



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212114594 U

(45) 授权公告日 2020.12.08

(21) 申请号 202021095309.0

(22) 申请日 2020.06.15

(73) 专利权人 长春汇成应化新材料有限公司

地址 130000 吉林省长春市高新区硅谷街
道超强街与瑞鹏路交汇

(72) 发明人 张晓波 张广林 张相前 田尧
赫天兰

(74) 专利代理机构 长春科宇专利代理有限责任
公司 22001

代理人 马宝来

(51) Int.Cl.

H02G 1/16 (2006.01)

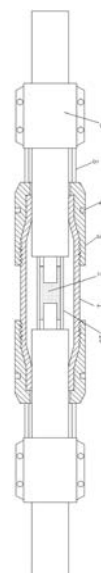
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种电缆修补装置

(57) 摘要

本实用新型涉及电缆修补技术领域,具体公开了一种电缆修补装置,包括连接套,所述连接套的两端均螺纹连接有挤紧套,所述挤紧套的一端固定连接有两个连接杆,所述连接杆的一端共同焊接有第一夹板,所述第一夹板匹配有第二夹板,所述连接套的内部设有导电套,所述导电套外套设有绝缘套。本实用新型通过连接套与挤紧套组合功能,使得挤紧套与连接套锁紧后,能够保证连接套两端紧贴在电缆的壁体上,从而密封连接套内部,保证连接套内部的导电套不会渗水漏电,安全可靠,而且操作便捷。



1. 一种电缆修补装置,包括连接套(1),其特征在于,所述连接套(1)的两端均螺纹连接有挤紧套(3),所述挤紧套(3)的一端固定连接有两个连接杆(5),所述连接杆(5)的一端共同焊接有第一夹板(6),所述第一夹板(6)匹配有第二夹板(7),所述连接套(1)的内部设有导电套(2),所述导电套(2)外套设有绝缘套(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种电缆修补装置,其特征在于,所述挤紧套(3)的外壁开设有多个插槽(4),插槽(4)匹配有扳动杆(8),所述挤紧套(3)内孔为锥形结构,且挤紧套(3)的内直径小于外直径。

3. 根据权利要求1所述的一种电缆修补装置,其特征在于,所述第一夹板(6)与第二夹板(7)构成圆形结构,所述第一夹板(6)与第二夹板(7)的两边均一体成型有固定条,且第一夹板(6)和第二夹板(7)之间的固定条通过螺栓固定安装。

4. 根据权利要求1所述的一种电缆修补装置,其特征在于,所述挤紧套(3)的一端开设有圆口,且连接杆(5)位于圆口的两侧。

5. 根据权利要求4所述的一种电缆修补装置,其特征在于,所述圆口的内壁粘接有橡胶密封圈(9)。

6. 根据权利要求1所述的一种电缆修补装置,其特征在于,所述导电套(2)的两端设有插孔,且导电套(2)的中间部位为实体结构。

一种电缆修补装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电缆修补技术领域,尤其涉及一种电缆修补装置。

背景技术

[0002] 电缆在长时间使用的过程中容易出现破损的地方,对于这些破损的地方需要进行修补,使得电缆可以正常使用。对于电缆的修补需要使用相应地修补装置,进而可以使得电缆的修补质量得到保证。现有的装置不能很好的保证电缆修补后的刚度,容易断裂,而且线缆修补还存在密封性,对于室外的电缆,长时间暴露,修补后容易渗水造成电缆的损坏,因此需要一种新型的装置来解决现有的问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种电缆修补装置。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种电缆修补装置,包括连接套,所述连接套的两端均螺纹连接有挤紧套,所述挤紧套的一端固定连接有两个连接杆,所述连接杆的一端共同焊接有第一夹板,所述第一夹板匹配有第二夹板,所述连接套的内部设有导电套,所述导电套外套设有绝缘套。

[0006] 优选的,所述挤紧套的外壁开设有多个插槽,插槽匹配有扳动杆,所述挤紧套内孔为锥形结构,且挤紧套的内直径小于外直径。

[0007] 优选的,所述第一夹板与第二夹板构成圆形结构,所述第一夹板与第二夹板的两边均一体成型有固定条,且第一夹板和第二夹板之间的固定条通过螺栓固定安装。

[0008] 优选的,所述挤紧套的一端开设有圆口,且连接杆位于圆口的两侧。

[0009] 优选的,所述圆口的内壁粘接有橡胶密封圈。

[0010] 优选的,所述导电套的两端设有插孔,且导电套的中间部位为实体结构。

[0011] 本实用新型的有益效果是:

[0012] 通过连接套与挤紧套组合功能,使得挤紧套与连接套锁紧后,能够保证连接套两端紧贴在电缆的壁体上,从而密封连接套内部,保证连接套内部的导电套不会渗水漏电,安全可靠,而且操作便捷;

[0013] 通过第一夹板和第二夹板能够将线缆夹持住,从而保证连接套的抓紧力,有效避免脱落,而且有效保证电缆的刚度避免受力集中扯断,使得导电套只导电不受力,安全性更高,设计的绝缘套能够隔开导电套与连接套,避免弯折时接触导电,有效提高安全性。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型提出的一种电缆修补装置的剖视结构示意图。

[0015] 图2为第一夹板和第二夹板安装结构示意图。

[0016] 图3为挤紧套剖视结构示意图。

[0017] 图4为连接套结构示意图。

[0018] 图5为扳动杆结构示意图。

[0019] 图中标记:1连接套、2导电套、3挤紧套、4插槽、5连接杆、6第一夹板、7第二夹板、8扳动杆、9橡胶密封圈、10绝缘套。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0021] 参照图1-5,一种电缆修补装置,包括连接套1,连接套1的两端均螺纹连接有挤紧套3,挤紧套3的一端固定连接有两个连接杆5,如图1所示,设计的连接杆5是为了节省材料,而且实现第一夹板6与挤紧套3的连接,起到延伸的作用,连接杆5的一端共同焊接有第一夹板6,第一夹板6匹配有第二夹板7,连接套1的内部设有导电套2,导电套2外套设有绝缘套10。

[0022] 本实施例中,挤紧套3的外壁开设有多个插槽4,插槽4匹配有扳动杆8,扳动杆8的一端是插入到插槽4中,通过扳动杆8来转动挤紧套3,这样更为省力,挤紧套3内孔为锥形结构,且挤紧套3的内直径小于外直径,如图1和3所示,挤紧套3在螺纹锁紧时,能够靠近连接套1,从而契合关系挤压连接套1的端头,实现连接套1的端头壁体紧贴在电缆外壁。

[0023] 第一夹板6与第二夹板7构成圆形结构,第一夹板6与第二夹板7的两边均一体成型有固定条,且第一夹板6和第二夹板7之间的固定条通过螺栓固定安装,通过螺栓锁紧的作用使得第一夹板6与第二夹板7夹住电缆。

[0024] 挤紧套3的一端开设有圆口,且连接杆5位于圆口的两侧,电缆穿过圆口延伸至连接套1内。

[0025] 圆口的内壁粘接有橡胶密封圈9,设计的橡胶密封圈9你,能够贴在电缆外壁,起到密封的作用。

[0026] 导电套2的两端设有插孔,且导电套2的中间部位为实体结构,导电套2的中间实体结构,能够有效保证导电性,而且此种连接方式比传统的绞合连接更安全,绞合连接容易造成连接点电阻大,容易高温烧坏。

[0027] 工作原理如下:

[0028] 使用时,现将待修补的电缆,如图1所示将金属线裸露出,将导电套2如图1所示套在其中一根金属线上,并且套好绝缘套10。

[0029] 再将挤紧套3先套在线缆上,紧接着将连接套1的一端插在挤紧套3上,如图1所示,通过扳动杆8插在插槽中,握住连接套1,扳动扳动杆8,使得挤紧套3与连接套1锁紧,将第一夹板6和第二夹板7通过螺栓固定安装,安装后,将另一根电缆进行安装,最终如图1所示,实现电缆的修补。

