(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202744734 U
(45)授权公告日 2013.02.20

(21)申请号 201220329729.X

(22)申请日 2012.07.10

(73)专利权人 福州锦星服装服饰有限公司
地址 350002 福建省福州市仓山区金山大道618号金山工业区桔园洲30号一层锦星服饰

(72)发明人 尤金体 何赛强

(51)Int.Cl.
D03D 35/00(2006.01)
D03D 49/12(2006.01)

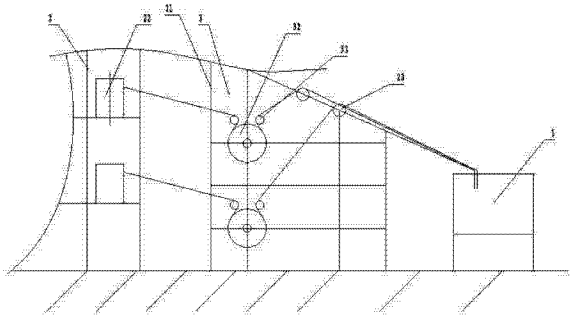
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

分层式罗拉织带机

(57)摘要

本实用新型属于纺织机械，尤其属于分层式罗拉织带机。一种分层式罗拉织带机，它包括编织机、经线架，其要点在于经线架上可存放有上百个原纱粒，在经线架的原纱粒与导杆之间连接有罗拉装置，所述的罗拉装置主要包括罗拉架、罗拉和罗拉导辊，罗拉、罗拉导辊固定于罗拉架上，两个罗拉导辊在罗拉的上方的两侧。本实用新型通过增加一个罗拉装置，利用罗拉的重量对经线施压，使各经线张力实现平稳均匀，避免了因经线片的上下运动使经线产生上下跳动而影响编织带的质量，各条经线张力均匀，所织出的带子平整度高，同时由于每个原纱粒所含的经线远远长于现有经线盘中经线的长度，因此能织的带子长度更长，并省略了整经工序，降低成本。



CN 202744734 U

1. 一种分层式罗拉织带机，它包括编织机（1）、经线架（2），其特征在于：经线架（2）上固定有上百个原纱粒（22），在经线架（2）的原纱粒（22）与导杆（23）之间连接有罗拉装置（3），所述的罗拉装置主要包括罗拉架（31）、罗拉（32）和罗拉导辊（33），罗拉（32）、罗拉导辊（33）固定于罗拉架（31）上，两个罗拉导辊（33）在罗拉（32）的上方的两侧。

2. 根据权利要求 1 所述的一种分层式罗拉织带机，其特征在于：两个罗拉导辊（33）的中心距小于罗拉（32）的直径。

3. 根据权利要求 1 所述的一种分层式罗拉织带机，其特征在于：罗拉（32）的数量与导杆（23）的数量相同。

4. 根据权利要求 1 所述的一种分层式罗拉织带机，其特征在于：罗拉（32）的数量是导杆（23）数量的一半。

分层式罗拉织带机

技术领域

[0001] 本实用新型属于纺织机械，尤其属于分层式罗拉织带机。

背景技术

[0002] 现有的织带机如图 1 所示，主要由编织机 1、经线架 2 组成，经线架 2 上固定有 10-20 个经线盘 21，经线要经过整经（将一定根数的经纱按规定的长度和宽度卷绕在经盘上的工艺过程）将多根经纱绕在一个盘头上成一个经线盘，再将经线绕过导杆 23 穿于编织机的经线片上，纬线置于梭子旁进行编织，因导杆对经线仅起导向作用，各条经线在编织时存在张力不均匀，而影响编织带的平整度，且织带的长度受经线盘体积限制。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述织带机存在的缺点，提供一种经线张力均匀，能保证编织带的平整度的分层式罗拉织带机。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案为一种分层式罗拉织带机，它包括编织机、经线架，其要点在于经线架上可存放有上百个原纱粒，在经线架的原纱粒与导杆之间连接有罗拉装置，所述的罗拉装置主要包括罗拉架、罗拉和罗拉导辊，罗拉、罗拉导辊固定于罗拉架上，两个罗拉导辊在罗拉的上方的两侧。

[0005] 多根经线原纱平行绕过第一根罗拉导辊再绕过罗拉、第二根罗拉导辊后通过导杆穿于编织机的经线片上，在经线的走线过程中，通过罗拉及上方两侧导杆的同步转动，使得经线最大面积伏贴于罗拉表面，增强罗拉与经纱之间的摩擦，使各经线张力实现平稳均匀，避免了因经线片的上下运动使经线产生上下跳动而影响编织带的质量，各条经线张力均匀，所织出的带子平整度高，同时由于每个原纱粒所含的经线远远长于现有经线盘中经线的长度，因此能织的带子长度更长，并省略了整经工序，降低成本。

[0006] 两个罗拉导辊的中心距小于罗拉的直径。这样经线与罗拉的接触距离大受力更加均匀。

[0007] 罗拉的数量与导杆的数量相同。

[0008] 或罗拉的数量是导杆数量的一半。

[0009] 由于原纱粒数量多，故此经线架的宽度要大于罗拉架的宽度，而带的宽度又远小于罗拉架的宽度，通常只有罗拉宽度的五分之一到二十分之一，导杆的数量是由带的编织图案所决定，一排经线片所用的经线仅占一根罗拉表面的四分之一至七分之三，因此可以减少罗拉数量，从而减少整体装置的体积。

