



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU 227 403

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 03 12 82
(21) PV 8748-82

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.³
B 21 J 13/08

(40) Zveřejněno 26 08 83
(45) Vydáno 01 06 84

(75)
Autor vynálezu

KURKA EVŽEN ing., PLZEŇ,
LOUDA JAN, NEZVĚSTICE

(54)

Zařízení pro čištění děrovacího trnu vytlačovacího lisu

227 403

Vynález se týká zařízení pro čištění děrovacího trnu vytlačovacího lisu.

Při lisování některých materiálů ve výtlačných lisech dochází k ulpívání jednak lisovaných materiálů nebo mazacího média na povrchu děrovacího trnu. Až dosud se odstraňování těchto zbytků z povrchu děrovacího trnu a rovněž tak jeho mazání, provádí ručně.

Nevýhodou uvedeného řešení je to, že tyto práce jsou namáhavé a provádějí se v horkém prostředí, nebezpečném pro obsluhující personál. Navíc tyto práce zdržují celý proces lisování a tím snižují produkci lisu.

Uvedené nevýhody odstraňuje zařízení pro čištění děrovacího trnu vytlačovacího lisu, jehož podstata spočívá v tom, že je tvořeno rotační hlavou, v níž jsou vytvořeny nejméně dva radiální vývrty, z nichž v každém je suvně uložen odpružený píst, se kterým je pevně spojen čistící nůž. Břit čistícího nože je uspořádán kolmo na podélnou osu středového otvoru, u jehož ústí je uspořádána sprcha pro mazání děrovacího trnu.

Pokrok dosažený zařízením podle vynálezu spočívá v tom, že je odstraněna nebezpečná a namáhavá práce obsluhy lisu, automatickým čištěním a mazáním děrovacího trnu se zvýší produkce lisu.

Zařízení pro čištění děrovacího trnu vytlačovacího lisu je příkladně schematicky znázorněno na obr.1 a 2 přiloženého výkresu.

Jak patrně z obr.1 a 2 sestává zařízení podle vynálezu z rotační hlavy 1, poháněné nezakresleným ovládacím elementem, ve které je vytvořen středový otvor 5 pro nasouvání děrovacího trnu 9 a čtyři radiální vývrty 8, ve kterých jsou suvně uloženy písty 3, odpružené pružinami 4 a ovládané stlačením vzduchem, přiváděným do prostoru 6. S odpruženými písty 3 jsou pevně spojeny čistící nože 2, jejichž břity jsou uspořádány kolmo na podélnou osu 10 středo-

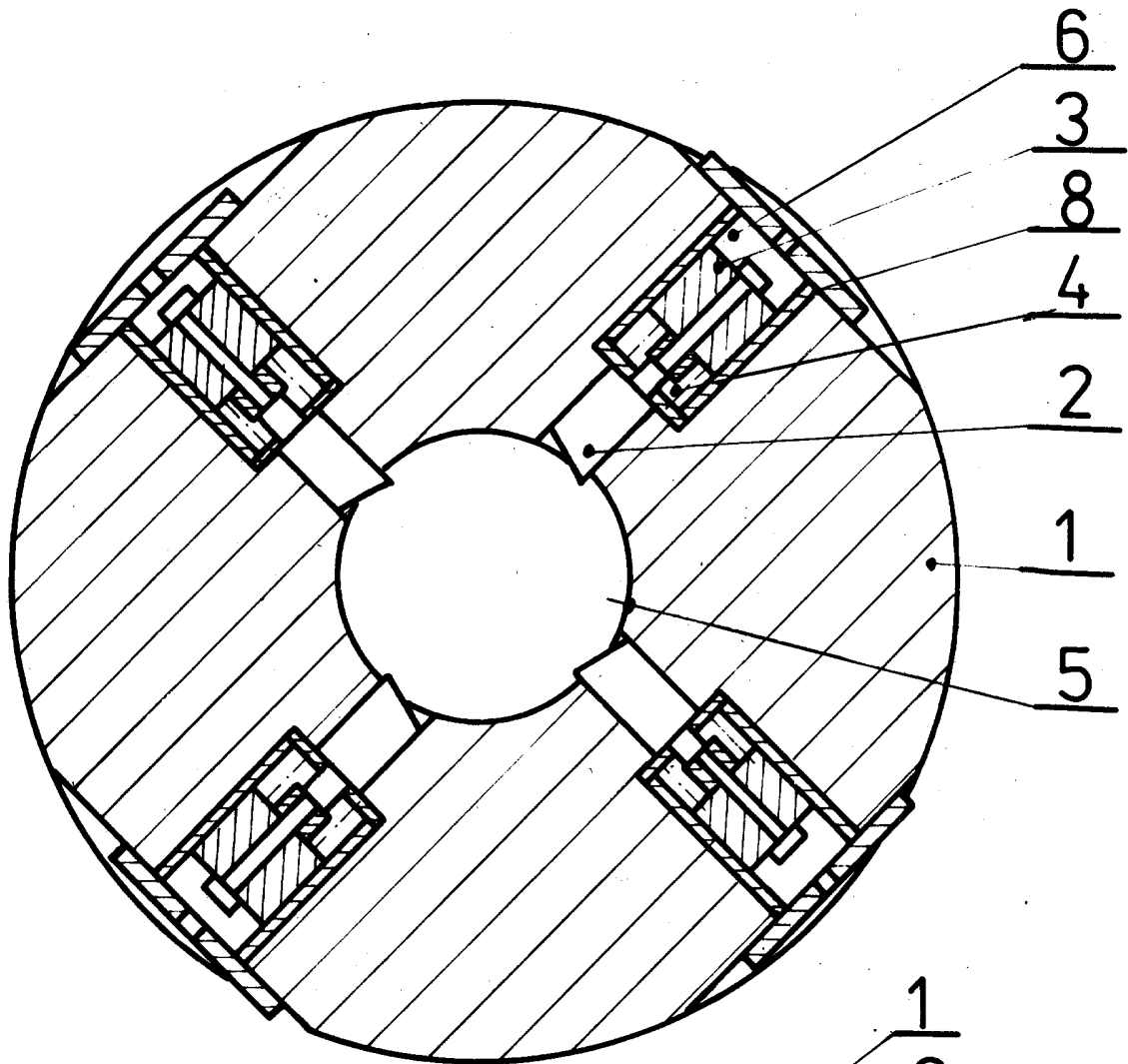
vého otvoru 5, u jehož ústí je pak uspořádána sprcha 7, pro mazání děrovacího trnu 9.

