



[12] 发明专利申请公开说明书

[11] CN 86 1 00751 A

[43]公开日 1986年9月17日

[21]申请号 86 1 00751

[22]申请日 86. 1. 14

[30]优先权

[32]85. 1. 14 [33]津巴布韦(31)8 / 85

[71]申请人 弗里德里克·蒂尔登·埃德里格

地址 津巴布韦·韦扎

[72]发明人 弗里德里克·蒂尔登·埃德里格

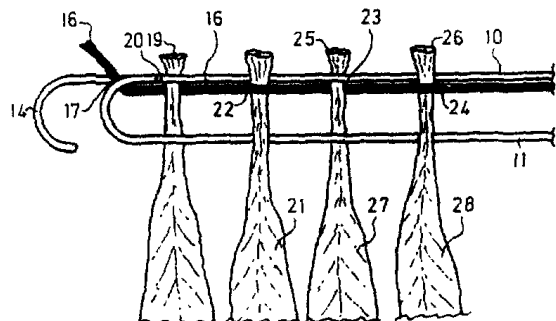
[74]专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利代理部

代理人 孙蜀宗

[54]发明名称 植物特用具的改进

[57]摘要

本发明涉及对最常用于烟叶采收和调制的植物夹持用具的改进。它包括一个半刚性的狭长的框架，它由两根隔开的基本平行配置的杆在各自端部或附近联接而成。上述两杆之间大体平行地放置至少一根可松脱的、张紧的可变形系结件，及能使两个或更多夹具首尾连接成链形并可脱开的装置。上述框架由电镀金属丝构成，系结件由一段橡胶或代用材料构成。此外，对本发明的使用方法也进行了说明。



权 利 要 求 书

1. 一种植物夹持用具包含有一个半刚性的狭长的框架，此框架由两根隔开的基本平行的杆件在各自的端部或端部附近联结而成，至少一根可松脱的、张紧的可变形系结件大体上平行地放置在两根杆件之间，还有能使两个或更多的夹具首尾相连形成链条并可脱开的装置。

2. 如权利要求 1 所述的一种植物夹持用具的框架由电镀的金属细杆构成，系结件由一段橡皮或橡胶代用材料构成。

3. 如权利要求 1 和 2 所述的一种植物夹持用具的框架由两根电镀的金属细杆构成，每一根杆的两端均有大体为 U 形的回弯段，第一根杆的回弯段的端部与第二根杆的回弯段的根部相联结，形成一个大体上为矩形的框架，第二根的回弯段可以伸出到框架的矩形部分以外。

4. 如权利要求 1 至 3 所述的一种植物夹持用具的系结件由一段基本为圆形截面的橡皮或橡胶代用材料构成，适于将其两端可松脱地卡固在框架上的槽口里面。

5. 如权利要求 1 至 4 所述的一种植物夹持用具的框架上的槽口大体呈 V 状，形成于框架的第一根杆回弯段的端部与第二根杆回弯段的根部相联结以后。

6. 如权利要求 1 至 5 所述的一种植物夹持用具的框架的第一根杆和第二根杆用钎焊联结。

7. 如权利要求 1 至 6 所述的一种植物夹持用具安排得可以悬挂，无论单个夹具或串联成链条的夹具，使用时框架的两根杆大体上处于铅直平面内。

8. 如权利要求 1 至 7 所述的一种植物夹持用具的使用方法包括以

下步骤：将系结件嵌入框架上相应的槽口，使系结件产生一较小的张力；使系结件上的一段与框架之间产生位移而出现第一个间隙，插入部分待夹的植物；将第二部分待夹植物插入由系结件上的下一段相对于框架、向与第一个间隙相反的方向位移而产生的第二个间隙；继续沿框架的长度方向造成如上的间隙并插入更多份数的植物，直至达到所需要的装夹密度为止。

9.如权利要求1至8所述的一种植物夹持用具的使用方式是：每个装载好的夹具靠其两端某一可用的外伸段悬挂起来，或者挂到贮存/调制/干燥棚内某一特意加工出来的结构上，或者串联地挂到另一个夹具上形成链条。

10.如权利要求1至9所述的一种植物夹持用具的使用方式是：无论以单个夹具或串联成链条的夹具使用时，每个装载好的夹具悬挂起来，使得框架的两根杆大体上处于铅直平面内。

植物特用具的改进

此项发明是对最常用于烟叶采收及调制的植物夹持用具的改进。

多年来，为便利烟叶的采收及大批处理，研制了多种形式的夹具并取得了不同程度的成功，有一些比其他的更好。本发明者以前在此领域中的一项成功的、众所周知的发明是“Tilitta 夹具”，即满期的津巴布韦专利 5 4 4 / 5 8 及几项外国专利。然而，所有已知的夹具，包括目前形式的 Tilitta 夹具在内，都有一些不足之处，其中之一是由于制造过程复杂因而成本较高，这在多年以前是可以接受的而如今已不能接受。上述已知的夹具的一个更明显的缺点是侧向强度或刚度不足，使装置的长度及承载能力均受到限制。

