

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

65037

Patent dodatkowy
do patentu: _____

Kl. 38c,2/01

Zgłoszono: 16.IV.1969 (P 132 986)

Pierwszeństwo: _____

MKP B24b 3/00

Opublikowano: 30.V.1972

UKD

Twórca wynalazku: Władysław Obuchowicz

Właściciel patentu: Sopockie Zakłady Przemysłu Maszynowego, Sopot
(Polska)

Rolka dociskowa układu przenośnikowego szlifierki taśmowej

1

Wynalazek dotyczy rolki dociskowej układu przenośnikowego szlifierki taśmowej, zwłaszcza szlifierki służącej do szlifowania wąskich płaszczyn elementów meblowych.

Znane układy przenośnikowe szlifierek taśmowych do wąskich płaszczyn, utworzone z taśmy przenośnikowej biegnącej równolegle do taśmy ścierniej, są wyposażone w zestaw nienapędzanych rolek dociskowych. Rolki te, składające się z trwałe ogumionych piast, są ułożyskowane na poziomych osiach przesuwnych w płaszczyźnie pionowej i dociskanych sprężynami do przenośnika. Względem kierunku ruchu przenośnika, rolki dociskowe są ustawione skośnie, dzięki czemu wywierają na obrabiane elementy nacisk boczny, dociskający je do prowadnicy ustawionej w płaszczyźnie oddziaływania taśmy ścierniej. Wobec szybkiego zużywania się bieżnika gumowego na skutek skośnego nachylenia momentu tarcia, znane rolki dociskowe są niedogodne w użyciu, co wynika z częstej i skomplikowanej regeneracji ogumienia.

Celem wynalazku jest uniknięcie podanej niedogodności i uproszczenie regeneracji zużytych bieżników gumowych. Dla osiągnięcia tego celu zostało wytyczone zadanie opracowania konstrukcji rolki dociskowej z wymiennym ogumieniem.

Zgodnie z wynalazkiem wymiennosc ogumienia rolek dociskowych uzyskuje się dzięki temu, że metalowe rolki dociskowe wyposażono w nasadkowy bieżnik utworzony z gumowej obręczy, ze-

2

spolonej z piastą rolki za pośrednictwem półwałcowych promieniowych występów, umieszczonych na styknych powierzchniach obręczy i piasty. Takie skojarzenie podanych środków technicznych umożliwia szybką wymianę ogumienia bez konieczności demontowania rolek ze szlifierki.

Reasumując, dzięki opisanej rozłączności ogumienia, uzyskano możliwość oddzielnego wytwarzania bieżników rolek dociskowych w warunkach, które sprzyjają zastosowaniu doskonalszych metod produkcyjnych gwarantując polepszenie jakości ich wykonania.

Przedmiot wynalazku jest przykładowo uwidoczniiony na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia rolę dociskową w widoku z boku z częściowo usuniętą tarczką dociskową, a fig. 2 tę samą rolę w przekroju promieniowym w płaszczyźnie A-A oznaczonej na fig. 1.

Jak pokazano na fig. 1 i fig. 2, na poziomej osi 1 przesuwnej w płaszczyźnie pionowej jest osadzona na tocznym łożysku 2 stalowa piasta 3. Na obwodzie piasty 3 są wykonane półwałcowe rowki 4, w ilości sześciu do ośmiu, zorientowane równolegle do osi 1. Na piastę 3 jest nasadzona rozłącznie gumowa obręcz 5, która na wewnętrznej powierzchni posiada sześć do ośmiu promienistych, półwałcowych występów 6, zazębiających się z odpowiednimi rowkami 4, zrobionymi na obwodzie piasty 3. Gumowa obręcz 5 posiada na każdej bocznej płaszczyźnie przynajmniej jeden współśrodkowy kolisty

rowek 7, zazębiający się z odpowiednimi występami 8, zrobionymi na oporowym kołnierzu 9 piasty 3 i na tarczy dociskowej 10. Dociskowa tarcza 10 ustalająca położenie gumowej obręczy 5 względem piasty 3, oraz piasty 3 względem łożyska 2, jest z piastą 3 zespolona za pomocą wkrętów 11.

Wymianę zużytego ogumienia rolek dociskowych według wynalazku wykonuje się w ten sposób, że po odkręceniu wkrętów 11 i zdjęciu tarczy dociskowej 10, usuwa się z piasty 3 zniszczoną obręcz gumową 5. Czynność usuwania zniszczonej obręczy 5 można przeprowadzić ręcznie lub przy pomocy nieskomplikowanego ściągacza. Następnie na oczyszczony obwód piasty 3 nakłada się gumową obręcz 5 i zespalą się elementy rolki dociskowej tarczą 10.

Zastrzeżenia patentowe

1. Rolka dociskowa układu przenośnikowego szlifierki taśmowej, utworzona z ogumionej piasty ułożyskowanej na poziomej osi przesuwnej w płaszczyźnie pionowej, **znamienna tym**, że gumowa obręcz (5) osadzona na piaście (3) rozłącznie posiada na wewnętrznej powierzchni sześć do ośmiu półwalcowych występów (6), zazębiających się z odpowiednimi rowkami (4) zrobionymi na obwodzie piasty (3), równoległe do osi (1) rolki dociskowej.

2. Rolka dociskowa według zastrz. 1, **znamienna tym**, że gumowa obręcz (5) posiada na każdej bocznej płaszczyźnie co najmniej jeden współśrodkowy kolisty rowek (7) zazębiający się z odpowiednimi występami (8), zrobionymi na oporowym kołnierzu (9) piasty (3) i na tarczy dociskowej (10).

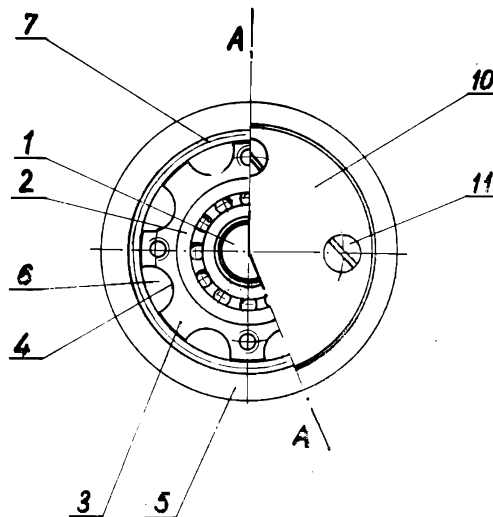


fig 1

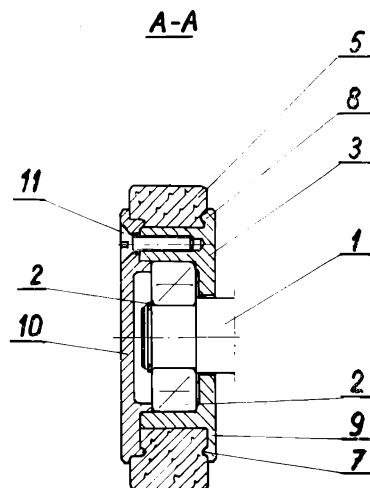


fig 2