(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205311032 U
(45)授权公告日 2016.06.15

(21)申请号 201521089042.3

(22)申请日 2015.12.23

(73)专利权人 无锡群欢包装材料有限公司
地址 214100 江苏省无锡市新区梅村梅西路101号4号

(72)发明人 肖勇生 曾龙

(74)专利代理机构 无锡万里知识产权代理事务所（特殊普通合伙） 32263
代理人 李翀

(51)Int.Cl.
B41F 13/60(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

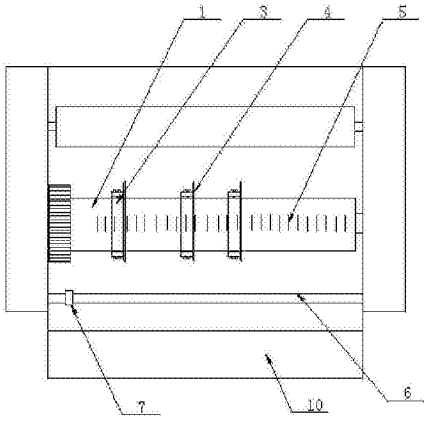
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种带横向切割功能的印刷机的易撕口切割机构

(57)摘要

一种带横向切割功能的印刷机的易撕口切割机构，它涉及印刷设备技术领域，第一传动辊和第二传动辊并列设置，第一传动辊和第二传动辊上均设置有锯齿状切割刀，锯齿状切割刀通过切割刀固定套与第一传动辊和第二传动辊固定连接；所述的第一传动辊和第二传动辊上均设置有刻度层；所述的第一传动辊的下方设置有护栏，护栏上设置有滑轨，滑轨上设置有裁刀装置；所述的裁刀装置包含刀片和刀柄，刀片通过固定件连接在护栏的滑轨内侧，刀片上连接有刀柄。本实用新型能横向切割，操作简单，本实用新型具有结构简单、设置合理、制作成本低等优点。



CN 205311032 U

1.一种带横向切割功能的印刷机的易撕口切割机构，它包含第一传动辊、第二传动辊、切割刀固定套、锯齿状切割刀、刻度层；所述的第一传动辊和第二传动辊并列设置，第一传动辊和第二传动辊上均设置有锯齿状切割刀，锯齿状切割刀通过切割刀固定套与第一传动辊和第二传动辊固定连接；所述的第一传动辊和第二传动辊上均设置有刻度层；其特征在于它还包含护栏、裁刀装置、刀片、刀柄；所述的第一传动辊的下方设置有护栏，护栏上设置有滑轨，滑轨上设置有裁刀装置；所述的裁刀装置包含刀片和刀柄，刀片通过固定件连接在护栏的滑轨内侧，刀片上连接有刀柄。

2.根据权利要求1所述的一种带横向切割功能的印刷机的易撕口切割机构，其特征在于：所述的护栏的下方设置有收纳槽。

3.根据权利要求1所述的一种带横向切割功能的印刷机的易撕口切割机构，其特征在于：所述的护栏由铸铁材质制成。

一种带横向切割功能的印刷机的易撕口切割机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及印刷设备技术领域，具体涉及一种带横向切割功能的印刷机的易撕口切割机构。

背景技术

[0002] 印刷文字和图像的机器。现代印刷机一般由装版、涂墨、压印、输纸(包括折叠)等机构组成。它的工作原理是：先将要印刷的文字和图像制成印版，装在印刷机上，然后由人工或印刷机把墨涂敷于印版上有文字和图像的地方，再直接或间接地转印到纸或其他承印物(如纺织品、金属板、塑胶、皮革、木板、玻璃和陶瓷)上，从而复制出与印版相同的印刷品。印刷机的实用新型和发展，对于人类文明和文化的传播具有重要作用。

