



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204356982 U

(45) 授权公告日 2015. 05. 27

(21) 申请号 201420795769. 2

(22) 申请日 2014. 12. 17

(73) 专利权人 山东瑞奇建设工程有限公司
地址 257045 山东省东营市西二路 434 号

(72) 发明人 刘卫国

(51) Int. Cl.
E04C 1/40(2006. 01)

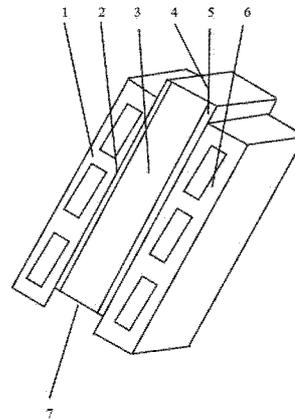
权利要求书1页 说明书1页 附图2页

(54) 实用新型名称

混凝土夹心挤塑板复合自保温砌块

(57) 摘要

本实用新型提供混凝土夹心挤塑板复合自保温砌块,其技术方案为:左砌块体(1)连接由混凝土层(5)固定左右两侧带有钢网(2)和钢丝(9)的保温层(3),保温层(3)连接相互平行右砌块体(6),保温层(3)上部高于左砌块体(1)和右砌块体(6)上部,高的部分设为插口(4),保温层(3)下部低于左砌块体(1)和右砌块体(6)下部,空口设为接口(7),通过钢丝(9)穿过保温层(3),由左右两侧钢网(2)与钢丝(9)从焊接点(8)焊接,用来固定保温层(3)。本实用新型不会形成热桥,延长自保温板使用寿命,提高保温率,节能环保,适于建筑大力推广。



1. 混凝土夹心挤塑板复合自保温砌块,其特征在于:左砌块体(1)连接由混凝土层(5)固定左右两侧带有钢网(2)和钢丝(9)的保温层(3),保温层(3)连接相互平行右砌块体(6),保温层(3)上部高于左砌块体(1)和右砌块体(6)上部,高的部分设为插口(4),保温层(3)下部低于左砌块体(1)和右砌块体(6)下部,空口设为接口(7),通过钢丝(9)穿过保温层(3),由左右两侧钢网(2)与钢丝(9)从焊接点(8)焊接,用来固定保温层(3)。

2. 根据权利要求1所述的混凝土夹心挤塑板复合自保温砌块,其特征在于:所述钢网(2)和钢丝(9)表层镀锌。

混凝土夹心挤塑板复合自保温砌块

技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑技术领域,尤其是混凝土夹心挤塑板复合自保温砌块。

背景技术

[0002] 不带钢网自保温板易老化,不带网自保温板老化后连接力差,自保温差、密度不高;不带子母连接,砖与砖之间保温差容易形成热桥;自保温板改进砖与砖之间保温,自保温板的连接力。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的就是针对现有技术存在的缺陷,提供混凝土夹心挤塑板复合自保温子母砌块。其技术方案为:左砌块体连接由混凝土层固定左右两侧带有钢网和钢丝的保温层,保温层连接相互平行右砌块体,保温层上部高于左砌块体和右砌块体上部,高的部分设为插口,保温层下部低于左砌块体和右砌块体下部,空口设为接口,通过钢丝穿过保温层,由左右两侧钢网与钢丝从焊接点焊接,用来固定保温层。

[0004] 钢网和钢丝都是表层镀锌。

[0005] 本实用新型不会形成热桥,延长自保温板使用寿命,提高保温率,节能环保,适于建筑大力推广。

附图说明

[0006] 图 1 为本实用新型的砌块结构示意图;

[0007] 图 2 为本实用新型的保温层结构示意图。

具体实施方式

[0008] 如图 1 和图 2 所示,混凝土夹心挤塑板复合自保温砌块,主要由左砌块体 1、钢网 2、保温层 3、插口 4、混凝土层 5、右砌块体 6、接口 7、焊接点 8、和钢丝 9 构成;左砌块体 1 连接由混凝土层 5 固定左右两侧带有钢网 2 和钢丝 9 的保温层 3,保温层 3 连接相互平行右砌块体 6,保温层 3 上部高于左砌块体 1 和右砌块体 6 上部,高的部分设为插口 4,保温层 3 下部低于左砌块体 1 和右砌块体 6 下部,空口设为接口(图 1),通过钢丝 9 穿过保温层 3,由左右两侧钢网 2 与钢丝 9 从焊接点 8 焊接,用来固定保温层 3(图 2)。

