

URZĄD PATENTOWY



106, 27/02

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 4675.

Kl. 10 a 25.

Kohlenscheidungs-Gesellschaft mit beschränkter Haftung
(Berlin, Niemcy).

Wygaźnica obrotowo-bębnowa.

Zgłoszono 9 lipca 1924 r.
Udzielono 15 kwietnia 1926 r.

W wygaźnicach bębnowo - obrotowych nastęcza zawsze pewne trudności budowa końców bębna, które, służąc do osadzenia tudzież napędu bębna, muszą być wykonane nadzwyczaj mocno a zwłaszcza sztywnie, aby umocowane w nich pierścienie obiegowe nie mogły się wyginać. Stanowi to trudność poważną albowiem wskutek nagrzania ścianek bębna, siły wewnętrzne przenoszą się z łatwością na jego końce. W podobnych wygaźnicach, opatrzonych wewnętrznym szkieletem nośnym, podtrzymującym ogrzewany płaszcz zewnętrzny, szkielec ten musi sięgać w końce bębna, co jeszcze bardziej utrudnia budowę.

Wynalazek niniejszy usuwa wskazane niedogodności w ten sposób, że szkielec nośny wyprowadza się poza oba końce bębna, a pierścienie obiegowe tudzież mechanizm napędny bębna umieszcza się na sterzącej

nazewnątrzą części szkieletu. Właściwe końce bębna, całkowicie odciążone od sił zewnętrznych, można wykonać stosunkowo słabymi: w większości wypadków wystarczy wykonać je w postaci cienkiej ścianki, ewentualnie nawet podatnej względem rozszerzania się cieplnego zewnętrznej ścianki bębna. Związanie tej ostatniej z wewnętrznym szkieletem nośnym uskutecznia się zwykłymi ogniwiemi nośnemi.

Załączony rysunek przedstawia w postaci schematycznej, tytułem przykładu, jeden ze sposobów wykonania przedmiotu wynalazku w przekroju podłużnym przez bęben obrotowy i osprzęt jego. Wewnętrzny szkielec nośny *a* dźwiga przy udziale ogniwi *b* właściwy bęben odgaźniczy *c* zamknięty na końcach cienkimi stosunkowo ściankami *d*, *e*, które, służąc zarazem do podtrzymywania płaszcza, wyposażone są

w otwory: *f* do wprowadzania świeżego materiału oraz *g* do wyprowadzania go po odgazowaniu. Palenisko *h* ogrzewa bęben w sposób znany.

Szkielet nośny *a* sterczy po obu końcach bębna nazewnątrz, gdzie jest zaopatrzony w pierścienie obiegowe *i, k*, spoczywające na krążkach oporowych, tudzież w koło napędne *l* do wprowadzania bębna w ruch obrotowy. Bęben właściwy *c* jest wraz z końcami swemi *d, e*, zupełnie wolny od oddziaływania sił zewnętrznych, tak że żadne wygięcia wskutek nagrzewania, albo wywoływane znajdującym się w bębnie materiałem nie mogą wywierać żadnego wpływu na pierścienie obiegowe tudzież prawidłową ich pracę.

Zastrzeżenie patentowe.

Bęben obrotowy do odgazowywania węgla lub innego tworzywa bitumicznego, znamieny tem, że szkielet nośny (*a*) wprowadzony jest po obu końcach (*d, e*) bębna nazewnątrz i zaopatrzony tam w pierścienie obiegowe (*i, k*) i w mechanizm napędny (*l*) bębna, dzięki czemu płaszcz jego zewnętrzny (*c*) zostaje całkowicie odciążony od sił zewnętrznych.

Kohlenscheidungs-Gesellschaft
mit beschränkter Haftung.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

