



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202494434 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201220082145. 7

(22) 申请日 2012. 03. 07

(73) 专利权人 南通天丰电子新材料有限公司

地址 226000 江苏省南通市苏通科技产业园
纬 14 路 21 号

(72) 发明人 范建国

(51) Int. Cl.

G01B 11/24 (2006. 01)

G01B 11/30 (2006. 01)

G01N 21/892 (2006. 01)

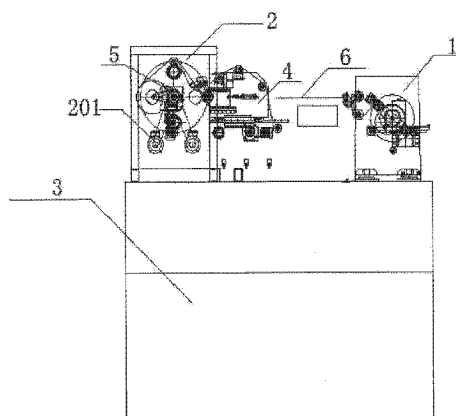
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

多功能隔膜性能检测装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种多功能隔膜性能检测装置,包括放卷装置和收卷装置,在所述放卷装置和收卷装置底部安装光源箱,所述收卷装置的一侧安装气缸卷芯固定装置。本实用新型是将成品隔膜卷在放卷装置和收卷装置之间进行固定、铺平,成品卷从放卷装置开始,在气缸卷芯固定装置固定进行检测外观,提高了波浪、暴筋、弧形等外观的测试准确率,不损坏成品卷。



1. 一种多功能隔膜性能检测装置,包括放卷装置和收卷装置,其特征在于在所述放卷装置和收卷装置底部安装光源箱,所述收卷装置的一侧安装气缸卷芯固定装置。
2. 如权利要求 1 所述的一种多功能隔膜性能检测装置,其特征在于所述收卷装置内部安装调速机。
3. 如权利要求 1 所述的一种多功能隔膜性能检测装置,其特征在于所述光源箱内部安装 LED 灯。

多功能隔膜性能检测装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种隔膜制品外观性能的检测装置,特别涉及一种多功能隔膜性能检测装置。

背景技术

[0002] 隔膜制品的外观性能是其主要的品质,外观平整,不产生波浪,无暴筋是主要的测试指标。现有的隔膜生产技术是采用多人检查隔膜外观的方法,并且不是在一种装置上面检查,是用多个装置检验,检验项目不全面,没有一个复合型设备。缺点是消耗了大量的人力、物力和时间,也带来了很多的不方便,如绕卷,收卷等过程。由于外观性能检测最好在防卷和收卷过程中完成,这种人工检测将会出现不能及时完成,不能精确得到质量缺陷位置的问题。即使采用了一定量的人力资源记录,也由于生产环境光线的明暗不一,对质量缺陷的把握也会出现很大差别。

发明内容

[0003] 本实用新型提供一种多功能隔膜性能检测装置,专门用于隔膜制品外观性能的检测,精确度高,全面测试各项指标,节省大量人力物力,标准统一。

[0004] 本实用新型是通过以下的技术方案实现的:

[0005] 一种多功能隔膜性能检测装置,包括放卷装置和收卷装置,在所述放卷装置和收卷装置底部安装光源箱,所述收卷装置的一侧安装气缸卷芯固定装置。

[0006] 所述收卷装置内部安装调速机。

[0007] 所述光源箱内部安装 LED 灯。

[0008] 本实用新型的有益效果为:本实用新型是一种专用设备,主要用于隔膜外观性能检测,可以准确检测隔膜制品的波浪、暴筋、弧形等外观的指标,检测标准统一,准确率高,节省人力物力,大大节省生产成本。

附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型多功能隔膜性能检测装置的结构示意图

具体实施方式

[0010] 以下结合附图,对本实用新型做进一步说明。

[0011] 如图 1,是本实用新型多功能隔膜性能检测装置的结构示意图,包括放卷装置 1 和收卷装置 2,在放卷装置 1 和收卷装置 2 底部安装光源箱 3,光源箱主要是为外观检测提供光源,保证在光线一致下进行隔膜制品的检测,统一检测标准。本实用新型的光源箱内部安装 LED 灯,节约大量电能,并且亮度高,外观质量检测准确。收卷装置 2 的一侧安装气缸卷芯固定装置 4。这是一个能够使隔膜制品在放卷装置 1 和收卷装置 2 之间的固定装置,固定停留期间进行外观质量检测,收卷装置 2 内部安装调速机 5,可以进行速度调整,在发现外

