



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 31.V.1965 (P 109 330)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 25.II.1969

Kl. 67 a, 32/02

MKP B 24 b 5/94

UKD

Współtwórcy wynalazku: Józef Marcisz, Tadeusz Koper

Właściciel patentu: Zakład Doświadczalny Przemysłu Łożyskowego przy
Kraśnickiej Fabryce Wyrobów Metalowych im. Ma-
rianie Buczka, Kraśnik Fabryczny (Polska)

**Sposób ustawiania przedmiotów krążkowych, zwłaszcza
pierścieni łożysk tocznych na obracających się wałkach
podających, na przykład szlifierek bezkłowych oraz urządzenie
do stosowania tego sposobu**

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób ustawiania przedmiotów krążkowych, zwłaszcza pierścieni łożysk tocznych, na obracających się wałkach (względnie jednym wałku) podających, na przykład szlifierek bezkłowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Znanym sposobem ustawiania przedmiotów krążkowych jest doprowadzanie przedmiotów rynną prostopadłą do osi obracającego się wałka względnie wałków. Na skutek obracania się wałka przedmioty z nim stykające się zostają przesuwane wzdłuż wałka, a na ich miejsce zsuwają się następne z rynny. Wadą tego sposobu jest możliwość przewracania się podawanych przedmiotów co wymaga częstych interwencji obsługującego.

Sposób według wynalazku usuwa tę niedogodność poprzez nieprostopadłe usytuowanie rynny doprowadzającej w stosunku do osi wałka, takie by strumień przedmiotów nią doprowadzonych wywierał nacisk na przedmioty ułożone na wałku w kierunku ich przesuwania się.

Myślą przewodnią wynalazku jest zapewnienie ciągłości podawania poprzez wyeliminowanie przewracania się krążków.

Urządzenie do wykonywania sposobu objętego wynalazkiem składa się z rynny doprowadzającej na obracające się wałki przedmioty uszeregowane w taki sposób, że stykają się wzajemnie powierzchniami cylindrycznymi, oraz z nakładki regulowanej o kształcie rozwartego kątownika, stanowiącej

2

górne zakończenie rynny. Rynna odchylona jest do tyłu od płaszczyzny prostopadłej do osi wałków tak, że strumień doprowadzonych nią krążków naciska z boku znajdujący się na wałkach słup krążków w kierunku ich przesuwania się.

Rynna doprowadzająca przedmioty posiada dno ukształtowane w miejscu przekazywania przedmiotów wałkom w postaci dwóch płaskich powierzchni przecinających się pod kątem rozwartym, przy czym krawędź przecięcia się tych powierzchni leży powyżej osi przedmiotów znajdujących się na wałku względnie wałkach prowadzących. Nakładka regulowana, stanowiąca zakończenie górnej części rynny ukształtowana jest w postaci rozwartego kątownika, którego jeden bok jest równoległy do osi wałków, a drugi do osi rynny.

Urządzenie zostanie teraz opisane z powołaniem się na rysunek, nie ograniczając przy tym zakresu wynalazku, na którym uwidoczniono przekrój poprzeczny urządzenia w zastosowaniu do ustawiania na dwu obracających się wałkach pierścieni łożyskowych.

Podstawowym elementem urządzenia jest rynna 1 wykonana z blachy o przekroju poprzecznym stanowiącym prostokątą literę O. Płaszczyzna dolna rynny 1 w końcowej części jest załamana pod kątem rozwartym tworząc krawędź K. Górne zakończenie rynny stanowi nakładka 2, służąca do nastawiania wielkości prześwitu nad wałkami W w zależności od średnicy podawanych pierścieni P.

Do dolnej części rynny umocowana jest śruba 3 za pomocą której nakrętka 4 można regulować jej wysokość nad wałkami W również w zależności od wielkości podawanych pierścieni P. Śruba 3, oraz nakrętka tulejkowa 4 są jednocześnie elementami nośnymi całego urządzenia.

Doprowadzone rynną 1 pierścienie P uszeregowane tak, iż stykając się powierzchniami cylindrycznymi, osuwają się pod wpływem własnego ciężaru w miarę przesuwania się słupa pierścieni P, leżącego na wałkach W ustawiając kolejny pierścień, który minie swą osią krawędź K, na wałki W.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób ustawiania przedmiotów krążkowych, zwłaszcza pierścieni łożysk tocznych, na obracających się wałkach podających na przykład szlifierek bezkłowych, przy którym przedmioty doprowadza się rynną, uszeregowaną w taki sposób, że stykają się wzajemnie powierzchnia-

mi cylindrycznymi, **znamienny tym**, że przedmioty doprowadza się na wałki rynną w płaszczyźnie odchylonej do tyłu od płaszczyzny prostopadłej do osi wałków, względnie wałka prowadzącego o kąt zbliżony do 45° tak, że strumień przedmiotów znajdujących się w rynnie naciska z boku na słup przedmiotów ułożonych na wałku względnie wałkach w kierunku ich przesuwania się.

2. Urządzenie do wykonywania sposobu według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że rynna doprowadzająca przedmioty posiada dno w miejscu przekazywania przedmiotów wałkom w postaci dwóch płaskich powierzchni przecinających się pod kątem rozwartym, przy czym krawędź (K) przecięcia się tych powierzchni leży powyżej osi przedmiotów znajdujących się na wałku względnie wałkach prowadzących, oraz ma nakładkę (2) stanowiącą zakończenie górnej części rynny ukształtowaną w postaci rozwartego kątownika którego jeden bok jest równoległy do osi wałków, a drugi do osi rynny.