[0030] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

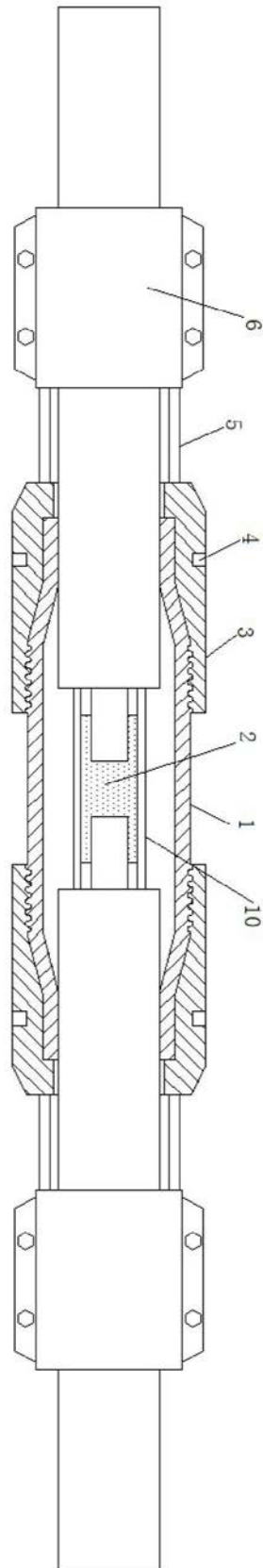


图1