Funkce zařízení podle vynálezu je následující:

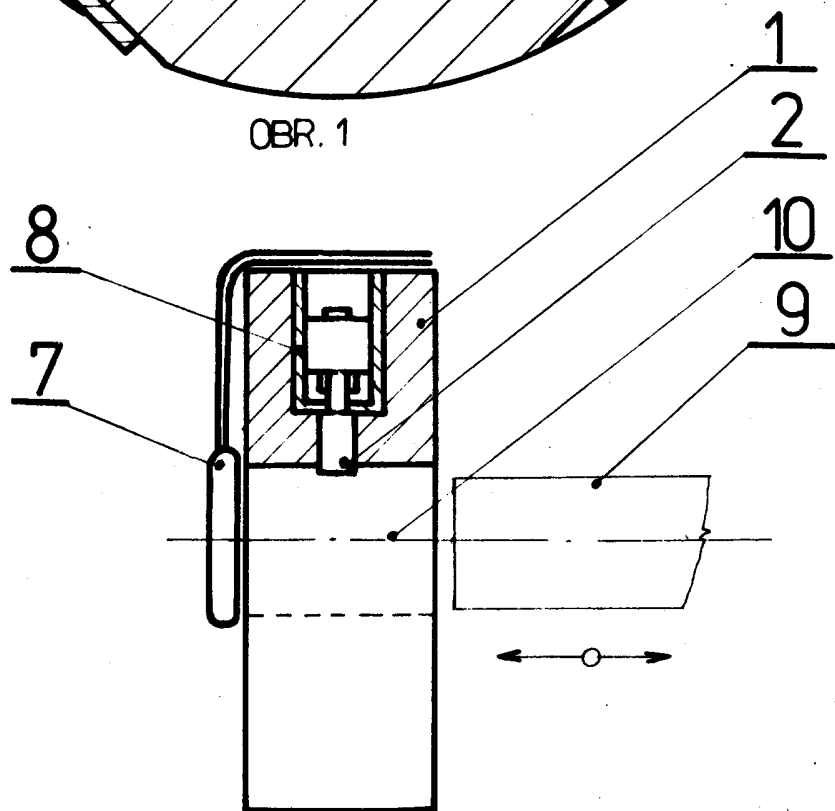
Při čištění je děrovací trn 9 zasunut ve středovém otvoru 5 rotační hlavy 1. Při jeho vyjíždění rotují kolem něj čisticí nože 2. Zároveň je děrovací trn 9 ofukován vzduchem, proniklým netěsnostmi kolem odpružených pístů 3, čímž jsou odstraněny poslední zbytky nečistot. Při vyjíždění děrovacího trnu 9 z rotační hlavy 1 je tento také současně mazán pomocí sprchy 7.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Zařízení pro čištění děrovacího trnu vytlačovacího lisu, vyznačující se tím, že je tvořeno rotační hlavou (1), v níž jsou vytvořeny nejméně dva radiální vývrty (8), z nichž v každém je suvně uložen odpružený píst (3), se kterým je pevně spojen čisticí nůž (2), jehož břit je uspořádán kolmo na podélnou osu (10) středového otvoru (5), u jehož ústí je uspořádána sprcha (7) pro mazání děrovacího trnu (9).



OBR. 1



OBR.2