

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

B66C 1/10 (2006.01)

B66C 13/08 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820158253.1

[45] 授权公告日 2010年3月10日

[11] 授权公告号 CN 201419967Y

[22] 申请日 2008.12.30

[21] 申请号 200820158253.1

[73] 专利权人 上海宝冶建设有限公司

地址 200941 上海市宝山区四元路168号

[72] 发明人 赵淑荣 金才 王光 邱永刚
吴定界

[74] 专利代理机构 上海天协和诚知识产权代理事
务所

代理人 李彦

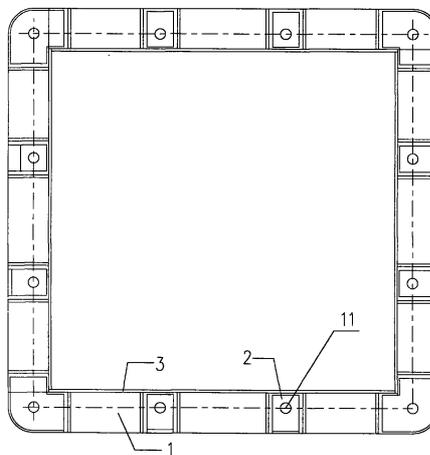
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

[54] 实用新型名称

用于大型构件的吊具

[57] 摘要

本实用新型涉及吊运的辅助工具领域，具体为一种用于大型构件的吊具。一种用于大型构件的吊具，包括主框架(1)、加强环板(2)和内加强筋(3)，其特征是：主框架(1)呈环型，由四条槽钢依次首尾互相垂直连接成一个矩形而成，每条槽钢上平均分布有四个吊装孔(11)，每个吊装孔(11)四周在其上下两面分别固定加强环板(2)，主框架(1)内环的每边分别固定内加强筋(3)。本实用新型结构简单，承重力大，装拆方便，作业效率高。



1. 一种用于大型构件的吊具，包括主框架(1)、加强环板(2)和内加强筋(3)，其特征是：主框架(1)呈环型，由四条槽钢依次首尾互相垂直连接成一个矩形而成，每条槽钢上平均分布有四个吊装孔(11)，每个吊装孔(11)四周在其上下两面分别固定加强环板(2)，主框架(1)内环的每边分别固定内加强筋(3)。

2. 如权利要求 1 所述的用于大型构件的吊具，其特征是：主框架(1)的各条槽钢通过焊接连接固定，每个吊装孔(11)四周在其上下两面采用焊接固定加强环板(2)。

3. 如权利要求 1 所述的用于大型构件的吊具，其特征是：主框架(1)的每条槽钢上平均分布的吊装孔(11)的数量在五个至八个。

用于大型构件的吊具

技术领域

本实用新型涉及吊运的辅助工具领域，具体为一种用于大型构件的吊具。

背景技术

大型构件制造过程中的翻身吊运是制造加工时经常遇到的，通常，大型构件的翻身吊运方法为在构件上安装临时吊耳，吊耳内穿入钢丝绳，利用吊车、行车的起重机械起吊，在构件制作完毕后将吊耳切除。这种方法存在很多缺点：首先，这种方法存在安全隐患，吊耳一般通过焊接等固定方式安装在构件上，而焊接过程中容易存在焊接缺陷，焊缝是结构的薄弱环节，而大型构件质量较大，可能超过焊缝的承重能力，引发安全事故。其次，构件装配完毕后切除吊耳会破坏构件的表面质量，也可能造成表面质量缺陷；再次，吊耳的安装需经下料、焊接、探伤、切除、构件表面修复等程序，安装吊耳不利于提高工作效率，尤其是无法解决组装过程中、成型前的吊运问题。

发明内容

为了克服现有技术的缺陷，提供一种操作方便，即吊即用，可重复使用，生产效率高，不破坏构件表面质量的吊运工具，本实用新型公开了一种用于大型构件的吊具。

本实用新型通过如下技术方案达到发明目的：

一种用于大型构件的吊具，包括主框架、加强环板和内加强筋，其结构为：主框架呈环型，由四条槽钢依次首尾互相垂直连接成一个矩形而成，每条槽钢上平均分布有四个吊装孔，每个吊装孔四周在其上下两面分别固定加强环板，主框架内环的每边分别固定内加强筋。

所述的用于大型构件的吊具，其结构为：主框架的各条槽钢通过焊接连接固定，每个吊装孔四周在其上下两面采用焊接固定加强环板。

所述的用于大型构件的吊具，其结构为：主框架的每条槽钢上都开有吊

装孔，吊装孔沿槽钢平均分布，吊装孔的数量在五个至八个之间。

本实用新型结构简单，承重力大，可适用于大型构件制造及装配过程中的吊运、翻面，安全可靠，装拆方便，作业效率高，解决了使用吊耳存在的问题。

附图说明

图 1 是本实用新型的主视图；

图 2 是本实用新型的左视图。

具体实施方式

以下通过具体实施例进一步说明本实用新型。

实施例 1

一种用于大型构件的吊具，包括主框架 1、加强环板 2 和内加强筋 3，如图 1 和图 2 所示，具体结构是：主框架 1 呈环型，由四条槽钢依次首尾互相垂直焊接连接成一个矩形而成，每条槽钢上平均分布有四个吊装孔 11，每个吊装孔 11 四周在其上下两面分别焊接固定加强环板 2，主框架 1 内环的每边分别固定内加强筋 3。

