



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206824239 U

(45)授权公告日 2018.01.02

(21)申请号 201720656191.6

(22)申请日 2017.06.07

(73)专利权人 长春泰盟机械制造股份有限公司

地址 130217 吉林省长春市农安县烧锅镇
革新村(工业集中区)

专利权人 长春泰盟制动技术有限公司

(72)发明人 王百超 郑志齐

(51) Int.Cl.

B08B 1/02(2006.01)

B08B 15/04(2006.01)

B22D 43/00(2006.01)

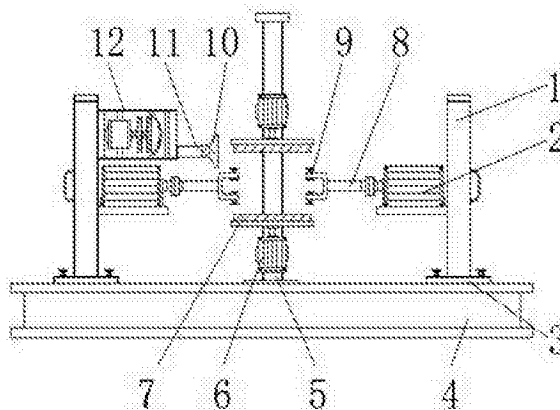
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种金属铸件表面除尘装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种金属铸件表面除尘装置,包括移动架、除尘电机和吸尘头,所述移动架底部连接有滑动块,且移动架内侧安装有转动电机,所述转动电机内侧连接有转动轴杆,所述滑动块底部连接有工作台,所述除尘电机端部安装有毛刷板,所述转动轴杆末端设置有固定夹件,所述吸尘头内部连接有吸尘管,所述滑套内部连接有固定架。该金属铸件表面除尘装置的滑动块与工作台的连接方式和滑套与固定架的连接方式均为滑动连接,能够根据金属铸件的规格来调整滑动块和滑套的位置,使用更加方便、灵活,除尘电机和毛刷板上下共设置两组,且毛刷板的结构为圆盘形结构,能够从上下两侧同时对金属铸件进行清扫除尘,使除尘效果更加理想。



1. 一种金属铸件表面除尘装置,包括移动架(1)、除尘电机(6)和吸尘头(10),其特征在于:所述移动架(1)底部连接有滑动块(3),且移动架(1)内侧安装有转动电机(2),所述转动电机(2)内侧连接有转动轴杆(8),所述滑动块(3)底部连接有工作台(4),且工作台(4)上方固定有固定架(5),所述除尘电机(6)端部安装有毛刷板(7),且除尘电机(6)后侧连接有滑套(13),所述转动轴杆(8)末端设置有固定夹件(9),所述吸尘头(10)内部连接有吸尘管(11),且吸尘管(11)左端固定有吸尘装置(12),所述滑套(13)内部连接有固定架(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种金属铸件表面除尘装置,其特征在于:所述滑动块(3)与工作台(4)的连接方式和滑套(13)与固定架(5)的连接方式均为滑动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种金属铸件表面除尘装置,其特征在于:所述除尘电机(6)和毛刷板(7)上下共设置两组,且毛刷板(7)的结构为圆盘形结构。

4. 根据权利要求1所述的一种金属铸件表面除尘装置,其特征在于:所述吸尘头(10)与吸尘管(11)为转动结构,且转动范围为0-360°。

5. 根据权利要求1所述的一种金属铸件表面除尘装置,其特征在于:所述吸尘装置(12)包括吸尘电机(121)、风叶(122)和滤网(123),吸尘电机(121)右端连接有风叶(122),且风叶(122)右侧设置有滤网(123)。

一种金属铸件表面除尘装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及金属铸件处理装置技术领域,具体为一种金属铸件表面除尘装置。

背景技术

[0002] 金属铸造是将金属熔炼成符合一定要求的液体并浇进铸型里,经冷却凝固、清整处理后得到有预定形状、尺寸和性能的铸件的工艺过程,随着科技的发展,金属铸件成型后的处理装置有了很大程度的发展,它的发展给人们对金属铸件进行处理时带来了很大的便利,其种类和数量也正在与日俱增。目前市场上的金属铸件处理装置虽然种类和数量非常多,但是大多数的金属铸件在对表面进行除尘时往往需要人工来进行擦拭除尘或是通过吹风装置来将灰尘吹落,这样不仅会增加劳动强度而且除尘效果不够理想,工作效率较低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种金属铸件表面除尘装置,以解决上述背景技术提出的目前在对金属铸件表面进行除尘时效果不够理想和工作效率较低的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种金属铸件表面除尘装置,包括移动架、除尘电机和吸尘头,所述移动架底部连接有滑动块,且移动架内侧安装有转动电机,所述转动电机内侧连接有转动轴杆,所述滑动块底部连接有工作台,且工作台上固定有固定架,所述除尘电机端部安装有毛刷板,且除尘电机后侧连接有滑套,所述转动轴杆末端设置有固定夹件,所述吸尘头内部连接有吸尘管,且吸尘管左端固定有吸尘装置,所述滑套内部连接有固定架。

