



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203544661 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 16

(21) 申请号 201320751619. 7

(22) 申请日 2013. 11. 26

(73) 专利权人 谢宁

地址 750001 宁夏回族自治区银川市兴庆区
凤凰南街南塘湖商业楼 1 号

(72) 发明人 谢宁

(74) 专利代理机构 宁夏专利服务中心 64100

代理人 贾冬生

(51) Int. Cl.

B65D 51/28(2006. 01)

B65D 81/32(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

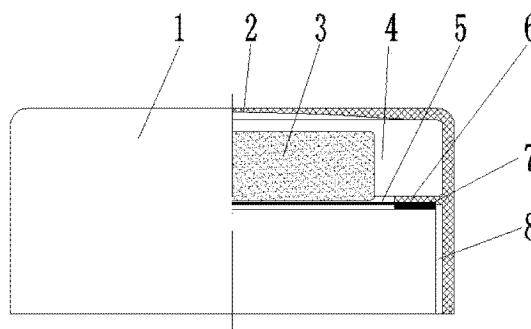
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种新型饮料瓶盖

(57) 摘要

本实用新型涉及一种容器封口装置,特别是一种新型饮料瓶盖,该瓶盖包括带内螺纹的瓶盖,在瓶盖内有与瓶口上端面相配的环状密封垫,其特征在于上述瓶盖分为上、下两层,上、下层之间通过密封层密封,饮料中添加的溶质放置在上层密封腔内,瓶盖内的顶面为向上弯曲的弧面,在瓶盖下层的内圆环面上有与饮料瓶相配的内螺纹,在密封层上固定有与瓶口上端面相配的密封垫。本实用新型的技术方案是将现有饮料瓶盖通过密封层的基础上增加了一个密封的上腔,将饮料中的溶质与溶液分开密闭储存,饮用时用手向下压瓶盖,就可将瓶盖上层固体、液体或粉状溶质放入到饮料瓶内,摇匀后即可饮用。本实用新型具有结构简单、使用方便,可有效地延长饮料的保质期。



1. 一种新型饮料瓶盖,包括带内螺纹的瓶盖,在瓶盖内有与瓶口上端面相配的环状密封垫,其特征在于上述瓶盖(1)分为上、下两层,上、下层之间通过密封层(5)密封,饮料中添加的溶质(3)放置在上层密封腔(4)内,瓶盖内的顶面(2)为向上弯曲的弧面,在瓶盖下层的内圆环面上有与饮料瓶相配的内螺纹(8),在密封层(5)上固定有与瓶口上端面相配的密封垫(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种新型饮料瓶盖,其特征在于在上述瓶盖(1)内有一环状隔板(6),在状隔板下端面装有密封层(5)和密封垫(7)。

3. 根据权利要求2所述的一种新型饮料瓶盖,其特征在于上述密封层(5)采用铝箔制成,密封垫(7)为环状。

4. 根据权利要求3所述的一种新型饮料瓶盖,其特征在于在上述瓶盖内的顶面上固定有顶杆(9),顶杆的下端面与圆形密封层(5)相对。

5. 根据权利要求4所述的一种新型饮料瓶盖,其特征在于上述顶杆(9)为倒“T”形,顶杆上端与瓶盖内的上端面固定,下端面上设有凸起条(10)。

6. 根据权利要求5所述的一种新型饮料瓶盖,其特征在于上述顶杆(9)的下端为圆盘形,在圆盘形的下端面上均布有凸起条(10),凸起条(10)的截面顶部为锐角,顶杆下端圆盘形的上面为圆锥面。

一种新型饮料瓶盖

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种容器封口装置,特别是一种新型饮料瓶盖。

背景技术

[0002] 目前各种饮料的包装均采用溶液与溶质混合后包装的方式,这样造成饮料的保质时间很短,特别是近几年人们对饮料卫生情况的关注,使各饮料企业在如何提高饮料质量和保质期方面投入了很大的精力,如中国知识产权局 2013 年 2 月 27 日授权公告的名为“饮料瓶盖”专利号为 201220360429.8 的实用新型,该专利公开了一种将饮料的溶质放置在瓶盖中密闭保存,使用时通过旋转带动一套传动装置将瓶盖中的液体或粉状溶质与瓶中的溶液混合,虽然该技术将饮料溶液与溶质分开包装,同时在不打开包装的前提下就可方便将溶质与溶液混合,但其结构复杂生产成本高,影响其推广、使用。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种可将饮料的溶质与溶液分开,饮用前可方便将饮料的溶质与溶液混合的一种新型饮料瓶盖。

