



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218294623 U

(45) 授权公告日 2023. 01. 13

(21) 申请号 202222551949.3

(22) 申请日 2022.09.26

(73) 专利权人 江西省赣闽卫浴有限公司

地址 341000 江西省赣州市兴国县潋江镇
洪门工业园洪门村红星组6号

(72) 发明人 江林发

(74) 专利代理机构 泉州市宽胜知识产权代理事
务所(普通合伙) 35229

专利代理师 陈进宝

(51) Int.Cl.

F16K 27/06 (2006.01)

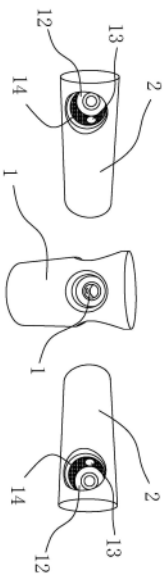
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种方便装配的龙头

(57) 摘要

本实用新型涉及一种方便装配的龙头,包括龙头主体、至少一个与外部进水管相通且用于与龙头主体相连接的进水管,所述龙头主体上开设有进水通道和出水通道,龙头主体上还设有供外部阀芯安装的阀座,所述阀座上开设有进水孔和出水孔,所述进水孔和进水通道连通,所述出水孔和出水通道连通,所述进水管一端穿设于进水通道内且与龙头主体相连接,所述龙头主体位于进水通道内设有与进水管相抵制用于防止进水管过度穿入的抵制凸台,所述进水管与抵制凸台之间设有用于将进水管定位在进水通道内时防止漏水的密封装置。



1. 一种方便装配的龙头,包括龙头主体、至少一个与外部进水管相通且用于与龙头主体相连接的进水管,所述龙头主体上开设有进水通道和出水通道,龙头主体上还设有供外部阀芯安装的阀座,所述阀座上开设有进水孔和出水孔,所述进水孔和进水通道连通,所述出水孔和出水通道连通,所述进水管一端穿设于进水通道内且与龙头主体相连接,其特征在于:所述龙头主体位于进水通道内设有与进水管相抵制用于防止进水管过度穿入的抵制凸台,所述进水管与抵制凸台之间设有用于将进水管定位在进水通道内时防止漏水的密封装置。

2. 根据权利要求1所述的一种方便装配的龙头,其特征在于:密封装置:包括用于防止漏水的密封圈。

3. 根据权利要求2所述的一种方便装配的龙头,其特征在于:所述密封圈设于所述抵制凸台上且与所述进水管相抵顶。

4. 根据权利要求3所述的一种方便装配的龙头,其特征在于:所述抵制凸台上开设有密封槽,所述密封圈设于所述密封槽内,所述进水管与所述密封装置、所述抵制凸台相抵顶。

5. 根据权利要求2所述的一种方便装配的龙头,其特征在于:所述密封圈套设于所述进水管上且所述进水管与所述抵制凸台抵顶时所述密封圈在所述进水通道内涨紧以防漏水。

6. 根据权利要求1所述的一种方便装配的龙头,其特征在于:所述进水管另一端开设有和外部进水管道相连通的第二进水通道,所述第二进水通道上开设有供流体进入所述进水管的进水口,所述第二进水通道上设有连接外部进水管道的第一紧固螺纹。

7. 根据权利要求1所述的一种方便装配的龙头,其特征在于:所述出水通道上开设有用于连通外部出水管道的第二紧固螺纹。

8. 根据权利要求1所述的一种方便装配的龙头,其特征在于:所述龙头主体位于阀座下方设有用于安装龙头的安装螺纹。

一种方便装配的龙头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及龙头领域,特别涉及一种方便装配的龙头。

背景技术

[0002] 现有的龙头多为一体成型产品,如图1所示,采用整体浇铸的方式来制作龙头,一体成型的龙头对应模具的设计较为复杂,生产工艺要求高,在龙头生产制作完成后还需再进行试气试水质检,质检过程中发现问题,则整个龙头报废,使得龙头的生产成本较高,因此,越来越多龙头生产厂家选择分体制作龙头,再进行焊接,但是在焊接龙头的过程中,龙头的密封性和美观性常常难以兼顾,而龙头的密封性必定远大于美观性,使得在生产的过程中有时为了龙头焊接的密封性不得不舍弃美观性。

