



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222064090 U

(45) 授权公告日 2024. 11. 26

(21) 申请号 202420201999.5

(22) 申请日 2024.01.29

(73) 专利权人 汕头市天汇健生物技术有限公司

地址 515825 广东省汕头市澄海区隆都镇
后蔡工业区

(72) 发明人 王雨田 余壮炎 侯林虎

(74) 专利代理机构 成都环泰专利代理事务所

(特殊普通合伙) 51242

专利代理师 周克然

(51) Int. Cl.

B67C 9/00 (2006.01)

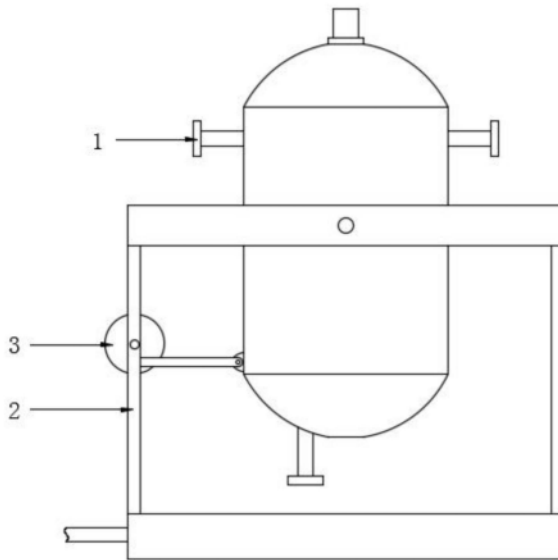
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种用于油脂精炼的滞流罐

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于油脂精炼的滞流罐,涉及到油脂精炼技术领域,包括滞流罐本体,所述滞流罐本体外侧设置有收集架组件,所述收集架组件上设置有偏心驱动机构;所述偏心驱动机构包括安装槽、旋转盘、驱动电机、立柱、连接杆和活动块;所述安装槽贯穿于侧板侧面,所述旋转盘位于安装槽内侧,所述驱动电机固定设置于侧板后侧且与旋转盘传动连接,所述立柱固定设置于旋转盘正面底部,所述连接杆通过轴承转动套接设置于立柱外侧。本实用新型既可以避免因折流板的水平设置而导致油脂输出较慢,同时还可以避免滞流罐本体内部存在输出死角而导致油脂无法有效输出的情况,能够有效减少滞流罐本体内部的油脂残留量,实际使用效果更好。



1. 一种用于油脂精炼的滞流罐,其特征在于:包括滞流罐本体(1),所述滞流罐本体(1)外侧设置有收集架组件(2),所述收集架组件(2)上设置有偏心驱动机构(3);

所述偏心驱动机构(3)包括安装槽(31)、旋转盘(32)、驱动电机(33)、立柱(34)、连接杆(35)和活动块(36);

所述安装槽(31)贯穿于侧板(22)侧面,所述旋转盘(32)位于安装槽(31)内侧,所述驱动电机(33)固定设置于侧板(22)后侧且与旋转盘(32)传动连接,所述立柱(34)固定设置于旋转盘(32)正面底部,所述连接杆(35)通过轴承转动套接设置于立柱(34)外侧,所述活动块(36)通过销轴活动连接于连接杆(35)端部,所述活动块(36)与滞流罐本体(1)固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种用于油脂精炼的滞流罐,其特征在于:所述收集架组件(2)包括安装框(21)、侧板(22)、收集盘(23)和导流台(24)。

3. 根据权利要求2所述的一种用于油脂精炼的滞流罐,其特征在于:所述滞流罐本体(1)通过销轴转动设置于安装框(21)内侧,所述侧板(22)设置有两个,两个所述侧板(22)分别固定设置于安装框(21)底部两侧。

4. 根据权利要求3所述的一种用于油脂精炼的滞流罐,其特征在于:所述收集盘(23)固定设置于两个侧板(22)底端,所述导流台(24)固定设置于收集盘(23)内侧。

