

(19) DANMARK



(12) PATENTANSØGNING⁽¹⁰⁾ DK 4612/89 A

Patentdirektoratet

-
- (21) Patentansøgning nr.: 4612/89 (51) Int.Cl. 4: C 03 B 5/14
(22) Indleveringsdag:.... 19 sep 1989 C 03 B 5/04
(24) Løbedag:..... 19 sep 1989
(41) Alm. tilgængelig:.... 21 mar 1990
(62) Stamansøgningsnummer:.....
(86) International ansøgning nr.:... -
(86) International indleveringsdag:
(85) Videreførselsdag:
(30) Prioritet: 20 sep 1988 GB 8822093
(71) Ansøger: *Toledo Engineering Co., Inc., 3400 Executive Parkway; Toledo;
Ohio 43606, US
(72) Opfinder: Raymond Kenneth *Duly, 12 Lynhurst Grove; Aston Lodge Park;
Stone; Staffs ST15 8TP, GB
James Alan *Flavell, 19 Stafford Avenue; Manor Park; Shifnal;
Shropshire, GB
(74) Fuldmægtig: Dansk Patent Kontor A/S, H.C. Ørstedesvej 70, 1879, Fr.berg. C.

-
- (54) Fremgangsmåde ved drift af en glas-smelteovn samt glas-smelteovn til brug ved udøvelse af fremgangsmåden
(57) Sammendrag 4612-89

En glas-smelteovn omfatter en bunddel (6), der afgrænser et smeltningsskammer (8), et mellemkammer (10) og et arbejdsskammer (12), idet der er anbragt opvarmningsorganer i disse kamre. I smeltningsskammeret (8) er der udformet en tilførselsåbning (22), hvorigennem råmateriale kan anbringes på den smeltede glasmasse i smeltningsskammeret (8). Fra smeltningsskammeret (8) flyder glasset gennem et udløb ved kammerets nederste del, hvilket udløb udmunder i mellemkammeret (10), og glasset flyder hen over en overløbsvæg (30) fra mellemkammeret (10) til arbejdsskammeret (12). I arbejdsskammerets (12) ydervægge er der anbragt ikke viste arbejdsudtagsåbninger, hvorigennem der kan indføres glasblæserpiber eller lignende med henblik på manuel udtagning af smeltet glas fra arbejdsskammeret (12).

Smeltningsskammeret (8) fremstiller smeltet glas langsommere end det udtages fra arbejdsskammeret (12), så under et arbejds-skift vil glasniveauet i arbejdsskammeret synke fra et højeste niveau ned mod et laveste niveau, og i tidsrummet mellem arbejds-skiftene, f.eks. om natten, stiger niveauet i arbejdsskammeret fra det laveste til det højeste niveau.

Der findes overløbskanaler (44), hvis beliggenhed bestemmer det højeste glasniveau i arbejdsskammeret (12), dvs. noget lavere end beliggenheden af de nævnte, ikke viste arbejdsudtagsåbninger.

fortsættes

mellem hvilke arbejdskammeret genopfyldes af det konstant tilstrømmende glas, således at det igen er fyldt ved påbegyndelsen af den næste arbejdsperiode. Eventuelt overskydende glas strømmer ud gennem overløbskanalerne (44), afkøles og indføres igen sammen med råmaterialet gennem tilførselsåbningen (22).



FIG 1