



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213134397 U

(45) 授权公告日 2021. 05. 07

(21) 申请号 202021305542.7

(22) 申请日 2020.07.06

(73) 专利权人 南京宏翔玻璃实业有限公司

地址 210000 江苏省南京市江宁区滨江开
发区喜燕路以北,弘利路以西

(72) 发明人 谢晶晶 温其根

(51) Int. Cl.

B08B 11/04 (2006.01)

B08B 3/02 (2006.01)

B08B 1/02 (2006.01)

B08B 13/00 (2006.01)

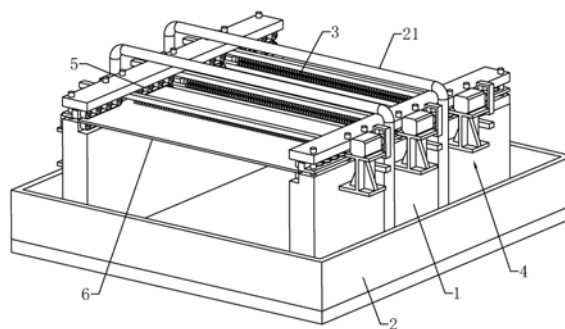
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

用于处理玻璃表面的玻璃清洗机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种用于处理玻璃表面的玻璃清洗机,其包括清洗箱、位于清洗箱内的机架、设置在机架上的传送装置,机架上位于玻璃板的正反面设有用于清洗玻璃板的毛刷,所述毛刷沿垂直于玻璃板传送的方向滑移连接在机架上,所述机架上设有用于毛刷往复移动的驱动组价,所述驱动组件包括固定在机架外侧壁上的电机、偏心固定在电机输出轴上圆轮已经套上在圆轮上的方框,所述方框的水平长度与圆轮直径相等,所述方框的竖直长度大于圆轮的直径,所述毛刷与方框固定连接,所述水箱上位于玻璃板的上下两侧均设有喷水管。本实用新型具有代替人工来对玻璃板进行自动清洗的效果。



1. 一种用于处理玻璃表面的玻璃清洗机,包括清洗箱(2)、位于清洗箱(2)内的机架(1)、设置在机架(1)上的传送装置,其特征在于:所述机架(1)上位于玻璃板(6)的正反面设有用于清洗玻璃板(6)的毛刷(3),所述毛刷(3)沿垂直于玻璃板(6)传送的方向滑动连接在机架(1)上,所述机架(1)上设有用于驱动毛刷(3)往复移动的驱动组件,所述驱动组件(4)包括固定在机架(1)外侧壁上的电机(41)、偏心固定在电机(41)输出轴上的圆轮(42)以及套设在圆轮(42)上的方框(43),所述方框(43)的水平长度与圆轮(42)直径相等,所述方框(43)的竖直长度大于圆轮(42)的直径,所述毛刷(3)与方框(43)固定连接,所述清洗箱(2)上位于玻璃板(6)的上下两侧均设有喷水管(21)。

2. 根据权利要求1所述的用于处理玻璃表面的玻璃清洗机,其特征在于:所述传送装置包括位于玻璃板(6)上下两侧的传送带组件(5),其中下端所述传送带组件(5)固定在机架(1)上,上端所述传送带组件(5)沿竖直方向滑动连接在机架(1)上。

3. 根据权利要求2所述的用于处理玻璃表面的玻璃清洗机,其特征在于:所述传送带组件(5)包括连接架(53)、转动连接在连接架(53)上的带轮(52)和套设在带轮(52)上的皮带(51),下端所述连接架(53)与机架(1)一体设置并且上沿竖直方向固定设置导向柱(54),上端所述连接架(53)滑动连接在导向柱(54)上,所述导向柱(54)的顶端固定设置挡板(56),上端所述连接架(53)和挡板(56)之间设有弹簧(55),所述弹簧(55)用于顶推上端所述连接架(53)使得玻璃板(6)上下的传送带将玻璃板(6)夹持住。

用于处理玻璃表面的玻璃清洗机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃清洗机的技术领域,更具体地说,它涉及一种用于处理玻璃表面的玻璃清洗机。