[0010] 本实用新型通过增加一个罗拉装置，利用罗拉的重量对经线施压，在经线的走线过程中，通过罗拉及上方两侧导杆的同步转动，使得经线最大面积伏贴于罗拉表面，增强罗拉与经纱之间的摩擦，使各经线张力实现平稳均匀，避免了因经线片的上下运动使经线产生上下跳动而影响编织带的质量，各条经线张力均匀，所织出的带子平整度高，同时由于每个原纱粒所含的经线远远长于现有经线盘中经线的长度，因此能织的带子长度更长，并

省略了整经工序，降低成本。

附图说明

[0011] 图 1 为现有织带机的结构简图

[0012] 图 2 为本实用新型的结构简图

[0013] 其中：1 编织机 2 经线架 21 经线盘 22 原纱粒 23 导杆 3 罗拉装置 31 罗拉架 32 罗拉 33 罗拉导辊 。

具体实施方式

[0014] 下面结合视图对本实用新型进行详细的描述

[0015] 如图 2 所示，一种分层式罗拉织带机，它包括编织机 1、经线架 2，经线架 2 上固定有上百个原纱粒 22，在经线架 2 的原纱粒 22 与导杆 23 之间连接有罗拉装置 3，所述的罗拉装置主要包括罗拉架 31、罗拉 32 和罗拉导辊 33，罗拉 32、罗拉导辊 33 固定于罗拉架 31 上，两个罗拉导辊 33 在罗拉 32 的上方的两侧，两个罗拉导辊 33 的中心距小于罗拉 32 的直径，罗拉 32 的数量与导杆 23 的数量相同或罗拉 32 的数量是导杆 23 数量的一半。其余未述部分与现有技术相同。

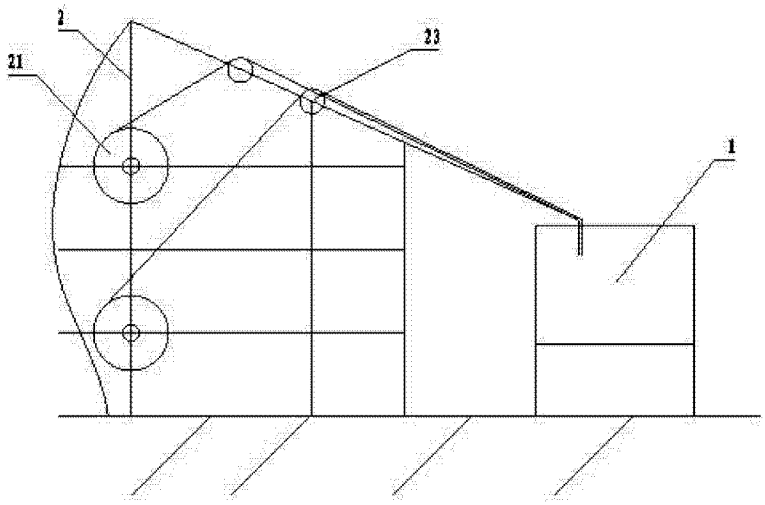


图 1

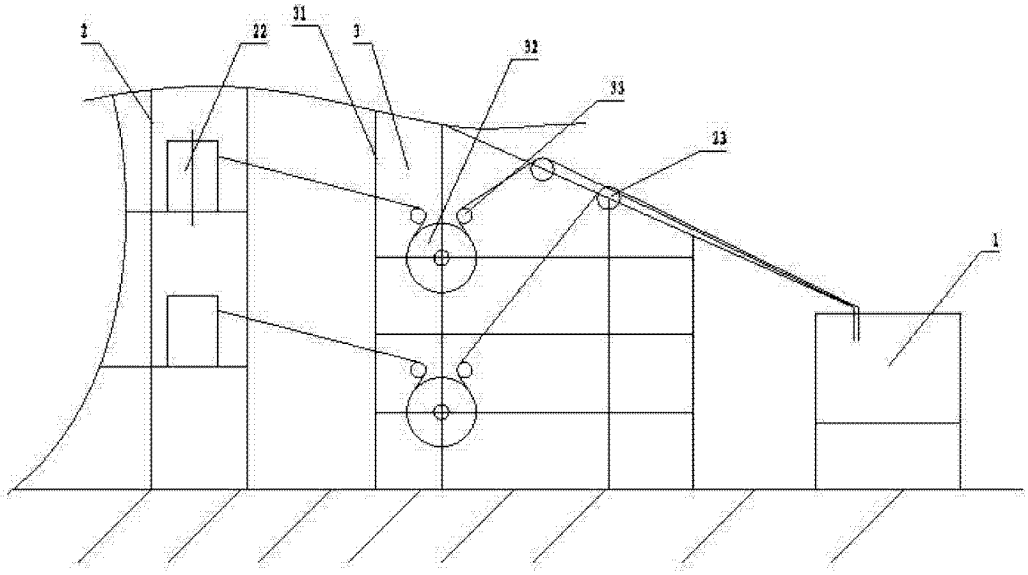


图 2