



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222264194 U

(45) 授权公告日 2024. 12. 31

(21) 申请号 202421119820.8

(22) 申请日 2024.05.22

(73) 专利权人 广元铭磊工艺品有限责任公司  
地址 628165 四川省广元市青川县竹园镇  
滨江路1号(青川经开区管委会一楼63号)

(72) 发明人 陈卫正

(74) 专利代理机构 四川白兔专利代理事务所  
(普通合伙) 51388  
专利代理师 邢丽枝

(51) Int. Cl.  
A21C 11/00 (2006.01)  
A21C 9/08 (2006.01)

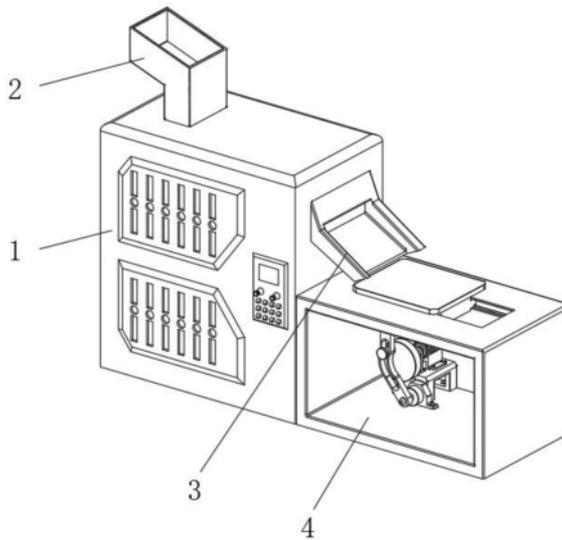
权利要求书1页 说明书5页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种能够安全出料的压料机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种能够安全出料的压料机,包括面粉压料机本体,所述面粉压料机本体的顶部设置有进料口。本实用新型在对加工好的面料进行推送时,启动驱动电机,驱动电机带动传动柱旋转,传动柱旋转带动转盘旋转,转盘带动活动柱旋转,活动柱沿弧形摆动板内部开设的弧形活动槽移动,活动柱带动弧形摆动板进行左右往复移动,弧形摆动板带动连接块左右往复移动,连接块带动固定块左右往复移动,固定块带动推送块和滑块沿限位滑槽左右往复移动,推送块带动放置板左右往复移动对面料进行推送,从而具备了便于面料安全收集的优点,通过驱动输出机构和往复推送机构的配合使用,即可安全快速的对面料进行推送并收集,减少了面料加工的工作量。



1. 一种能够安全出料的压料机,包括面粉压料机本体(1),其特征在于:所述面粉压料机本体(1)的顶部设置有进料口(2),所述面粉压料机本体(1)右侧的顶部设置有出料口(3),所述出料口(3)的底部设置有固定架(4),所述固定架(4)的左侧固定连接在面粉压料机本体(1)的右侧,所述固定架(4)的顶部开设有活动口(5),所述活动口(5)的前侧与后侧均开设有限位滑槽(6),所述限位滑槽(6)的内部设置有滑块(7),所述滑块(7)的内侧固定连接推送块(8),所述推送块(8)的顶部固定连接放置板(9),所述固定架(4)内侧的底部固定连接支撑架(10),所述支撑架(10)的底部通过紧固螺栓固定连接在固定架(4)内侧的底部,所述支撑架(10)的顶部设置有驱动输出机构(11),所述驱动输出机构(11)的前侧设置有往复推送机构(12);

所述驱动输出机构(11)用于对往复推送机构(12)提供动力输出;

所述往复推送机构(12)用于将加工好的面料进行往复推送。

2. 根据权利要求1所述的一种能够安全出料的压料机,其特征在于:所述驱动输出机构(11)包括驱动电机(111)和电机架(112),所述驱动电机(111)的底部固定连接在电机架(112)的顶部,所述电机架(112)的底部通过紧固螺栓固定连接在支撑架(10)的顶部,所述驱动电机(111)的输出端固定连接传动柱(113),所述传动柱(113)的表面活动套设有支撑板(114),所述支撑板(114)的底部通过紧固螺栓固定连接在支撑架(10)的顶部,所述传动柱(113)的前侧固定连接转盘(115),所述转盘(115)的顶部固定连接活动柱(116)。