背景技术

[0002] 夹胶玻璃或者中空玻璃都是复合玻璃,由多块玻璃板组合而成,在这个过程中需要用到胶来粘接,因此玻璃板的表面必须要进行清洗,这样使得胶粘接的过程中,更加牢靠,避免灰尘落在玻璃上影响粘接的牢靠性。

[0003] 但是,对中小型企业来说,通常都是人为将玻璃板抬至工作台上,手工进行清洗,这样需要的人工工作量会非常的巨大,玻璃的两面都需要清洗,导致玻璃在翻转过程中,玻璃容易损坏。针对上述问题,需要设计一种能够自动清洗玻璃的设备。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种用于处理玻璃表面的玻璃清洗机,其优点是,能够代替人工自动对玻璃板进行清洗。

[0005] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的:一种用于处理玻璃表面的玻璃清洗机,包括清洗箱、位于清洗箱内的机架、设置在机架上的传送装置,所述机架上位于玻璃板的正反面设有用于清洗玻璃板的毛刷,所述毛刷沿垂直于玻璃板传送的方向滑移连接在机架上,所述机架上设有用于驱动毛刷往复移动的驱动组件,所述驱动组件包括固定在机架外侧壁上的电机、偏心固定在电机输出轴上的圆轮以及套设在圆轮上的方框,所述方框的水平长度与圆轮直径相等,所述方框的竖直长度大于圆轮的直径,所述毛刷与方框固定连接,所述清洗箱上位于玻璃板的上下两侧均设有喷水管。

[0006] 进一步设置为:所述传送装置包括位于玻璃板上下两侧的传送带组件,其中下端所述传送带组件固定在机架上,上端所述传送带组件沿竖直方向滑移连接在机架上。

[0007] 进一步设置为:所述传送带组件包括连接架、转动连接在连接架上的带轮和套设在带轮上的皮带,下端所述连接架与机架一体设置并且上沿竖直方向固定设置导向柱,上端所述连接架滑移连接在导向柱上,所述导向柱的顶端固定设置挡板,上端所述连接架和挡板之间设有弹簧,所述弹簧用于顶推上端所述连接架使得玻璃板上下的传送带将玻璃板夹持住。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型具有以下有益效果:

[0009] 1、通过驱动组件自动带动毛刷往复移动,从而对玻璃板的表面进行自动清洗,传送带组件用于自动传送玻璃板,这样代替人工清洗玻璃板,减小人工劳动量;

[0010] 2、传送带组件能够上下滑移,从而适应不同厚度的玻璃板。

附图说明

[0011] 图1是本实施例的整体的结构示意图。

[0012] 图2是本实施例的体现驱动组件和毛刷的结构示意图。

[0013] 图3是本实施例的体现传送带组件的结构示意图。

[0014] 图中：1、机架；2、清洗箱；21、喷水管；3、毛刷；4、驱动组件；41、电机；42、圆轮；43、方框；5、传送带组件；51、皮带；52、带轮；53、连接架；54、导向柱；55、弹簧；56、挡板；6、玻璃板。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型作进一步描述。以下实施例仅用于更加清楚地说明本实用新型的技术方案，而不能以此来限制本实用新型的保护范围。

[0016] 实施例：参考图1-3，一种用于处理玻璃表面的玻璃清洗机，包括清洗箱2、位于清洗箱2内的机架1、设置在机架1上的传送装置，机架1上位于玻璃板6的正反面设有用于清洗玻璃板6的毛刷3，毛刷3沿垂直于玻璃板6传送的方向滑移连接在机架1上，机架1上设有用于驱动毛刷3往复移动的驱动组件，驱动组件4包括固定在机架1外侧壁上的电机41、偏心固定在电机41输出轴上的圆轮42以及套设在圆轮42上的方框43，方框43的水平长度与圆轮42直径相等，方框43的竖直长度大于圆轮42的直径，毛刷3与方框43固定连接，清洗箱2上位于玻璃板6的上下两侧均设有喷水管21。

[0017] 水管不断的对玻璃板6进行喷水，毛刷3在往复移动时候，将玻璃板6表面的灰尘清洗干净。同时传送带组件5不断将玻璃板6从机架1的一边输送到另一边。毛刷3有多组，可以对玻璃板6进行重复洗刷，确保将玻璃板6清洗干净。