实用新型内容

[0003] 因此,针对上述问题,本实用新型提出一种结构简单、造型美观的方便装配的龙头。

[0004] 为实现上述技术问题,本实用新型采取的解决方案为:

[0005] 一种方便装配的龙头,包括龙头主体、至少一个与外部进水管相通且用于与龙头主体相连接的进水管,所述龙头主体上开设有进水通道和出水通道,龙头主体上还设有供外部阀芯安装的阀座,所述阀座上开设有进水孔和出水孔,所述进水孔和进水通道连通,所述出水孔和出水通道连通,所述进水管一端穿设于进水通道内且与龙头主体相连接,其特征在于:所述龙头主体位于进水通道内设有与进水管相抵制用于防止进水管过度穿入的抵制凸台,所述进水管与抵制凸台之间设有用于将进水管定位在进水通道内时防止漏水的密封装置。

[0006] 进一步改进的是:密封装置:包括用于防止漏水的密封圈。

[0007] 进一步改进的是:所述密封圈设于所述抵制凸台上且与所述进水管相抵顶。

[0008] 进一步改进的是:所述抵制凸台上开设有密封槽,所述密封圈设于所述密封槽内,所述进水管与所述密封装置、所述抵制凸台相抵顶。

[0009] 进一步改进的是:所述密封圈套设于所述进水管上且所述进水管与所述抵制凸台抵顶时所述密封圈在所述进水通道内涨紧以防漏水。

[0010] 进一步改进的是:所述进水管另一端开设有和外部进水管相连通的第二进水通道,所述第二进水通道上开设有供流体进入所述进水管的进水口,所述第二进水通道上设有连接外部进水管的第一紧固螺纹。

[0011] 进一步改进的是:所述出水通道上开设有用于连通外部出水管道的第二紧固螺纹。

[0012] 进一步改进的是:所述龙头主体位于阀座下方设有用于安装龙头的安装螺纹。

[0013] 通过采用前述技术方案,本实用新型的有益效果是:

[0014] 1、所述密封件设在所述龙头主体的密封槽内,所述进水管直接抵顶所述抵顶凸

台,可以防止所述进水管过度顶紧所述密封件从而使所述密封件形变失效,保证了龙头焊接后的密封性。

[0015] 2、将所述密封圈设于所述密封槽内,使所述进水管和所述抵制凸台相抵顶,再进行龙头焊接,在焊接时可以防止焊接工艺的热传递灼烧密封圈进而导致密封圈形变影响龙头的密封效果,可以进一步延长密封件的使用寿命从而延长龙头的使用寿命。

[0016] 3、本实用新型在所述进水通道内开设有抵制凸台,在焊接时可以将所述进水管直接插入所述进水通道直至抵顶所述抵制凸台,直接完成对所述进水管的定位,防止进水管过度插入破坏进水通道从而影响龙头使用。

附图说明

[0017] 图1是现有技术里一体成型的龙头示意图;

[0018] 图2是一种方便装配的龙头实施例1的分体结构示意图;

[0019] 图3是一种方便装配的龙头实施例1的龙头主体未安装密封圈时的结构示意图;

[0020] 图4是一种方便装配的龙头实施例1的龙头主体安装密封圈时的结构示意图;

[0021] 图5是一种方便装配的龙头的阀座结构示意图;

[0022] 图6是一种方便装配的龙头实施例1的进水管的结构示意图;

[0023] 图7是一种方便装配的龙头实施例2的分体结构示意图。

具体实施方式

[0024] 现结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步说明,

[0025] 实施例1,如图2至图6所示,一种方便装配的龙头,包括龙头主体1、两个和外部进水管相通且用于与龙头主体1相连接的进水管2,所述龙头主体1上开设有进水通道3和出水通道4,龙头主体1上还设有供外部阀芯安装的阀座5,所述阀座5上开设有进水孔6和出水孔7,所述进水孔6和进水通道3连通,所述出水孔7和出水通道4连通,所述出水通道4上还开设有用于连通外部出水管道的第二紧固螺纹8,所述进水管2一端穿设于进水通道3内且与龙头主体1相连接,所述龙头主体1位于阀座5下方设有用于安装的安装紧固螺纹(图中未标出),所述龙头主体1位于进水通道3内设有与所述进水管2相抵制用于防止进水管2过度穿入的抵制凸台9,为了实现龙头焊接后的密封性,所述进水管2与抵制凸台9之间设有用于将进水管2定位在进水通道3内时防止漏水的密封圈10。