3. 根据权利要求2所述的一种能够安全出料的压料机,其特征在于:所述往复推送机构(12)包括弧形摆动板(121)和弧形活动槽(122),所述弧形活动槽(122)开设在弧形摆动板(121)的内部,所述弧形摆动板(121)后侧的底部通过销轴活动连接有固定柱(123),所述固定柱(123)的后侧固定连接固定板(124),所述固定板(124)的底部通过紧固螺栓固定连接在固定架(4)内侧的底部,所述弧形摆动板(121)顶部的外侧通过销轴活动连接有连接块(125),所述连接块(125)右侧的前侧与后侧通过销轴活动连接有固定块(126),所述固定块(126)的固定连接在推送块(8)的底部,所述活动柱(116)位于弧形活动槽(122)的内部。

4. 根据权利要求3所述的一种能够安全出料的压料机,其特征在于:所述固定块(126)表面的顶部固定连接加固板(13),所述加固板(13)的顶部固定连接在推送块(8)的底部,所述加固板(13)位于弧形摆动板(121)的顶部。

5. 根据权利要求3所述的一种能够安全出料的压料机,其特征在于:所述弧形活动槽(122)的前侧设置有限位块(14),所述限位块(14)的后侧固定连接在活动柱(116)的前侧,所述限位块(14)位于转盘(115)的前侧。

6. 根据权利要求2所述的一种能够安全出料的压料机,其特征在于:所述传动柱(113)的表面活动套设有耐磨套(15),所述耐磨套(15)的外侧固定连接在支撑板(114)的内部,所述耐磨套(15)位于转盘(115)的后侧。

7. 根据权利要求2所述的一种能够安全出料的压料机,其特征在于:所述活动柱(116)表面的后侧固定连接加强套(16),所述加强套(16)的后侧固定连接在转盘(115)的前侧,所述加强套(16)位于固定架(4)的内侧。

## 一种能够安全出料的压料机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及压料机技术领域,具体为一种能够安全出料的压料机。

### 背景技术

[0002] 面粉压料机的主要功能包括:压制成型:将面粉面团压制成特定的形状和厚度;提高效率:节省手工操作的时间和精力,提高生产效率;保证均匀性:确保压制后的物料在厚度和形状上较为均匀;适应多样性:能够处理不同类型的面粉和面团,满足多种需求;可调节性:可以根据需要调整压制的厚度和形状;提升质量:有助于改善面团的质地和口感;标准化生产:实现产品的标准化和规模化生产;增强韧性:使面团具有更好的韧性和延展性;提高工作效率:减少人工操作,降低劳动强度;增加产量:满足大批量生产的需求,而专利公告号为CN210406878U,公布了一种安全出料的压面机,包括外壳组件和连接组件,所述外壳组件包括压面机本体、固定架、挡板、面粉盒、筛板和加料盘,所述固定架位于所述压面机本体的上表面,且与所述压面机本体固定连接,所述面粉盒位于所述固定架的外侧壁,且与所述固定架固定连接,所述挡板位于所述面粉盒的上表面,且与所述面粉盒通过转轴转动连接,所述筛板位于所述挡板的下表面;偏心轴做往复运动,使成品在下降的同时被推至压面机本体外,方便工作人员安全收集成品,在压面机本体上设置有面粉盒,若面团的粘性太高,工作人员可以轻轻拍打挡板,使面粉盒内的面粉通过筛板落入面团上,方便工作人员进行压面工作。

[0003] 上述中的现有技术存在以下缺陷:在对面团进行推送时,首先操作者手动转动旋转组件,旋转组件带动推杆组件向外侧推送面团,使面团推送与面粉压料机保持安全距离处,即可对成品进行收集,在对面团进行推送的过程中需要操作者一直转动旋转组件,给面团加工带来了不便,从而增加了面团加工的工作量。

### 实用新型内容

[0004] 为解决上述背景技术中提出的问题,本实用新型的目的在于提供一种能够安全出料的压料机,具备了便于面料安全收集的优点,解决了在对面团进行推送时,首先操作者手动转动旋转组件,旋转组件带动推杆组件向外侧推送面团,使面团推送与面粉压料机保持安全距离处,即可对成品进行收集,在对面团进行推送的过程中需要操作者一直转动旋转组件,给面团加工带来了不便,从而增加了面团加工的工作量的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种能够安全出料的压料机,包括面粉压料机本体,所述面粉压料机本体的顶部设置有进料口,所述面粉压料机本体右侧的顶部设置有出料口,所述出料口的底部设置有固定架,所述固定架的左侧固定连接在面粉压料机本体的右侧,所述固定架的顶部开设有活动口,所述活动口的前侧与后侧均开设有限位滑槽,所述限位滑槽的内部设置有滑块,所述滑块的内侧固定连接有推送块,所述推送块的顶部固定连接有放置板,所述固定架内侧的底部固定连接有支撑架,所述支撑架的底部通过紧固螺栓固定连接在固定架内侧的底部,所述支撑架的顶部设置有驱动输出机

构,所述驱动输出机构的前侧设置有往复推送机构;