[0018] 传送装置包括位于玻璃板6上下两侧的传送带组件5，其中下端传送带组件5固定在机架1上，上端传送带组件5沿竖直方向滑移连接在机架1上，这样能够适应不同厚度的玻璃板6，通过传送带组件5对玻璃板6进行夹持式，从而起到传送玻璃板6的作用。

[0019] 传送带组件5包括连接架53、转动连接在连接架53上的带轮52和套设在带轮52上的皮带51，下端连接架53与机架1一体设置并且上沿竖直方向固定设置导向柱54，上端连接架53滑移连接在导向柱54上，导向柱54的顶端固定设置挡板56，上端连接架53和挡板56之间设有弹簧55，弹簧55用于顶推上端所述连接架53使得玻璃板6上下的传送带将玻璃板6夹持住。初始时，上下皮带51接触，当玻璃板6进入到上下两个皮带51之间时，弹簧55被进一步压缩，从而对玻璃板6起到夹持的作用。

[0020] 本实施例的实施原理为：首先将玻璃板6放置在机架1上，然后传送装置对玻璃板6进行传送，传送的过程中驱动组件4驱动毛刷3对玻璃板6不断的清洗，最后玻璃板6被送出机架1，清洗完毕。

[0021] 本具体实施例仅仅是对本实用新型的解释，其并不是对本实用新型的限制，本领域技术人员在阅读完本说明书后可以根据需要对本实施例做出没有创造性贡献的修改，但只要在本实用新型的权利要求范围内都受到专利法的保护。