[0026] 所述抵制凸台9上开设有密封槽11,所述密封槽11内设有密封圈10,密封槽11限制所述密封圈10位移,且防止所述密封圈10受到所述进水管2的抵顶过度形变,从而失去密封效果,所述密封槽11不仅能定位所述密封圈10的位置,将密封圈10设置在所述密封槽11里还能防止焊接时的热传递损伤密封圈10,达成保护密封圈10的作用,防止密封圈10形变失去防水效果,且使龙头密封性更好,延长使用寿命。

[0027] 在焊接时将所述进水管2插入所述进水通道3直至与所述抵制凸台9相抵,即可完成所述进水管2在焊接过程中的定位,更加简单快捷地进行焊接,所述进水管2和所述抵制凸台9相抵时所述密封圈10在所述密封槽11内涨紧,保障了龙头的密封性,且所述进水管2没有全部抵制在所述密封圈上10,可以减少密封圈10的形变,延长所述密封圈10的使用寿命从而延长所述龙头的使用寿命。

[0028] 所述进水管2另一端开设有和外部进水管相连通的第二进水通道12,所述第二进水通道12上开设有供流体进入所述进水管2的进水口13,所述第二进水通道12上设有第一紧固螺纹14连接外部进水管,水流在第二水流通12通过所述进水口13流入所述进水管2,进而从进水孔6流入所述龙头主体1,通过龙头的外部阀芯调控后从出水孔7流出所述龙头主体1。

[0029] 工作原理

[0030] 使用者在焊接时,先将所述密封圈10放到所述密封槽11内,所述进水管2插入所述进水通道内直至抵顶所述定位凸台,将所述进水管2定位在所述龙头主体1上,再直接进行焊接,此时密封圈10在所述密封槽11内涨紧保证龙头防止龙头漏水,所以焊接时只需将所述进水管插入所述进水通道再进行焊接就可以实现龙头的密封性,在焊接过程中可以提高龙头的美观性,降低龙头生产成本。