[0006] 所述驱动输出机构用于对往复推送机构提供动力输出;

[0007] 所述往复推送机构用于将加工好的面料进行往复推送。

[0008] 作为本实用新型优选的,所述驱动输出机构包括驱动电机和电机架,所述驱动电机的底部固定连接在电机架的顶部,所述电机架的底部通过紧固螺栓固定连接在支撑架的顶部,所述驱动电机的输出端固定连接传动柱,所述传动柱的表面活动套设有支撑板,所述支撑板的底部通过紧固螺栓固定连接在支撑架的顶部,所述传动柱的前侧固定连接转盘,所述转盘的顶部固定连接活动柱。

[0009] 作为本实用新型优选的,所述往复推送机构包括弧形摆动板和弧形活动槽,所述弧形活动槽开设在弧形摆动板的内部,所述弧形摆动板后侧的底部通过销轴活动连接有固定柱,所述固定柱的后侧固定连接固定板,所述固定板的底部通过紧固螺栓固定连接在固定架内侧的底部,所述弧形摆动板顶部的外侧通过销轴活动连接有连接块,所述连接块右侧的前侧与后侧通过销轴活动连接有固定块,所述固定块的固定连接在推送块的底部,所述活动柱位于弧形活动槽的内部。

[0010] 作为本实用新型优选的,所述固定块表面的顶部固定连接加固板,所述加固板的顶部固定连接在推送块的底部,所述加固板位于弧形摆动板的顶部。

[0011] 作为本实用新型优选的,所述弧形活动槽的前侧设置有限位块,所述限位块的后侧固定连接在活动柱的前侧,所述限位块位于转盘的前侧。

[0012] 作为本实用新型优选的,所述传动柱的表面活动套设有耐磨套,所述耐磨套的外侧固定连接在支撑板的内部,所述耐磨套位于转盘的后侧。

[0013] 作为本实用新型优选的,所述活动柱表面的后侧固定连接加强套,所述加强套的后侧固定连接在转盘的前侧,所述加强套位于固定架的内侧。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0015] 1、本实用新型通过在对加工好的面料进行推送时,启动驱动电机,驱动电机带动传动柱旋转,传动柱旋转带动转盘旋转,转盘带动活动柱旋转,活动柱沿弧形摆动板内部开设的弧形活动槽移动,活动柱带动弧形摆动板进行左右往复移动,弧形摆动板带动连接块左右往复移动,连接块带动固定块左右往复移动,固定块带动推送块和滑块沿限位滑槽左右往复移动,推送块带动放置板左右往复移动对面料进行推送,从而具备了便于面料安全收集的优点,通过驱动输出机构和往复推送机构的配合使用,即可安全快速的对面料进行推送并收集,减少了面料加工的工作量。

[0016] 2、本实用新型通过设置驱动输出机构,能够对往复推送机构提供动力输出,避免了往复推送机构在使用时无法移动的情况,起到了便于往复推送机构使用的作用,提高了往复推送机构的使用便捷性。

## 附图说明

[0017] 图1为本实用新型结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型图;

[0019] 图3为本实用新型图;

[0020] 图4为本实用新型图;

[0021] 图5为本实用新型图。

[0022] 图中:1、面粉压料机本体;2、进料口;3、出料口;4、固定架;5、活动口;6、限位滑槽;7、滑块;8、推送块;9、放置板;10、支撑架;11、驱动输出机构;111、驱动电机;112、电机架;113、传动柱;114、支撑板;115、转盘;116、活动柱;12、往复推送机构;121、弧形摆动板;122、弧形活动槽;123、固定柱;124、固定板;125、连接块;126、固定块;13、加固板;14、限位块;15、耐磨套;16、加强套。

### 具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例;基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 如图1至图5所示,本实用新型提供了一种能够安全出料的压料机,包括面粉压料机本体1,面粉压料机本体1的顶部设置有进料口2,面粉压料机本体1右侧的顶部设置有出料口3,出料口3的底部设置有固定架4,固定架4的左侧固定连接在面粉压料机本体1的右侧,固定架4的顶部开设有活动口5,活动口5的前侧与后侧均开设有限位滑槽6,限位滑槽6的内部设置有滑块7,滑块7的内侧固定连接推送块8,推送块8的顶部固定连接放置板9,固定架4内侧的底部固定连接支撑架10,支撑架10的底部通过紧固螺栓固定连接在固定架4内侧的底部,支撑架10的顶部设置有驱动输出机构11,驱动输出机构11的前侧设置有往复推送机构12;

[0025] 驱动输出机构11用于对往复推送机构12提供动力输出;