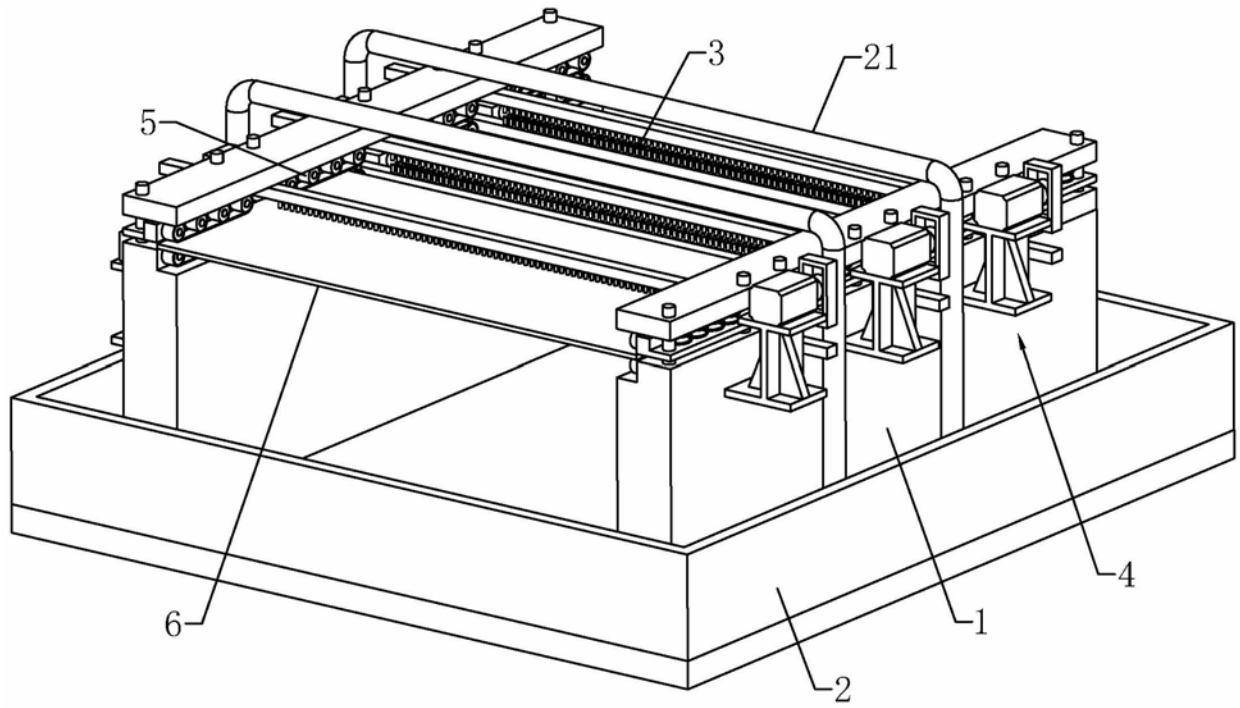


图1

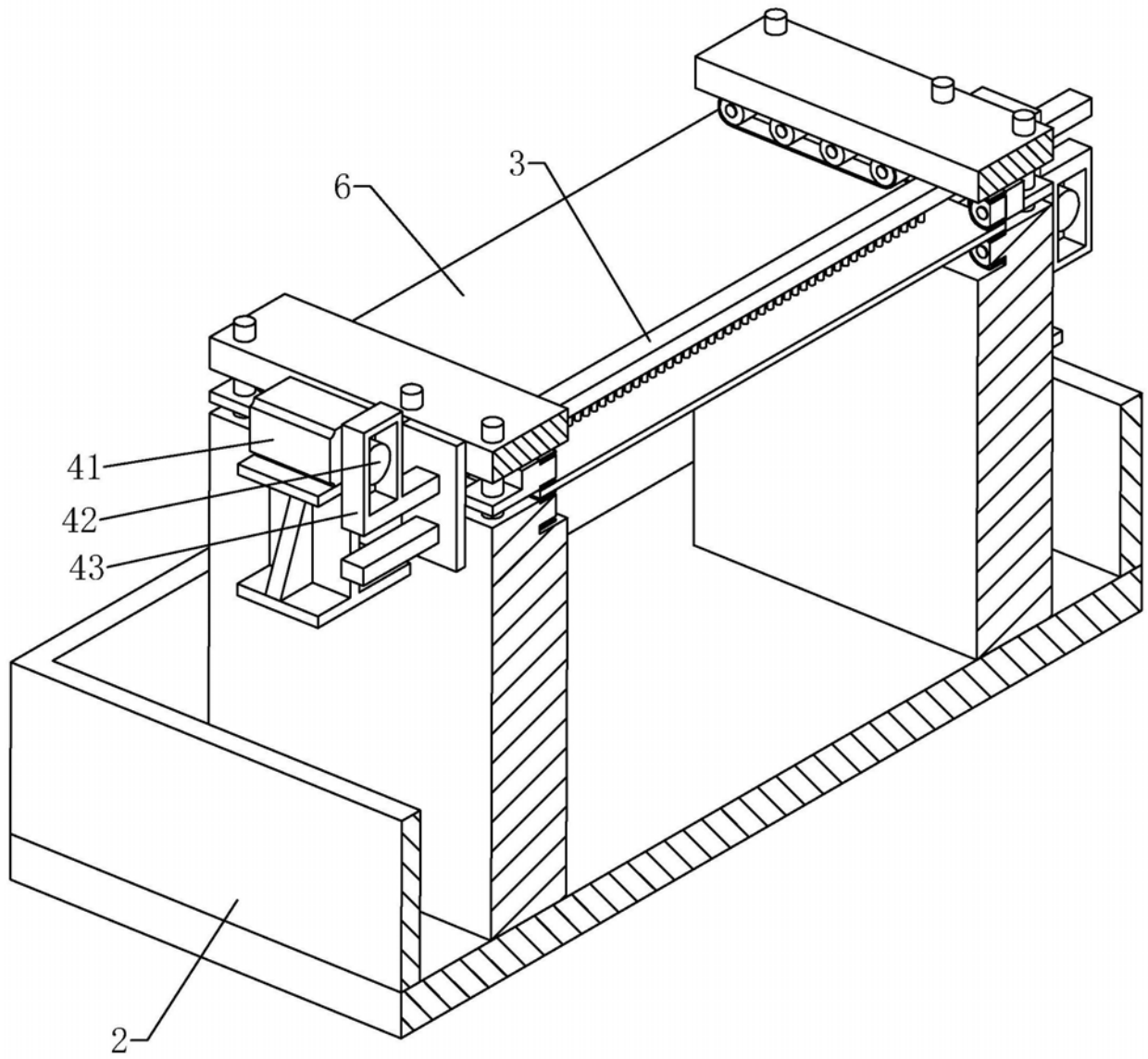