观质量缺陷时可以及时记录,传输至主机。

[0012] 本实用新型的工作流程为:先将成品隔膜样卷用收卷电机 201 固定住,然后将成品隔膜样卷的一端和气缸卷芯固定装置 4 连接,启动调速机 5 进行速度调整,检测隔膜外观性能如波浪、暴筋、杂质、亮点、晶点、弧形等,隔膜样卷 6 通过放卷装置 1 进行回收,完成检测。进行下一隔膜卷的检测。

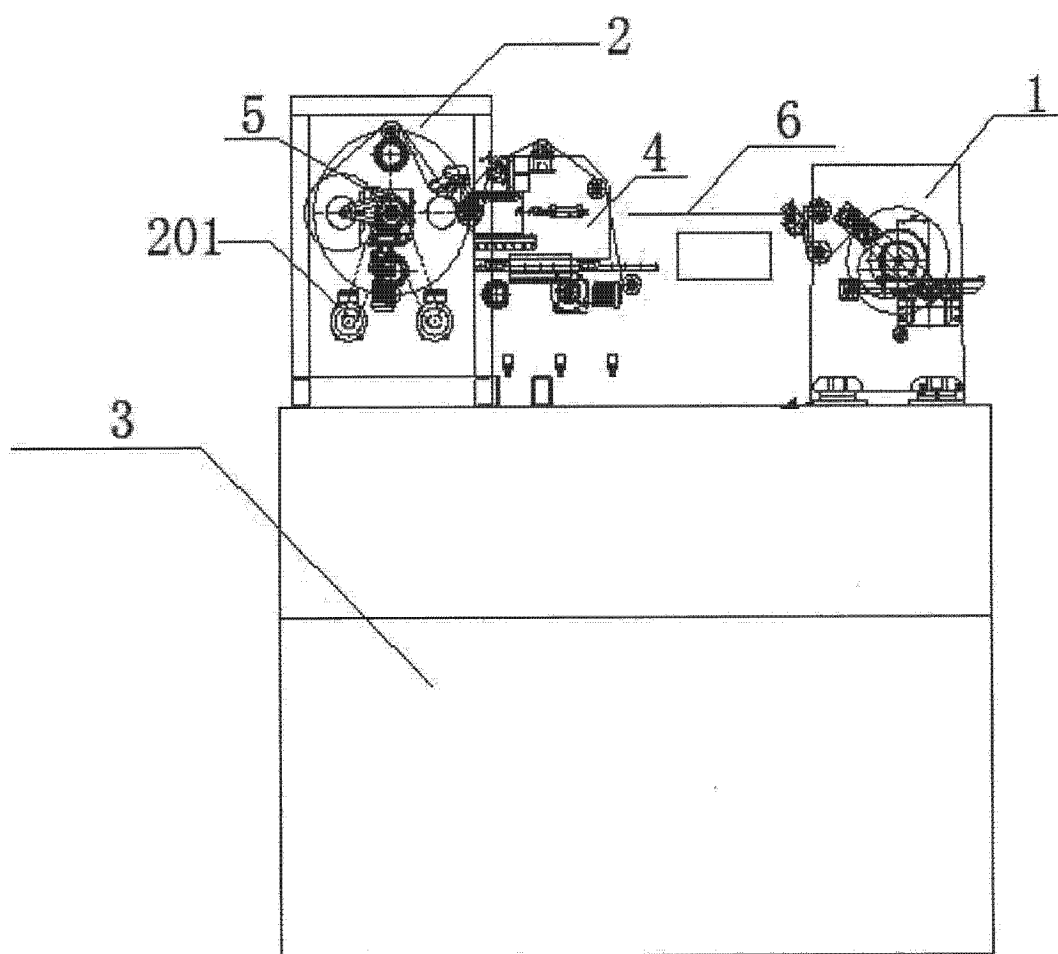


图 1