[0026] 往复推送机构12用于将加工好的面料进行往复推送。

[0027] 参考图4,驱动输出机构11包括驱动电机111和电机架112,驱动电机111的底部固定连接在电机架112的顶部,电机架112的底部通过紧固螺栓固定连接在支撑架10的顶部,驱动电机111的输出端固定连接传动柱113,传动柱113的表面活动套设有支撑板114,支撑板114的底部通过紧固螺栓固定连接在支撑架10的顶部,传动柱113的前侧固定连接转盘115,转盘115的顶部固定连接活动柱116。

[0028] 作为本实用新型的一种技术优化方案,通过设置驱动输出机构11,能够对往复推送机构12提供动力输出,避免了往复推送机构12在使用时无法移动的情况,起到了便于往复推送机构12使用的作用,提高了往复推送机构12的使用便捷性。

[0029] 参考图5,往复推送机构12包括弧形摆动板121和弧形活动槽122,弧形活动槽122开设在弧形摆动板121的内部,弧形摆动板121后侧的底部通过销轴活动连接有固定柱123,固定柱123的后侧固定连接固定板124,固定板124的底部通过紧固螺栓固定连接在固定架4内侧的底部,弧形摆动板121顶部的外侧通过销轴活动连接有连接块125,连接块125右侧的前侧与后侧通过销轴活动连接有固定块126,固定块126的固定连接在推送块8的底部,活动柱116位于弧形活动槽122的内部。

[0030] 作为本实用新型的一种技术优化方案,通过设置往复推送机构12,能够对加工好的面料进行往复推送,避免了加工好的面料无法安全快速收集的情况,起到了便于安全快速的收集面料的作用,提高了面料的收集安全便捷性。

[0031] 参考图5,固定块126表面的顶部固定连接有加固板13,加固板13的顶部固定连接在推送块8的底部,加固板13位于弧形摆动板121的顶部。

[0032] 作为本实用新型的一种技术优化方案,通过设置加固板13,能够对固定块126与推送块8之间进行加固,避免了固定块126与推送块8之间出现松动,起到了固定块126与推送块8的作用,提高了固定块126与推送块8之间的稳固性。

[0033] 参考图4,弧形活动槽122的前侧设置有限位块14,限位块14的后侧固定连接在活动柱116的前侧,限位块14位于转盘115的前侧。

[0034] 作为本实用新型的一种技术优化方案,通过设置限位块14,能够对活动柱116进行限位,避免了活动柱116在使用时出现偏移,起到了限位的作用,提高了活动柱116的使用稳定性。

[0035] 参考图4,传动柱113的表面活动套设有耐磨套15,耐磨套15的外侧固定连接在支撑板114的内部,耐磨套15位于转盘115的后侧。

[0036] 作为本实用新型的一种技术优化方案,通过设置耐磨套15,能够对传动柱113的表面进行保护,避免了传动柱113在使用时出现磨损,导致传动柱113的损坏,提高了传动柱113的使用寿命。

[0037] 参考图4,活动柱116表面的后侧固定连接有加强套16,加强套16的后侧固定连接在转盘115的前侧,加强套16位于固定架4的内侧。

[0038] 作为本实用新型的一种技术优化方案,通过设置加强套16,能够对活动柱116与转盘115之间进行加固,避免了活动柱116与转盘115之间出现松动,起到了加固活动柱116与转盘115的作用,提高了活动柱116与转盘115之间的稳固性。

[0039] 本实用新型的工作原理及使用流程:使用时,在对加工好的面料进行推送时,启动驱动电机111,驱动电机111带动传动柱113旋转,传动柱113旋转带动转盘115旋转,转盘115带动活动柱116旋转,活动柱116沿弧形摆动板121内部开设的弧形活动槽122移动,活动柱116带动弧形摆动板121进行左右往复移动,弧形摆动板121带动连接块125左右往复移动,连接块125带动固定块126左右往复移动,固定块126带动推送块8和滑块7沿限位滑槽6左右往复移动,推送块8带动放置板9左右往复移动对面料进行推送,从而具备了便于面料安全收集的优点。

[0040] 综上所述:该能够安全出料的压料机,通过面粉压料机本体1、进料口2、出料口3、固定架4、活动口5、限位滑槽6、滑块7、推送块8、放置板9、支撑架10、驱动输出机构11和往复推送机构12的配合使用,解决了在对面团进行推送时,首先操作者手动转动旋转组件,旋转组件带动推杆组件向外侧推送面团,使面团推送与面粉压料机保持安全距离处,即可对成品进行收集,在对面团进行推送的过程中需要操作者一直转动旋转组件,给面团加工带来了不便,从而增加了面团加工的工作量的问题。