图2

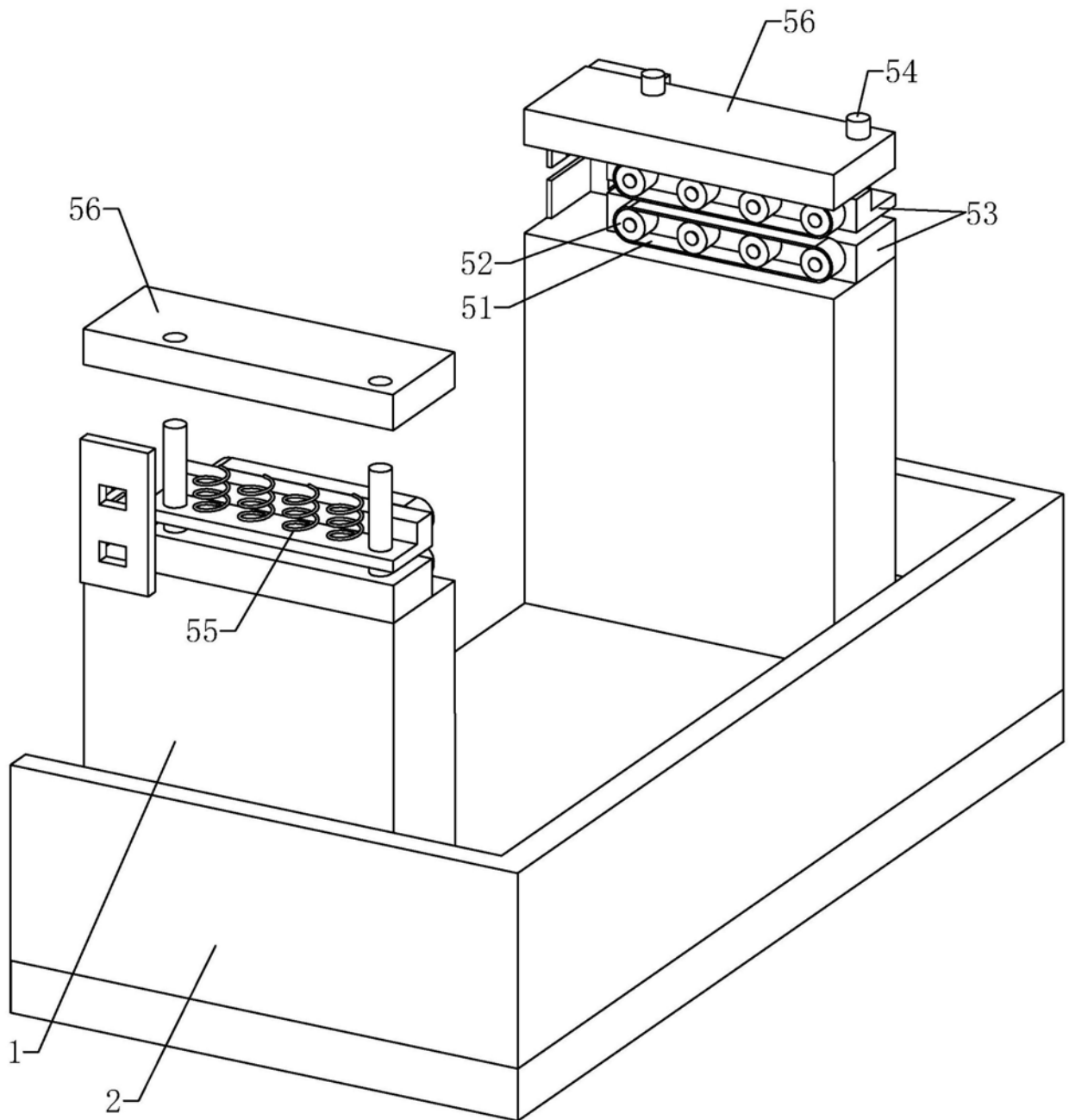


图3