[0031] 实施例2,如图2所示,基于上述技术方案,所述密封圈10套设于所述进水管2上且当所述进水管2与所述凸台9抵顶时在所述进水通道3内涨紧以防漏水。

[0032] 以上所记载,仅为利用本创作技术内容的实施例,任何熟悉本项技艺者运用本创作所做的修饰、变化,皆属本创作主张的专利范围,而限于实施例所揭示者。

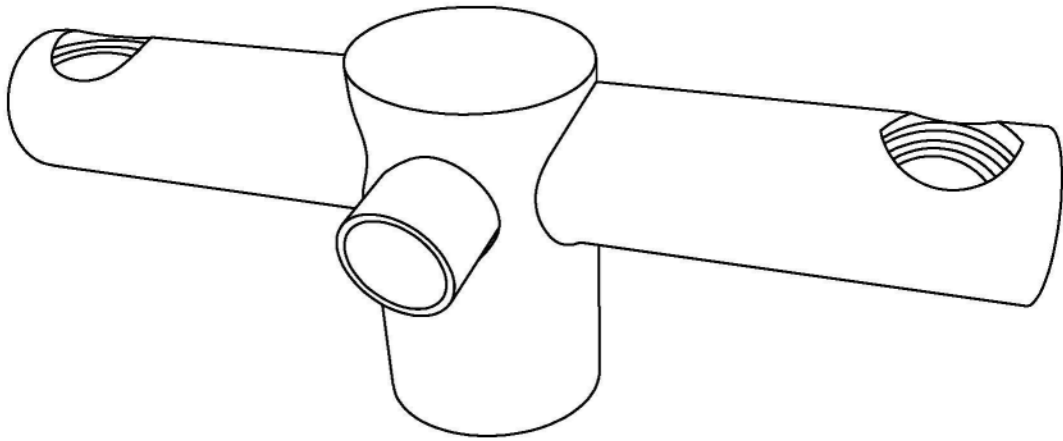


图1

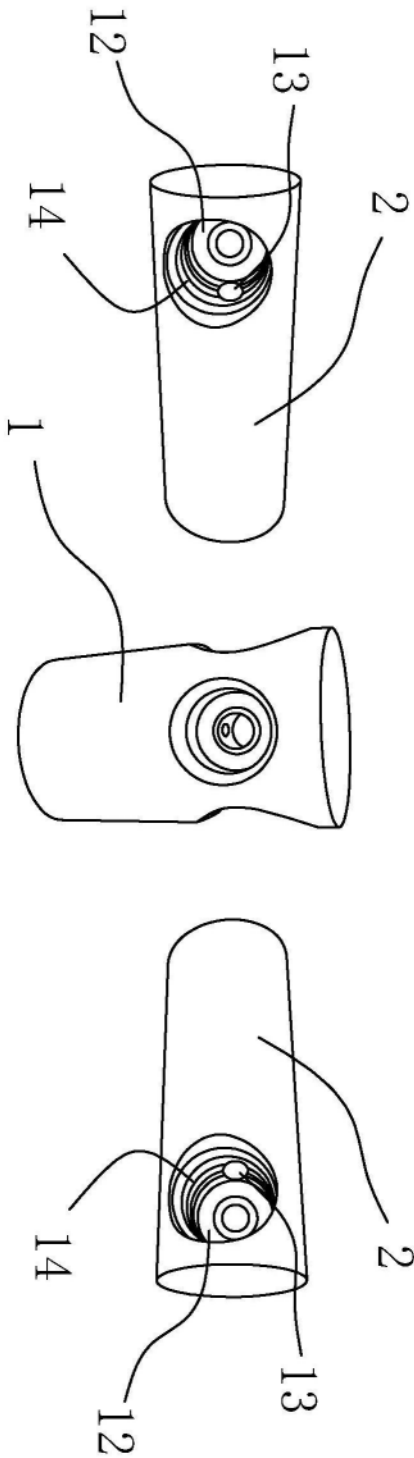


图2

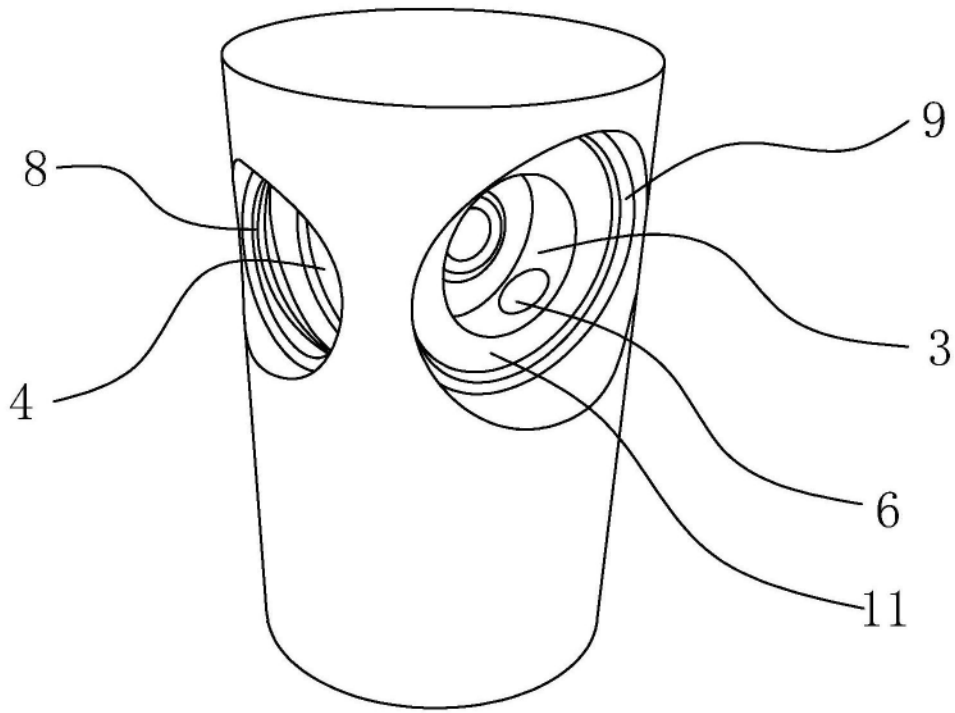


图3

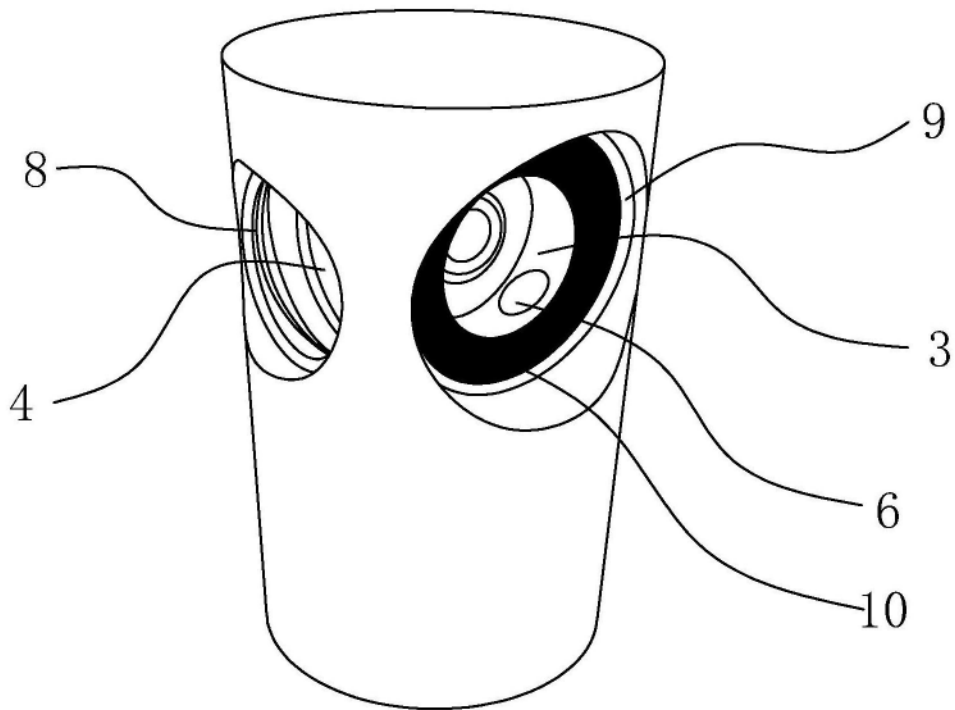