[0041] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序;而且,术语“包括”、“包含”或者任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0042] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

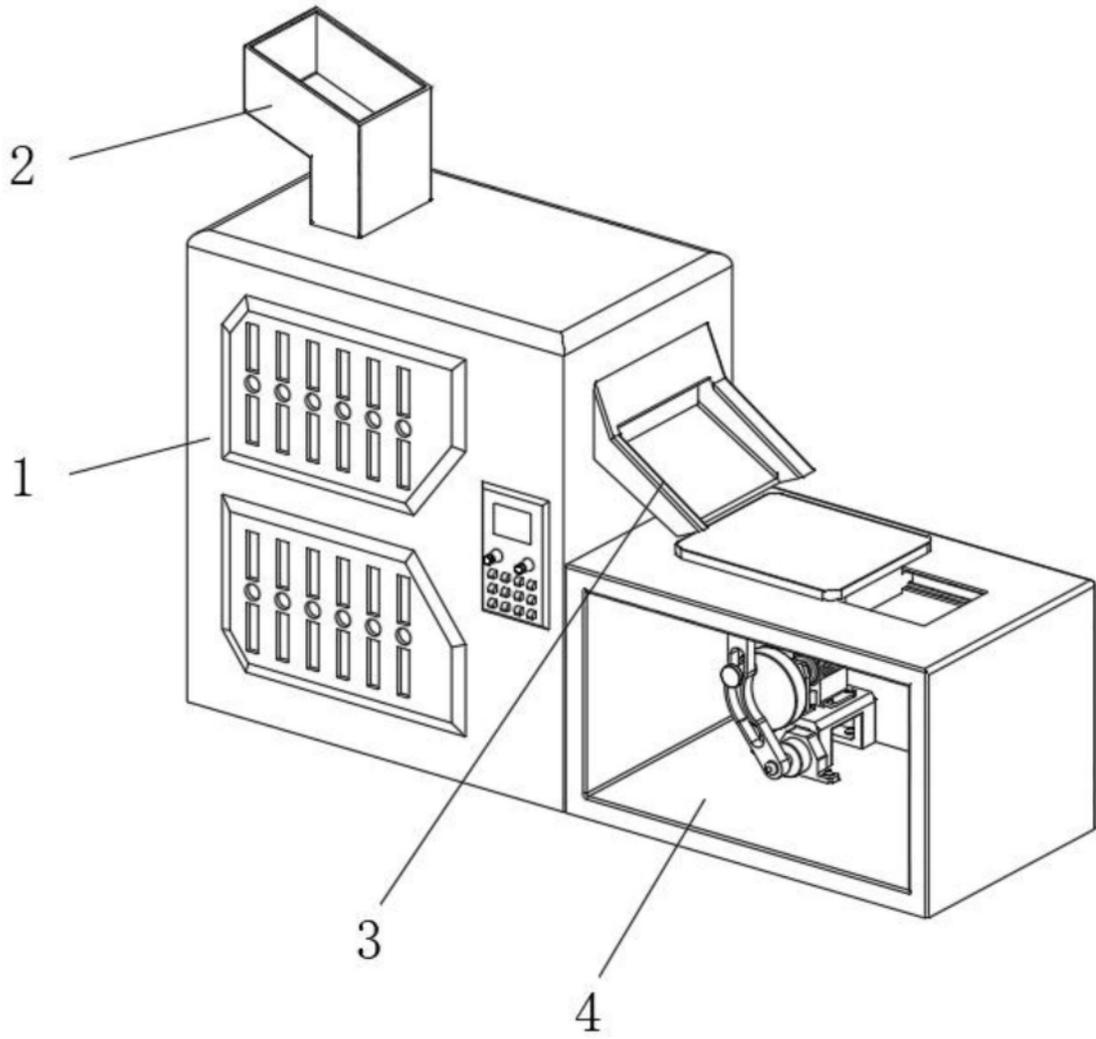