一种用于油脂精炼的滞流罐

技术领域

[0001] 本实用新型涉及油脂精炼技术领域,特别涉及一种用于油脂精炼的滞流罐。

背景技术

[0002] 油脂精炼加工过程中,脱除毛油中游离脂肪酸的过程被称为脱酸,目前工业生产中,油脂脱酸应用最广泛的是滞流罐,且滞流罐内部通常会设置搅拌机构。

[0003] 专利申请公布号CN 216919167 U的实用新型专利公开了一种用于油脂精炼的滞流罐,包括罐体及设置在罐体内的搅拌机构,还包括第一折流板及第二折流板;若干第一折流板沿罐体延伸方向间隔设置在罐体内,第一折流板上开设有第一窗口,第一窗口远离罐体内壁,第一窗口内穿置搅拌机构;若干第二折流板分别设置在相邻的两个第一折流板之间并与第一折流板间隔设置,第二折流板上穿置搅拌机构,第二折流板上开设有至少一个第二窗口,第二窗口抵近罐体内壁并远离搅拌机构;在罐体内交替设置两种折流板,使物料在罐体内沿折流板上下来回翻转没有死角,延长物料在罐体内的停留时间,并避免部分油脂走短路或死角滞流,从而保证油脂具备生产需求的安全储存时间。

[0004] 但是上述装置在实际使用时仍旧存在一些缺点,较为明显的就是折流板均为水平设置,因此在脱酸完成后对油脂进行输出时,会有较多的油脂附着在折流板顶部而无法较快的流出,另外第三搅拌桨的设置虽然可以实现油脂的搅拌,但是第三搅拌桨与封头内壁之间会形成死角,导致部分油脂无法通过出口进行输出,进一步增加了装置内部油脂的残留量。

[0005] 因此,发明一种用于油脂精炼的滞流罐来解决上述问题很有必要。

实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的在于提供一种用于油脂精炼的滞流罐,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0007] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种用于油脂精炼的滞流罐,包括滞流罐本体,所述滞流罐本体外侧设置有收集架组件,所述收集架组件上设置有偏心驱动机构;

[0008] 所述偏心驱动机构包括安装槽、旋转盘、驱动电机、立柱、连接杆和活动块;

[0009] 所述安装槽贯穿于侧板侧面,所述旋转盘位于安装槽内侧,所述驱动电机固定设置于侧板后侧且与旋转盘传动连接,所述立柱固定设置于旋转盘正面底部,所述连接杆通过轴承转动套接设置于立柱外侧,所述活动块通过销轴活动连接于连接杆端部,所述活动块与滞流罐本体固定连接。

[0010] 优选的,所述收集架组件包括安装框、侧板、收集盘和导流台。

[0011] 优选的,所述滞流罐本体通过销轴转动设置于安装框内侧,所述侧板设置有两个,两个所述侧板分别固定设置于安装框底部两侧。

[0012] 优选的,所述收集盘固定设置于两个侧板底端,所述导流台固定设置于收集盘内

侧。

[0013] 本实用新型的技术效果和优点：

[0014] 本实用新型通过设置有偏心驱动机构,以便于油脂输出过程中,使驱动电机带动旋转盘持续旋转,旋转盘旋转过程中带动立柱同步旋转,立柱旋转时通过连接杆与活动块对滞流罐本体进行拉动,进而使滞流罐本体在安装框内侧持续左右拨动,在此过程中,滞流罐本体内部位于死角的油脂由于滞流罐本体的倾斜通过输出管道进行输出,另外水平设置的折流板也在滞流罐本体倾斜时同步倾斜,此时位于折流板顶部的油脂沿着倾斜折流板不断向下流动,相较于现有技术中同类型装置,本实用新型既可以避免因折流板的水平设置而导致油脂输出较慢,同时还可以避免滞流罐本体内部存在输出死角而导致油脂无法有效输出的情况,能够有效减少滞流罐本体内部的油脂残留量,实际使用效果更好。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的整体正视结构示意图。

[0016] 图2为本实用新型的整体正视剖面结构示意图。

[0017] 图3为本实用新型的偏心驱动机构正视剖面结构示意图。

[0018] 图中:1、滞流罐本体;2、收集架组件;21、安装框;22、侧板;23、收集盘;24、导流台;3、偏心驱动机构;31、安装槽;32、旋转盘;33、驱动电机;34、立柱;35、连接杆;36、活动块。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 本实用新型提供了如图1-3所示的一种用于油脂精炼的滞流罐,包括滞流罐本体1,所述滞流罐本体1外侧设置有收集架组件2,所述收集架组件2上设置有偏心驱动机构3。

[0021] 还需要说明的是,所述滞流罐本体1属于现有技术中已经公开的方案,且不属于本申请必要技术特征,因此本申请在此不对滞流罐本体1的具体结构进行赘述。

[0022] 如图2所示,所述收集架组件2包括安装框21、侧板22、收集盘23和导流台24,其中,所述滞流罐本体1通过销轴转动设置于安装框21内侧,所述侧板22设置有两个,两个所述侧板22分别固定设置于安装框21底部两侧,所述收集盘23固定设置于两个侧板22底端,所述导流台24固定设置于收集盘23内侧。