[0003] 印刷流程：(1)平网平面丝网印刷机的工作循环程序。以平形网版平台式单色半自动手面丝网印刷机为例，它的一个工作循环是：给件→定位→落版→降到墨板、升回墨板→刮墨行程→升到墨板→降回墨板→抬版→回墨行程→解除定位→收件。在连续循环动作中，只要能实现功能，每个动作占用的时间应尽量短，以缩短每个工作循环同期，提高工作效率。(2)压印线。在印刷行程中，到墨板挤压油墨和丝网印版，使丝网印版与承印物形成一条接触线，称为压印线。这条线在刮墨板刃口处，无数条压印线构成印刷面。实现理想的压印线是很困难的，因为印刷行程是一个动态过程。

[0004] 现有技术的印刷机的易撕口切割机构只能竖向切割易撕口，不方便横向切割。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于针对现有技术的缺陷和不足，提供一种结构简单、设计合理、使用方便的带横向切割功能的印刷机的易撕口切割机构。

[0006] 为实现上述目的，本实用新型采用的技术方案是：它包含第一传动辊、第二传动辊、切割刀固定套、锯齿状切割刀、刻度层、护栏、裁刀装置、刀片、刀柄；所述的第一传动辊和第二传动辊并列设置，第一传动辊和第二传动辊上均设置有锯齿状切割刀，锯齿状切割刀通过切割刀固定套与第一传动辊和第二传动辊固定连接；所述的第一传动辊和第二传动辊上均设置有刻度层；所述的第一传动辊的下方设置有护栏，护栏上设置有滑轨，滑轨上设置有裁刀装置；所述的裁刀装置包含刀片和刀柄，刀片通过固定件连接在护栏的滑轨内侧，刀片上连接有刀柄。

[0007] 作为优选，所述的护栏的下方设置有收纳槽。

[0008] 作为优选，所述的护栏由铸铁材质制成。

[0009] 本实用新型操作时，裁刀装置位于护栏上滑轨一端，通过第一传动辊和第二传动辊上的刻度层调整锯齿状切割刀和锯齿状切割刀的位置，第一传动辊和第二传动辊在传动齿轮的带动下向相反方向转动，印刷好的产品在第一传动辊与第二传动辊之间通过锯齿状切割刀切割成易撕口；当需要横向裁剪时，拉动刀柄，即实现横向切割，此时，第一传动辊和第二传动辊上的锯齿状切割刀便起到夹紧作用。

[0010] 采用上述结构后，本实用新型产生的有益效果为：本实用新型所述的一种带横向切割功能的印刷机的易撕口切割机构，能横向切割，操作简单，本实用新型具有结构简单、设置合理、制作成本低等优点。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型结构示意图；

[0012] 图2是图1的侧视图。

[0013] 附图标记说明：

[0014] 1、第一传动辊；2、第二传动辊；3、切割刀固定套；4、锯齿状切割刀；5、刻度层；6、护栏；7、裁刀装置；8、刀片；9、刀柄；10、收纳槽。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图，对本实用新型作进一步的说明。

[0016] 参看如图1——图2所示，本具体实施方式采用如下技术方案：它包含第一传动辊1、第二传动辊2、切割刀固定套3、锯齿状切割刀4、刻度层5、护栏6、裁刀装置7、刀片8、刀柄9；所述的第一传动辊1和第二传动辊2并列设置，第一传动辊1和第二传动辊2上均设置有锯齿状切割刀4，锯齿状切割刀4通过切割刀固定套3与第一传动辊1和第二传动辊2固定连接；所述的第一传动辊1和第二传动辊2上均设置有刻度层5；所述的第一传动辊1的下方设置有护栏6，护栏6上设置有滑轨，滑轨上设置有裁刀装置7；所述的裁刀装置7包含刀片8和刀柄9，刀片8通过固定件连接在护栏6的滑轨内侧，刀片8上连接有刀柄9。

[0017] 作为优选，所述的护栏6的下方设置有收纳槽10。

[0018] 作为优选，所述的护栏6由铸铁材质制成。

[0019] 本具体实施方式操作时，裁刀装置7位于护栏6上滑轨一端，通过第一传动辊1和第二传动辊2上的刻度层5调整锯齿状切割刀4的位置，第一传动辊1和第二传动辊2在传动齿轮的带动下向相反方向转动，印刷好的产品在第一传动辊1与第二传动辊2之间通过锯齿状切割刀4切割成易撕口；当需要横向裁剪时，拉动刀柄9，即实现横向切割，此时，第一传动辊1和第二传动辊2上的锯齿状切割刀4便起到夹紧作用。