[0005] 优选的,所述滑动块与工作台的连接方式和滑套与固定架的连接方式均为滑动连接。

[0006] 优选的,所述除尘电机和毛刷板上下共设置两组,且毛刷板的结构为圆盘形结构。

[0007] 优选的,所述吸尘头与吸尘管为转动结构,且转动范围为 $0-360^{\circ}$ 。

[0008] 优选的,所述吸尘装置包括吸尘电机、风叶和滤网,吸尘电机右端连接有风叶,且风叶右侧设置有滤网。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该金属铸件表面除尘装置的滑动块与工作台的连接方式和滑套与固定架的连接方式均为滑动连接,能够根据金属铸件的规格来调整滑动块和滑套的位置,使用更加方便、灵活,除尘电机和毛刷板上下共设置两组,且毛刷板的结构为圆盘形结构,能够从上下两侧同时对金属铸件进行清扫除尘,并且圆盘形结构的毛刷板能够使清扫的范围更广,使除尘效果更加理想,吸尘头与吸尘管为转动结构,且转动范围为 $0-360^{\circ}$,能够通过转动来调整吸尘头的角度位置,使用更加灵活,吸尘装置包括吸尘电机、风叶和滤网,吸尘电机右端连接有风叶,且风叶右侧设置有滤网,能够对清扫过程中飘逸的灰尘进行收集,防止环境被污染。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图；

[0011] 图2为本实用新型吸尘装置结构示意图；

[0012] 图3为本实用新型固定架侧视结构示意图；

[0013] 图4为本实用新型滑动块与工作台连接结构示意图。

[0014] 图中：1、移动架，2、转动电机，3、滑动块，4、工作台，5、固定架，6、除尘电机，7、毛刷板，8、转动轴杆，9、固定夹件，10、吸尘头，11、吸尘管，12、吸尘装置，121、吸尘电机，122、风叶，123、滤网，13、滑套。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图1-4，本实用新型提供一种技术方案：一种金属铸件表面除尘装置，包括移动架1、除尘电机6和吸尘头10，移动架1底部连接有滑动块3，滑动块3与工作台4的连接方式和滑套13与固定架5的连接方式均为滑动连接，能够根据金属铸件的规格来调整滑动块3和滑套13的位置，使用更加方便、灵活，且移动架1内侧安装有转动电机2，转动电机2内侧连接有转动轴杆8，滑动块3底部连接有工作台4，且工作台4上方固定有固定架5，除尘电机6端部安装有毛刷板7，除尘电机6和毛刷板7上下共设置两组，且毛刷板7的结构为圆盘形结构，能够从上下两侧同时对金属铸件进行清扫除尘，并且圆盘形结构的毛刷板7能够使清扫的范围更广，使除尘效果更加理想，且除尘电机6后侧连接有滑套13，转动轴杆8末端设置有固定夹件9，吸尘头10内部连接有吸尘管11，吸尘头10与吸尘管11为转动结构，且转动范围为0-360°，能够通过转动来调整吸尘头10的角度位置，使用更加灵活，且吸尘管11左端固定有吸尘装置12，吸尘装置12包括吸尘电机121、风叶122和滤网123，吸尘电机121右端连接有风叶122，且风叶122右侧设置有滤网123，能够对清扫过程中飘逸的灰尘进行收集，防止环境被污染，滑套13内部连接有固定架5。

[0017] 工作原理：在使用该金属铸件表面除尘装置时，首先根据需要进行除尘的金属铸件的规格来调整滑动块3和滑套13在工作台4和固定架5上的位置，调整好之后，通过螺栓将其位置固定，然后将金属铸件通过固定夹件9上的固定螺栓来固定在转动轴杆8的末端，固定好之后，就可以进行金属铸件表面的除尘工作了，工作时，同时启动转动电机2和除尘电机6，转动电机2转动后能够带动转动轴杆8转动，转动轴杆8转动后能够带动固定夹件9转动，从而带动金属铸件进行转动，与此同时，除尘电机6转动能够带动毛刷板7进行转动，毛刷板7转动后，能够对金属铸件的表面灰尘进行清扫，金属铸件的转动与毛刷板7的转动能够对金属铸件的表面进行充分的清扫，然后启动吸尘电机121，吸尘电机121启动后能够带动风叶122进行转动，从而将清扫过程中飘逸的灰尘从吸尘头10中通过吸尘管11吸入吸尘装置12内部，灰尘在滤网123的阻挡下能够积留在吸尘装置12内部，以便于进行集中处理，从而完成一系列工作。