根据构件的大小，主框架 1 的每条槽钢上平均分布的吊装孔 11 的数量也可更多，在五个至八个之间。

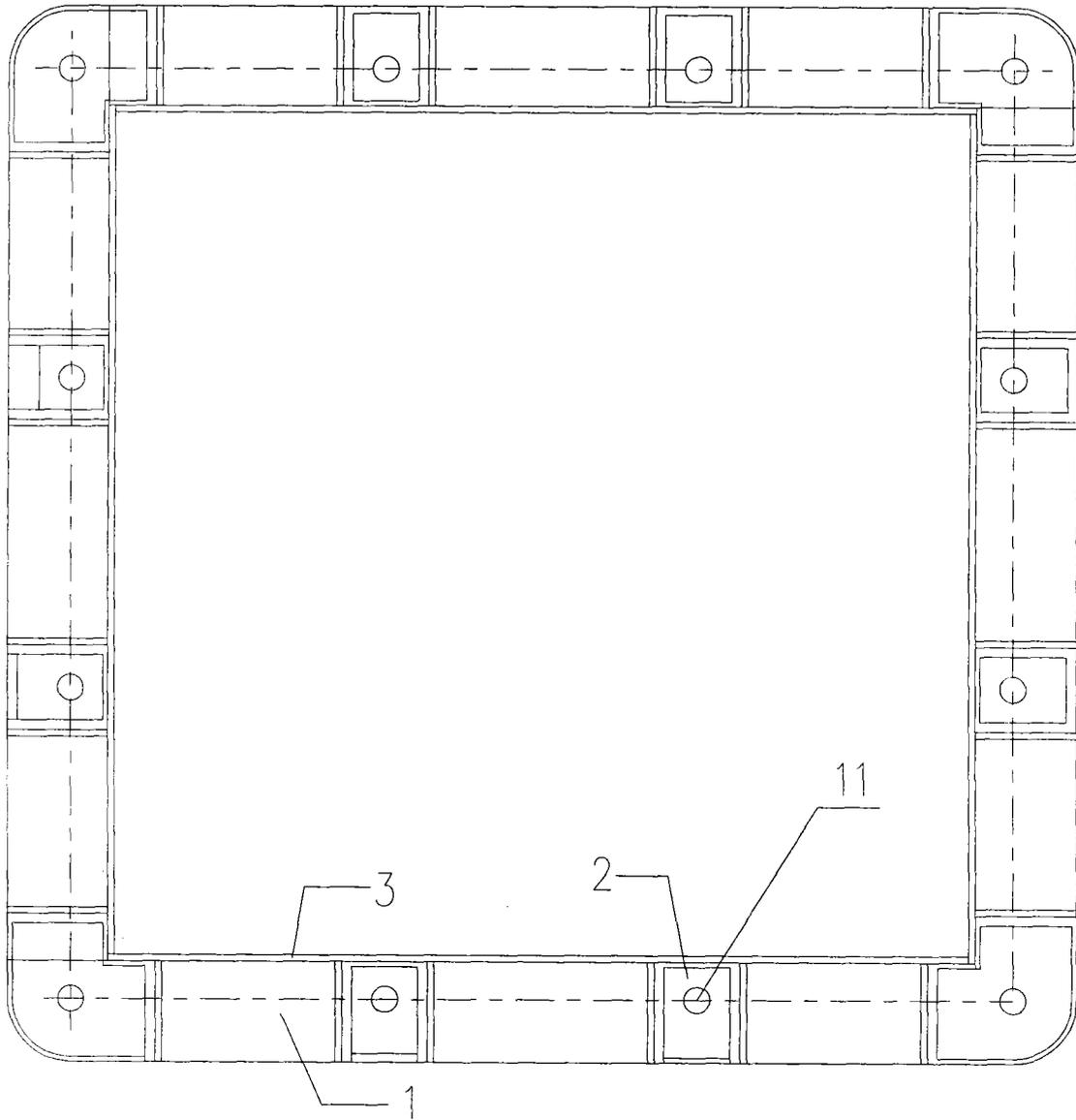


图 1

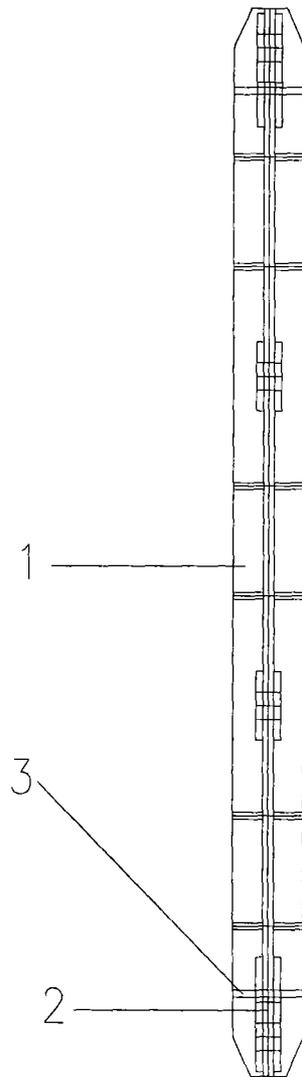


图 2