[0020] 采用上述结构后，本具体实施方式产生的有益效果为：本具体实施方式所述的一种带横向切割功能的印刷机的易撕口切割机构，能横向切割，操作简单，本具体实施方式具有结构简单、设置合理、制作成本低等优点。

[0021] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征以及本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

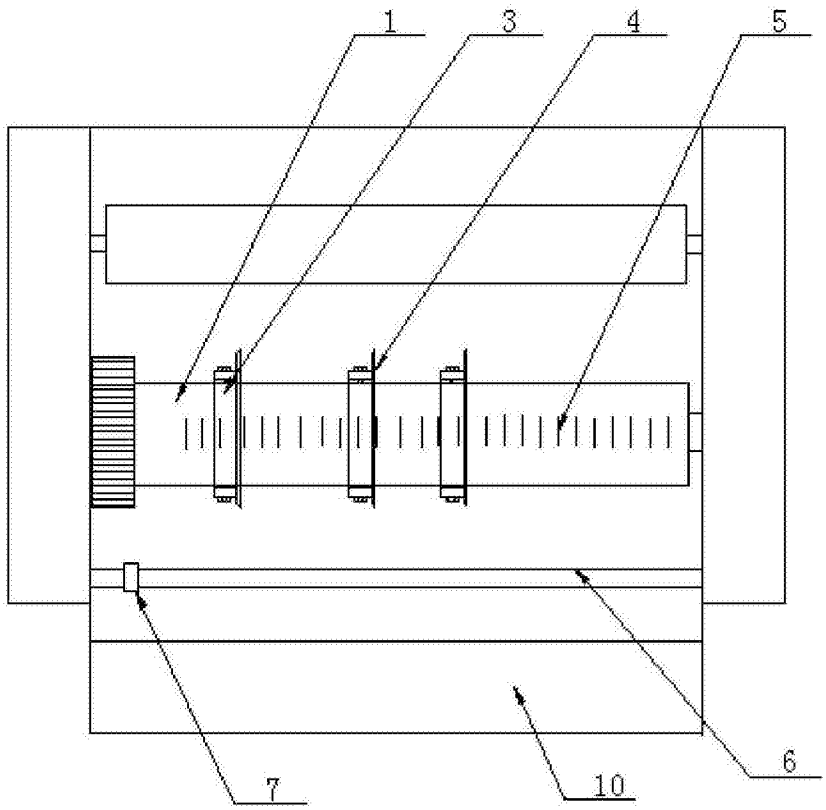


图1

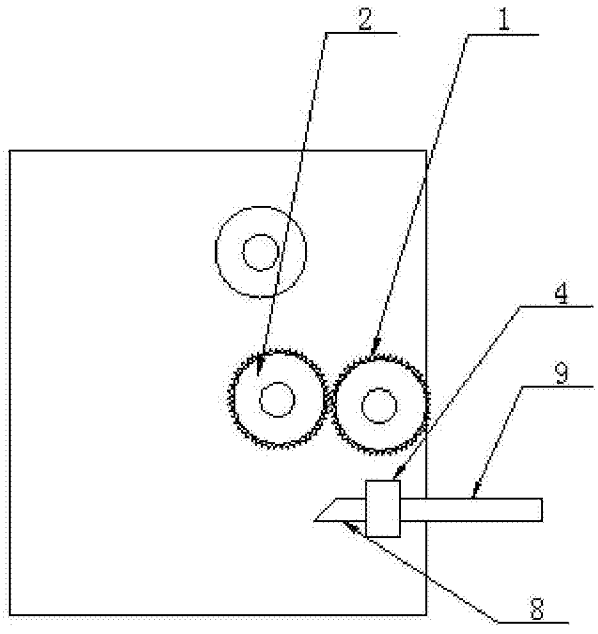


图2