

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203023672 U

(45) 授权公告日 2013.06.26

(21) 申请号 201220556448.8

(22) 申请日 2012.10.26

(73) 专利权人 江苏承中和高精度钢管制造有限公司

地址 214100 江苏省无锡市惠山经济开发区
堰桥配套区南区漳兴路江苏承中和高精度钢管制造有限公司

(72) 发明人 陆坚

(74) 专利代理机构 北京品源专利代理有限公司
11332

代理人 杨小双

(51) Int. Cl.

F16L 9/02 (2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

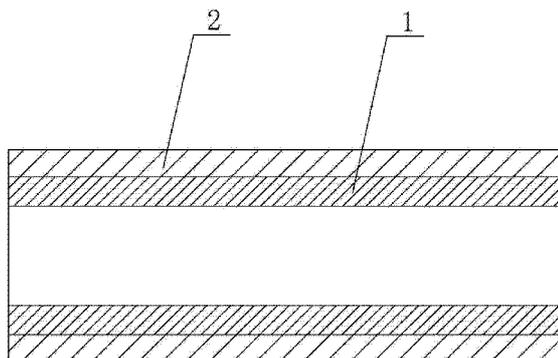
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种耐磨混凝土泵管

(57) 摘要

本实用新型公开了一种耐磨混凝土泵管,其包括内、外管,所述内、外管均为锰钢焊管,所述内管的外管壁与外管的内管壁通过复合工艺紧密贴合,所述内管采用 65 # 锰钢焊管,所述外管采用 16 # 锰钢焊管。上述耐磨混凝土泵管采用双层焊管复合而成,相对于传统的无缝钢管,节约了成本,同时因内管与流动的混凝土摩擦,故采用更耐磨的 65 # 锰钢焊管,大大提高了整个泵管的耐磨性能,提高了泵管的使用寿命。



1. 一种耐磨混凝土泵管,其包括内、外管,其特征在于,所述内、外管均为锰钢焊管,所述内管的外管壁与外管的内管壁紧密贴合。

2. 根据权利要求1所述的耐磨混凝土泵管,其特征在于,所述内管采用65 # 锰钢焊管,所述外管采用16 # 锰钢焊管。

3. 根据权利要求1或2任一项所述的耐磨混凝土泵管,其特征在于,所述内、外管采用金属复合紧密贴合。

4. 根据权利要求1或2任一项所述的耐磨混凝土泵管,其特征在于,所述内、外管两端的结合处采用焊接连接。

一种耐磨混凝土泵管

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种流体介质输送管道,尤其涉及一种用于混凝土泵输送混凝土的耐磨混凝土泵管。

背景技术

[0002] 目前,现有的混凝土泵输送管道,即泵管,都是采用高韧性的无缝钢管制做,存在如下缺点:

[0003] 1)无缝钢管价格较高,造成泵管的整体成本较高;

[0004] 2)无缝钢管硬度低,在使用中存在管内壁摩擦阻力大,磨损快,需频繁调换破损的泵管,使得运行综合成本居高。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种耐磨混凝土泵管,其具有成本低以及高耐磨性能的特点;以解决传统的混凝土泵管存在成本高、磨损快的问题。

[0006] 为达此目的,本实用新型采用以下技术方案:

[0007] 一种耐磨混凝土泵管,其包括内、外管,其中,所述内、外管均为锰钢焊管,所述内管的外管壁与外管的内管壁紧密贴合。

[0008] 特别地,所述内管采用 65 # 锰钢焊管,所述外管采用 16 # 锰钢焊管。

[0009] 特别地,所述内、外管采用金属复合紧密贴合,以防止内、外管松动对整个泵管的冲击,同时也对焊缝进行很好的保护作用。

[0010] 特别地,所述内、外管两端部的结合处采用焊接连接。

[0011] 本实用新型的有益效果为,与现有技术相比所述耐磨混凝土泵管采用双层焊管复合而成,相对于传统的无缝钢管,节约了成本,同时因内管与流动的混凝土摩擦,故采用更耐磨的 65 # 锰钢焊管,大大提高了整个泵管的耐磨性能,提高了泵管的使用寿命。

附图说明

[0012] 图 1 是本实用新型具体实施方式 1 提供的耐磨混凝土泵管的剖面图。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图并通过具体实施方式来进一步说明本实用新型的技术方案。

[0014] 请参阅图 1 所示,图 1 是本实用新型具体实施方式 1 提供的耐磨混凝土泵管的剖面图。

[0015] 本实施例中,一种耐磨混凝土泵管包括内管 1 和外管 2,所述内管 1 采用 65 # 锰钢焊管,所述外管 2 采用 16 # 锰钢焊管,所述内管 1 采用更耐磨的 65 # 锰钢焊管,可提高泵管整体的耐磨性能,提高泵管的使用寿命。同时所述内管 1 和外管 2 采用金属复合紧密贴合,且所述内管 1 和外管 2 两端部的结合处采用焊接连接。以防止内管 1 和外管 2 松动对

整个泵管的冲击,同时也对焊缝进行很好的保护作用。

[0016] 以上实施例只是阐述了本实用新型的基本原理和特性,本实用新型不受上述事例限制,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还有各种变化和改变,这些变化和改变都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

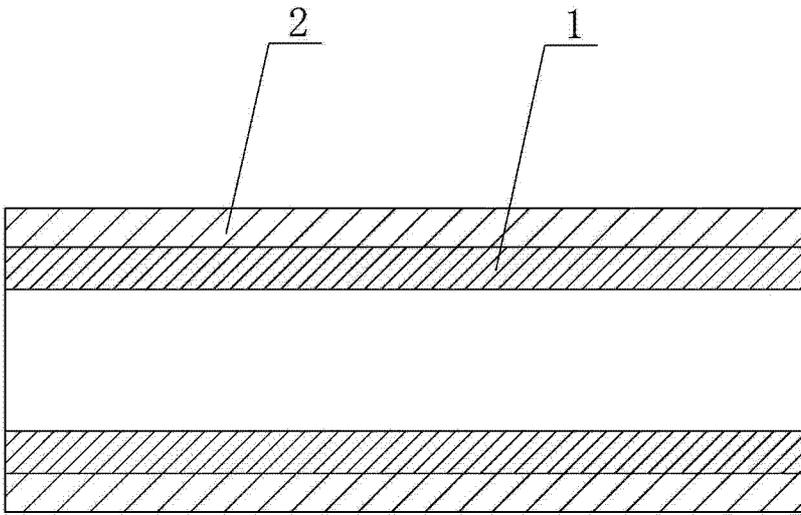


图 1