



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106624896 A

(43)申请公布日 2017. 05. 10

(21)申请号 201611222029.X

(22)申请日 2016.12.27

(71)申请人 安徽星光标识系统有限公司

地址 241000 安徽省芜湖市弋江区高新技术开发区

(72)发明人 张建新 卢宪东

(51)Int. Cl.

B23Q 3/06(2006.01)

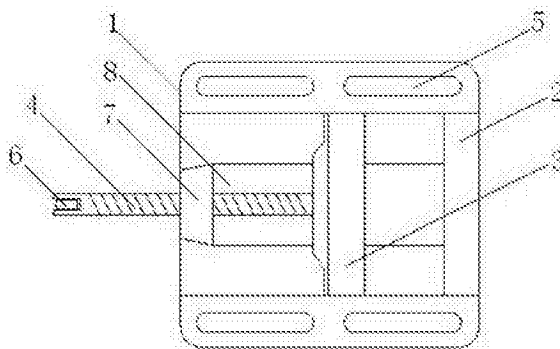
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种标牌加工钻孔夹具

(57)摘要

本发明公开了一种标牌加工钻孔夹具,主要包括底座(1)和安装在括底座(1)上的调节螺杆(4),其特征在于:所述的底座(1)两端设置有紧固螺栓孔(5),固定挡块(2)通过焊接设置在底座(1)上,调节螺杆(4)一端设置在活动滑块(3)上,另一端设置在调节螺杆支座(7)上,旋转手柄(6)通过销轴(9)与调节螺杆(4)连接,废料槽(8)设置在底座(1)中部,且位于活动滑块(3)下方。本发明通过调节旋转手柄,提供一种挡块调节间距较大,螺栓孔的位置可调节,方便安装固定的一种标牌加工钻孔夹具。其结构合理,操作便捷,运用范围广,可降低劳动强度,提高加工效率。



1. 一种标牌加工钻孔夹具, 主要包括底座(1)和安装在括底座(1)上的调节螺杆(4), 其特征在于: 所述的底座(1)两端设置有紧固螺栓孔(5), 固定挡块(2)通过焊接设置在底座(1)上, 调节螺杆(4)一端设置在活动滑块(3)上, 另一端设置在调节螺杆支座(7)上, 旋转手柄(6)通过销轴(9)与调节螺杆(4)连接, 废料槽(8)设置在底座(1)中部, 且位于活动滑块(3)下方。

2. 根据权利要求1所述的标牌加工钻孔夹具, 其特征在于: 所述的紧固螺栓孔(5), 其数量为5—6个。

3. 根据权利要求1所述的标牌加工钻孔夹具, 其特征在于: 所述的调节螺杆(4), 其直径为45—65mm, 长度为350—500mm。

4. 根据权利要求1所述的标牌加工钻孔夹具, 其特征在于: 所述的底座(1)设置为矩形或圆形中的任意一种结构。

一种标牌加工钻孔夹具

技术领域

[0001] 本发明涉及一种夹具,特别是涉及一种标牌加工钻孔夹具。

背景技术

[0002] 传统的标牌加工钻孔夹具结构,由于两夹具挡块之间的调节间距较小,从而导致夹具的使用范围受限,通用性差,且传统标牌加工钻孔夹具的螺栓孔的位置一般不可以调节,不便于标牌加工钻孔夹具底座的安装固定。

发明内容

[0003] 本发明目的是为了解决传统技术的不足,提供一种挡块调节间距较大,螺栓孔的位置可调节,方便安装固定的一种标牌加工钻孔夹具。

[0004] 为了解决上述问题,本发明采用以下技术方案:

一种标牌加工钻孔夹具,它主要包括底座和安装在括底座上的调节螺杆,其特征在于:所述的底座两端设置有紧固螺栓孔,固定挡块通过焊接设置在底座上,调节螺杆一端设置在活动滑块上,另一端设置在调节螺杆支座上,旋转手柄通过销轴与调节螺杆连接,废料槽设置在底座中部,且位于活动滑块下方。

[0005] 所述的紧固螺栓孔,其数量为5—6个。

[0006] 所述的调节螺杆,其直径为45—65mm,长度为350—500mm。

[0007] 所述的底座设置为矩形或圆形中的任意一种结构。

[0008] 有益效果:本发明克服了传统的标牌加工钻孔夹具挡块间距离调节范围较小,以及螺栓孔的位置不可以进行调节的缺陷,通过旋转手柄的旋转,提供一种挡块调节间距较大,方便安装固定的一种标牌加工钻孔夹具。所设置的紧固螺栓孔可根据安装位置进行适当调整,钻孔产生的废料,可通过废料槽进行收集。结构合理,操作方便,使用范围广。可降低劳动强度,提高加工效率。