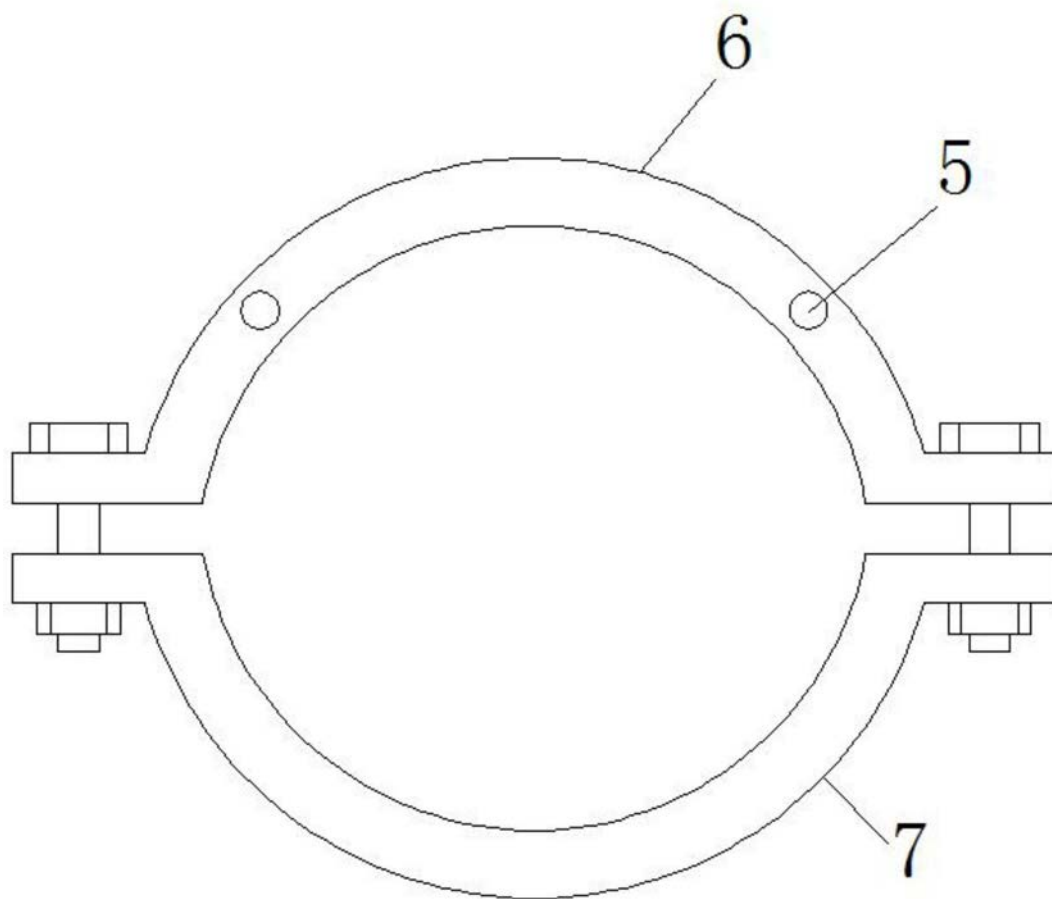


图2

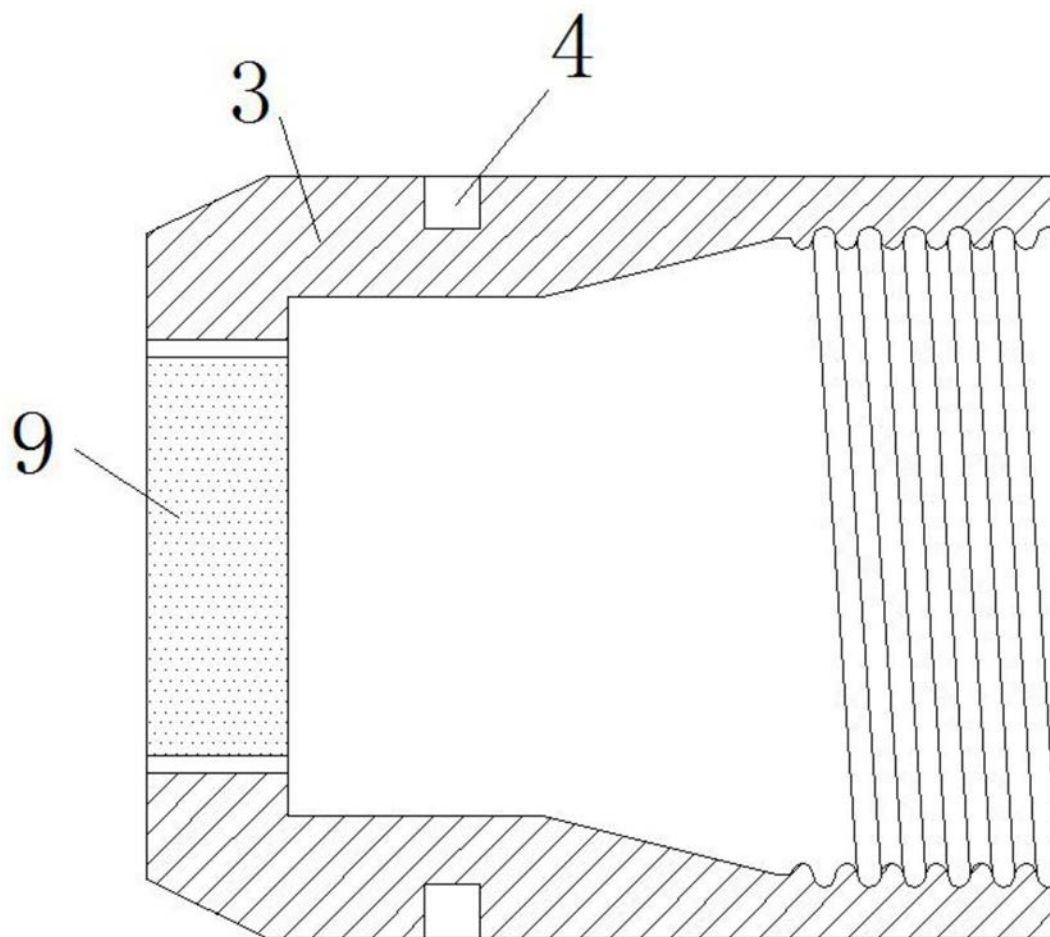


图3

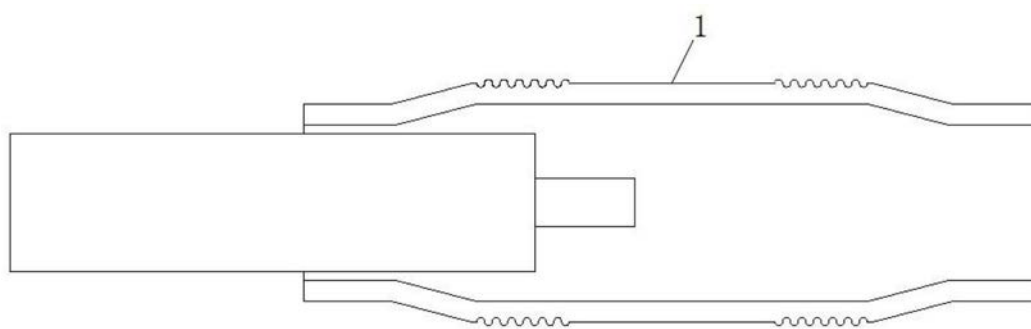


图4



图5