adosse et adhère au côté frontal.

A la figure 4, on voit l'organisation des secteurs 20, 21 et 22 qui forment ce siège important au bord supérieur
5 des côtés frontaux.

Après avoir dûment décrit la nature de l'invention, on précise que celle-ci est susceptible de modifications de détails pour autant que le caractère essentiel du conteneur ne soit pas altéré.

REVENDEICATIONS

1. Conteneur empilable perfectionné, qui est formé à partir d'une plaque découpée, avantageusement en carton ondulé, qui comprend un fond (1), des grand côtés (2) et des côtés frontaux (3), lesquels possèdent des prolongements latéraux (9-10) et une patte longitudinale (14) à leur bord supérieur, disposée en porte-à-faux, conteneur caractérisé en ce que ladite patte en porte-à-faux (14) présente aux deux extrémités, en correspondance avec les angles du conteneur, des évidements (17) en forme de quadrilatère trapézoïdal, à travers lesquels passent des crêtes angulaires (15-16), qui ressortent du bord supérieur du côté frontal (3) et de ses prolongements, ladite patte (14) se caractérisant, en outre, en ce que dans sa zone centrale et moyennant deux découpes transversales, elle possède un secteur détaché, qui est rabattu vers le bas, à la manière d'un jupe, et qui est fixé à la face interne du côté frontal et constitue un appui pour la patte en porte-à-faux (14).
2. Conteneur empilable perfectionné selon la revendication 1, caractérisé en ce que le secteur (20) en forme de jupe, qui descend depuis la patte en porte-à-faux (14), forme un étrier d'appui soutenu (21).
3. Conteneur empilable perfectionné, selon la revendication 1, caractérisé en ce que le secteur descendant (20), qui est articulé à la patte en porte-à-faux (14) possède deux secteurs successifs, dont le dernier (23) est adossé et fixé sur face interne du côté frontal (3).