图4

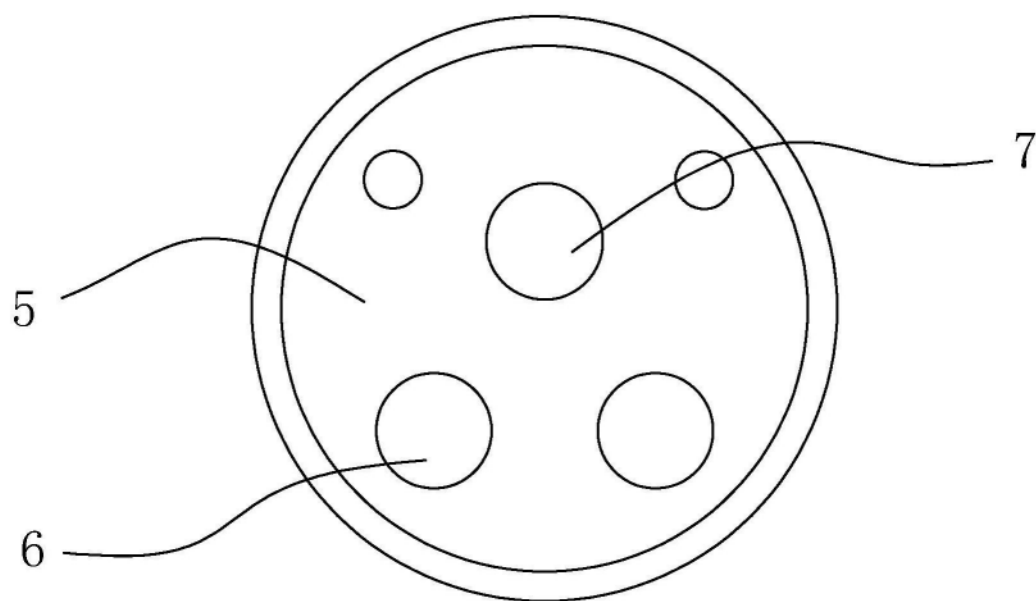


图5

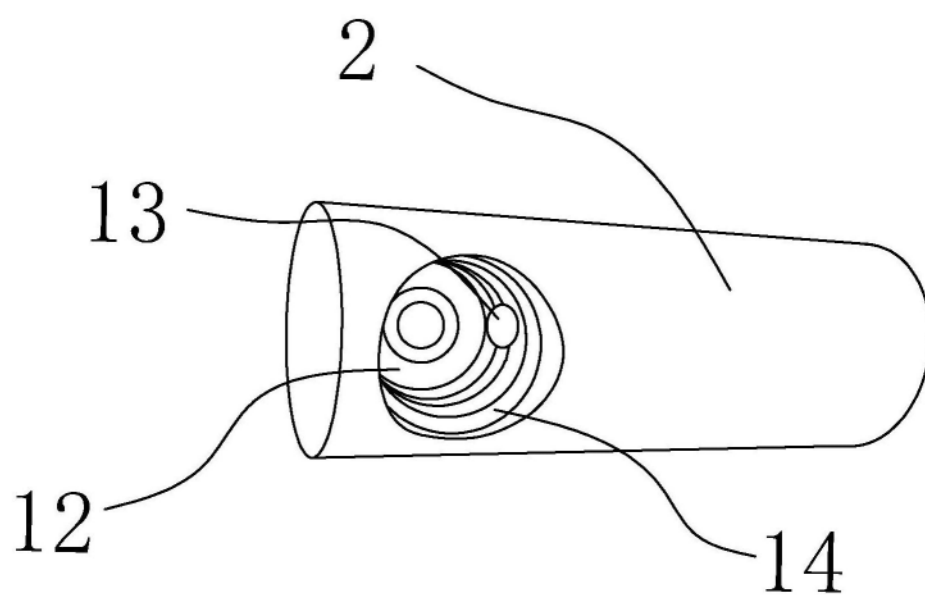


图6

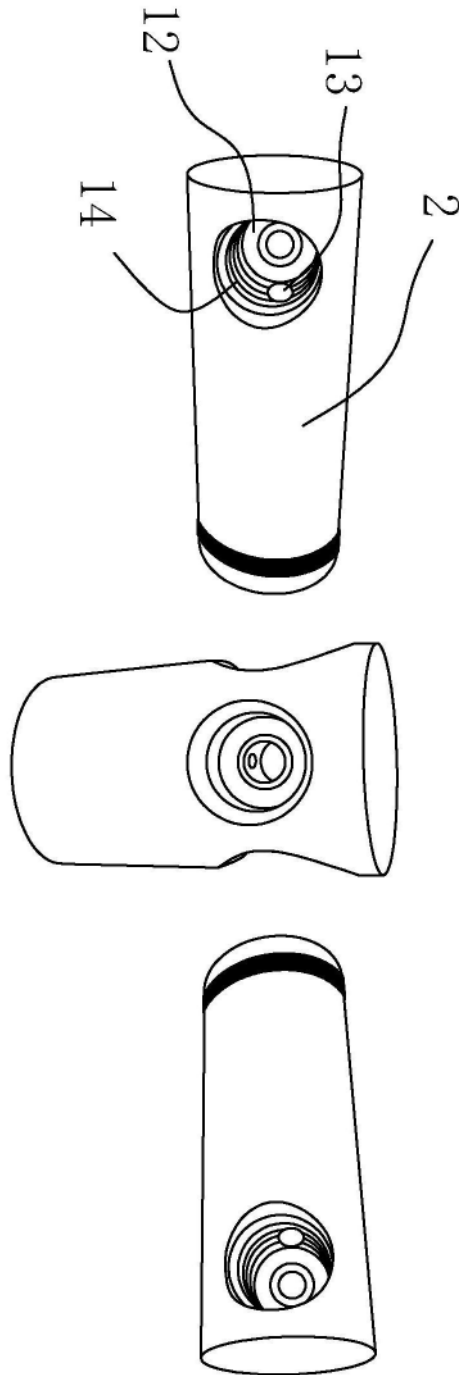


图7