



Opublikowano dnia 30 maja 1955 r.



B29d 7/14

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 36660

Kl. 39a, 19/04

Zdzisław Walewski

(Kraków, Polska)

39a³ 7/14

Sposób wyrobu folii o wysokim połysku z termoplastycznych tworzyw sztucznych

Udzielono patentu z mocą od dnia 19 listopada 1952 r.

Znane są sposoby produkcji folii z polichlorku winylu oraz innych termoplastycznych tworzyw sztucznych polegające na prasowaniu tych tworzyw na odpowiedniej maszynie walcowej, albo też w prasach na odpowiednich formach.

Powyższe sposoby przedstawiają następujące wady:

Przy produkcji folii na walcach nie można osiągnąć lustrzanego połysku, gdyż trudno jest uniknąć nawet przy najlepiej skonstruowanej maszynie walcowej chociażby minimalnych drgań, które z kolei odbijają się na powierzchni walcowanej folii.

Przy produkcji folii na prasach można wprawdzie uzyskać lustrzany połysk stosując wypolerowane matryce, jednak sposobem tym otrzymuje się folie o niejednakowej grubości, przy czym różnice grubości folii mogą dochodzić do 1 mm. Uzyskanie folii cienkiej np. 0,5 mm o jednakowej grubości i powierzchni około 1 m² jest prawie niemożliwe.

Ponadto obie wymienione metody posiadają wąskie gardło produkcyjne na walcach lub prasach, gdyż wydajność wymienionych maszyn przy tej produkcji jest niewielka.

Wymienione wady usuwa sposób będący przedmiotem wynalazku. Polega on na wytwarzaniu folii z termoplastycznych tworzyw sztucznych, w szczególności z polichlorku winylu, na płytach szklanych lub na wypolerowanych płytach metalowych bez użycia ciśnienia.

Przykład. Pastę sporządzoną z polichlorku winylu i plastifikatora rozprowadza się za pomocą listwy na płycie szklanej lub wypolerowanej płycie metalowej. Grubość warstwy masy regulują odpowiedniej grubości listewki metalowe ułożone na dwu brzegach płyty szklanej lub metalowej, po których posuwa się listwa rozprowadzająca i zgarniająca pastę.

Tak nasmarowane płyty szklane lub metalowe układa się w stos w odpowiedniej komorze grzewczej i żelatynuje w podwyższonej temperaturze.

Sposobem według wynalazku można wyrabiać folie o różnej wielkości przy stosunkowo małym wkładzie kosztów, ponieważ produkcja folii odbywa się bez użycia ciśnienia a zbudowanie pieca o wymiarach odpowiadających płytom nie przedstawia poważniejszych trudności.

Stosując płyty o powierzchni odpowiednio przygotowanej można uzyskać folie z dowolnymi deseniami. Można również uzyskać wzorzyste kolorowe folie żelatynując najpierw nałożony przez szablon lub ręcznie malowany wzór a następnie nakładając normalne tło.

Takiej wielokolorowej wzorzystości nie da się uzyskać ani drogą walcowania ani też prasowania w prasach.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wyrobu folii o wysokim połysku z termoplastycznych tworzyw sztucznych, znamienny tym, że termoplastyczne tworzywo sztuczne w postaci pasty rozprawdza się na płytach szklanych lub wypolerowanych płytach metalowych a następnie żelatynuje w podwyższonej temperaturze.

Zdzisław Walewski