



# [12] 发明专利说明书

[21] ZL 专利号 00802872.9

[45] 授权公告日 2004 年 1 月 7 日

[11] 授权公告号 CN 1133391C

[22] 申请日 2000.1.18 [21] 申请号 00802872.9

[30] 优先权

[32] 1999.1.19 [33] FI [31] 990098

[32] 1999.11.25 [33] FI [31] 19992517

[86] 国际申请 PCT/FI00/00030 2000.1.18

[87] 国际公布 WO00/42889 英 2000.7.27

[85] 进入国家阶段日期 2001.7.18

[71] 专利权人 玛嘉摩公司

地址 芬兰赫尔辛基

[72] 发明人 贾尼·马蒂凯南 R·塔隆波伊卡

审查员 肖霞

[74] 专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司

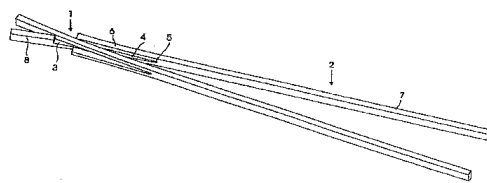
代理人 杨松龄

权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

[54] 发明名称 筷子

[57] 摘要

由两根分离的筷子组成的筷子，在使用过程中，可拆卸地相互结合在一起，其由具有连接部分(1)和夹持部分(2)的两个坯件组成，其中连接部分(1)由在至少一个筷子杆上设有凹槽(3)而制成，在该凹槽(3)上，叠加另一筷子杆，从而使得筷子具有类似夹钳的功能，其中，至少一个上述筷子包括一纵向切口(4)，该纵向切口(4)从所述凹槽(3)的底部开始朝着筷子的收拢端延伸，筷子上由该纵向切口与筷体分开的部分形成一适于与另一筷子配合的片管(6)。



- 1、由两根分离的筷子组成的筷子，在使用过程中，可拆卸地相互结合在一起，其由具有连接部分（1）和夹持部分（2）的两个坯件组成，其中连接部分（1）由在至少一个筷子杆上设有凹槽（3）而制成，在该凹槽（3）上，叠加另一筷子杆，从而使得筷子具有类似夹钳的功能，其特征在于，至少一个上述筷子包括一纵向切口（4），该纵向切口（4）从所述凹槽（3）的底部开始朝着筷子的收拢端延伸，筷子上由该纵向切口与筷体分开的部分形成一适于与另一筷子配合的片簧（6）。
- 2、根据权利要求 1 所述的筷子，其特征在于两根筷子在基本上同一位置处制作凹槽（3）。
- 3、根据权利要求 1 所述的筷子，其特征在于两根筷子都包括一基本相同的纵向切口。
- 4、根据权利要求 2 所述的筷子，其特征在于两根筷子都包括一基本相同的纵向切口。
- 5、根据权利要求 1-4 中任意一项所述的筷子，其特征在于靠近夹持部分（2）的纵向切口（4）的末端设置有一圆形底端，或者在上述的纵向切口（4）的末端钻一直径大于切口间隙的孔（5）。
- 6、根据权利要求 1-4 中任意一项所述的筷子，其特征在于两根筷子由不含任何添加成分的完全相同的材料制成。
- 7、根据权利要求 5 所述的筷子，其特征在于两根筷子由不含任何添加成分的完全相同的材料制成。

## 筷子

## 5 技术领域

根据权利要求1的前序所述，本发明涉及筷子或者夹持器。在本申请中，术语坯件（blank）用来引用具有不同宽度和/或不同长度的筷子/夹持器。

## 背景技术

传统意义上包含单根分开的筷子的普通筷子对那些不擅长使用它们的人来说很难操纵。再者，连接在一起的或永久固定类型的普通筷子/夹钳使用受到限制或者需要通过第三方来将筷子互相连接，该第三方是一个附加部分，它的技术实施难且花费很大（参考英国专利 GB2288320A）。已公开在专利出版物 PCT/GB97/01206 中的实施例中使用了一种连接，该连接结构限制了筷子的尺寸，使筷子相互之间变宽和相互不同而不利于使用。该连接结构限制了使用者使用筷子能够达到的地方并且减弱了筷子的强度。

## 发明概述

本发明的目的是提供一种克服上述缺点的筷子或者类似的器具。

根据本发明，提供一种由两根分离的筷子组成的筷子，在使用过程中，可拆卸地相互结合在一起，其由具有连接部分和夹持部分的两个坯件组成，其中连接部分由在至少一个筷子杆上设有凹槽而制成，在该凹槽上，叠加另一筷子杆，从而使得筷子具有类似夹钳的功能，其特征在于，至少一个上述筷子包括一纵向切口，该纵向切口从所述凹槽的底部开始朝着筷子的收拢端延伸，筷子上由该纵向切口与筷体分开的部分形成一适于与另一筷子配合的片簧。