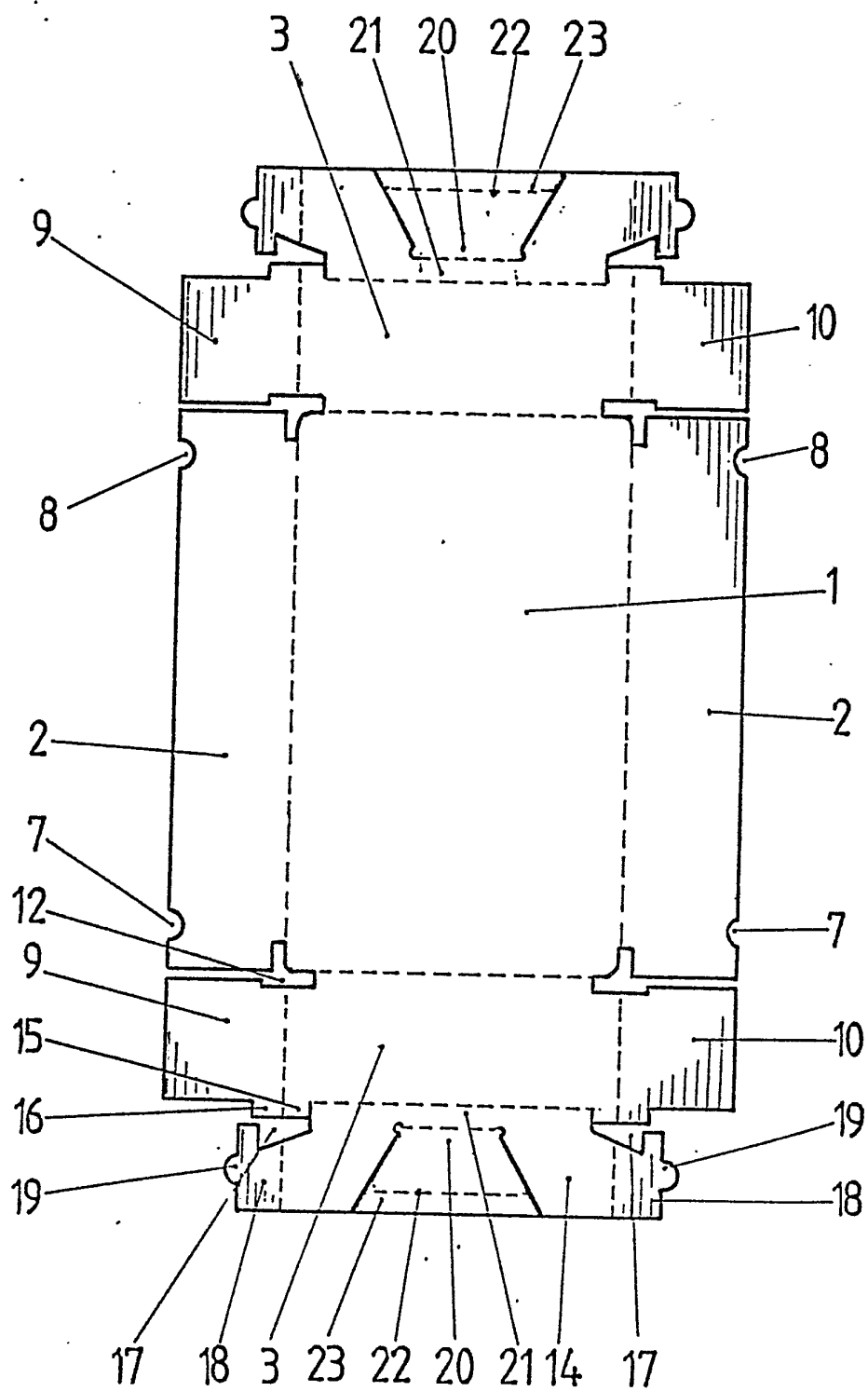


FIG. 1

8

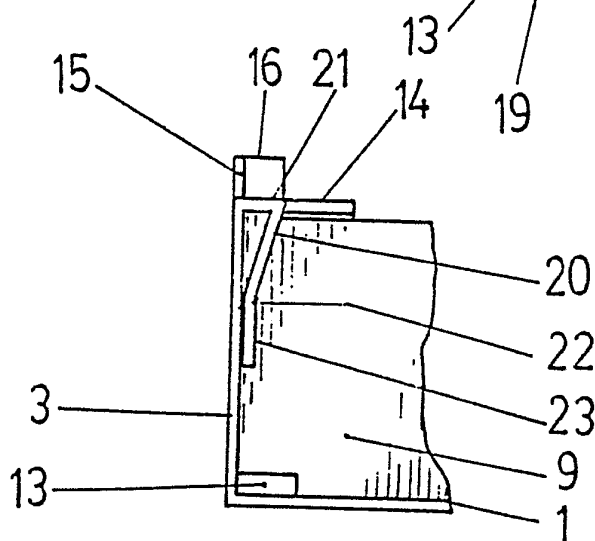
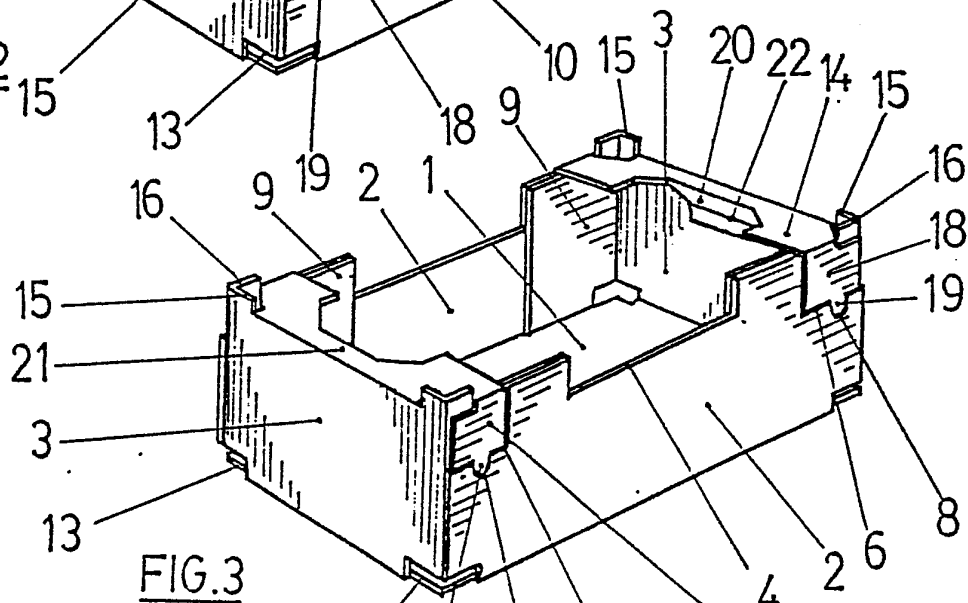
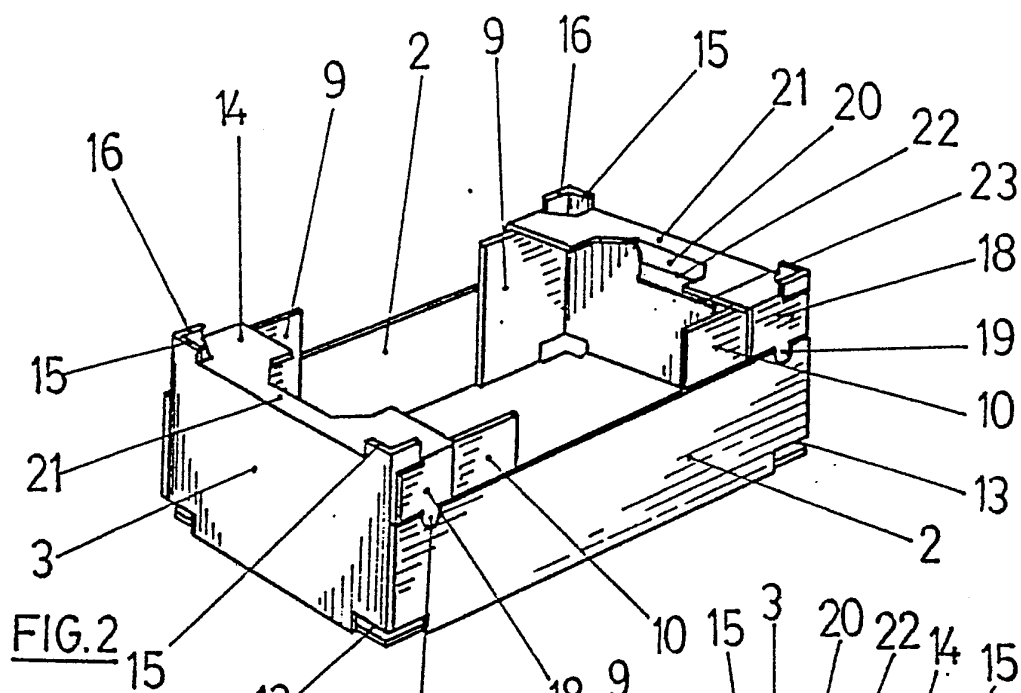