[0018] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

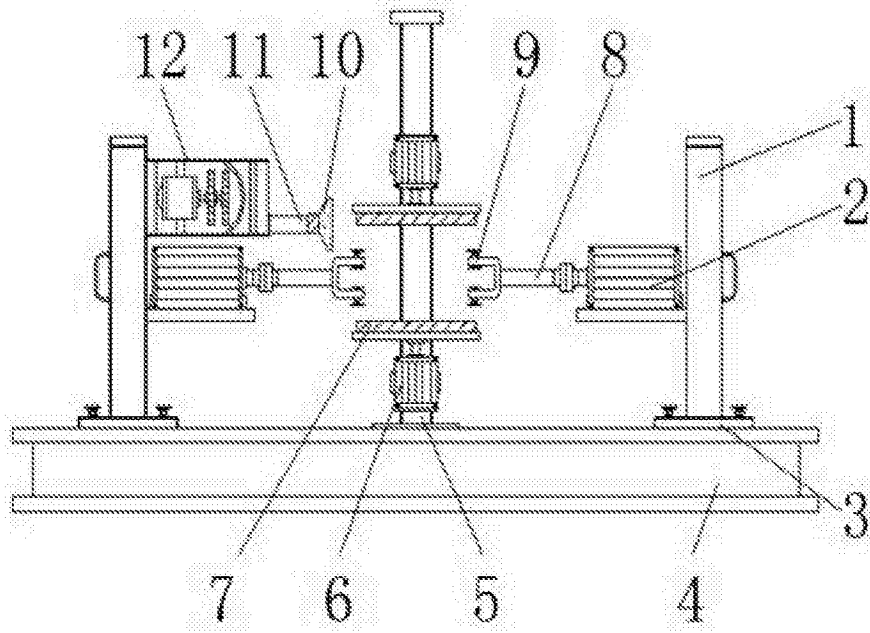


图1

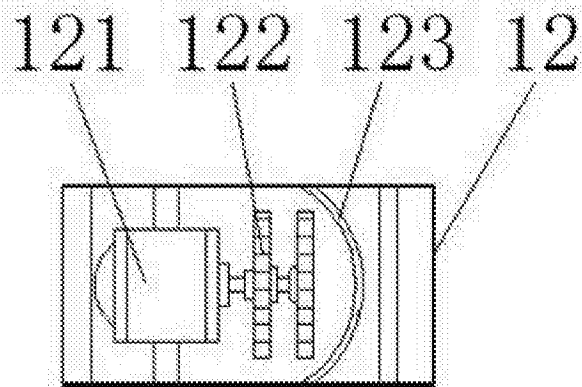


图2

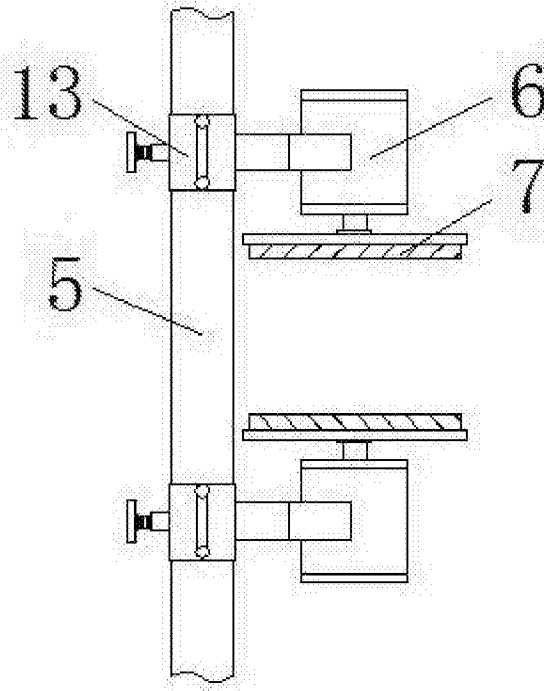


图3

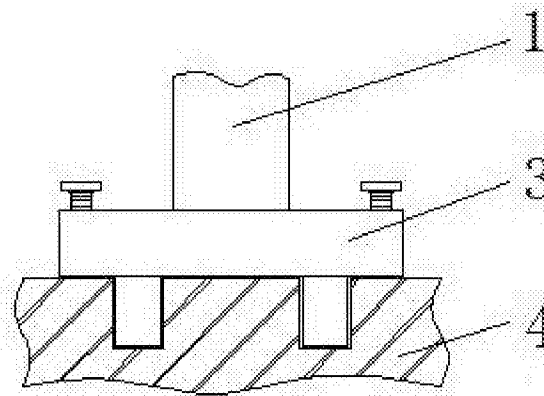


图4