[0023] 通过设置上述结构,以便于滞流罐本体1对油脂进行脱酸处理,脱酸完成后,通过滞流罐本体1底部的输出管道对脱酸后的油脂进行输出,使油脂落入到收集盘23内部,随后在导流台24的导向下完成输出。

[0024] 如图3所示,所述偏心驱动机构3包括安装槽31、旋转盘32、驱动电机33、立柱34、连接杆35和活动块36,其中,所述安装槽31贯穿于侧板22侧面,所述旋转盘32位于安装槽31内侧,所述驱动电机33固定设置于侧板22后侧且与旋转盘32传动连接,所述立柱34固定设置于旋转盘32正面底部,所述连接杆35通过轴承转动套接设置于立柱34外侧,所述活动块36通过销轴活动连接于连接杆35端部,所述活动块36与滞流罐本体1固定连接。

[0025] 通过设置上述结构,以便于油脂输出过程中,使驱动电机33带动旋转盘32持续旋转,旋转盘32旋转过程中带动立柱34同步旋转,立柱34旋转时通过连接杆35与活动块36对滞流罐本体1进行拉动,进而使滞流罐本体1在安装框21内侧持续左右拨动,在此过程中,滞流罐本体1内部位于死角的油脂由于滞流罐本体1的倾斜通过输出管道进行输出,另外水平设置的折流板也在滞流罐本体1倾斜时同步倾斜,此时位于折流板顶部的油脂沿着倾斜折流板不断向下流动。

[0026] 本实用新型工作原理:

[0027] 实际使用过程中,滞流罐本体1对油脂进行脱酸处理,脱酸完成后,通过滞流罐本体1底部的输出管道对脱酸后的油脂进行输出,使油脂落入到收集盘23内部,随后在导流台24的导向下完成输出;

[0028] 油脂输出过程中,使驱动电机33带动旋转盘32持续旋转,旋转盘32旋转过程中带动立柱34同步旋转,立柱34旋转时通过连接杆35与活动块36对滞流罐本体1进行拉动,进而使滞流罐本体1在安装框21内侧持续左右拨动,在此过程中,滞流罐本体1内部位于死角的油脂由于滞流罐本体1的倾斜通过输出管道进行输出,另外水平设置的折流板也在滞流罐本体1倾斜时同步倾斜,此时位于折流板顶部的油脂沿着倾斜折流板不断向下流动。