[0009] 本实用新型操作流程:通过搅拌机加入料,加工成混凝土,放入模板通过免烧砖机,振动、挤压加工成左砌块体 1 和右砌块体 6;通过挤塑机挤压成型,切割机加工保温层 3,由左右两侧钢网 2 与钢丝 9 由焊接点 8 焊接连接固定由钢丝 9 穿过的保温层 3;再通过砌块成型机加工,由混凝土固定带有钢网 2 和钢丝 9 的保温层 3 连接相互平行的左砌块体 1 和右砌块体 6 成型;放入养护室,养护 15 天后放入库房。混凝土夹心挤塑板复合自保温砌块用水泥勾缝相互插接。

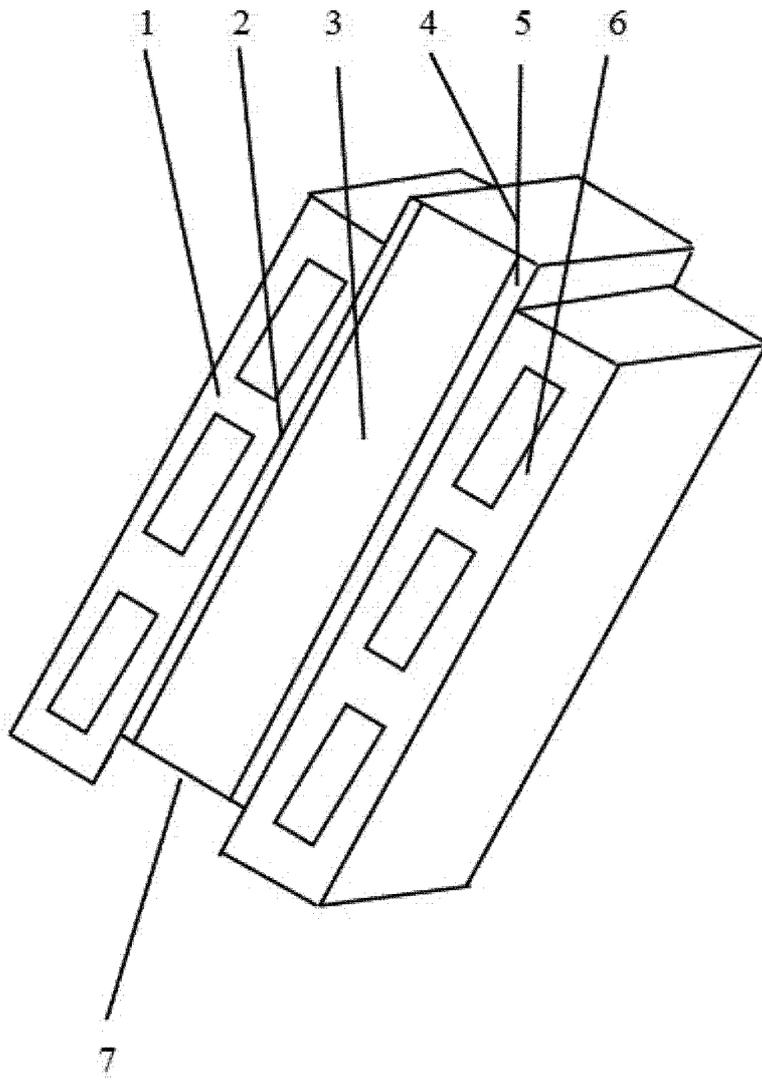


图 1

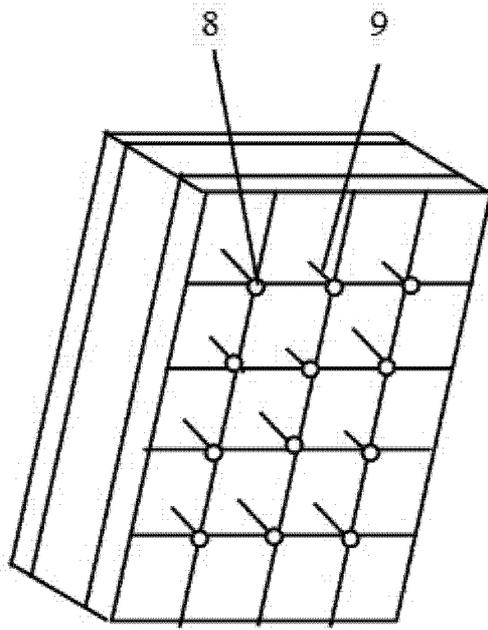


图 2