图1

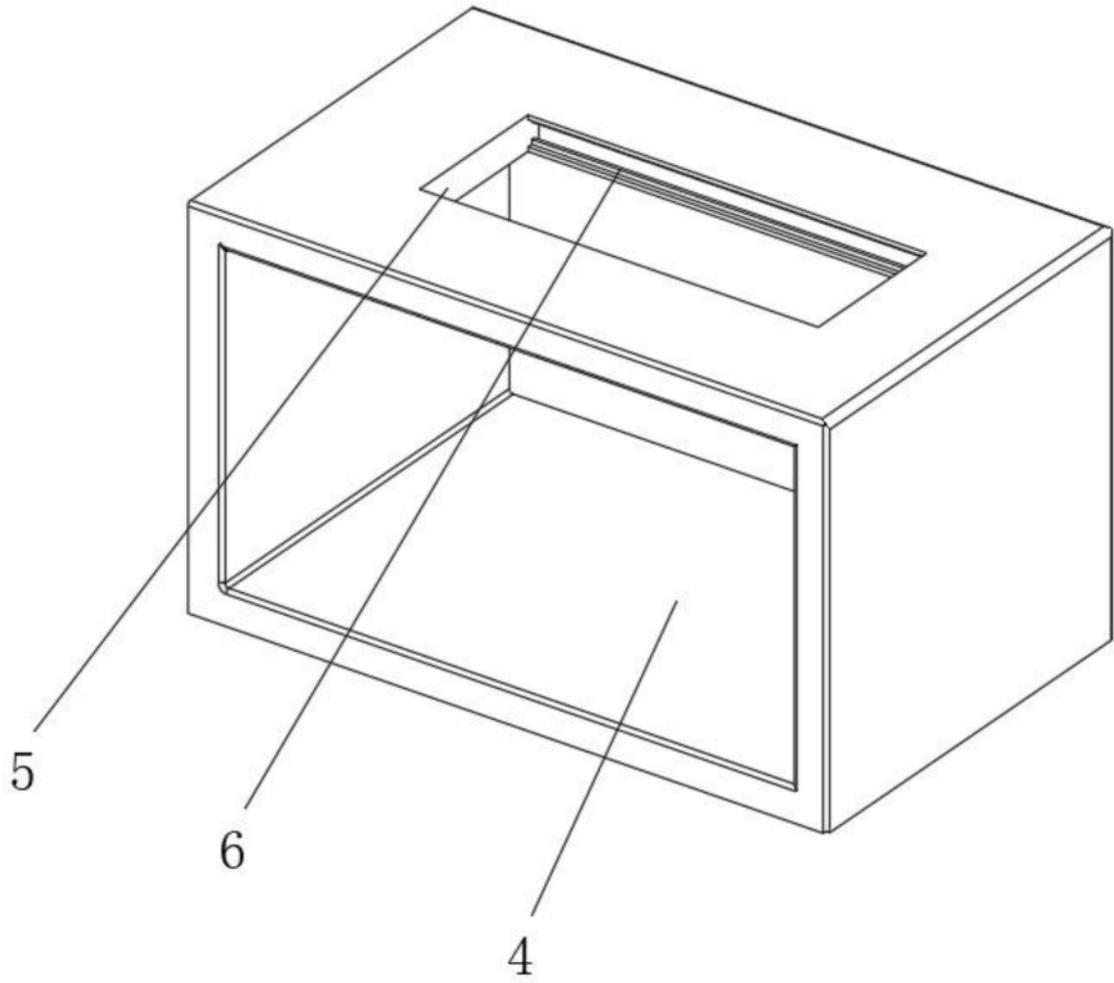


图2

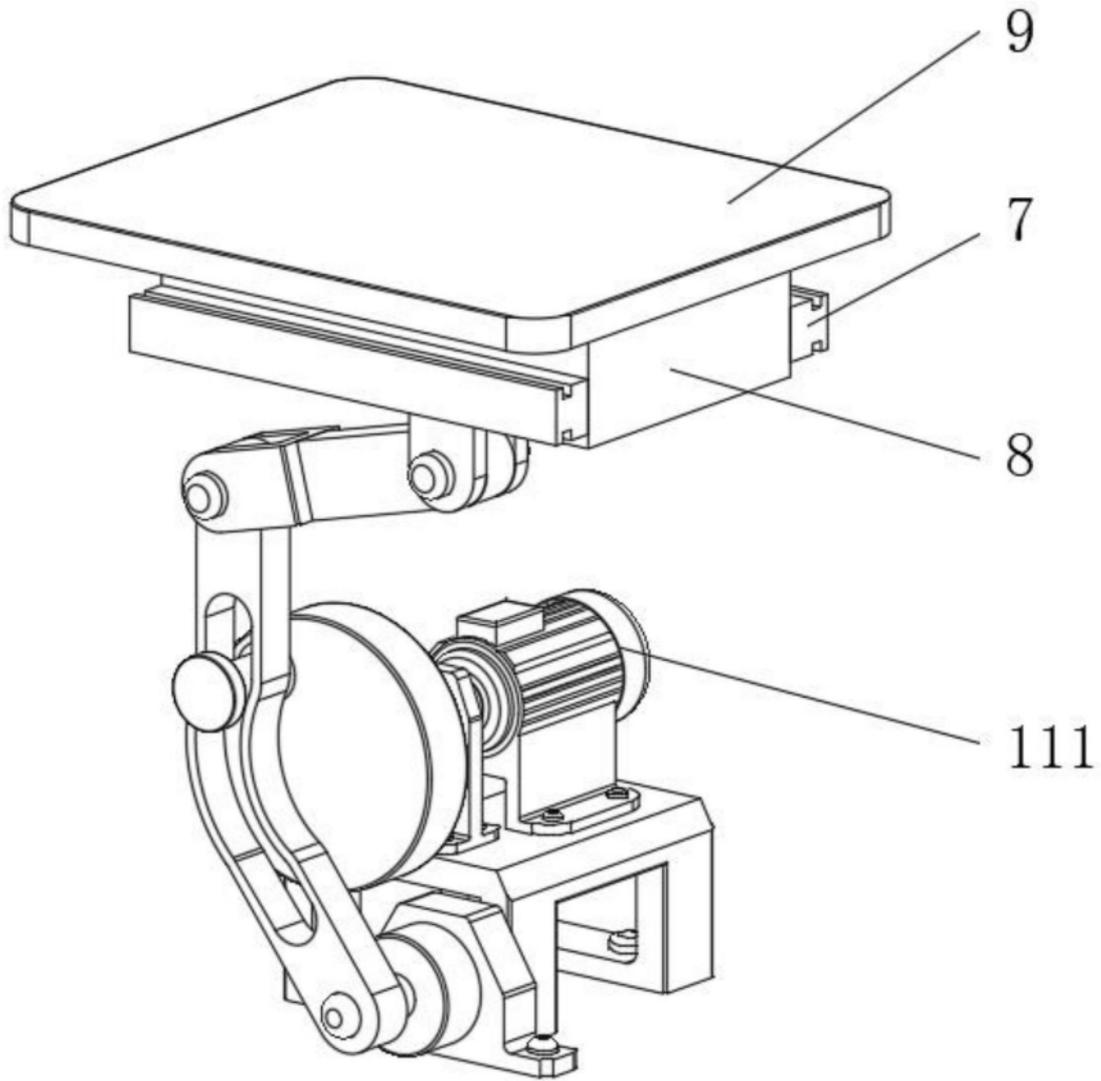