[0004] 本实用新型的技术方案是:一种新型饮料瓶盖,包括带内螺纹的瓶盖,在瓶盖内有与瓶口上端面相配的环状密封垫,其特征就在于上述瓶盖分为上、下两层,上、下层之间通过密封层密封,饮料中添加的溶质放置在上层密封腔内,瓶盖内的顶面为向上弯曲的弧面,在瓶盖下层的内圆环面上有与饮料瓶相配的内螺纹,在密封层上固定有与瓶口上端面相配的密封垫。

[0005] 在上述瓶盖内有一环状隔板,在状隔板下端面装有密封层和密封垫。

[0006] 上述密封层采用铝箔制成,密封垫为环状。

[0007] 在上述瓶盖内的顶面上固定有顶杆,顶杆的下端面与圆形密封层相对。

[0008] 上述顶杆为倒“T”形,顶杆上端与瓶盖内的上端面固定,下端面上设有凸起条。

[0009] 上述顶杆的下端为圆盘形,在圆盘形的下端面上均布有凸起条,凸起条的截面顶部为锐角,顶杆下端圆盘形的上面为圆锥面。

[0010] 本实用新型的技术方案是将现有饮料瓶盖通过密封层的基础上增加了一个密封的上腔,利用上腔储存饮料中的溶质,饮用时用手向下压瓶盖,就可使瓶盖上层密封的固体、液体或粉状溶质进入饮料瓶内,与饮料瓶内的溶质摇匀后即可饮用。本实用新型具有结构简单、使用方便,可有效延长饮料的保质期。

附图说明

[0011] 附图 1 为本实用新型实施例 1 的结构示意图;

[0012] 附图 2 为本实用新型实施例 2 的结构示意图;

[0013] 附图 3 为本实用新型实施例 2 中顶杆的结构示意图;

[0014] 附图 4 为本实用新型附图 3 的仰视图。

具体实施方式

[0015] 实施例 1：

[0016] 如图 1 所示,在瓶盖 1 内有一环状隔板 6,在状隔板下端面装有密封层 5 和环状密封垫 7,在环状密封垫下端的瓶盖内的圆环面上有与饮料瓶相配的内螺纹 8,瓶盖内的顶面 2 为向上弯曲的弧面,其厚度较薄。

[0017] 包装时,先将饮料中添加的溶质 3 放在瓶盖内,然后将铝箔制成的密封层 5 与环状隔板下端面采用现有技术进行密封固定,使放置溶质的瓶盖上层形成密闭的腔体 4,再将环形的密封垫 7 放入瓶盖内,就完成了瓶盖的制作。

[0018] 放置在瓶盖内的溶质 3 是采用现有技术中的各种口味的泡腾片或将各种口味的饮料制作成固体片状。

[0019] 使用时,由于瓶盖上部较薄,用手按压瓶盖上平面时,瓶盖上平面变形向下压迫固体片状的溶质向下,使铝箔制成的密封层破裂,溶质进入饮料瓶中的溶液中,摇匀后即可饮用。瓶盖上部设计时其强度能够保证饮料瓶运输过程不破裂即可。

[0020] 实施例 2：

[0021] 如图 2、3、4 所示,在实施例 1 的基础上,在瓶盖内的顶面上固定有顶杆 9,顶杆的下端面与圆形密封层 5 相对,并留出 2mm 左右的间隙。

[0022] 顶杆为倒“T”形,顶杆上端与瓶盖内的上端面固定,下端面为圆盘形,在圆盘形的下端面上均布有凸起条 10,凸起条的截面顶部为锐角,顶杆下端圆盘形的上面为圆锥面。

[0023] 采用该结构所密闭包装的溶质可以是液体或粉状,当用手按压瓶盖上平面时,顶杆下端面的锐角凸起条刺破铝箔制成的密封层,装在瓶盖上层的液体或粉状溶质流入饮料瓶内。摇匀后即可饮用。为减小瓶盖内装的溶质残留量,顶杆下端圆盘形的上面可制作为圆锥面。