本发明者根据其在此领域中多年的经验，发展了一种关于烟叶夹具的新观念，相信它可使现存的缺点减小到最低程度。此项发明的其他优点将通过后面的描述体现出来。

按照此项发明，一种植物夹持用具包含有一个半刚性的狭长的框架，此框架由两根隔开的、基本上平行配置的杆件在各自的端部或端部附近联接而成。在上述两根杆件之间，大体上平行的放置至少一根可松脱的、张紧的可变形系结件，还有能使两个或更多的夹具首尾相连形成链条并可脱开的装置。同样按照此项发明，上述植物夹持用具的框架由电镀的金属丝构成，系结件由一段橡皮或橡胶代用材料构成。更进一步，按照此项发明，植物夹持用具的框架由两根电镀的金属杆构成，每一根杆的两端均有大体上为 U 形的回弯段。第一根杆的

回弯段可以伸出到框架的矩形部分以外。系结件由一段基本上为圆形截面的橡胶或橡胶代用材料构成，适于将其两端可松脱地卡固在框架上的槽口里面。框架上的槽口大体呈V状，形成于第一根杆回弯段的端部与第二根杆回弯段的根部相联接以后；框架的两根杆最好用钎焊联接。

同样根据此项发明，使用此植物夹持用具的方法包括如下步骤：将系结件引入框架上相应的槽口，使系结件产生较小的张力；使系结件上的一段与框架之间产生位移而出现第一个间隙，插入部分待夹的植物；将第二部分待夹植物插入由系结件上的下一段相对于框架、向与第一个间隙相反的方向位移而产生的第二个间隙；继续沿框架的长度方向造成如上的间隙并插入更多份数的待夹植物，直至达到所需要的装夹密度。

此项发明的一个方面在于上述植物夹持用具的使用方式。按照此种方式，每个装载好的夹具靠其两端某一可用的外伸段悬挂起来；或者挂到贮存/调制/干燥棚或仓内某一特意加工出来的结构上，或者串联地挂到另一个夹具上形成链条；以单个夹具或夹具链形式使用时，每个装载好的夹具都处于悬挂状态，使得框架的两根杆大体上处于铅直平面内。

为说明此项发明，下面参照附图详细举例。其中：

图1为侧视图；

图2为平面图；

图3为侧视图，图中有四片烟叶插入系结件；

图4为平面图，图中有三片烟叶左右交替地夹在框架上。

参照图1和图2，此例中的植物夹持用具包含两根电镀的金属细杆10和11，它们在12和13位置用钎焊联接形成一个半刚性的

大体为矩形的框架。框架构件10上有回弯段14、15，可用于使单个的夹具挂在调制仓（未画出）里的固定构件上，或通过各回弯段的互相连接使多个夹具串联成链条。

在此例中有一系结件16，由一段大体为圆形截面的橡胶或橡胶代用材料构成。系结件16具有挠曲弹性，嵌入构件10与11之间、在联接处12形成的槽口17，然后沿构件10、11的方向少量拉长并通过由于10、11联接处13形成的槽口18。

使用时，采下一片烟叶，将其茎部19插入间隙20，此间隙靠将系结件16上的一段移动到杆件10的一侧而形成。使系结件16上的下一段移动到杆件10（与前一次移动相反）的另一侧，造成间隙22，插入第二片烟叶21，继续使系结件16上的各段交替地向着杆件10的两侧产生位移，造成形同20及22的一系列间隙，如图3中的间隙23和24，将其他烟叶的茎部25和26依次插入；在这些位置，系结件16的弹力将茎部19、25和26分别压紧在杆件10上，使烟叶得到夹持。例如，烟叶21、27和28被依次交替地安放在杆件11的两侧。杆件11起着分隔作用，使各片烟叶互相隔开，足以使调制仓中的流通空气到达每一片待调制烟叶的整个表面。

一个夹具装好烟叶后可以挂起来，例如靠结构14挂在仓壁上某一固定点上（未画出），然后使夹具上的结构15与下一夹具上对应的结构14相连，形成一条夹具链，延伸至要到达仓壁（未画出）上第二个固定点所需的距离。将会受到赞赏的具，按上述方式装夹烟叶及悬挂的夹具，其两根红杆10及11基本处于铅直平面内，因而使框架具有一定程度的刚性，把夹持在系结件16及红杆10上的烟叶重量所造成的夹身下垂减小到最低限度。一旦调制结束，只要将烟叶

件 16 从槽口 17、18 处取下，即可轻易地把调制过的烟叶 21、27 和 28 分别从件 16 上解脱下来，而茎部 19、25 和 26 的损伤最小。精通此项技术的人会懂得，这在烟草行业中是一个重要的优越之处。此项发明的其他优越性将会很容易地涌现到对此项技术有经验的人们的头脑中。

说明书附图