图3

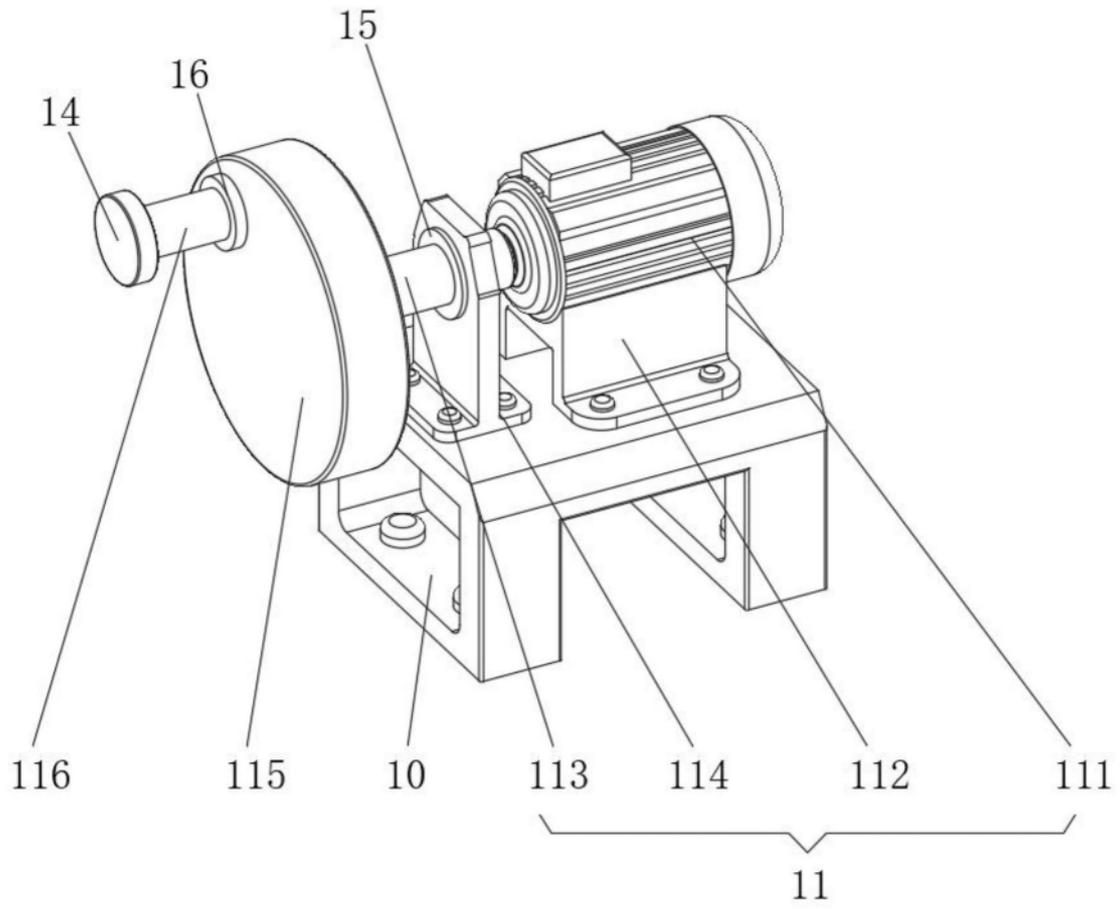


图4

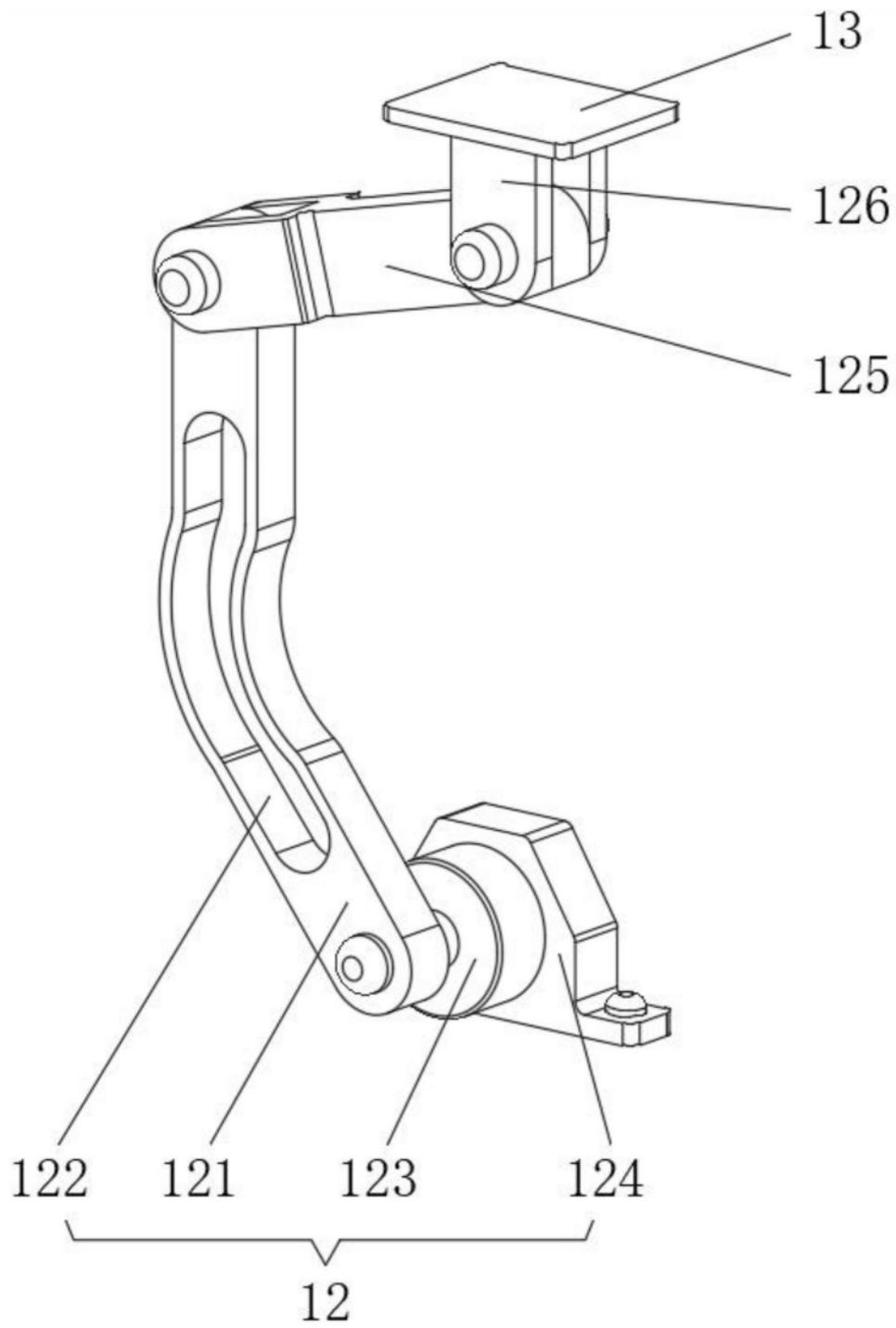


图5