[0024] 在上述实施例中,饮料瓶子采用现有结构,上述瓶盖与饮料瓶的连接和瓶盖与瓶口的密封均采用现有结构的螺纹连接和密封垫。饮料瓶内的溶质为矿泉水或纯净水。

[0025] 片状溶质采用各种口味的泡腾片等,液体、粉状溶质可采用现有的各种口味的物质。

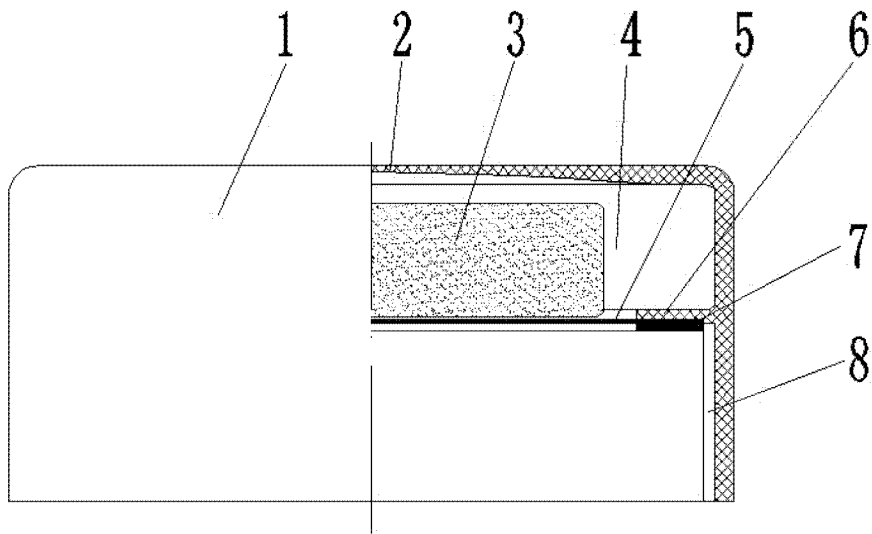


图 1

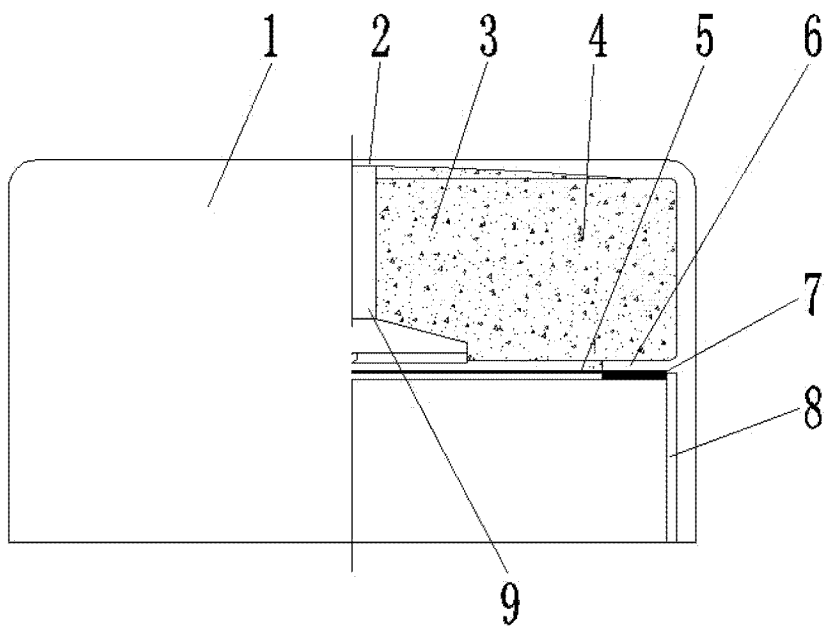


图 2

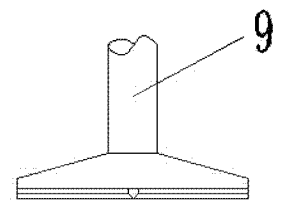


图 3

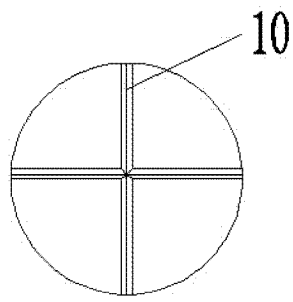


图 4