附图说明

[0009] 图1是本发明的俯视图;

图2是本发明的左视图。

[0010] 图中:1. 底座、2. 固定挡块、3. 活动滑块、4. 调节螺杆、5. 紧固螺栓孔、6. 旋转手柄、7. 调节螺杆支座、8. 废料槽、9. 销轴。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本发明做进一步说明:

如图1—2所示:

一种标牌加工钻孔夹具,主要包括底座1和安装在括底座1上的调节螺杆4,所述的底座1两端设置有紧固螺栓孔5,固定挡块2通过焊接设置在底座1上,调节螺杆4一端设置在活动

滑块3上,另一端设置在调节螺杆支座7上,旋转手柄6通过销轴9与调节螺杆4连接,废料槽8设置在底座1中部,且位于活动滑块3下方。所述的紧固螺栓孔6,其数量为5个。所述的调节螺杆的直径为42mm,长度为450mm。所述的底座1设置为矩形或圆形中的任意一种结构。

[0012] 以上的实施例仅仅是对本发明的优选实施方式进行了描述,并非对本发明的范围进行限定,在不脱离本发明设计精神的前提下,本领域普通工程技术人员对本发明的技术方案做出的各种变形和改进,均应落入本发明的权利要求书确定的保护范围内。

[0013] 本发明未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现。

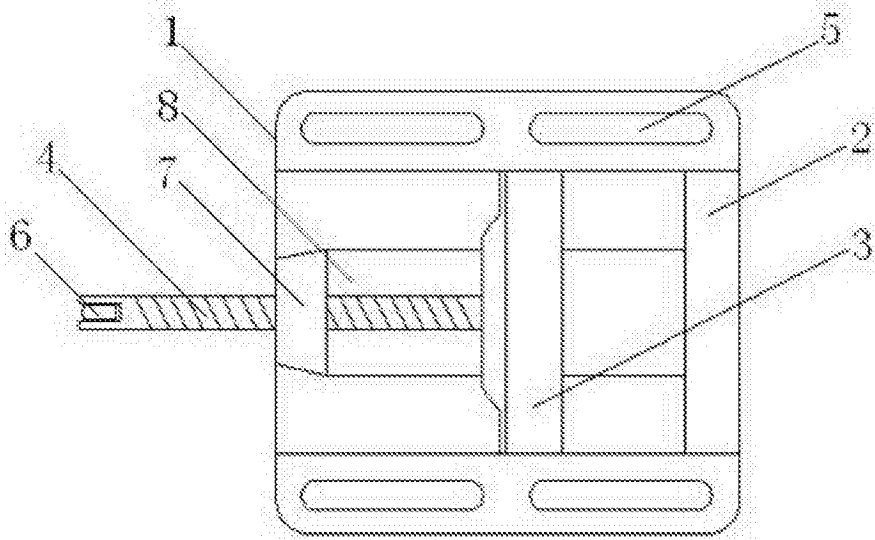


图1

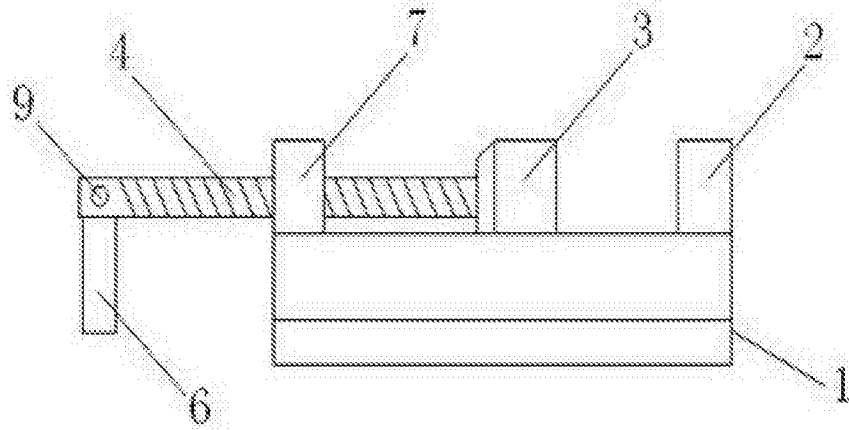


图2