根据本发明的枢轴连接使完全分离的筷子使用起来变得更容易，在与普通筷子相同方式下作为一双分离的筷子使用，或者通过借助枢轴相互连接两根筷子作为易压挤的夹钳使用，即使不熟练使用它们的人，也会发现非常容易操作。在夹钳的适当位置上，当手指的挤压动作解除时，筷子的夹持端自动打开，因而使用有连接的筷子吃东西非常容易。整个筷子坯件的尺寸、它的连接端和/或其夹持端可根据用途的不同而变化，从而确保用筷子能够有效地夹紧不同种类和/或尺寸的物品和食物；这种夹持器的例子有筷子，色拉夹具和烧烤夹具。连

接的结构和位置不限制坯件的夹持部分的形状。方便地是，每双筷子由连接部分设计相同的两个坯件组成，其中每双筷子的其它部分不受限于连接部分的设计可满足预期的用途需要而成型，这样使得筷子的工业生产容易且划算。连接部分的结构部件允许有相对大的生产偏差。依靠该枢轴连接，根据本发明可以得到本发明对现有技术作出的改进，该枢轴连接可以容易地将两个分离的坯件连接成一对类似夹钳的夹具，但是这并不限制将这些坯件作为与传统筷子或食品夹具方式相同的两个分离夹持器使用。

#### 附图说明

下面，参照附图将详细描述根据本发明制作的筷子的实施例，其中：

- 10 图 1 为筷子的侧视图；
- 图 2 为筷子的俯视图；
- 图 3 为筷子的端视图；
- 图 4 示出了两根筷子组装成一个夹钳的位置图；
- 图 5 示出了筷子释放到打开位置的夹钳连接；
- 15 图 6 示出了筷子夹紧到收拢位置的夹钳连接。

坯件（例如两根筷子）由相同材料制成，包含连接部分 1 和夹持部分 2。

#### 具体实施方式

坯件由具有宽边 10 和侧边 9 的细长的杆、棒或者板做成，宽边 10 即称作坯件宽度的坯件的较宽边，侧边 9 即称作坯件厚度的坯件的较窄边。连接部分 1 由凹槽 3 和纵向切口 4 组成，凹槽 3 是从距坯件边缘一定距离的侧边 9 开始加工坯件而得到的，该距离使凸出部分 8 保持在坯件的连接部分 1 的末端，纵向切口 4 做在坯件的宽边 10 中，它从凹槽 3 的底部开始，垂直于凹槽壁，朝着夹持部分 2 的顶部，由此构成了片簧 6。然后，具有相同形状枢轴部分 1 的两个坯件可方便地叠加在凹槽 3 上，坯件相互交叉，从而形成了一连接一对坯件为类似夹钳连接的枢轴连接。在收拢位置，一个坯件的凸出部分 8 碰到另一坯件体。当挤压至收拢位置时，连接部分 1 的结构迫使夹持部分 2 相碰。

当它们在打开的位置连接时（见图 5），凹槽 3 的长度决定坯件的相互位置或角度。作为类似一对夹钳的坯件的使用使它们在相对端相互连接，将筷子挤压在一起，使得片簧 6 提供打开的反作用力，由此解除挤压力使得夹持部分 2 相互分离。这样，当挤压力解除时，枢轴连接的弹簧装置使得夹持部分 2 自

动相互挤压从而打开筷子（见图6）。

在收拢位置挤压坯件造成片簧6和坯件体在连接部分1处向分开的方向弯曲（见图6）。纵向切口4从凹槽3的底部开始，朝向夹持部分2以最大的细缝在坯件的纵向方向延伸，由此，在坯件窄小的情况下，片簧6和坯件体具有足够的厚度，从而防止片簧6滑进纵向切口4。纵向切口4的深度决定着片簧6的硬度，从而控制需要克服打开弹簧力的挤压力的大小。纵向切口4的设计能够防止坯件裂开和其它某些材料例如木头的断裂。通过在靠近于夹持部分2的纵向切口4的末端设置一孔5或者在纵向切口4底部设置一圆的形状，比使用简单剪切而制成的纵向切口4可以更有效地避免坯件的裂开。在作为夹钳的坯件的使用中，坯件的宽度和片簧6的宽度可消除侧向上的不可控制的坯件移动。

结构简单的坯件使工业生产更加容易，可使用不同类型材料，包括如木材，金属或者聚合材料。当坯件由一同种材料而没有任何添加成分制作时，连接部分1也可以单独制造，它们必须与分离的夹持部分2配合。

