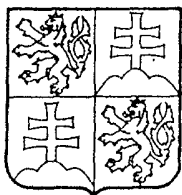


ČESKÁ A SLOVENSKÁ
FEDERATIVNÍ
REPUBLIKA
(19)



FEDERÁLNÍ ÚŘAD
PRO VYNÁLEZY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

271 611

(21) PV 3327-88.L
(22) Přihlášeno 18 05 88

(40) Zveřejněno 12 02 90
(45) Vydáno 09 09 91

(11)

(13) 8 1

(51) Int. Cl.
8 65 G 39/16

(75) Autor vynálezu

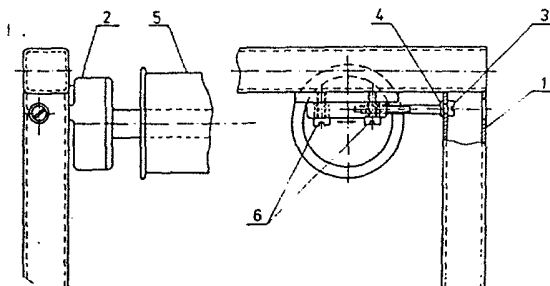
NOVOTNÝ JAROSLAV ing.,
ŠÍPAL JOSEF ing., PRAHA

(54)

Prvek pro vystředění pohybové dráhy
transportního pásu

(57)

Řešení se týká provedení prvku pro vystředění pohybové dráhy transportního pásu, výhodně teflonového pásu, určeného zejména pro infrapecce. Jeho podstata spočívá v tom, že šroub (3) je otočně uložený v rámu (1), zajištěný pojistným kroužkem (4). Tento šroub (3) je spojený závitem s tělesem (2) ložiska vodicí kladky (5) transportního pásu, přičemž těleso (2) ložiska vodicí kladky (5) je opatřeno šrouby (6) pro zajištění nastavené polohy. Vystředění pohybové dráhy transportního pásu se provádí vhodným nastavením vodicí kladky (5) ve vertikálním směru tak, aby nedocházelo k mechanickému poškození pásu třením o vodicí kladku (5). Tohoto nastavení se dosahuje otáčením šroubu (3) spojeného závitem s tělesem (2) ložiska vodicí kladky (5) za pohybu transportního pásu. Vystředění transportního pásu je rychlé a plynulé. Použití tohoto řešení je výhodné u všech zařízení, kde se vyskytuje pohyblivý pás, při jehož časté výměně je třeba opětného seřízení.



Vynález se týká prvku pro vystředění pohybové dráhy transportního pásu, výhodně teflonového pásu, určeného zejména pro infrapecce.

Jsou známy způsoby středění pohybové dráhy transportních pásů nastavením polohy vodící kladky zkusmo ručně nebo v klidu pomocí opěrného šroubu s následujícím zajištěním nastavené polohy.

Stávající řešení je nevýhodné pro zdlouhavost a nepřesnost nastavení. Nedokonalým vystředěním dochází k mechanickému poškození pásu třením o boční vedení transportního pásu.

Uvedené nevýhody odstraňuje provedení prvku pro vystředění pohybové dráhy transportního pásu podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že šroub je otočně uložený v rámu, zajištěný pojistným kroužkem a spojený závitem s tělesem ložiska vodící kladky transportního pásu, přičemž těleso ložiska vodící kladky je opatřeno šrouby pro zajištění nastavené polohy.

Předností nového řešení je, že lze plynule a rychle vystředit transportní pás za pohybu a optimální nastavenou polohu zajistit šrouby pro zajištění nastavené polohy.

Příklad provedení vynálezu je dále popsán pomocí výkresu. Na výkresu je znázorněn šroub 3 otočně uložený v rámu 1, zajištěný pojistným kroužkem 4. Šroub 3 je spojený závitem s tělesem 2 ložiska vodící kladky 5 transportního pásu, přičemž těleso 2 ložiska vodící kladky 5 je opatřeno šrouby 6 pro zajištění nastavené polohy.

Vystředění pohybové dráhy transportního pásu se provádí vhodným nastavením vodící kladky 5 ve vertikálním směru tak, aby nedocházelo k mechanickému poškození pásu třením o vodící kladku 5. Tohoto nastavení se dosahuje otáčením šroubu 3 spojeného závitem s tělesem 2 ložiska vodící kladky 5 za pohybu transportního pásu.

Použití prvku pro vystředění pohybové dráhy transportního pásu podle vynálezu je výhodné u všech zařízení, kde se vyskytuje pohyblivý pás a při jehož časté výměně je třeba opětného seřízení.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

Prvek pro vystředění pohybové dráhy transportního pásu, výhodně teflonového transportního pásu, určeného zejména pro infrapecce, vyznačený tím, že šroub (3) je otočně uložený v rámu (1), zajištěný pojistným kroužkem (4) a spojený závitem s tělesem (2) ložiska vodící kladky (5) transportního pásu, přičemž těleso (2) je opatřeno šrouby (6) pro zajištění nastavené polohy.

