



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201848502 U

(45) 授权公告日 2011. 06. 01

(21) 申请号 201020537979. 3

(22) 申请日 2010. 09. 13

(73) 专利权人 宁波日锋模具制造有限公司

地址 315700 浙江省象山县工业示范园区创业路 12 号

(72) 发明人 蔡世铭

(74) 专利代理机构 宁波市鄞州甬致专利代理事

务所 33228

代理人 王树镛

(51) Int. Cl.

B22C 9/00 (2006. 01)

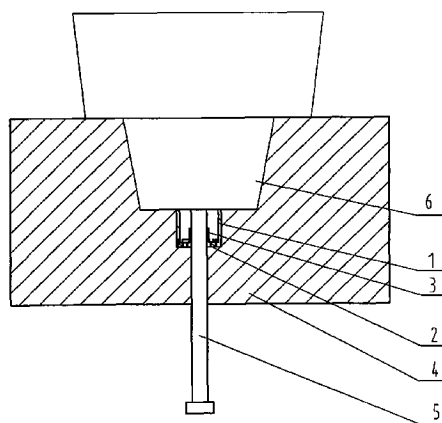
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

带中心孔的排气塞

(57) 摘要

本实用新型公开了一种带中心孔的排气塞, 包括排气塞筒体 (1) 和过滤网罩 (2), 过滤网罩 (2) 固定在筒体 (1) 的一端, 其特征在于: 所述的过滤网罩 (2) 中心设置有中心孔 (3); 本实用新型的优点就是, 将这种排气塞布置在模具 (4) 的顶杆孔内, 顶杆 (5) 可以穿过排气塞的中心孔 (3) 支撑砂芯 (6), 同时, 排气塞中心孔 (3) 周围的过滤网眼照样可将砂芯 (6) 的“发气”予以排出, 较好地解决了某些特部位若布置了排气塞就没有顶杆的位置, 若布置了顶杆就没有排气塞的位置的两难问题。



1. 一种带中心孔的排气塞,包括排气塞筒体(1)和过滤网罩(2),过滤网罩(2)固定在筒体(1)的一端,其特征在于:所述的过滤网罩(2)中心设置有中心孔(3)。

带中心孔的排气塞

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及金属型模具制砂芯时的配套器具,尤其是涉及到制砂芯时排气塞,具体讲是一种带中心孔的排气塞。

背景技术：

[0002] 在砂模浇铸行业,在制作砂芯盒的砂芯时,由于砂芯的形状和面积的限制,在某些部位若布置了排气塞,就没有顶杆的位置,若布置了顶杆就没有排气塞的位置,使砂芯制作人员处在两难境地,因为没有顶杆就会导致砂芯报废,如果没有排气塞,又有可能导致铸件受损成为废品。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是,针对上述在制作砂芯盒的砂芯时,由于砂芯的形状和面积的限制,对这些特殊部位的砂芯制作的需要,提供一种带中心孔的排气塞。

[0004] 本实用新型的技术解决方案是：

[0005] 带中心孔的排气塞,包括排气塞筒体和过滤网罩,过滤网罩固定在筒体的一端,其特征在于:所述的过滤网罩中心设置有中心孔。

[0006] 采用以上结构后,与现有技术相比,本实用新型具有以下优点:有了这种带中心孔的排气塞,将这种排气塞布置在模具的顶杆孔内,顶杆可以穿过排气塞的中心孔支撑砂芯,同时,排气塞中心孔周围的过滤网眼照样可将砂芯的“发气”予以排出,较好地解决了某些特部位若布置了排气塞就没有顶杆的位置,若布置了顶杆就没有排气塞的位置的两难问题。

附图说明：

[0007] 附图为本实用新型带中心孔的排气塞使用状态示意图。

[0008] 图中所示:1、排气塞筒体,2、过滤网罩,3、中心孔,4、模具,5、顶杆,6、砂芯。

具体实施方式：

[0009] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步说明：

[0010] 附图所示,本实用新型带中心孔的排气塞,包括排气塞筒体1和过滤网罩2,过滤网罩2固定在筒体1的一端,其特征在于:所述的过滤网罩2中心设置有中心孔3。

[0011] 安装使用时,将这种排气塞布置在模具4的顶杆孔内,顶杆5可以穿过排气塞的中心孔3支撑砂芯6,同时,排气塞中心孔3周围的过滤网眼照样可将砂芯6的“发气”予以排出,较好地解决了某些特部位若布置了排气塞就没有顶杆的位置,若布置了顶杆就没有排气塞的位置的两难问题。