[0029] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

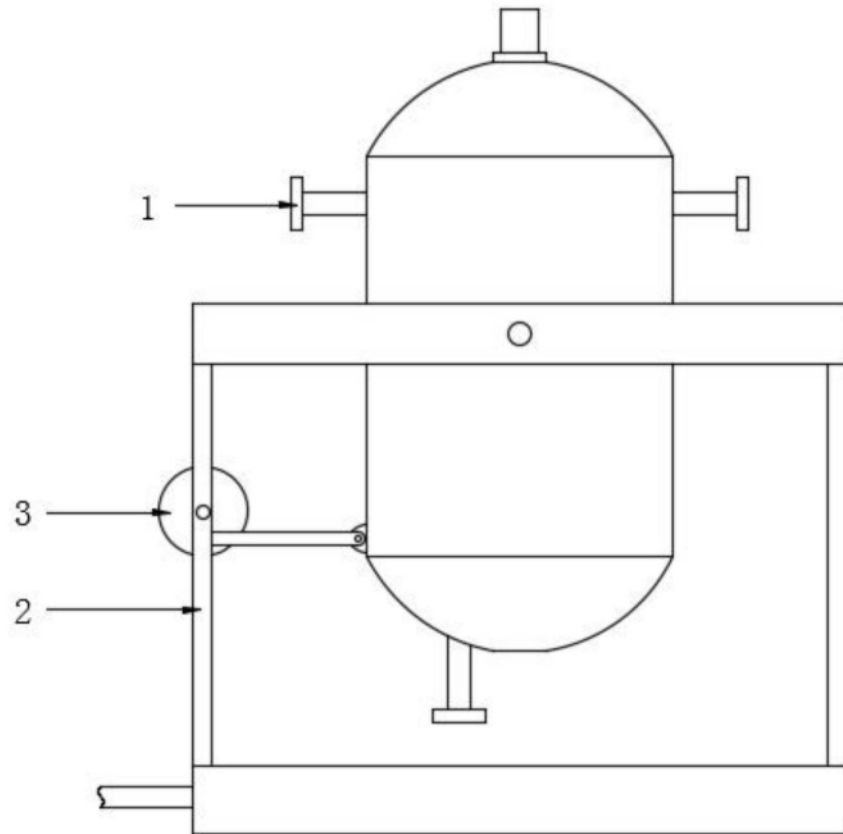


图1

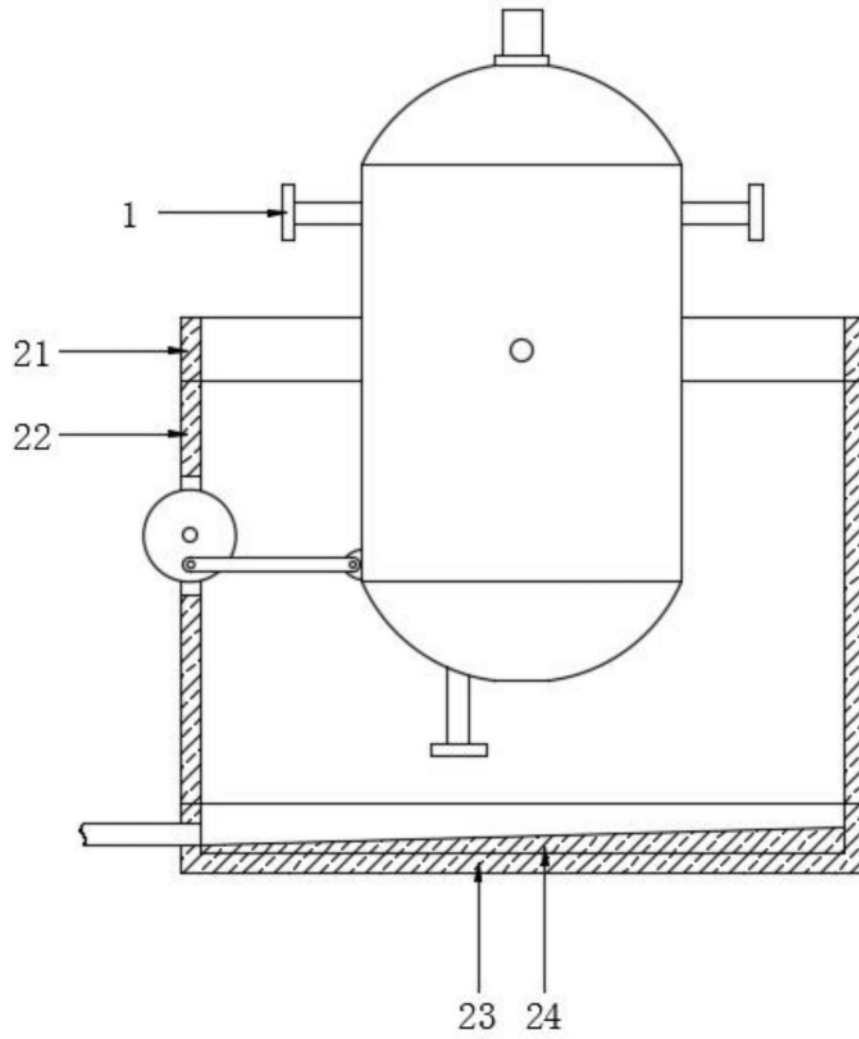


图2

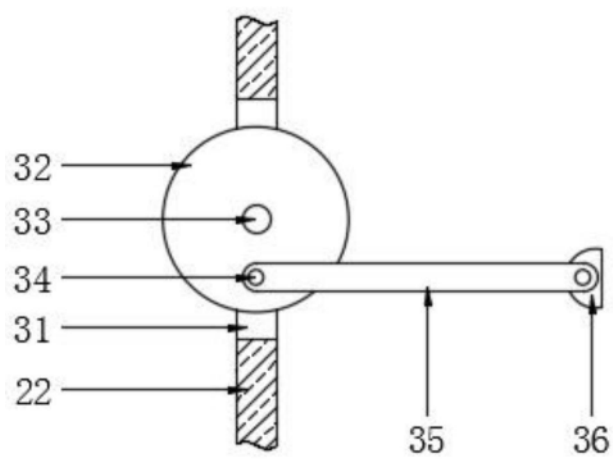


图3