



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201930828 U

(45) 授权公告日 2011. 08. 17

(21) 申请号 201120000582. 5

(22) 申请日 2011. 01. 04

(73) 专利权人 杭州油漆有限公司

地址 310011 浙江省杭州市拱墅区登云路
555 号

(72) 发明人 高勇 孙仁荣 何燕芳

(74) 专利代理机构 杭州天欣专利事务所 33209

代理人 陈红

(51) Int. Cl.

B02C 17/18 (2006. 01)

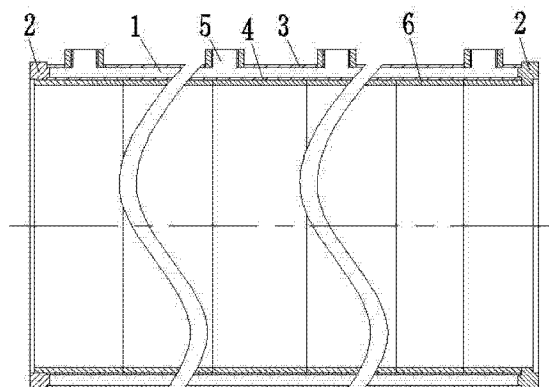
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种卧式砂磨机筒体

(57) 摘要

本实用新型涉及一种卧式砂磨机筒体,用于油漆、涂料制造行业的卧式砂磨机中。本实用新型包括筒体,在筒体两端安装有端面法兰,所述的筒体包括外夹套和内夹套,内夹套套装在外夹套内,在外夹套上开有冷却水接口;其特征在于:还包括内衬,所述的内衬套装在内夹套内。本实用新型设置了内衬,卧式砂磨机摩擦部分改在了内衬上,耐磨性好;维修方便,内衬磨穿的话,只需要更换内衬,无需将整个筒体更换。



1. 一种卧式砂磨机筒体,包括筒体,在筒体两端安装有端面法兰,所述的筒体包括外夹套和内夹套,内夹套套装在外夹套内,在外夹套上开有冷却水接口;其特征在于:还包括内衬,所述的内衬套装在内夹套内。

2. 根据权利要求1所述的卧式砂磨机筒体,其特征在于:所述的内衬为筒形。

一种卧式砂磨机筒体

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种卧式砂磨机筒体,用于油漆、涂料制造行业的卧式砂磨机中。

背景技术

[0002] 现有技术的卧式砂磨机筒体耐磨性不够,易磨穿,磨穿后对生产的物料造成报废。而且更换筒体时造成物料严重浪费,维修工作量大,严重影响生产,而且维修成本大。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是克服现有技术中所存在的上述缺点,而提供一种结构设计合理、耐磨性好的卧式砂磨机筒体。

[0004] 本实用新型解决上述问题所采用的技术方案是:一种卧式砂磨机筒体,包括筒体,在筒体两端安装有端面法兰,所述的筒体包括外夹套和内夹套,内夹套套装在外夹套内,在外夹套上开有冷却水接口;其特征在于:还包括内衬,所述的内衬套装在内夹套内。

[0005] 本实用新型所述的内衬为筒形。

[0006] 本实用新型与现有技术相比,具有如下优点和效果:1、结构设计合理;2、设置了内衬,卧式砂磨机摩擦部分改在了内衬上,耐磨性好;3、维修方便,内衬磨穿的话,只需要更换内衬,无需将整个筒体更换。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型实施例的剖视结构示意图。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图并通过实施例对本实用新型作进一步说明。

[0009] 实施例:参见图1,本实用新型实施例包括筒体1,在筒体1两端安装有端面法兰2。筒体1包括外夹套3和内夹套4,内夹套4套装在外夹套3内。在外夹套3上开有冷却水接口5。

[0010] 内衬6为筒形,其由复合高耐磨合金制成,套装在内夹套4内。

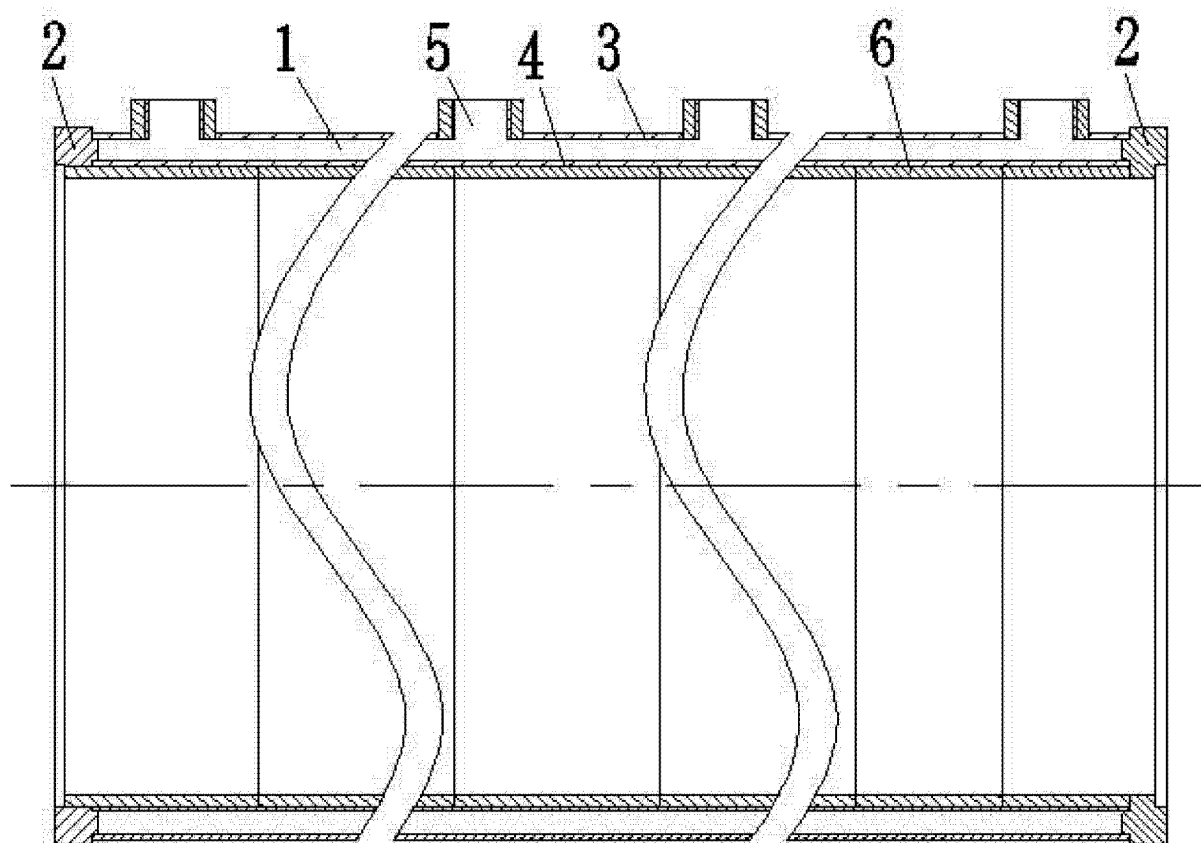


图 1