FIG. 4



Office européen
des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE
établi en vertu de l'article 21 § 1 et 2
de la loi belge sur les brevets d'invention
du 28 mars 1984

Numero de la demande
nationale

BE 9000719
BO 2755

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int. Cl.5)
Y	EP-A-0 031 733 (CLERGEAU) * revendications 1-3; figures 1-4 *	1-3	B65D5/00
Y	GB-A-950 002 (ALLARD) * page 2, ligne 94 - ligne 122; figures 4-5 *	1-3	
A	FR-A-2 323 585 (SOFHUNIC) * figures 1-4 *	1	
Y	FR-A-2 492 766 (SIEMCO) * page 4, ligne 1 - ligne 18; figures 1,2 *	1-3	
A	FR-A-2 447 862 (CLERGEAU) * revendications 1-3; figure A *	1	
A	GB-A-2 059 921 (REED) * figures 1-4 *	1	
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int. Cl.5)
			B65D
Date d'achèvement de la recherche		Examineur	
28 OCTOBRE 1993		BESSY M.J.F.M.G.	
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES			
X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire			
T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant			

**ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET BELGE NO.**

BE 9000719
BO 2755

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche visé ci-dessus.

Lesdits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du

Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets.

28/10/93

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
EP-A-0031733	08-07-81	FR-A- 2471922	26-06-81
GB-A-950002		Aucun	
FR-A-2323585	08-04-77	Aucun	
FR-A-2492766	30-04-82	FR-A- 2190676	01-02-74
FR-A-2447862	29-08-80	Aucun	
GB-A-2059921	29-04-81	Aucun	